

Каталог продукции компании FlexLink



FlexLink®



® Все права защищены. Компания Flex-Link 2006

Содержание данной публикации является объектом защиты авторских прав ее издателей. Неразрешенное копирование документа или любой его части запрещается. Компания приняла необходимые меры по обеспечению точности информации, но не несет ответственности за ошибочные или недостаточные сведения. Компания сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования.

Патенты

Основные части ассортимента продукции FlexLink защищены патентами и конструкторским законодательством.

Чертежи выполнены в соответствии с Европейскими стандартами.

Обзор продукции		PO
Системы на базе алюминиевых конструкций	Конвейерная система XS	XS
	Конвейерная система XL	XL
	Компоненты поддонных систем для серии XL	XLP
	Конвейерная система XM	XM
	Компоненты поддонных систем для серии XM	XMP
	Конвейерная система XH	XH
	Конвейерная система XK	XK
	Компоненты поддонных систем для серии XK	XKP
	Конвейерная система XB	XB
	Компоненты направляющих рельсов	GR
	Опорные конструкции конвейера	CS
	Модульная поддонная конвейерная система XT	XT
Системы из нержавеющей стали	Структурная система XC	XC
	Структурная система XF	XF
	Фиксаторы	FST
	Конвейерная система для пищевых продуктов XMY	XMY
Системы из нержавеющей стали	Конвейерная система, серия XLX	XLX
	Конвейерная система, серия XMX	XMX
	Конвейерная система, серия XHX	XHX
	Компоненты направляющих рельсов, серия X	GRX
	Опорные компоненты, серия X	CSX
Приложения		APX
Указатель		IDX

О данном каталоге

Каталог FlexLink представляет собой описание компонентов конвейеров и структурных систем. Структура каталога соответствует линиям продукции FlexLink для упрощения поиска необходимых деталей. Техническая информация предназначена для основной целевой группы: опытных пользователей продукции FlexLink. Основная техническая информация также приведена в другой документации и на сайте компании www.flexlink.com.

Раздел “Приложения” содержит следующие данные:

- Установка рельсов скольжения
- Установка цепи конвейера
- Регулировка фрикционной муфты
- Информация по материалам
- Диаграммы уровня шума конвейеров
- Электродвигатели для приводов с различной скоростью.

Новое в данном каталоге

Новые, экономичные приводы и натяжные шкивы

В ассортимент приводов FlexLink XL и XM теперь входят экономичные версии, оптимизированные для легких и средних нагрузок. Они имеют пазы на боковых сторонах, предназначенные для установки деталей с пазовыми креплениями. Колеса цепной передачи соединяются с валом электродвигателя напрямую, без муфты. Прямые приводы серий XL, XM и XH типа HN_P после модификации обладают той же производительностью, что и версии H и H_P.

Большинство прямых приводов можно заказать с помощью раздела каталога *электродвигатели с переменной скоростью*. См. раздел APX, приложение F.



Стальная цепь

Новая цепь XM (83 мм) со стальными накладками предназначена для машиностроительной обрабатывающей промышленности. Новая цепь имеет стандартный пластмассовый сердечник с верхом из закаленной стали, впресованным в основу цепи.



Рельсы скольжения из закаленной стали

Рельсы скольжения из закаленной стали теперь доступны не только для конвейеров XK, но также для серий XL, XM и XH.



Улучшенный гигиенический конвейер

В гигиеническую конвейерную систему XMY были внесены модификации на базе производственного опыта и рекомендаций клиентов. Мы внесли изменения в серию компонентов с целью увеличения прочности и упрощения конструкции и процесса очистки. Были также добавлены несколько новых компонентов. См. раздел каталога XMY.



Направляющая рельсовая система с автоматической регулировкой

Новая направляющая система с автоматической регулировкой представляет собой гибкое решение регулировки ширины конвейеров в составе технологической линии. См. раздел каталога GR.



Содержание

О данном каталоге	ii
Новое в данном каталоге	ii

Ассортимент продукции компании Flex-Link

Продукция компании FlexLink в данном каталоге	1
Другая продукция компании FlexLink	1
Автоматизированная технологическая линия	2
Технологические решения FlexLink	4
Электронные сервисы компании FlexLink	6

Обзор продукции

Стандартные алюминиевые конвейерные системы	7
Конвейерные системы из нержавеющей стали	8
Модульные конвейерные системы	9
Комплекующие конвейера	9
Сравнительная схема для конвейеров	9
Обычные стандартные компоненты конвейерных систем	10
Обзор компонентов конвейера	11
Технические характеристики - конвейеры	15
Модульные системы XC/XF	17
Обзор компонентов модульной системы	17

Конвейерная система XS

Информация о системе	19
Цепи XS	20
Детали цепи XS	20
Рама XS	21
Комплекующие рамы XS	21
Направляющие рельсы XS	22
Концевые приводы XS	23
Концевые приводы XS, прямой привод с фрикционной муфтой	23
Сдвоенные приводы XS	24
Привод XS на горизонтальном изгибе	24
Концевой натяжной шкив XS	24
Колесные изгибы XS	25
Горизонтальные плоские изгибы XS	25
Вертикальные изгибы XS	26
Передняя секция XS	27
Сливные поддоны XS	28
Сливные крышки XS	30

Конвейерная система XL

Информация о системе	31
Цепи XL	32
Детали цепи XL	33
Рама XL	34
Комплекующие рамы XL	34
Шарнирно-сочлененная рамная секция (вертикальная) XL	35
Рельсы скольжения XL	35
Рельсы скольжения XL, закаленная сталь	36
Концевые приводы XL	37
Концевые приводы XL, прямой привод с фрикционной муфтой	37
Концевые приводы XL тип С, прямой привод без фрикционной муфты	38
Концевые приводы XL тип М, прямой привод без фрикционной муфты	38
Концевые приводы XL тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	39

Сдвоенные приводы XL	39
Промежуточные приводы XL	40
Цепные приводы XL	40
Привод XL на горизонтальном изгибе	41
Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XL	41
Детали для регулирования ширины дорожки, серия XL	42
Натяжные шкивы XL	43
Колесные изгибы XL	44
Горизонтальные плоские изгибы XL	45
Опорный рельс для плоских изгибов XL	46
Вертикальные изгибы XL	46
Угольники XL	48
Передняя секция XL	48
Сливные поддоны XL	49
Каплеуловители XL	50
Сливные крышки XL	51

Компоненты поддонных систем для серии XL

Информация о системе	55
Поддон	56
Детали поддонов	56
Поддон XLPP 100C100	57
Направляющий рельс	58
Крепежная скоба направляющего рельса	58
Блок позиционирования поддонов	59
Стопорный цилиндр для поддона	60

Конвейерная система XM

Информация о системе	61
Цепи XM	62
Комплекующие цепи XM	64
Комплекующие для стальной цепи 5056849	64
Рама XM	65
Комплекующие рамы XM	66
Рельсы скольжения XM	66
Рельсы скольжения XM, закаленная сталь	67
Концевые приводы XM	68
Концевые приводы XM, прямой привод с фрикционной муфтой	69
Концевые приводы XM тип С, прямой привод без фрикционной муфты	69
Концевые приводы XM тип М, прямой привод без фрикционной муфты	70
Концевые приводы XM тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	70
Сдвоенные приводы XM	71
Промежуточные приводы XM	71
Цепные приводы XM	72
Привод XM на горизонтальном изгибе	72
Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XM	73
Детали для регулирования ширины дорожки, серия XM	74
Натяжные шкивы XM	74
Колесные изгибы XM	75
Горизонтальные плоские изгибы XM	76
Опорный рельс для плоских изгибов XM	77
Вертикальные изгибы XM	78
Угольники XM	79
Передняя секция XM	80
Сливные поддоны XM	81
Каплеуловители XM	82
Сливные поддоны XM	82

Компоненты поддонных систем для серии ХМ

Информация о системе	85
Поддоны.....	86
Детали поддонов.....	86
Поддоны ХМРР 150×120, ХМРР 150×150	87
Поддоны ХМРР 150×200, ХМРР 150×250	88
Направляющий рельс	89
Крепежная скоба направляющего рельса.....	89
Блок позиционирования поддонов	90
Стопорный цилиндр для поддона.....	91
Блок перемещения поддонов.....	92
Комплектующие блока перемещения поддонов.....	92

Конвейерная система ХН

Информация о системе	93
Цепи ХН	94
Комплектующие цепи ХН.....	95
Рамы ХН.....	95
Комплектующие рамы ХН.....	96
Рельсы скольжения ХН.....	96
Рельсы скольжения ХН, закаленная сталь	97
Концевые приводы ХН.....	98
Концевые приводы ХН, прямой привод с фрикционной муфтой	99
Концевые приводы ХН тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	99
Сдвоенные приводы ХН	100
Промежуточные приводы ХН	100
Цепные приводы ХН	101
Привод ХН на горизонтальном изгибе	101
Натяжные шкивы ХН.....	102
Колесные изгибы ХН.....	102
Горизонтальные плоские изгибы ХН	103
Опорный рельс для плоских изгибов ХН.....	104
Вертикальные изгибы ХН	105
Угольники ХН.....	106
Передняя секция ХН	107
Сливные поддоны ХН	108
Каплеуловители ХН	109
Сливные крышки ХН	109

Конвейерная система ХК

Информация о системе	113
Цепи ХК.....	114
Комплектующие цепи ХК	115
Рамы серии ХК.....	115
Комплектующие рамы ХК	116
Рельсы скольжения ХК	116
Рельсы скольжения ХК, закаленная сталь	117
Концевые приводы ХК	118
Концевые приводы ХК, прямой привод с фрикционной муфтой	119
Сдвоенные приводы ХК	119
Цепные приводы ХК	120
Привод ХК на горизонтальном изгибе.....	121
Натяжные шкивы ХК	121
Колесные изгибы ХК	122
Горизонтальные плоские изгибы ХК	122
Вертикальные изгибы ХК	123
Угольники ХК	124
Передняя секция ХК.....	125
Сливные поддоны ХК	126

Каплеуловители ХК.....	127
Сливные крышки ХК	127

Компоненты поддонных систем для серии ХК

Информация о системе	131
Поддоны.....	132
Детали поддонов/запасные части	132
Поддоны ХКРР 200×150, ХКРР 250×225	133
Поддон ХКРР 300×300 + направляющие диски ХКРГ	134
Рельсы скольжения	135
Направляющие рельсы (работа в сухой среде)	135
Каплеуловители (работа во влажных средах).....	136
Комплектующие и инструменты.....	137
Блок позиционирования поддонов	138
Комплектующие блока позиционирования	139
Стопор поддона.....	140
Устройства разделения/совмещения поддонов	141
Поддонные разделители	142
Устройства совмещения поддонов.....	143
Комбинированные устройства разделения/совмещения	144

Конвейерная система ХВ

Информация о системе	145
Цепи ХВ.....	146
Комплектующие цепи ХВ	147
Компоненты рамы, серия ХВ	147
Комплектующие рамы ХВ.....	148
Рельсы скольжения ХВ.....	149
Концевые приводы ХВ 175, прямой привод без фрикционной муфты	150
Концевые приводы ХВ 175, прямой привод с фрикционной муфтой	150
Концевые приводы ХВ 295, прямой привод без фрикционной муфты	151
Концевые приводы ХВ 295, прямой привод с фрикционной муфтой	152
Натяжные шкивы ХВ 175	151
Натяжные шкивы ХВ 295	153
Горизонтальные плоские изгибы ХВ 175	153
Горизонтальные плоские изгибы ХВ 295	154
Вертикальные изгибы ХВ 175/295	155

Компоненты направляющего рельса

Информация о системе	157
Примеры	158
Примеры конфигурации.....	159
Направляющие рельсы с круглым профилем	160
Направляющие рельсы 10 мм	160
Направляющие рельсы 15 мм	161
Гибочная машина для направляющего рельса	161
Соединительный рукав.....	162
Гибкий роликовый модуль	162
Направляющие диски	163
Фиксированные скобы направляющих рельсов	164
Регулируемые скобы направляющих рельсов, алюминий	166
Фиксированные скобы направляющих рельсов, полиамид.....	168
Консольные опорные конструкции, полиамид.....	168
Распорки	170
Зажимные опоры направляющих рельсов.....	171
Зажимы направляющих рельсов	171
Комплектующие.....	173

Встроенные скобы направляющих рельсов	174
Направляющая рельсовая система с быстрой регулировкой ширины дорожки	175
Компоненты автоматической направляющей системы	177

Опорные конструкции конвейера

Рамы, крепежные скобы и стойки	181
Опорные конструкции конвейера	182
Опорные рамы	183
Опорные рамные скобы – указатель	184
Опорные рамы 44 мм	185
Опорные рамы 64 мм	185
Опорные рамы 88 мм	185
Угольники и монтажные пластины	186
Стойки, литые	187
Подкладки под стойку	187
Регулируемые стойки	188
Концевые шайбы	188
Полиамидная стойка	189
Опора с регулировкой по высоте	190
Опорные рамные скобы, тип А	190
Опорные рамные скобы, тип В	191
Опорные рамные скобы, тип В, полиамид	192
Опорные рамные скобы, тип С	192

Модульная поддонная конвейерная система ХТ

Введение	193
Модульный подход	194
Обзор системы	195
Определение параметров	197
Общая информация	198
Техническая информация	200
Компактный конвейерный модуль ХТ	202
Конвейерные модули ХТ	202
Примеры конфигурации конвейерного модуля	204
Опорные модули ХТ	205
Примеры конфигурации опорного модуля	206
Модули передачи ХТ	207
Примеры конфигурации модуля передачи	210
Функциональные модули ХТ	211
Примеры конфигурации функционального модуля	214
Поддоны	215
Стопорные устройства поддонов	217
Амортизаторы	220
Скобы датчиков	221
Пневматические модули передачи	222
Блок позиционирования поддонов	225
Модуль подъема и позиционирования	226
Модуль подъема и вращения	227
Опорные скобы	227
Роликовые комплекты	228
Соединительные комплекты	228
Цепи	230
Конвейерные рамы	231
Инструменты и комплектующие, рама 44Ч44	233
Инструменты и комплектующие, рама 30Ч30	233
Рельсы скольжения	234
Инструменты для рельса скольжения	234
Концевые приводы	235
Концевые приводы, осевая установка	236
Цепные приводы	237
Концевой натяжной шкив	238

Пазовая рейка	238
Колесные изгибы	238
Вертикальные изгибы	239
Компоненты направляющего рельса	239

Структурная система ХС

Информация о системе	241
Рамы ХС	242
Комплекующие рамы ХС	245
Соединительные элементы, серия ХС	246
Стойки ХС	251
Корпусные конструкции ХС	254
Корпусные конструкции ХС - электропроводка	258
Компоненты системы линейного движения ХС	259
Компоненты системы вращательного движения ХС	262

Структурная система ХФ

Информация о системе	263
Рамы ХФ	264
Соединительные детали ХФ	264
Стойки ХФ	265
Корпусные конструкции ХФ	266

Крепежные детали

Введение	271
Детали для Т-пазов конвейерных рам	272
Детали для Т-пазов опорных систем	272
Винты	273
Стопорные рукоятки, гайки, шайбы	274

Конвейерная система для пищевых продуктов ХМУ

Информация о системе	275
Цепь конвейера	276
Конвейерные рамы	276
Инструменты для конвейерной рамы	278
Концевые приводы и натяжные шкивы	278
Натяжной шкив	280
Модули передачи	280
Колесные изгибы	282
Горизонтальные плоские изгибы	283
Вертикальные плоские изгибы	285
Компоненты направляющих рельсов	285
Компоненты направляющих рельсов	286
Компоненты опорной системы	290

Конвейерная система XLX из нержавеющей стали

Информация о системе	293
Рама XLX	294
Комплекующие рамы XLX	294
Рельсы скольжения XLX	294
Концевые приводы XLX	295
Концевой натяжной шкив XLX	296
Колесные изгибы XLX	296
Горизонтальные плоские изгибы XLX	297
Вертикальные изгибы XLX	297

Конвейерная система ХМХ из нержавеющей стали

Информация о системе	299
Рама конвейера ХМХ	300
Комплекующие рамы ХМХ	300
Рельсы скольжения ХМХ	300
Концевые приводы ХМХ	301
Концевой натяжной шкив ХМХ	302
Колесные изгибы ХМХ	302
Горизонтальные плоские изгибы ХМХ	303
Вертикальные изгибы ХМХ	303

Конвейерная система ХНХ из нержавеющей стали

Информация о системе	305
Рама конвейера ХНХ	306
Комплекующие рамы ХНХ	306
Рельсы скольжения ХНХ	306
Концевые приводы ХНХ	307
Концевой натяжной шкив ХНХ	308
Колесные изгибы ХНХ	308
Горизонтальные плоские изгибы ХНХ	309
Вертикальные изгибы ХНХ	309

Компоненты направляющих рельсов, серия Х

Введение	311
Направляющий рельс	312
Скобы направляющих рельсов (см. также раздел каталога GR)	312

Опорные компоненты, серия Х

Введение	315
Опорные стойки	316
Скобы опорных рам	317

Приложения

А. Установка рельса скольжения и опорного рельса	319
В. Регулировка фрикционной муфты	326
С. Установка цепи	327
Д. Материалы	329
Е. Уровень шума конвейера	331
Ф. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины	332

Указатель

Маркировка деталей в алфавитном порядке	335
---	-----

Ассортимент продукции компании FlexLink

Продукция компании FlexLink в данном каталоге

Конвейерные системы

Конвейер FlexLink состоит из конвейерной рамы, изготовленной из алюминия или нержавеющей стали, и боковых рельсов с низким коэффициентом трения, несущих гибкую пластмассовую цепь.

Транспортируемая продукция поступает напрямую на конвейер или на поддоны/несущие.

Различные формы поддонов рассчитаны на вес от нескольких граммов до 30 кг.



Поддонные системы

Поддонные системы представляют собой конвейеры FlexLink с транспортными тележками размером от 100×100 мм до 640×640 мм. Объединение стандартных технологических решений в форме систем позиционирования, узлов разделения, и подъемников с нашими сериями линейных направляющих, каркасов и корпусов гарантирует создание эффективного высококачественного оборудования и технологических систем.



Другая продукция компании FlexLink

Сборочные линии

Сборочные линии нашей компании предназначены для изделий весом до 30 кг. Они представлены в широком ассортименте, начиная с простых линий на базе систем транспортировки продукции и заканчивая высокоавтоматизированными сборочно-испытательными комплексами, поставляемыми "под ключ".



Автоматизированные ячейки

Автоматизированные ячейки подходят для всех отраслей промышленности. По уровню автоматизации они изменяются от простых пневматических систем захвата и установки до 6-осевых роботов, состоящих из стандартных программно-аппаратных модулей.



Системы поточного производства

Законченные системы для любой вспомогательной производственной деятельности, включая компоновку оборудования, управление проектом, ввод в эксплуатацию, обучение и местную техническую поддержку.



Транспортировка печатных плат

Платформы FlexLink для транспортировки печатных плат являются высококачественным и надежным решением. Обладая высокой пропускной способностью, данные модули предназначены для буферизации потоков и накопления продукции, а также полного цикла транспортировки и маршрутизации.



Обработка бумаги

Полный цикл обработки бумаги: транспортировка, подъем, накрутка, отбраковка, разделение, совмещение и сортировка - законченный цикл от получения необработанной бумаги до готовых упаковок и пакетов.

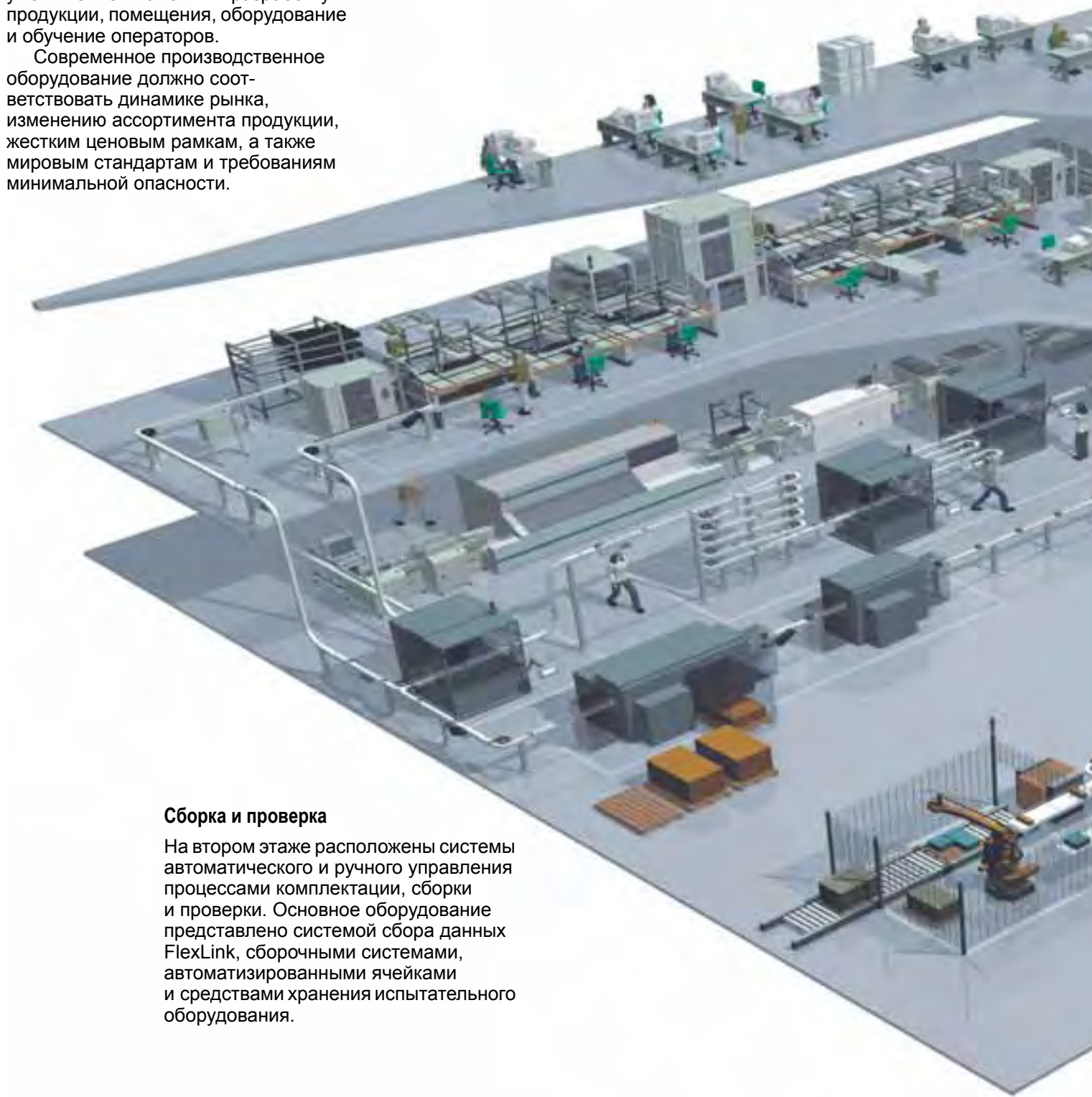


Автоматизация Вашей технологической линии означает уменьшение вложений в разработку продукции, помещения, оборудование и обучение операторов.

Современное производственное оборудование должно соответствовать динамике рынка, изменению ассортимента продукции, жестким ценовым рамкам, а также мировым стандартам и требованиям минимальной опасности.

Сборка и проверка

На втором этаже расположены системы автоматического и ручного управления процессами комплектации, сборки и проверки. Основное оборудование представлено системой сбора данных FlexLink, сборочными системами, автоматизированными ячейками и средствами хранения испытательного оборудования.





Обучение и программное обеспечение

Работа всего предприятия контролируется интерактивной системой управления, в задачи которой входят обработка заказов и управление производственным процессом. Обучение операторов упрощается стандартизацией обучающих программ.

Производство компонентов продукции

На первом этаже находятся две последовательные линии производства компонентов продукции, линия упаковки продукции и укладчик грузов на поддоны. Конвейеры FlexLink являются системой обслуживания установок и состоят из транспортных линий, буферов, систем подъема, опускания, сортировки и объединения грузовых потоков.



Автоматическая линия производства зубчатых колес



Линия быстрого и эффективного спуска



Линия наполнения и упаковки ингаляторов



Зона складирования



Многофункциональный клиновой конвейер для косметических флаконов



Поточная линия и отводные конвейеры



Вертикальный промежуточный накопитель



Поточный контейнерный подъемник



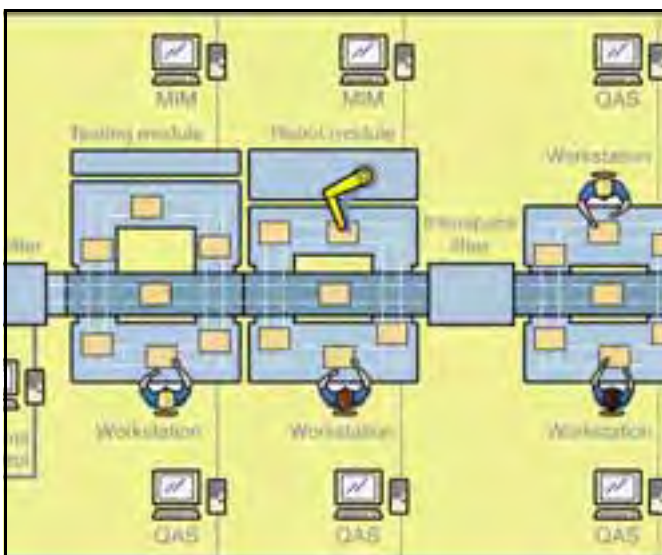
Наливная линия для пищевых продуктов



Телекоммуникационная испытательная станция



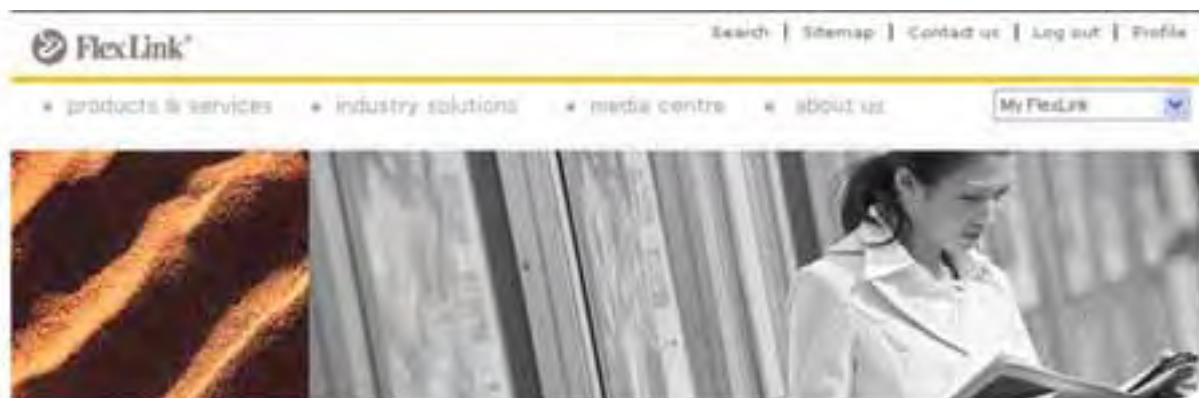
Сборочная линия печатных плат



Производственное программное обеспечение



Производственные ячейки "Лямбда"



Портал для решения технических и деловых задач

Повышайте эффективность работы с помощью систем автоматизации планирования, закупок, строительства, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания на базе продукции компании FlexLink. Наш интернет-портал и система электронных услуг предоставляют подробную техническую информацию, поддержку заказов и технического обслуживания и обновления технических средств.

При навигации по различным разделам.

Каталоги и другая техническая информация

- Общий каталог FlexLink
- Технические бюллетени
- Каталоги запасных частей
- Техническая информация.

Технические инструкции

Общие технические инструкции и руководства для отдельного оборудования.

Инженерный инструментарий

- Сетевые средства конфигурации для
 - Опор конвейера
 - Приводов
 - Стандартных конвейеров
 - Систем транспортировки поддонов
- Инструментарий расчета натяжения цепи
- Средства конструкторской документации

Заказы через Интернет

- Быстрый ввод данных: поиск по номеру детали
- Ввод заказа напрямую из каталога
- Импорт списка продукции из пользовательской электронной системы снабжения
- Копирование предыдущего заказа
- Поиск черновиков заказов
- Конфигурация модулей
- Изменение заказа

Логистические данные

- Цена и наличие
- Общая информация по системе транспортных услуг.

Запросы

- Отслеживание заказов и отправленные заказы.

Для отправленных заказов также доступна дополнительная услуга их отслеживания в ходе транспортировки.

Служба технической поддержки

Заполните форму и свяжитесь с группой поддержки клиентов.

Зарегистрируйтесь прямо сейчас

Зарегистрируйтесь и получите доступ к разделу электронных средств поддержки на сайте www.flexlink.com.

Обзор продукции

Содержание

Стандартные алюминиевые конвейерные системы.....	7	Обычные стандартные компоненты конвейерных систем.....	10
Конвейерные системы из нержавеющей стали	8	Обзор компонентов конвейера	11
Модульные конвейерные системы.....	9	Технические характеристики - конвейеры	15
Комплекующие конвейера	9	Модульные системы XC/XF	17
Сравнительная схема для конвейеров	9	Обзор компонентов модульной системы.....	17

Стандартные алюминиевые конвейерные системы



Стандартные конвейеры FlexLink XS XL XM XH XK XB

Стандартные конвейерные линии FlexLink подходят для работы в различных областях. В состав различных конфигураций данных конвейерных систем входят пластмассовые цепи. Конструкция цепи позволяет изменять движение в горизонтальном и вертикальном направлениях. Ширина цепи составляет от 44 мм до 295 мм для ширины продукта до 400 мм. Каждая система состоит из модульных компонентов, которые представлены в широком ассортименте и могут быть установлены вручную.

Конвейерная система XS (цепь 44 мм)



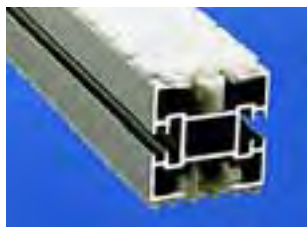
Особенности

Цепь для транспортировки объектов очень малого размера, которые трудно транспортировать другим способом. Компактная и аккуратная конструкция.

Пример применения

Небольшие шарикоподшипники, флаконы для парфюмерии и лекарственных средств, изделия из металлокерамики.

Конвейерная система XS (цепь 63 мм)



Особенности

Возможно применение в широкой области. Предпочтительна для высокоскоростных систем. Включает компоненты для поддонных систем и (XLP) вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

Оберточная бумага, шестерни, аэрозольные баллончики, шарикоподшипники среднего размера, детали поршней, йогурты, топливные инжекторы, сухие аккумуляторы, пластмассовые бутылки, магнитофонные кассеты, спички, упаковки сыра, пакки чая и кофе.

Поддонные системы (XLP-XMP-XKP)

В разделах каталога XLP/XMP/XKP приведено описание поддонных систем, включая поддоны, станции размещения поддонов, стопорные цилиндры и передаточные станции. Системы основаны на компонентах стандартных конвейерных линий.

В поддонную систему XK также входят устройства разделения/совмещения поддонов для упрощения их транспортировки между конвейерами.

Конвейерная система XS (цепь 83 мм)



Особенности

Возможно применение в широкой области. Обладает более высокой производительностью по сравнению с XS и XL. Включает компоненты для поддонных систем и (XLP) вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

Шаровые клапаны, счетчики воды, дисководы, кондитерские упаковки, кассеты для пленки, пластмассовые бутылки, банки для напитков, продукция на поддонах, банки с краской, носки.

Конвейерная система XS
(цепь 103 мм)



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой производительностью по сравнению с XS и XL.

Пример применения

Большие шарикоподшипники, турбо-роторы, скобы для ремней безопасности, электродвигатели, амортизаторы, видеокассеты, детали рулевых систем, ящики.

Конвейерная система ХК/ХКР
(цепь 102 мм)



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой производительностью по сравнению с другими типами. Включает компоненты для поддонных систем (ХКР).

Пример применения

Шариковые и роликовые подшипники, тяжелые контейнеры, шестерни, детали двигателей на поддонах дисковые тормоза, гидравлические насосы

Конвейерная система ХВ
(цепь 175 мм/295 мм)



Особенности

Цепь перемещается по четырем направляющим рельсам. Широкая гибкая заградительная цепь. Компактные горизонтальные и вертикальные участки. Подходит для мягких пакетов

Пример применения

Большие картонные коробки, продукция в мягких пластиковых пакетах. Пример применения: моющие средства, рулоны оберточной бумаги, пищевые продукты, средства личной гигиены

Конвейерные системы из нержавеющей стали

Конвейерная система для пищевых продуктов ХМУ
(цепь 83 мм)



Особенности

Модульная рама из нержавеющей стали. Возвратная цепь проходит по нижнему направляющему профилю. Открытая конструкция, простая в очистке. Высокая скорость работы. Стандартная цепь ХМ.

В конвейерной системе для пищевых продуктов применяется стандартная 83 мм пластмассовая цепь, заключенная в простые в очистке рамы из нержавеющей стали. Она рассчитана на интервал скоростей 5 м/мин - 100 м/мин. Основной целью при разработке было соответствие стандартам производств молочной, пищевой продукции и средств личной гигиены с позиций гигиены труда, безопасности, скорости и экономичности.

Пример применения

Пластмассовые бутылки, упакованные молочные продукты, банки с напитками, пищевые продукты.

Конвейерная система из нержавеющей стали Х серии
(цепь 63/83/103 мм)



Особенности

Модульная рама из нержавеющей стали, простая в очистке. Высокая химическая стойкость. Совместимые с конструкцией приводы, холостые ролики, направляющие рельсы и опоры. Стандартная цепь XL/XM/XH.

Конвейеры XL, XM и XH серии X изготовлены из нержавеющей стали в соответствии с требованиями производств пищевых продуктов, лекарственных препаратов и средств личной гигиены. Система серии X легко интегрируется с алюминиевыми конвейерами.

Пример применения

Аэрозольные баллончики, жидкое мыло в пластмассовых пакетах, мягкий сыр, моющие средства, рулоны оберточной бумаги, пищевые продукты, средства личной гигиены

Сдвоенные поддонные конвейерные системы ХТ



Особенности

Сдвоенная поддонная конвейерная система с гибкой пластмассовой цепью. Модульная система упрощает конструирование и заказ. Возможность быстрого изменения конструкции и оперативного подключения модулей повышает производительность.

Поддонный конвейер ХТ предназначен для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Он может нести прямоугольные и квадратные поддоны размерами от 240 мм × 240 мм до 640 мм × 640 мм.

Пример применения

Поддонный конвейер ХТ предназначен для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Пример применения: сборка и транспортировка приемников, компьютеров, коробок передач, медицинского оборудования, швейных машин, сотовых телефонов, корпусов устройств, насосов и воздушных фильтров.

Комплектующие конвейера

Направляющие рельсы (GR)

В разделе каталога *Направляющие рельсы* описываются различные типы направляющих рельсов и их опорные конструкции. Данные компоненты используются в нескольких конвейерных системах FlexLink. В качестве примера показаны предыдущие рельсовые конструкции. Новые компоненты позволяют создавать авторегулируемые направляющие рельсовые системы, которые подстраиваются под продукцию различной ширины.

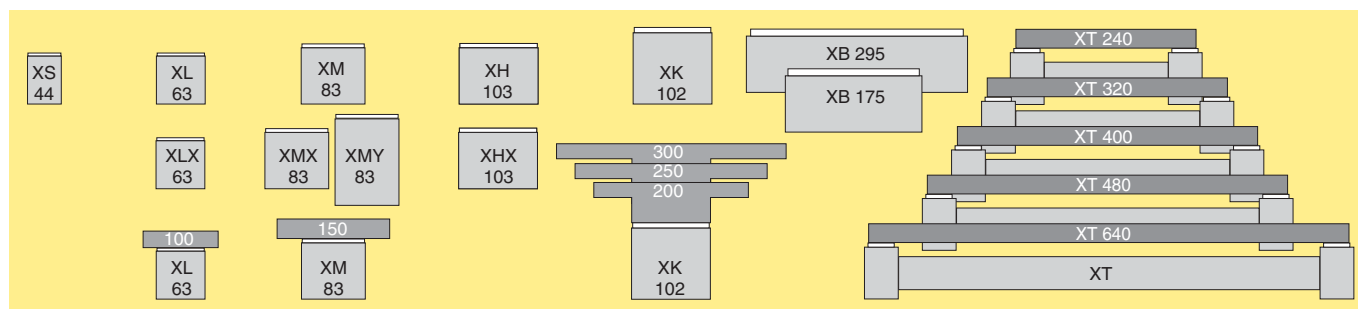
Опорные конструкции конвейера (CS)

Конвейеры FlexLink удерживаются на месте устойчивыми опорными конструкциями, опорными скобами, рамами, стойками и т.д.

В качестве примера показаны предыдущие разработки опорных конструкций.

Конвейерные конструкции, изготовленные из алюминиевых рам со стандартным Т-образным пазом, упрощают монтаж компонентов и комплектующих.

Сравнительная схема для конвейеров



Упрощенная сводная схема конвейерных систем FlexLink по одной относительной шкале. Цифровые значения соответствуют ширине в мм.

Обозначения: Светло-серый: конвейерные балки. Темно-серый: поддоны. Белый: цепь. XL/XM/XH X: конвейер из нержавеющей стали.

Обычные стандартные компоненты конвейерных систем

Стойки и опорные балки



Опорные скобы



Конвейерные рамы и изгибы



Приводы



Натяжные шкивы



Рельс скольжения



Цепь конвейера



Крепежные скобы направляющих рельсов



Направляющие рельсы



Сливные поддоны и крышки



Обзор компонентов конвейера

Цепи для серии XS, XL, XM, XH, XK

Плоская цепь



Цепь со стальными накладками



Цепь с фрикционными накладками



Универсальная цепь



Цепь с перегородками, тип A



Цепь с перегородками, тип B



Цепь с перегородками, тип C



Цепь с перегородками, тип D



Цепь с перегородками, тип G



Гибкая цепь с перегородками, тип B



Гибкая цепь с перегородками, тип C



Гибкая цепь с перегородками, тип D



Цепь с роликовым верхом

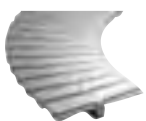


Цепь с роликовыми перегородками



Цепи для серии XB

Плоская цепь



Цепь с фрикционными накладками



Крепление роликовой перегородки



Конвейерная балка XB

Конвейерная рамная секция



Приводы и натяжные шкивы, серия XB

Концевые приводы



Концевые натяжные шкивы



Секции изгибов, серия XB

Горизонтальные плоские изгибы



Вертикальные изгибы



Конвейерные рамы XS, XL, XM, XH, XK

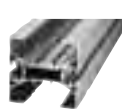
Стандартная



Усиленная (только XH)



XK, стандартная

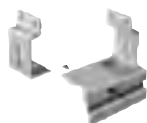


XK, Тип N



Опорные скобы конвейерных рам, серия XS, XL, XM, XH, XK, XB

Тип A, алюминий



Тип B, алюминий



Тип B, полиамид



Тип C, алюминий



Опорные конструкции конвейера (опорные рамы, стойки и т.д.) представлены в разделе каталога *Опорные компоненты конвейера* (CS). Дополнительные типы рам, соединительных звеньев и т.д. см. в разделе *Конструкция XC/XF* (страница 17).

Также можно заказать одну из готовых опорных конструкций. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Приводы и натяжные шкивы XS, XL, XM, ХН, ХК

Концевой привод



Концевой привод, прямой



Концевой привод, сдвоенный



Промежуточный привод



Цепной привод



Привод с горизонтальным изгибом



Синхронный привод



Концевой привод



Натяжные шкивы



Изгибы XS, XL, XM, ХН, ХК

Колесные изгибы



Горизонтальные плоские изгибы



Вертикальные изгибы



Комплектующие, серия XS, XL, XM, ХН, ХК

Угловые подставки



Угловые подставки для изгибов



Передняя секция



Сливные поддоны



Крышки для колесных изгибов



Крышки для вертикальных изгибов

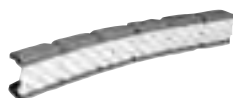


Направляющие для серии XS, XL, XM, ХН, ХК, ХВ

Профили рельсовых направляющих



Гибкий роликовый направляющий рельс



Направляющие диски (не для ХВ)



Сборные скобы направляющих рельсов



Фиксированные скобы направляющих рельсов, алюминий



Фиксированные скобы направляющих рельсов, полиамид



Регулируемые скобы направляющих рельсов, алюминий



Регулируемые скобы направляющих рельсов, полиамид

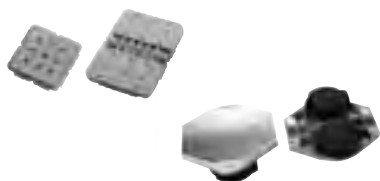


Новинка!

Система автоматической регулировки ширины дорожки.
См. раздел каталога GR.

Компоненты поддонных систем, для серий XL, XM, XK

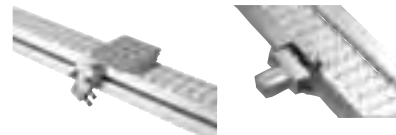
Несущие блоки для продукции (поддоны)



Направляющие рельсы для изгиба



Стопор поддона



Блок позиционирования поддонов



Блок перемещения поддонов



Разделители



Соединители

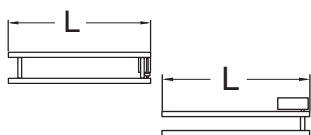


Комбинированный блок разделения/соединения

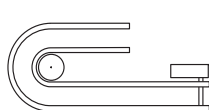


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Конвейерные модули

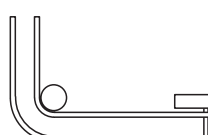
Прямой конвейер



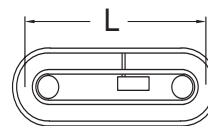
J - образный конвейер



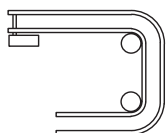
L - образный конвейер



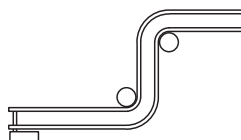
Замкнутый конвейер



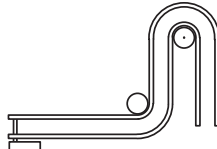
U - образный конвейер



Z - образный конвейер

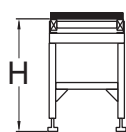


F - образный конвейер

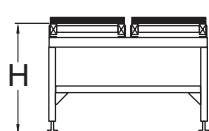


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Опорные модули

Одномодульная опора



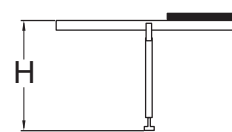
Параллельная модульная опора



Двухуровневая модульная опора

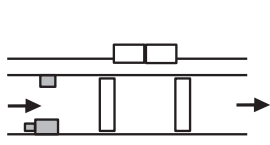


Опора колесного изгиба

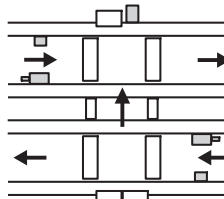


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Транспортные модули

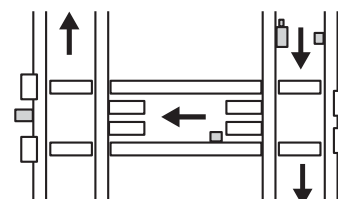
Транспортный модуль S



Транспортный модуль R

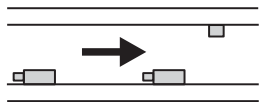


Транспортный модуль M

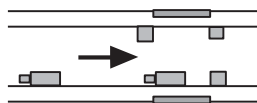


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Модули остановки и позиционирования

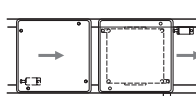
Модуль остановки



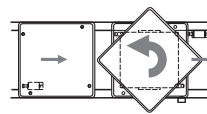
Модуль позиционирования



Модуль подъема и позиционирования



Модуль подъема и вращения



Конвейерная система из нержавеющей стали Серия Х – Цепи

Плоская цепь

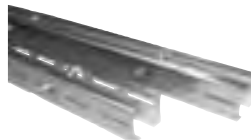


Цепь с фрикционным верхом



Серия Х – рамы и опорные рамные скобы

Рама конвейера



Опорная рамная скоба



Приводы и натяжные шкивы, серия Х

Приводные блоки

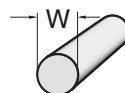


Концевой натяжной шкив



Направляющие рельсы, серия Х

Профили рельсовых направляющих



Крепежные скобы рельсовых направляющих



Серия Х – уголки

Колесные изгибы



Горизонтальные изгибы



Вертикальные изгибы



Серия Х – опора

Опорные конструкции



Конвейер для пищевых продуктов, серия ХМУ – цепь и рама

Плоская цепь



Рама конвейера



Концевой привод



Натяжной шкив



Серия ХМУ – транспортный модуль Серия ХМУ – изгибы

Транспортный модуль



Колесные изгибы



Горизонтальные плоские изгибы



Вертикальные плоские изгибы



Серия ХМУ – направляющая рельсовая система

Блоки рельсовых направляющих



Серия ХМУ – опорная система

Опорные конструкции



Технические характеристики - конвейеры

Производительность привода

Требуемая выходная мощность Р зависит от

- Тягового усилия F
- Скорости цепи v

Для расчета используется следующее уравнение:

$$P [Вт] = 1/60 \times F [Н] \times v [м/мин]$$

Максимально допустимое тяговое усилие различных приводов и другие важные параметры показаны в следующих таблицах. См. также диаграммы на страница 16.

Более подробная информация

Более подробная информация по приводам приведена в разделах “Руководство по приводам” и “Запасные части”. См. также раздел “Technical library” (“Техническая библиотека”) на сайте компании FlexLink. Для получения информации по приводам с электродвигателями с переменной скоростью вращения см. Приложение F на стр. 332.

Спецификации приводов

Концевой привод

	XS	XL	XM	XH	XK	XB
Число зубцов на звездочке	16	C: 11 M: 11 H: 16	C: 9 M: 9 H: 12	12	11	12
Шаг цепи (мм)	25,4	25,4	33,5	35,5	38,1	33,5
Максимальная тяговая сила (Н)						
Тип CN_P		300	300			
Тип MN_P		500	800			
Тип H_P, HN_P	500	500	1250	1250	2500	1250
Стандарт					1250	

Сдвоенный привод

	XS	XL	XM	XH	XK
Число зубцов на приводном колесе	16	16	12	12	11
Шаг цепи (мм)	25,4	25,4	33,5	35,5	38,1
Максимальная тяговая сила (Н)	500	500	1250	1250	1250
с/с расстояние между двумя дорожками (мм)	55 или 90–350	66 или 110–350	86 или 130–350	106 или 150–350	106 или 150–350

Промежуточный привод

	XL	XM	XH
Число зубцов на приводном колесе	11	9	9
Шаг цепи (мм)	25,4	33,5	35,5
Максимальная тяговая сила (Н)	200	200	200

Цепной привод

	XL	XM	XH	XK
Число зубцов на приводном колесе	16	12	12	11
Шаг цепи (мм)	25,4	33,5	35,5	38,1
Максимальная тяговая сила (Н)				
Тип H	500	1250	1250	2500
Стандартный				1250

Привод горизонтального изгиба

	XS	XL	XM	XH	XK
Диаметр изгиба (мм)	300	300	320	340	400
Максимальная тяговая сила (Н)	200	200	200	200	200

Прямой привод для клинового конвейера

См. “Концевые приводы” выше.

Синхронный привод для клинового конвейера

	XL	XM
Число зубцов на приводном колесе	16	12
Шаг цепи (мм)	25,4	33,5

Максимально допустимое натяжение цепи

Диаграмма 1

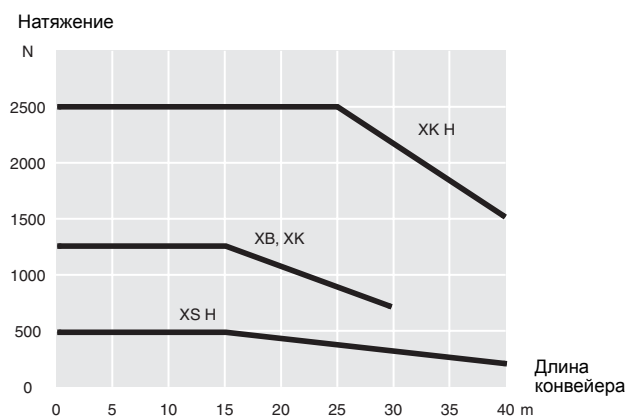


Диаграмма Натяжение/длина

Диаграмма 2A

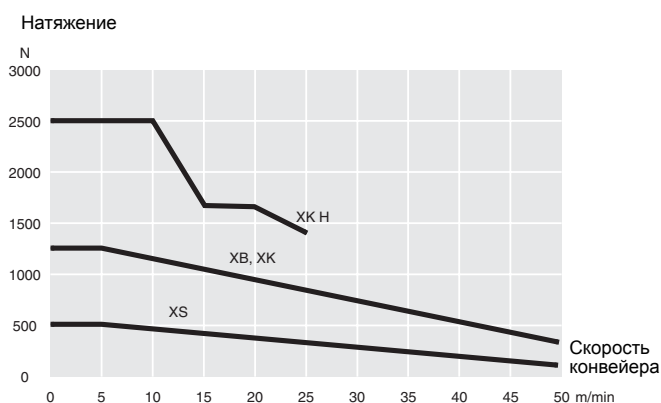


Диаграмма натяжение/скорость, конвейеры XS, XB, XK

Диаграмма 2B

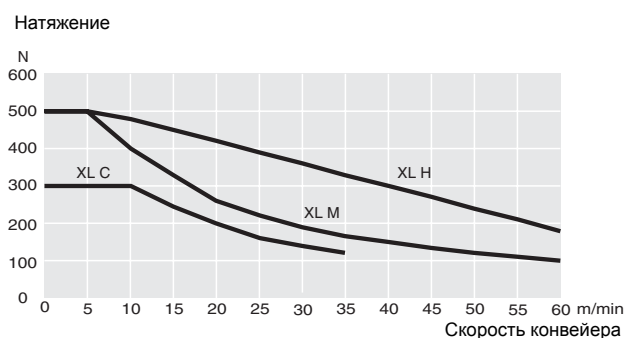


Диаграмма натяжение/скорость, XL Тип C/M/H

Диаграмма 2C

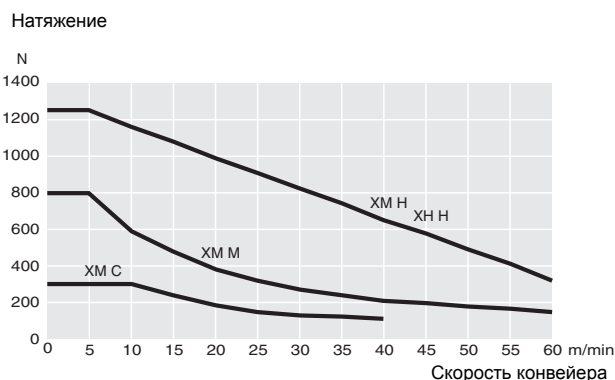


Диаграмма натяжение/скорость, XL Тип C/M/H + XH

Подбор материала цепи

Многие цепи FlexLink изготавливаются из различных материалов. Ниже приведен краткий обзор по характеристикам материалов. Для получения более подробной информации см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Полиформальдегид (ПФ), ось: полиамид (PA66)

Самый прочный материал, который используется в цепях FlexLink. Обладает хорошими противоизносными, химическими и тепловыми свойствами. Соответствует правилам FDA (Управления по контролю за продуктами и лекарствами США). Цвет может быть белым, серым и черным. Для уменьшения трения используйте ПФ А с добавкой силикона. Если силикон не должен присутствовать в материале, используйте ПФ В.

Электропроводные цепи из ПФ и ISD ПФ применяются в системах с высокой статической чувствительностью. Эти цепи являются более слабыми по сравнению с цепями их чистого ПФ. Можно заказать влагостойкие оси из ПВДФ (поливинилидендифторида) для некоторых ПФ-цепей. Для работы в условиях быстрого износа используются цепи с ПФ-базой и стальными накладками.

Полиэстер (PBT), ось: полиамид (PA66)

Прочность 50% от формальдегида. Более высокое трение по сравнению с формальдегидом.

Поливинилидендифторид (ПВДФ), ось: ПВДФ

Прочность 40% от формальдегида. Высокая химическая и термическая стойкость. Более высокое трение по сравнению с формальдегидом.

Особенности

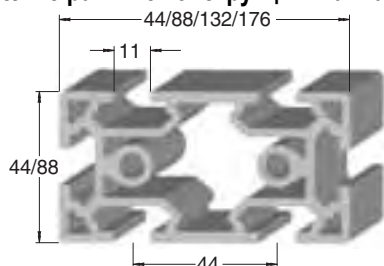
- Большой ассортимент модульных профилей из протяннутого алюминия с одинаковыми Т-образными пазами.
- Стандартный набор компонентов для любой области применения.
- Монтаж, регулировка и разборка выполняются просто с помощью ручных инструментов.

- Переход от концепции к законченной конструкции за короткий срок.
- Не нужно выполнять сварочные и лакокрасочные работы.

Пример применения

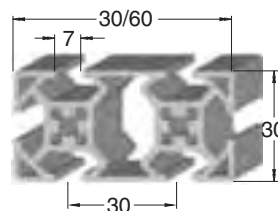
Рамные конструкции, рабочие места, корпусные конструкции, специальное оборудование, блоки захвата-установки, порталные роботы.

XC – тяжелые рамные конструкции и аппаратные стойки



Основой модульной системы XC компании FlexLink является 44 мм модуль. Высокая прочность компонентов обуславливает высокую грузоподъемность как в статических, так и в системах линейного движения. Они применяются в широкой области - от рамных конструкций, рабочих мест до деталей специального оборудования, блоков захвата-установки и порталных роботов.

XF – компактные и легкие рамные конструкции



Основой системы FlexLink XF является 30 мм модуль. Он состоит из набора стандартных компонентов, которые определяют область применения конструкции.

Обзор компонентов модульной системы

Рамы XC

Опорные/корпусные/малые рамы



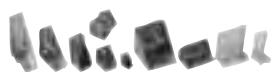
Рамы XF

Опорные рамы/корпусные рамы

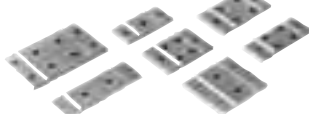


Крепления

Угловые скобы



Монтажные пластины



Пазовые фиксаторы

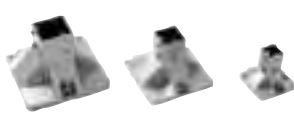


Малые крепления



Стойки

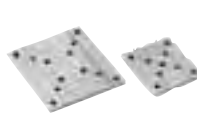
Стойка, алюминий



Стойка, полиамид



Подкладки под стойки



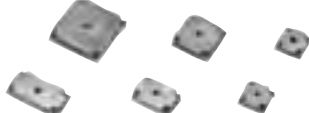
Регулируемые стойки



Ролики



Концевые шайбы



Скобы для крепления к полу



Корпусные конструкции

Скользящие профили для раздвижной ленты



Профили



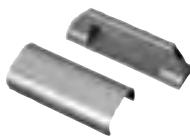
Накладки



Петли, Мультиблок



Ручки



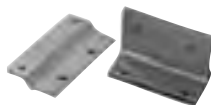
Крепления



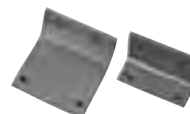
Уголки



Держатели защелки шарикового замка



Аварийные выключатели



Компоненты для линейного и вращательного движения

Скользящий элемент для Т-паза



Скользящие элементы для направляющего профиля



Колеса, Колесный хомут



Бегунки для стального вала



Роликовые блоки для линейных рам



Шарнир, Вытянутый шарнир



Компоненты кабельной системы

Компоненты кабельной системы (кабельные каналы)



Конвейерная система XS

Содержание

Информация о системе	19	Сдвоенные приводы XS	24
Цепи XS	20	Привод XS на горизонтальном изгибе	24
Детали цепи XS	20	Концевой натяжной шкив XS	24
Рама XS	21	Колесные изгибы XS	25
Комплекующие рамы XS	21	Горизонтальные плоские изгибы XS	25
Направляющие рельсы XS	22	Вертикальные изгибы XS	26
Концевые приводы XS	23	Передняя секция XS	27
Концевые приводы XS, прямой привод с фрикционной муфтой	23	Сливные поддоны XS	28
		Сливные крышки XS	29

Информация о системе



Ширина цепи 44 мм



Особенности

Цепь позволяет осуществлять транспортировку объектов очень малого размера, работа с которыми затруднена. Компактная и аккуратная конструкция.

Пример применения

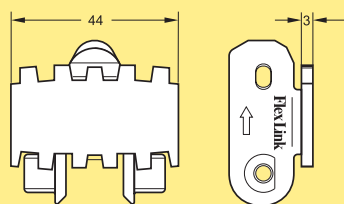
Небольшие шарикоподшипники, флаконы для парфюмерии и лекарственных средств, изделия из металлокерамики.

Технические характеристики

Максимальное усилие, развиваемое приводом	500 Н
Предельное натяжение цепи	500 Н
Ширина рамы	45 мм
Ширина цепи	44 мм
Шаг цепи	25,4 мм
Ширина груза	10–80 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	2 кг
Вертикальный транспорт	1 кг
Максимальная нагрузка на конвейер	150 кг
Максимальная длина конвейера	30 м

Цепи XS

Плоская цепь



Плоская цепь

Длина 5 м

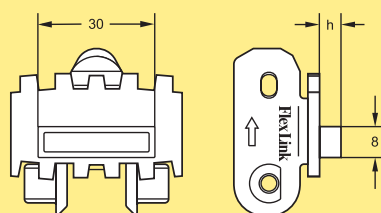
XSTP 5

Соединительное звено

XSTL 44*

**Примечание. Заказ цепей выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, тип D



Цепь с перегородками, тип D

Длина 5 м

h=3

h=5,5

h=9

h=27

XSTF 5×3 D#

XSTF 5×5.5 D#

XSTF 5×9 D#

XSTF 5×27 D#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено

перегородки

h=3

h=5,5

h=9

h=27

XSTL 44×3 D*

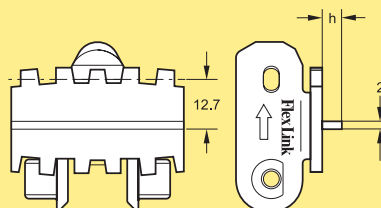
XSTL 44×5.5 D*

XSTL 44×9 D*

XSTL 44×27 D*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип G



Цепь с перегородками, Тип G

Длина 5 м

h=3

h=5

h=9

XSTF 5×3 G#

XSTF 5×5 G#

XSTF 5×9 G#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено

перегородки

h=3

h=5

h=9

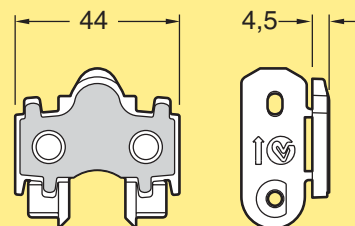
XSTL 44×3 G*

XSTL 44×5 G*

XSTL 44×9 G*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками

Длина 5 м

XSTP 5 TF

Соединительное звено

XSTL 44 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, Страница 327.

Детали цепи XS

Пластмассовая ось

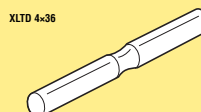


Пластмассовая ось XS, XL

XLTT 9×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт



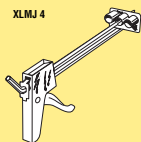
Стальной штифт XS, XL

XLTD 4×36

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Детали цепи XS (продолжение)

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта
в цепь XS, XL

XLMJ 4

Смазка для цепи

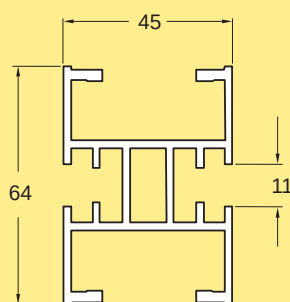


Силиконовая смазка

LDSS 450

Рама XS

Рама конвейера



Рама

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XSCB 3

XSCB 6

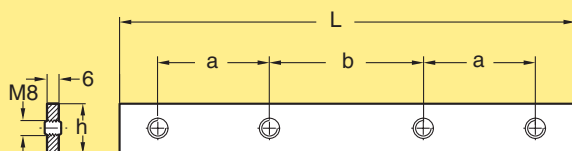
XSCB L

Направляющий рельс: см. страница 22

Комплектующие рамы: см. страница 21

Комплектующие рамы XS

Соединительная планка с установочными винтами

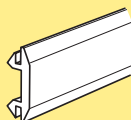
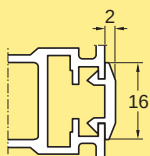


Соединительная планка
с установочными винтами
h=20, a=30, b=50, L=130

XSCJ 6×130

Примечание. Заказ выполняется комплектами
по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ



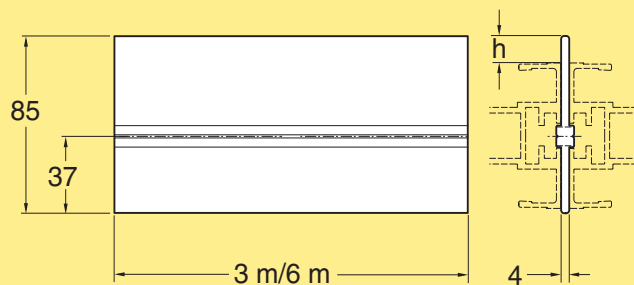
Крышка для Т-паза, ПВХ

Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

XLCD 3

XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам.
Используйте винт M8 и корончатую гайку.
Необходимо просверлить два отверстия (9 мм)
под винт - одно через распорку и одно через раму.
Диаметр второго отверстия зависит от размера
головки винта.

Направляющие рельсы XS

Пластмассовые направляющие рельсы для рамы XS



Направляющий рельс

Длина 25 м

ПВД ($\mu=0,1-0,25$)

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE)

($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XSCR 25
XSCR 25 P
XSCR 25 U
XSCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, Страница 319.

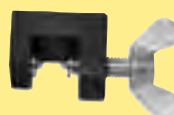
Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы для XS
Для 3 мм заклепок

3924776

Заклепочные тиски



Заклепочные тиски для XS
Для 3 мм заклепок

3924770

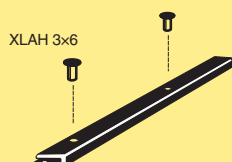
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения XS, XL

XLMR 140

Алюминиевые заклепки

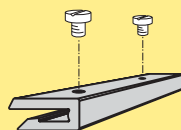


3 мм алюминиевые заклепки для
конвейеров XS

XLAN 3×6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских
изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за
недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по
250 единиц.

Пластмассовые винты для рельса скольжения

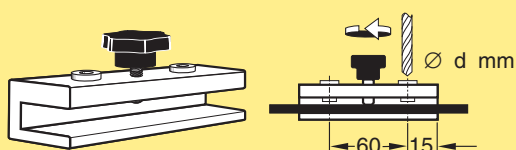


Пластмассовые винты 5 мм для
рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Резьбовой зажим для рельса скольжения



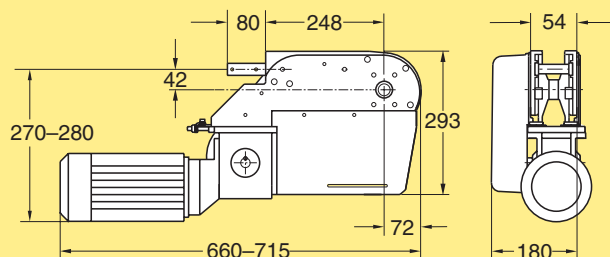
Резьбовой зажим для рельса
скольжения XS

d=3,2

3924774

Концевые приводы XS

Концевой привод HL/HLA

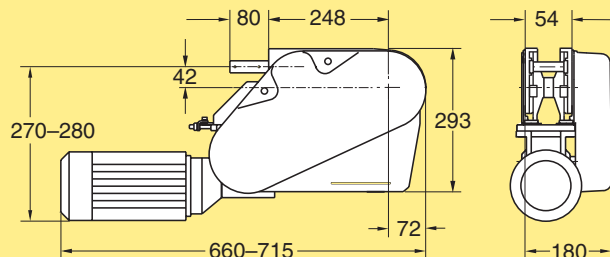


Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HL
XSEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод HR/HRA



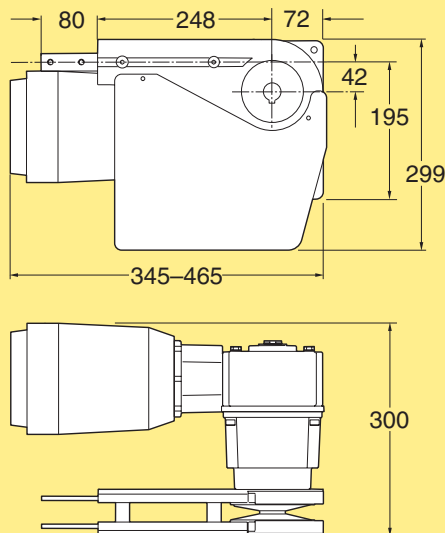
Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HR
XSEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевые приводы XS, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод HLP/HLAP

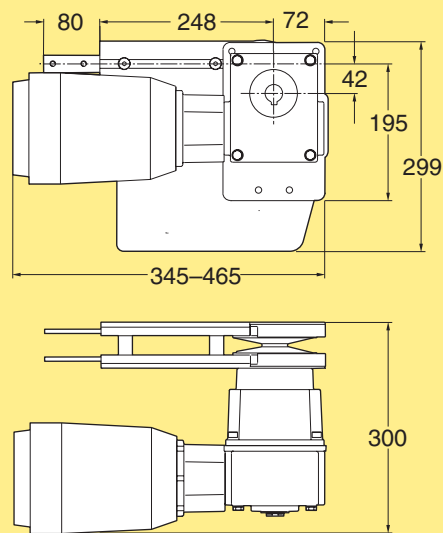


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HLP
XSEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Концевой привод HRP/HRAP



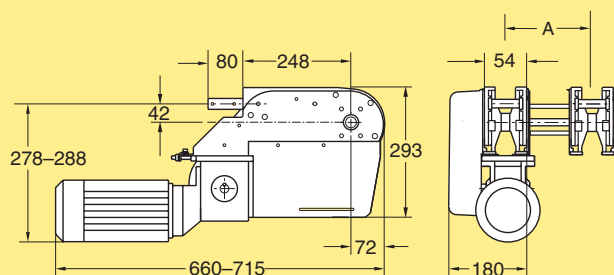
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HRP
XSEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Сдвоенные приводы XS

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

A = 55 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XSEB # HLD55
XSEB # HLAD55

A = 90–350 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XSEB # HLD–
XSEB # HLAD–

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

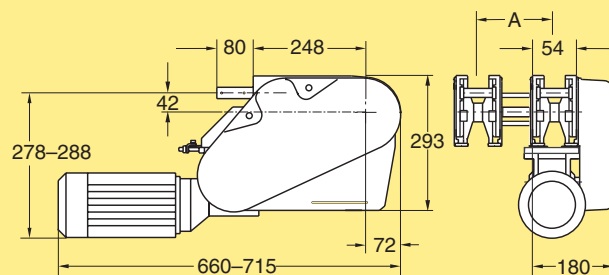
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 500 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

A = 55 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XSEB # HRD55
XSEB # HRAD55

A = 90–350 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XSEB # HRD–
XSEB # HRAD–

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.

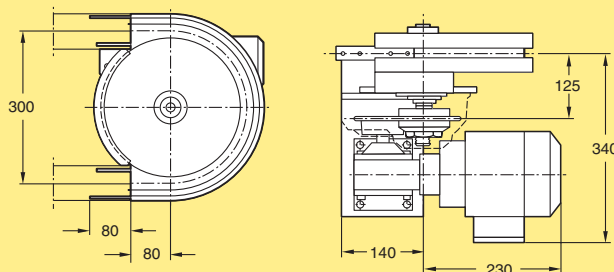
Максимальная тяговая сила: 500 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Привод XS на горизонтальном изгибе

Привод на горизонтальном изгибе 180°



Привод на горизонтальном
изгибе 180°

Трехфазный электродвигатель

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XSEW 180/# H
XSEW 180/# HA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.

60 Гц: 6-11-16-14-19-22-25-30 м/мин.

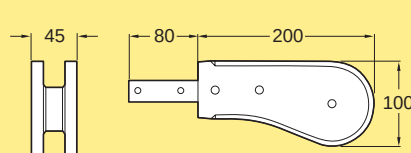
Максимальная тяговая сила: 200 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,65 м

Концевой натяжной шкив XS

Концевой натяжной шкив



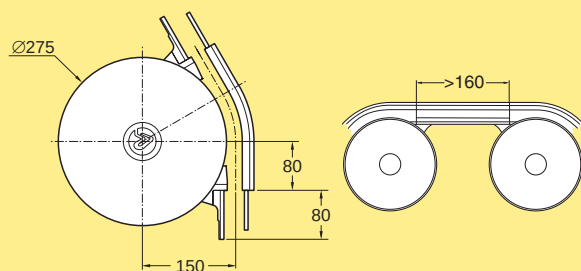
Концевой натяжной шкив

XSEJ 200

Эффективная длина дорожки: 0,50 м

Колесные изгибы XS

Колесный изгиб, 30°

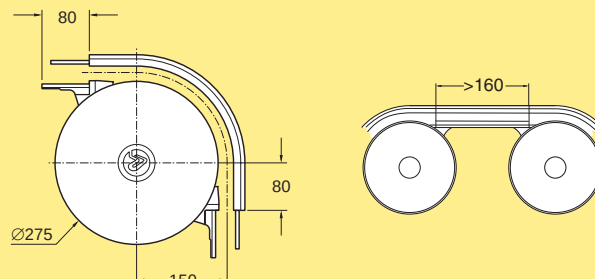


Колесный изгиб, 30°

XSBH 30R150

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонний
(0,50 м 2-сторонний)

Колесный изгиб, 90°

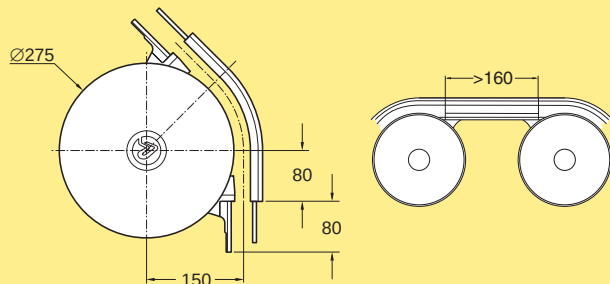


Колесный изгиб, 90°

XSBH 90R150

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонний
(0,80 м 2-сторонний)

Колесный изгиб, 45°

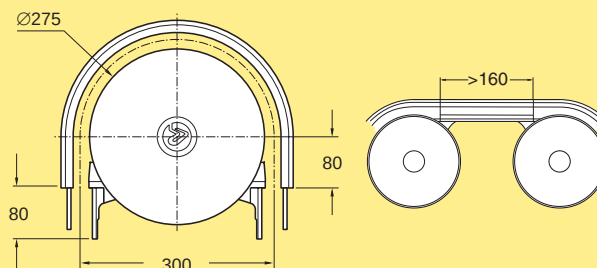


Колесный изгиб, 45°

XSBH 45R150

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонний
(0,60 м 2-сторонний)

Колесный изгиб, 180°



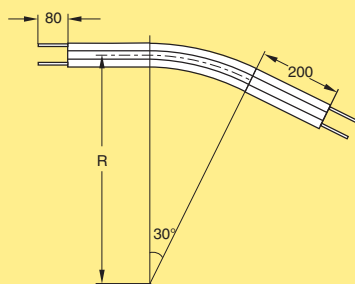
Колесный изгиб, 180°

XSBH 180R150

Эффективная длина дорожки: 0,65 м 1-сторонний
(1,30 м 2-сторонний)

Горизонтальные плоские изгибы XS

Горизонтальный плоский изгиб, 30°



Горизонтальный плоский изгиб, 30°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XSBP 30R500

XSBP 30R700

XSBP 30R1000

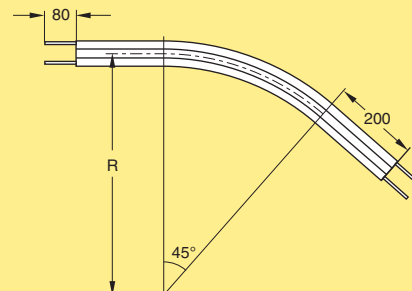
Эффективная длина дорожки:

R500: 0,70 м 1-сторонний (1,35 м 2-сторонний)

R700: 0,80 м 1-сторонний (1,55 м 2-сторонний)

R1000: 0,95 м 1-сторонний (1,85 м 2-сторонний)

Горизонтальный плоский изгиб, 45°



Горизонтальный плоский изгиб, 45°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XSBP 45R500

XSBP 45R700

XSBP 45R1000

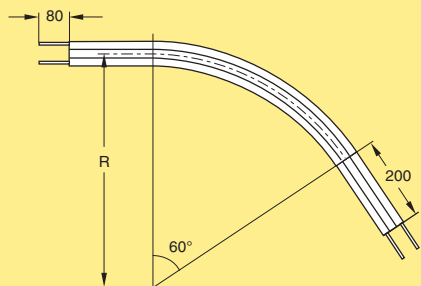
Эффективная длина дорожки:

R500: 0,80 м 1-сторонний (1,60 м 2-сторонний)

R700: 0,95 м 1-сторонний (1,90 м 2-сторонний)

R1000: 1,20 м 1-сторонний (2,40 м 2-сторонний)

Горизонтальный плоский изгиб, 60°



Горизонтальный плоский изгиб,
60°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XSBP 60R500

XSBP 60R700

XSBP 60R1000

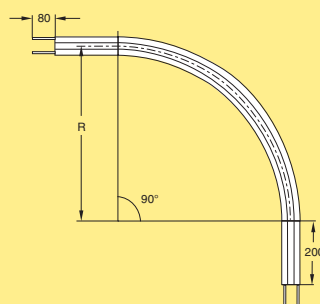
Эффективная длина дорожки:

R500: 0,95 м 1-сторонний (1,85 м 2-сторонний)

R700: 1,15 м 1-сторонний (2,30 м 2-сторонний)

R1000: 1,45 м 1-сторонний (2,90 м 2-сторонний)

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб,
90°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XSBP 90R500

XSBP 90R700

XSBP 90R1000

Эффективная длина дорожки:

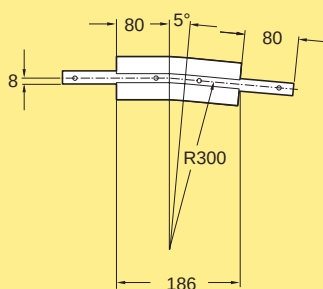
R500: 1,20 м 1-сторонний (2,40 м 2-сторонний)

R700: 1,50 м 1-сторонний (3,00 м 2-сторонний)

R1000: 2,00 м 1-сторонний (3,95 м 2-сторонний)

Вертикальные изгибы XS

Вертикальный изгиб, 5°

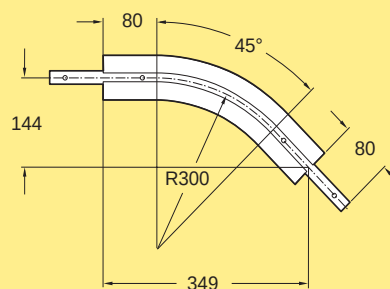


Вертикальный изгиб, 5°

XSBV 5R300

*Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонний
(0,40 м 2-сторонний)*

Вертикальный изгиб, 45°

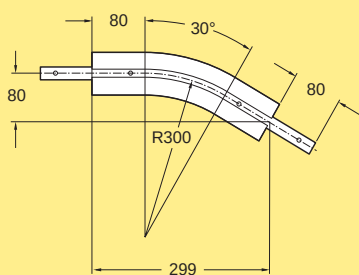


Вертикальный изгиб, 45°

XSBV 45R300

*Эффективная длина дорожки: 0,45 м 1-сторонний
(0,80 м 2-сторонний)*

Вертикальный изгиб, 30°

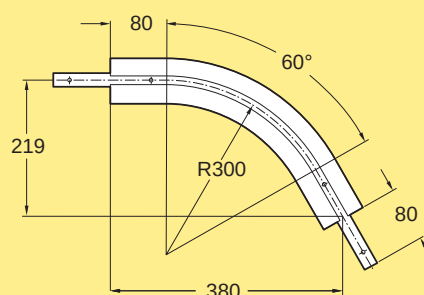


Вертикальный изгиб, 30°

XSBV 30R300

*Эффективная длина дорожки: 0,35 м 1-сторонний
(0,65 м 2-сторонний)*

Вертикальный изгиб, 60°

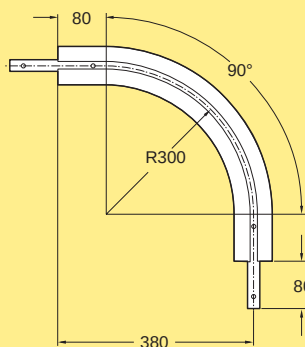


Вертикальный изгиб, 60°

XSBV 60R300

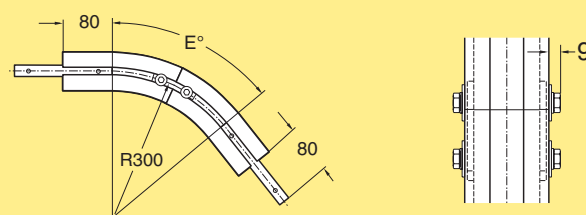
*Эффективная длина дорожки: 0,50 м 1-сторонний
(0,95 м 2-сторонний)*

Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90° **XSBV 90R300**
Эффективная длина дорожки: 0,70 м 1-сторонний
(1,30 м 2-сторонний)

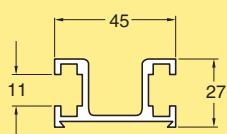
Вертикальные изгибы, 5°–90°



Вертикальные изгибы, 5°–90° **XSBV ER300**
Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

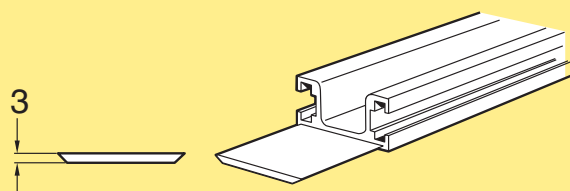
Передняя секция XS

Передняя секция



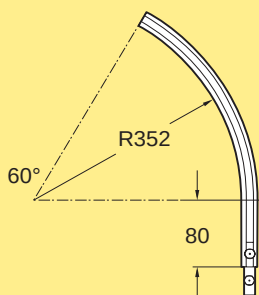
Передняя секция
Длина 3 м
Длина 6 м **XSVF 3**
XSVF 6

Планка скольжения для передней секции



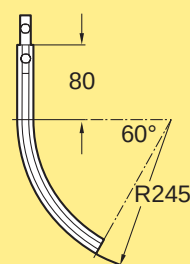
Планка скольжения для передней секции
Длина 2 м **XSVG 2**
Планка скольжения должна быть закреплена на передней секции.
Инструменты и заклепки для крепления:
см. страница 22.

Верхний изгиб передней секции



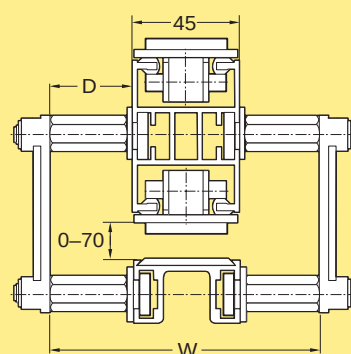
Верхний изгиб, 60° **XSVA 60R352**
Соединительная планка с винтами в комплекте

Нижний изгиб передней секции



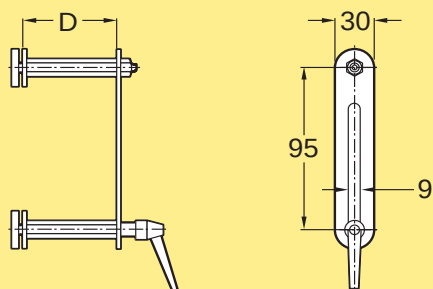
Нижний изгиб, 60° **XSVB 60R245**
Соединительная планка с винтами в комплекте

Комплект крепления для передней секции



Комплект крепления
W=110, D=33 **XLVK 33**
W=160, D=58 **XLVK 58**
В комплект входят две опорных пары и стопорное устройство.

Опора изгиба передней секции



Опора изгиба

D=33

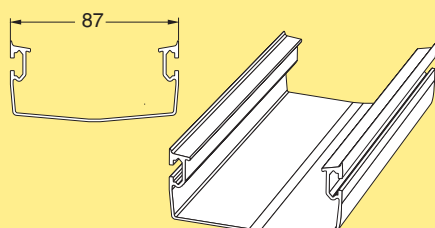
D=58

XLVS 33

XLVS 58

Сливные поддоны XS

Сливной поддон



Сливной поддон

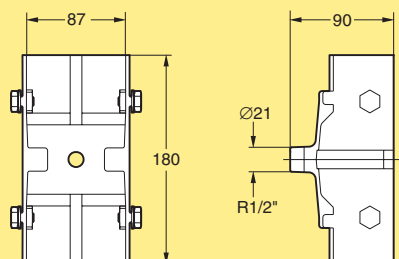
Длина 3 м

Длина 6 м

XSDT 3×87 B

XSDT 6×87 B

Крепление сливного поддона

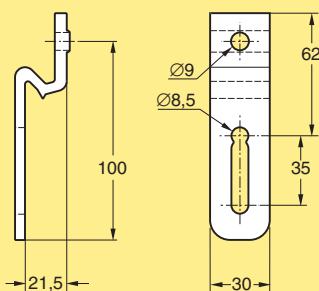


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XSDJ 87 B

Включает комплект винтов

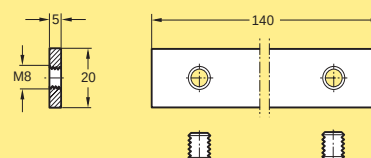
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Соединительная планка

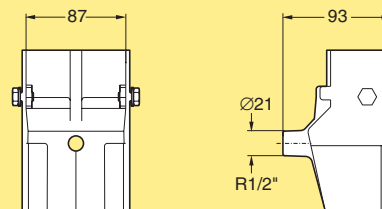


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Концевой приемник сливного поддона



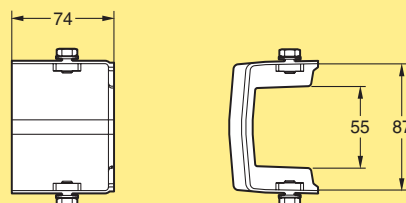
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XSDE 87 B

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

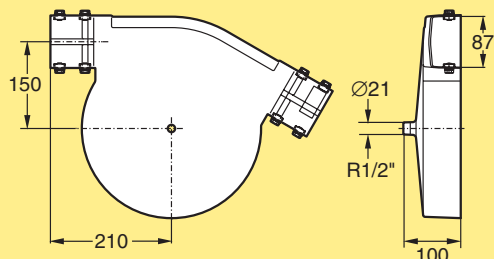


Торцевая пробка сливного
поддона

XSDC 87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30°

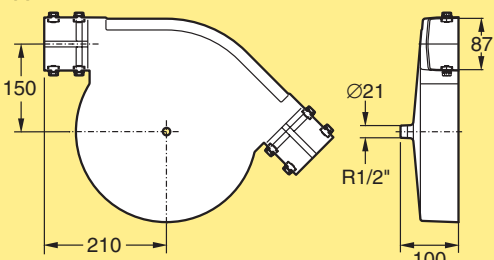


Крышка для колесного изгиба 30°

XSDH 30×87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

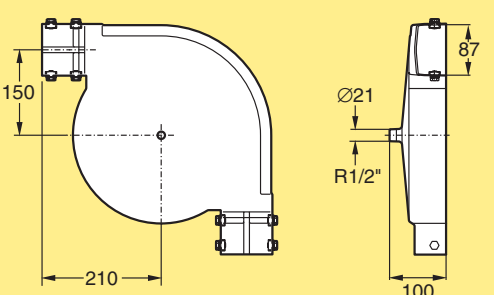


Крышка для колесного изгиба 45°

XSDH 45×87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

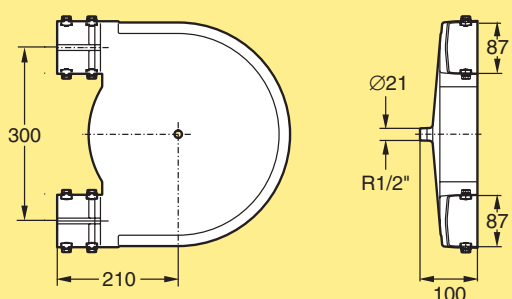


Крышка для колесного изгиба 90°

XSDH 90×87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

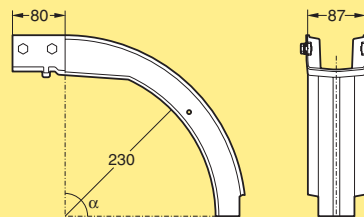


Крышка для колесного изгиба 180°

XSDH 180×87 B

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

XSDV 30×87 BU

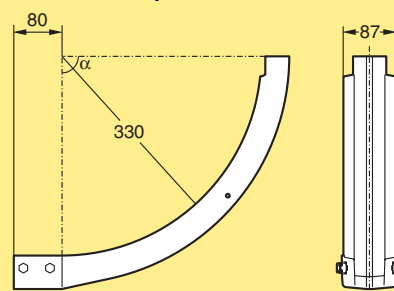
XSDV 45×87 BU

XSDV 60×87 BU

XSDV 90×87 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

XSDV 30×87 BL

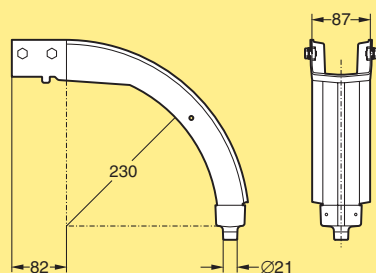
XSDV 45×87 BL

XSDV 60×87 BL

XSDV 90×87 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°



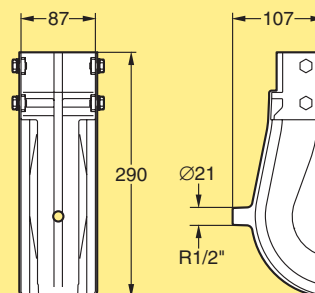
Верхняя крышка для
вертикального изгиба 90°

Сливное отверстие

XSDV 90×87 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжного шкива



Сливная крышка для концевой
натяжного шкива

Сливное отверстие

XSDD 87 B

Включает комплект винтов

Конвейерная система XL

Содержание

Информация о системе	31	Сдвоенные приводы XL	39
Цепи XL	32	Промежуточные приводы XL	40
Детали цепи XL	33	Цепные приводы XL	40
Рамы XL	34	Привод XL на горизонтальном изгибе	41
Комплекующие рамы XL	34	Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XL	41
Шарнирно-сочлененная рамная секция (вертикальная) XL	35	Детали для регулирования ширины дорожки, серия XL	42
Рельсы скольжения XL	35	Натяжные шкивы XL	43
Рельсы скольжения XL, закаленная сталь	36	Колесные изгибы XL	44
Концевые приводы XL	37	Горизонтальные плоские изгибы XL	45
Концевые приводы XL, прямой привод с фрикционной муфтой	37	Опорный рельс для плоских изгибов XL	46
Концевые приводы XL тип С, прямой привод без фрикционной муфты	38	Вертикальные изгибы XL	46
Концевые приводы XL тип М, прямой привод без фрикционной муфты	38	Угольники XL	48
Концевые приводы XL тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	39	Передняя секция XL	48
		Сливные поддоны XL	49
		Каплеуловители XL	50
		Сливные крышки XL	51

Информация о системе



Ширина цепи 63 мм

Можно также заказать конвейер XL из нержавеющей стали. См. страница 293.



Особенности

Возможно применение в широкой области. Предпочтительна для высокоскоростных систем. Включает компоненты для поддонных систем и вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

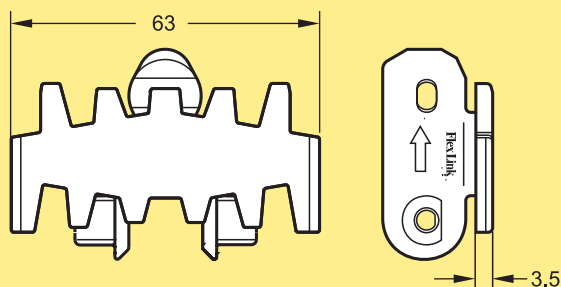
Оберточная бумага, шестерни, аэрозольные баллончики, шарикоподшипники среднего размера, детали поршней, йогурты, топливные инжекторы, сухие аккумуляторы, пластмассовые бутылки, магнитофонные кассеты, спички, упаковки сыра, пачки чая и кофе.

Технические характеристики

Усилие, развиваемое приводом	500 Н
Предельное натяжение цепи	500 Н
Ширина рамы	65 мм
Ширина цепи	63 мм
Шаг цепи	25,4 мм
Ширина груза	15–140 мм
	30–300 мм*
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	10/1* кг
Вертикальный транспорт	2/1* кг
Максимальная нагрузка на конвейер	150/80* кг
Максимальная длина конвейера	40/8* м

*Для вертикального клинового конвейера.

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

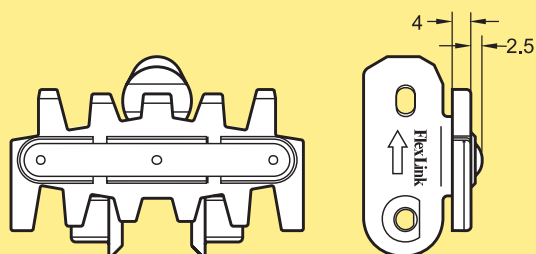
XLTP 5

Соединительное звено

XLTL 63*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 5 м

XLTP 5 F#

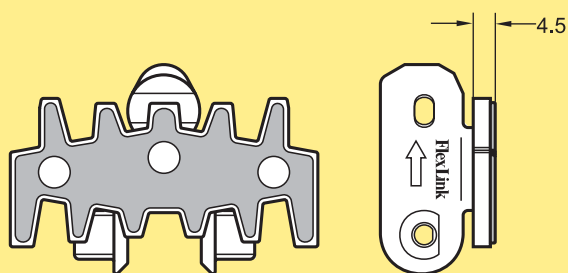
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Цепь с фрикционными
накладками

XLTL 63 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками
Длина 5 м

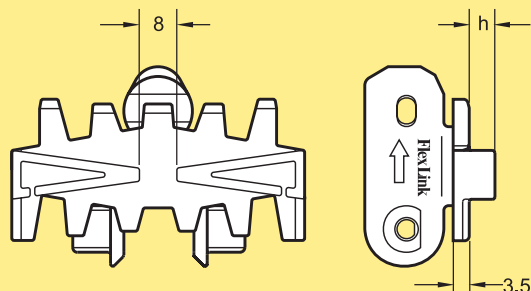
XLTP 5 TF

Звено цепи со стальными
накладками

XLTL 63 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками

Перегородки типа А

Длина 5 м

h=4 мм

h=9 мм

h=12 мм

h=17 мм

h=30 мм

XLTF 5×4 A#

XLTF 5×5.5 A#

XLTF 5×9 A#

XLTF 5×12 A#

XLTF 5×17 A#

XLTF 5×30 A#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

h=4 мм

h=5,5 мм

h=9 мм

h=12 мм

h=17 мм

h=30 мм

XLTL 63×4 A*

XLTL 63×5.5 A*

XLTL 63×9 A*

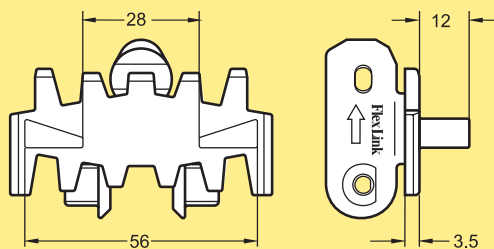
XLTL 63×12 A*

XLTL 63×17 A*

XLTL 63×30 A*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип В



Цепь с перегородками

Перегородки типа В

Длина 5 м

XLTF 5×12 B#

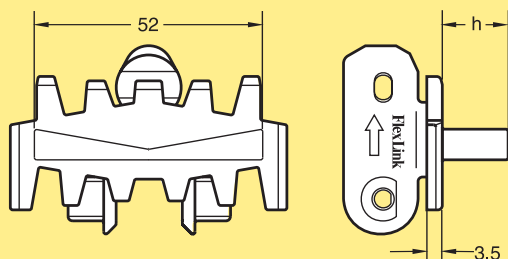
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

XLTL 63×12 B*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип С



Цепь с перегородками

Перегородки типа С

Длина 5 м

h=12 мм

h=15 мм

h=30 мм

XLTF 5×12 C#

XLTF 5×15 C#

XLTF 5×30 C#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено перегородки

h=12 мм

h=15 мм

h=30 мм

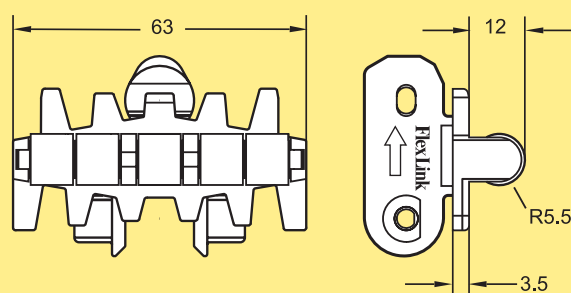
XLTL 63×12 C*

XLTL 63×15 C*

XLTL 63×30 C*

*Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц

Цепь с роликовым верхом



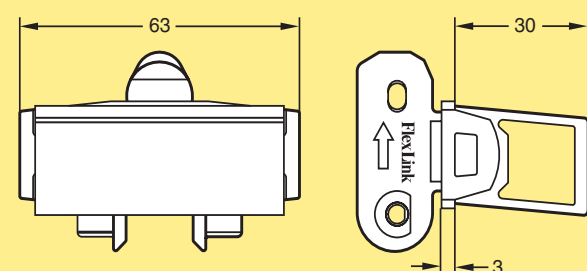
Цепь с роликовым верхом

Длина 5 м

XLTR 5

Звено цепи с роликовым верхом **XLTL 63 R**

Цепь с гибкими перегородками, Тип D



Цепь с гибкими перегородками, тип D

Длина 5 м

XLTE 5 D

Цепь с гибкими перегородками, тип D (звеньевая база и гибкая перегородка)

XLTM 63 D*

Гибкая перегородка (замена)

XLTX 55 D*

*Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. Справочник по цепям FlexLink.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, страница 327.

Детали цепи XL

Пластмассовая ось

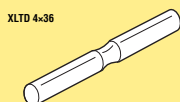


Пластмассовая ось XS, XL

XLTT 9×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт

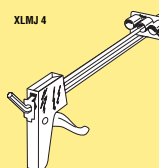


Стальной штифт XS, XL

XLTD 4×36

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта в цепь XS, XL

XLMJ 4

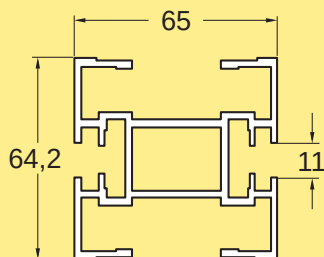
Смазка для цепи



Силиконовая смазка

LDSS 450

Рама конвейера



Рама

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

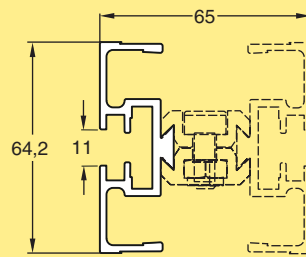
XLСВ 3

XLСВ 6

XLСВ L

Направляющий рельс: см. страница 35.
Комплекующие рамы: см. страница 34.

Профиль модульной рамы конвейера



Профиль модульной рамы конвейера

Длина 3 м

Длина 6 м

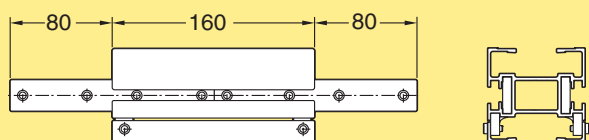
Длина для заказа

XLСВ 3 H

XLСВ 6 H

XLСВ L H

Рамная секция для установки цепи

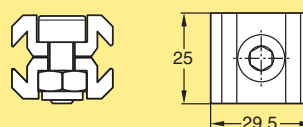


Рамная секция для установки цепи

XLCC 160

Включает соединительные планки и винты

Рамное крепление



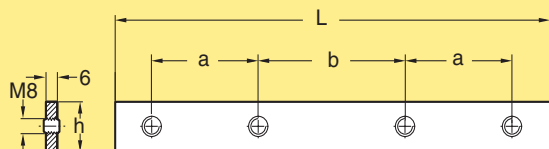
Рамное крепление

XLCE 29×20

Включает винт М8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Комплекующие рамы XL

Соединительная планка с установочными винтами



Соединительная планка с установочными винтами

h=25, a=30, b=50, L=130

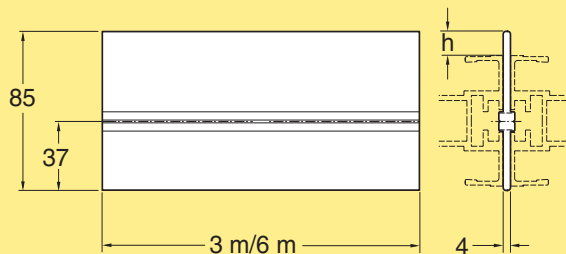
h=25, a=44, b=44, L=160

XLСJ 6×130

XLСJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

Анодированный алюминий

Длина 3 м

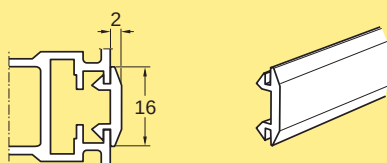
Длина 6 м

XLCD 3

XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам. Используйте винт М8 и корончатую гайку. Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под винт - одно через распорку и одно через раму. Диаметр второго отверстия зависит от размера головки винта.

Крышка для Т-паза, ПВХ



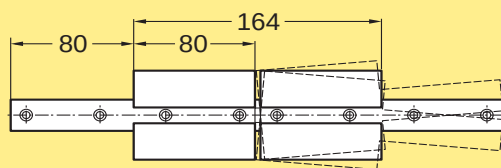
Крышка для Т-паза, ПВХ

Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Шарнирно-сочлененная рамная секция

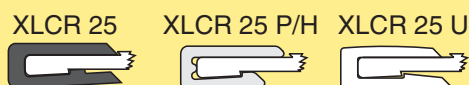


Шарнирно-сочлененная рамная секция, вертикальная

XLCH 5 V

Рельсы скольжения XL

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XN



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПВД ($\mu=0,1-0,25$)

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XLCR 25

XLCR 25 P

XLCR 25 U

XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, страница 319.

Стальные рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XN

XLCR 3 TA



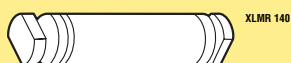
Рельс скольжения ($\mu=0,15-0,35$)

Длина 3 м

Кислотостойкая нержавеющая сталь

XLCR 3 TA

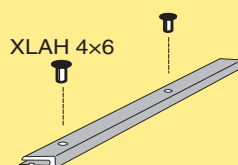
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса скольжения XS, XL

XLMR 140

Алюминиевые заклепки



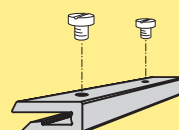
4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров XL-XM-XN

XLAH 4x6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

Пластмассовые винты для рельса скольжения

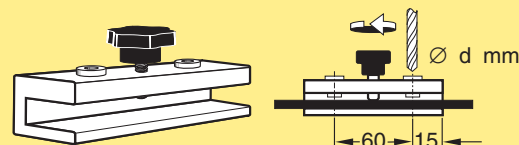


Пластмассовые винты 5 мм для рам XS-XL-XM-XN-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-XN-XK-XB
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные щипцы

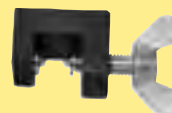


Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XN-XK-XB

Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски



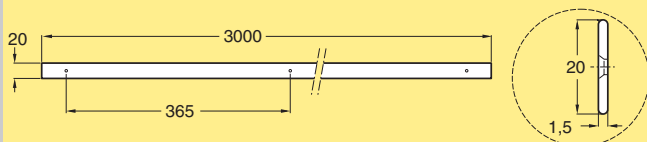
Заклепочные тиски для серий XL-XM-XN-XK-XB

Для 4 мм заклепок

3923005

Рельсы скольжения XL, закаленная сталь

Прямой стальной рельс скольжения



Рельс скольжения,
закаленная сталь
Длина 3 м

XLCR 3 TH

Поставляется с 9 просверленными отверстиями

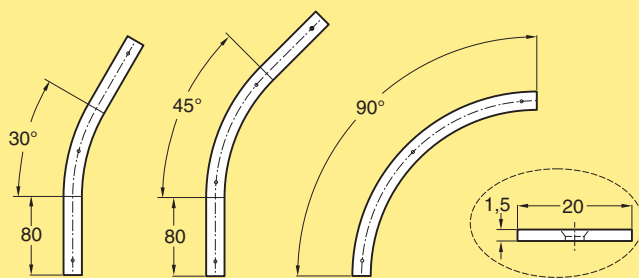
Клейкая лента 3М



Клейкая лента (для XL, XM, XH)
Длина 30 м

5057208

Стальной рельс скольжения для изгибов



Рельс скольжения для изгибов,
закаленная сталь

Рельс скольжения для изгиба,

XL 30°

Рельс скольжения для изгиба,

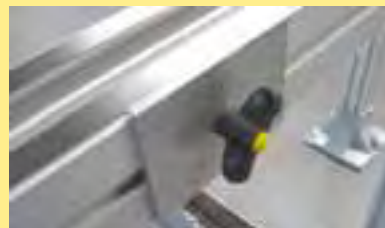
XL 45°

Рельс скольжения для изгиба,
XL 90° и 180°

XLCR W30 TH
XLCR W45 TH
XLCR W90 TH

180°: Используйте 2 рельса скольжения 90°

Крепление направляющего рельса

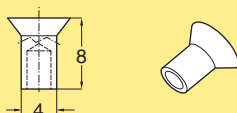


Крепление для направляющего
рельса XL

5057662

Комплект состоит из 4 креплений

Латунные заклепки



Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Очиститель 3М



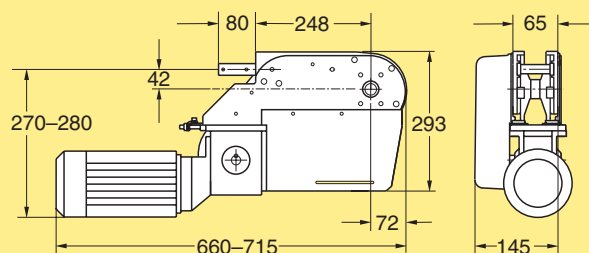
Очиститель (100 пакетиков)

5057207

Используйте очиститель для очистки рамы и рельса
скольжения перед нанесением клейкой ленты.

Концевые приводы XL

Концевой привод HL/HLA

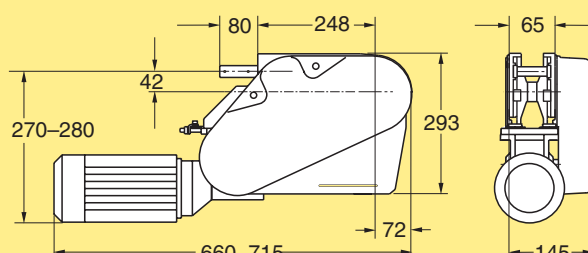


Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HL
XLEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод HR/HRA



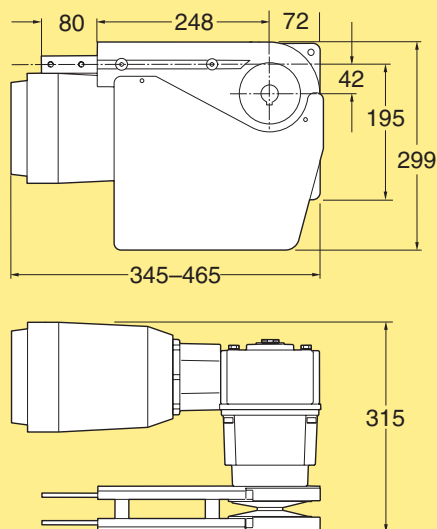
Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HR
XLEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевые приводы XL, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод HLP/HLAP

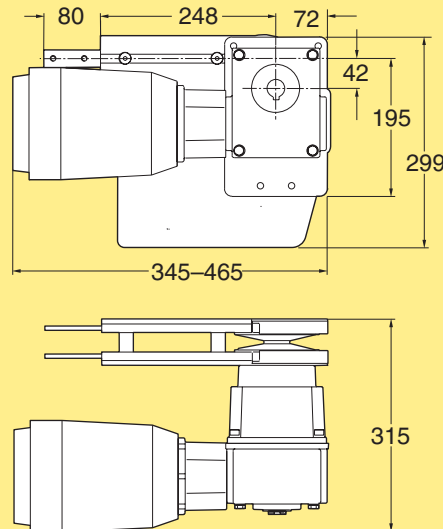


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HLP
XLEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Концевой привод HRP/HRAP



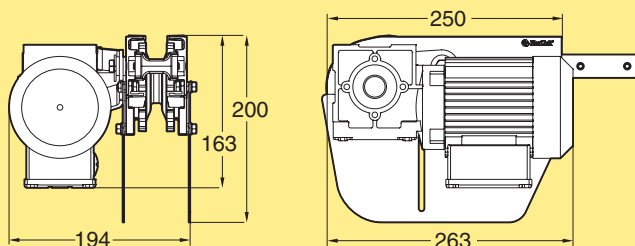
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HRP
XLEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Концевые приводы XL тип С, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод CNLP/CNLAP



Концевой привод, макс. 300 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # CNLP
XLEB # CNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

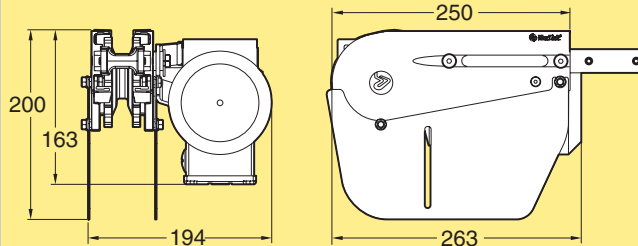
50 Гц: 5-10-15-20-25-35 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-31-43 м/мин.

Эффективная длина дорожки: 0,55 м

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Концевой привод CNRP/CNRAP



Концевой привод, макс. 300 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # CNRP
XLEB # CNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-35 м/мин.

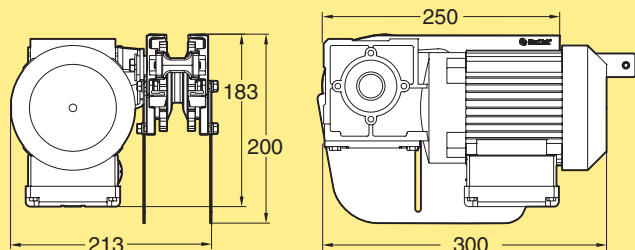
60 Гц: 6-10-16-20-31-43 м/мин.

Эффективная длина дорожки: 0,55 м

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Концевые приводы XL тип М, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод MNLP/MNLAP



Концевой привод, макс. 500 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # MNLP
XLEB # MNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

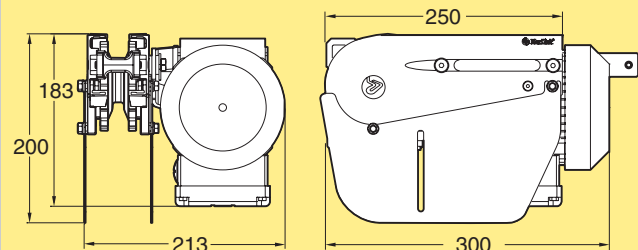
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.

Эффективная длина дорожки: 0,55 м

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Концевой привод MNRP/MNRAP



Концевой привод, макс. 500 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # MNRP
XLEB # MNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.

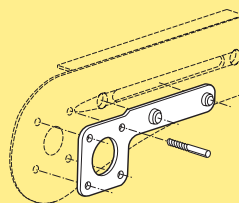
Эффективная длина дорожки: 0,55 м

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Шаблон для сверления (5058088) используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Сверильный шаблон для приводов типа С и М

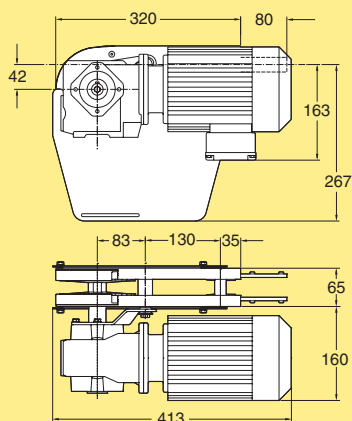


Сверильный шаблон для
приводов XL

5058088

Концевые приводы XL тип Н, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод HNLP/HNLAP

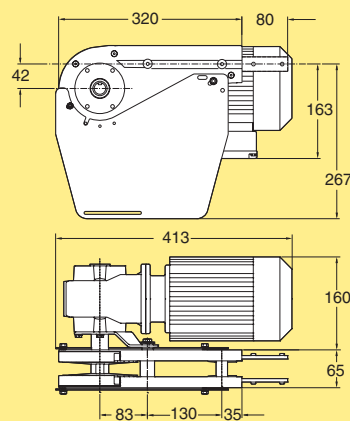


Концевой привод, макс. 500 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HNLP
XLEB # HNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Концевой привод HNRP/HNRAP



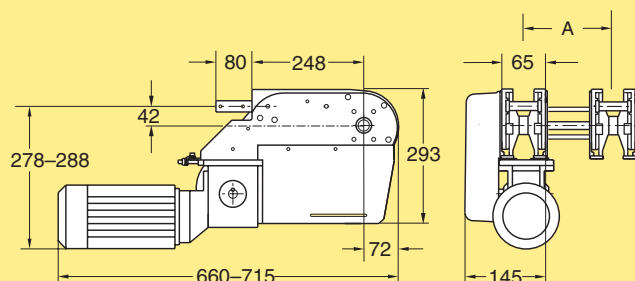
Концевой привод, макс. 500 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HNRP
XLEB # HNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Сдвоенные приводы XL

Сдвоенный привод HLD/HLAD



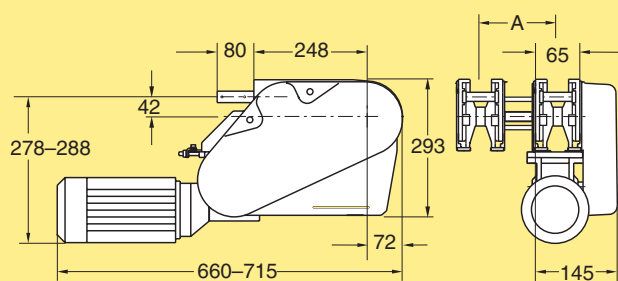
Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
A = 66 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HLD66
XLEB # HLAD66

A = 110–350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
*При заказе укажите параметр A отдельно.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
A = 66 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

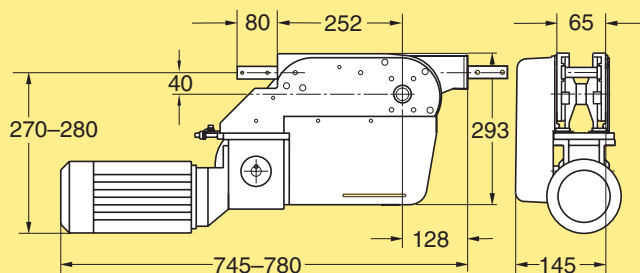
XLEB # HRD66
XLEB # HRAD66

A = 110–350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
*При заказе укажите параметр A отдельно.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Промежуточные приводы XL

Промежуточный привод HL/HLA

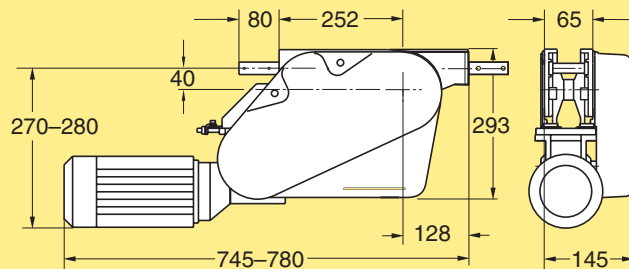


Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLER # HL
XLER # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-9-16-13-19-26 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Промежуточный привод HR/HRA



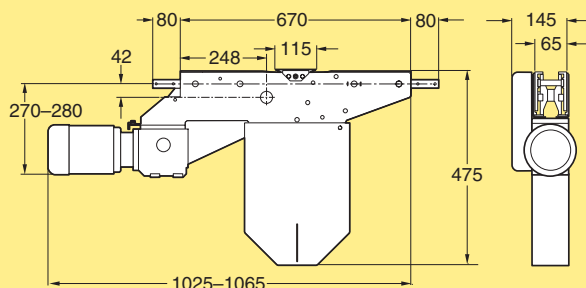
Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLER # HR
XLER # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-9-16-13-19-26 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Цепные приводы XL

Цепной привод HL/HLA

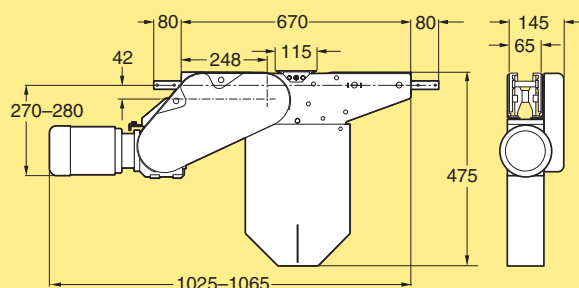


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEC # HL
XLEC # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-12-19-21-25 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,35 м

Цепной привод HR/HRA

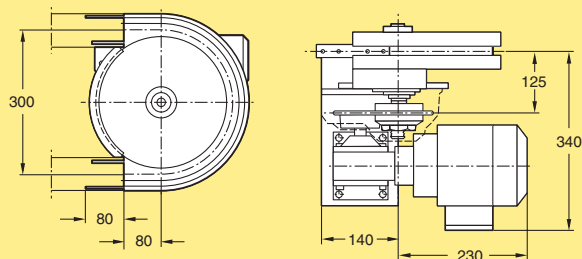


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEC # HR
XLEC # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-12-19-21-25 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,35 м

Привод на горизонтальном изгибе 180°



Привод на горизонтальном изгибе 180°

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XLEW 180/# H

XLEW 180/# HA

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-20-15-25-30 м/мин.

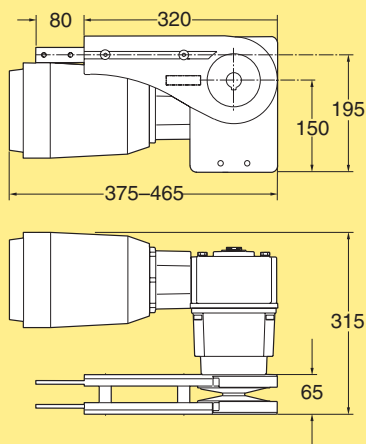
60 Гц: 6-10-20-15-30-35 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,65 м

Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XL

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



Прямой привод для вертикального клинового конвейера

Без провеса цепи

Левосторонний трехфазный

электродвигатель

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XLEB # HLGP

XLEB # HLAGP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

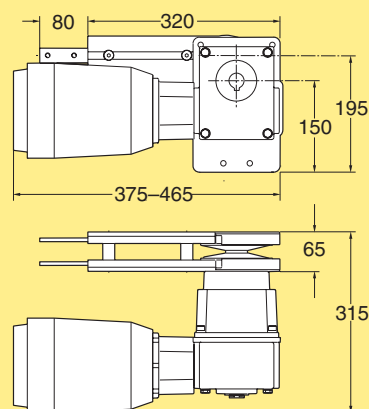
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



Прямой привод для вертикального клинового конвейера

Без провеса цепи

Правосторонний трехфазный

электродвигатель

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XLEB # HRGP

XLEB # HRRGP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

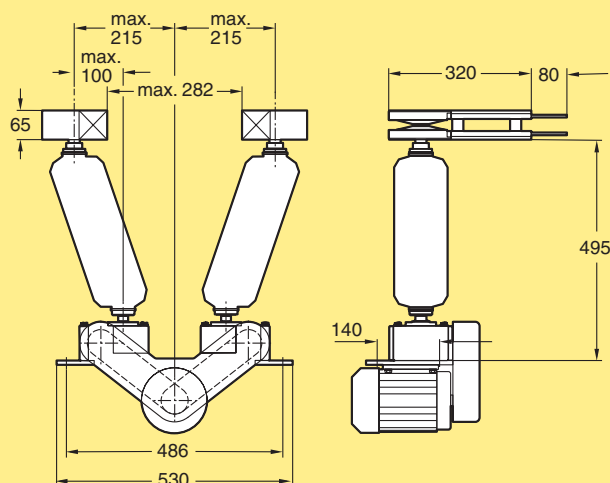
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Синхронный привод для вертикального клинового конвейера



Синхронный привод
50 Гц 230/400 В

XLED # H

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-18-22-27-35-45-55 м/мин.

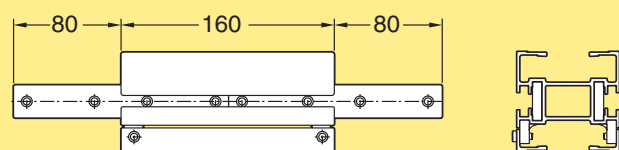
60 Гц: –

Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

В комплект входят два базовых блока, два карданных вала, два редуктора, 3-фазный электродвигатель, два зубчатых ремня и редукторных шкива, шкив электродвигателя, кожух трансмиссии и монтажное основание

Рамная секция для установки цепи



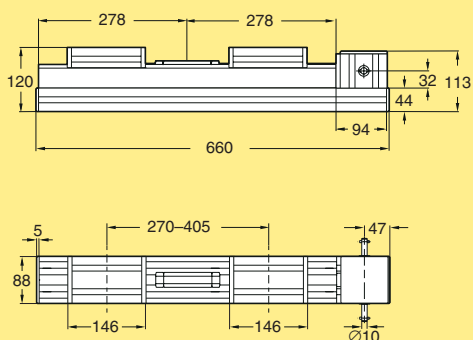
Рамная секция для установки
цепи

XLCC 160

Включает соединительные планки и винты

Детали для регулирования ширины дорожки, серия XL

Привод регулятора ширины 660 мм

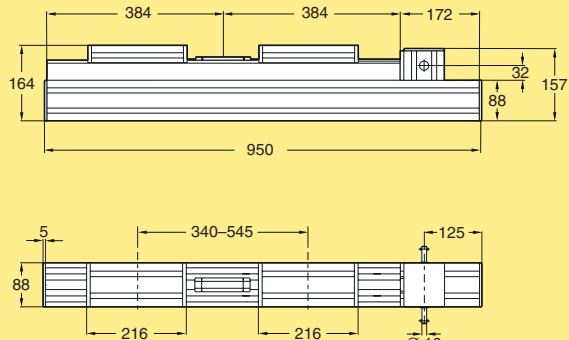


Привод регулятора ширины

XCLA 660 A

Включает раму и угловую передачу

Привод регулятора ширины 950 мм

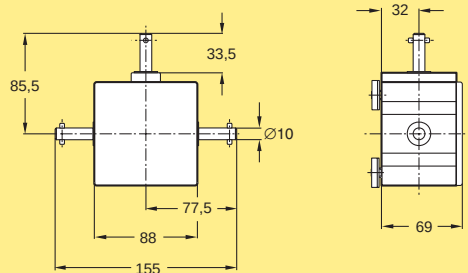


Привод регулятора ширины

XCLA 950 A

Включает раму и угловую передачу

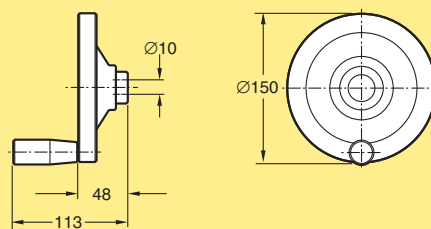
Угловая передача



Угловая передача

XCFW 90

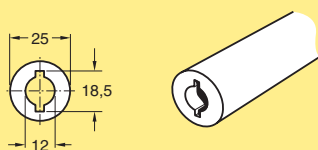
Маховик для вала 10 мм



Маховик для вала 10 мм

XLAW 160×10

Вал



Вал

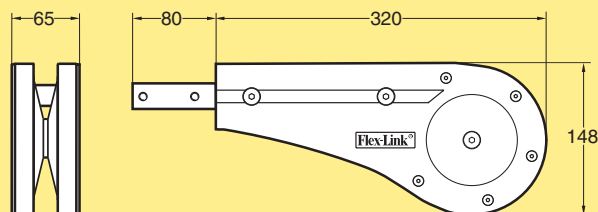
Длина 3 м
Длина 6 м

XLFX 3
XLFX 6

Вал используется для соединения угловых передач XCFW 90 для синхронной регулировки ширины дорожки. Используйте пружинные штифты XLAP 28 для осевой фиксации валов.

Натяжные шкивы XL

Концевой натяжной шкив

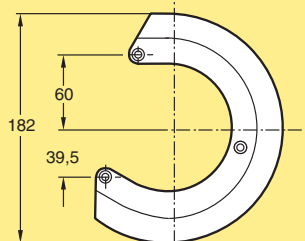


Концевой натяжной шкив

XLEJ 320

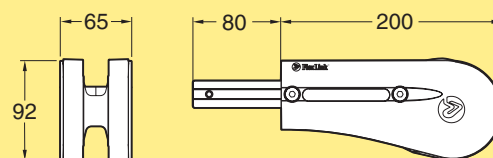
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Защитная крышка для концевой натяжного шкива



Защитная крышка для XLEJ 320 **XLSJ 182**

Концевой натяжной шкив, Тип S



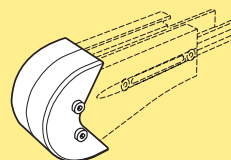
Концевой натяжной шкив
Компактная версия

XLEJ 200 S

Эффективная длина дорожки: 0,45 м

В каждой боковой пластине имеются два незаконченных отверстия для крепления деталей. Необходимо просверлить насквозь. Используйте сверлильный шаблон (5057143). См. страница 44.

Защитная крышка для концевой натяжного шкива

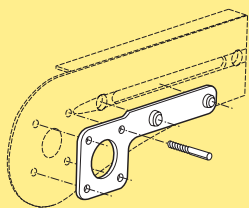


Защитная крышка для
XLEJ 200 S

XLSJ 116

Включает крепежные винты (M8). Необходимо просверлить два отверстия на каждой боковой пластине. Используйте сверлильный шаблон 5057143.

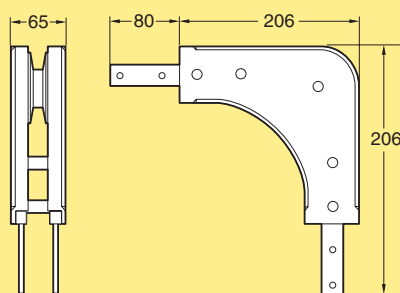
Сверильный шаблон для концевых натяжных шкива



Сверильный шаблон для XLEJ 200 **5057143**

Сверильный шаблон используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Шкив на изгибе, 90°



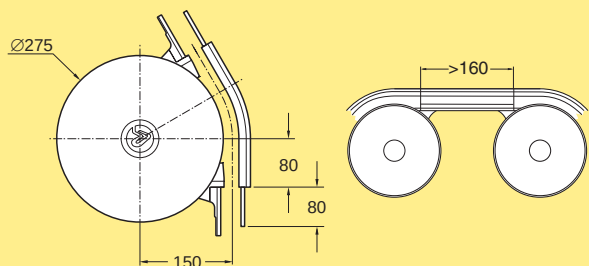
Шкив на изгибе, 90°

XLEK 90R40

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя (0,70 м 2-сторонняя)

Колесные изгибы XL

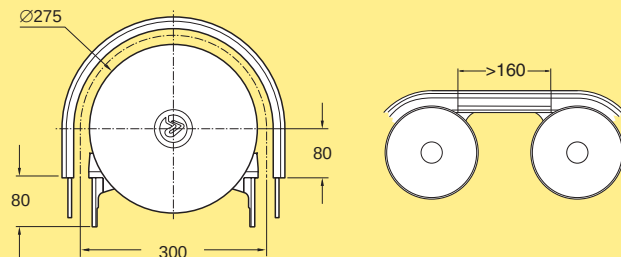
Колесный изгиб, 30°



Колесный изгиб, 30° **XLBH 30R150 A**

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

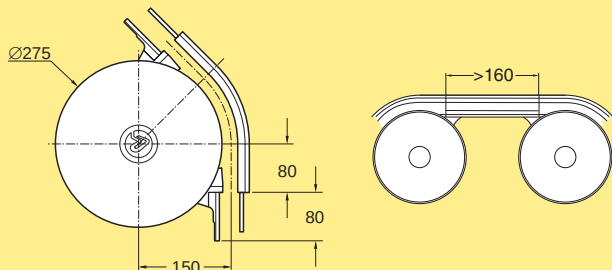
Колесный изгиб, 180°



Колесный изгиб, 180° **XLBH 180R150 A**

Эффективная длина дорожки: 0,65 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)

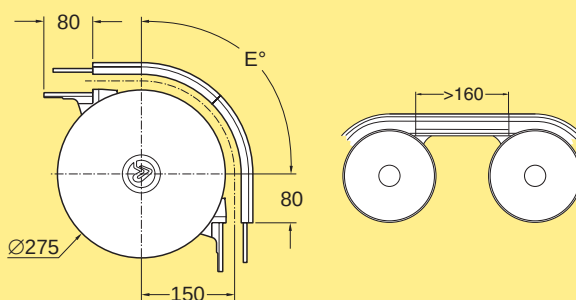
Колесный изгиб, 45°



Колесный изгиб, 45° **XLBH 45R150 A**

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

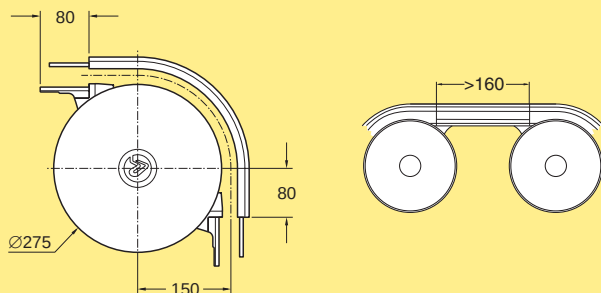
Колесный изгиб, 5°–180°, 210°



Колесный изгиб, 5°–180°, 210° **XLBH ER150 A**

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

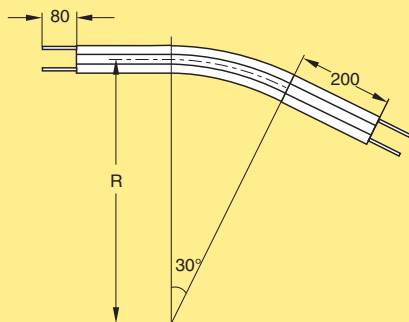
Колесный изгиб, 90°



Колесный изгиб, 90° **XLBH 90R150 A**

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя (0,80 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 30°



Горизонтальный плоский изгиб,
30°±1°

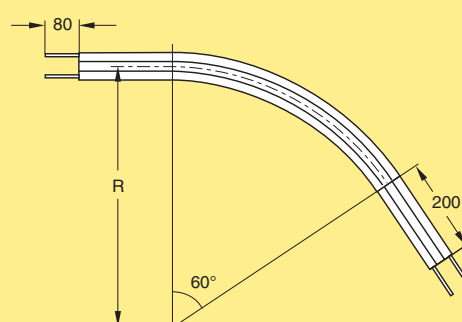
R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 30R300
XLBP 30R500
XLBP 30R700
XLBP 30R1000

Эффективная длина дорожки:

R300: 0,60 м 1-сторонняя (1,15 м 2-сторонняя)
R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)
R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 60°



Горизонтальный плоский изгиб,
60°±1°

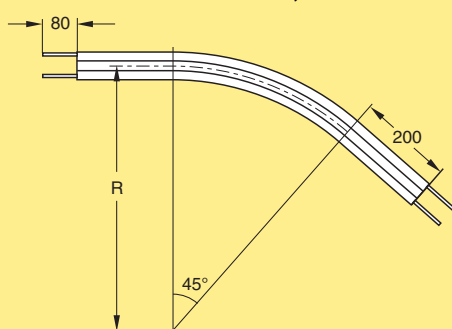
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 60R500
XLBP 60R700
XLBP 60R1000

Эффективная длина дорожки:

R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)
R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)
R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 45°



Горизонтальный плоский изгиб,
45°±1°

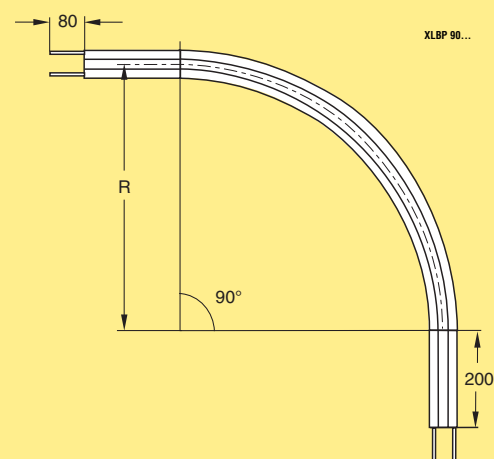
R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 45R300
XLBP 45R500
XLBP 45R700
XLBP 45R1000

Эффективная длина дорожки:

R300: 0,65 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб,
90°±1°

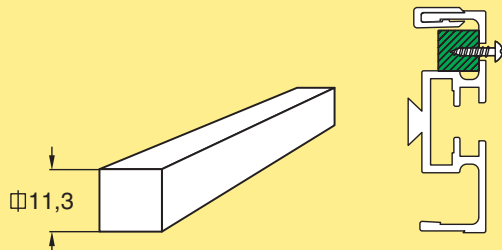
R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 90R300
XLBP 90R500
XLBP 90R700
XLBP 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R300: 0,90 м 1-сторонняя (1,75 м 2-сторонняя)
R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)
R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)
R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Опорный рельс для плоского изгиба



Опорный рельс для плоских изгибов, XL

Длина 2,4 м

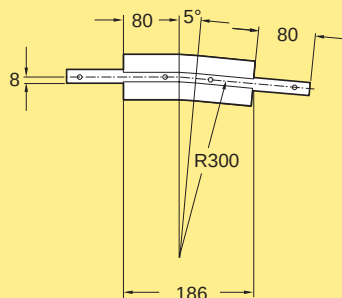
Полиамид

5048390

Закрепите винтами для листового металла BSS ST 4,2×9,5 или аналогичными. Инструкции по установке см. на страница 321.

Вертикальные изгибы XL

Вертикальный изгиб, 5°

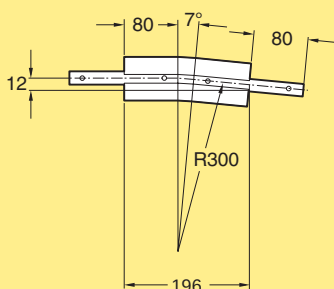


Вертикальный изгиб, 5°

XLBV 5R300

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 7°



Вертикальный изгиб, 7°

R= 300, A=196, B=12

R=1000, A=281, B=17

XLBV 7R300

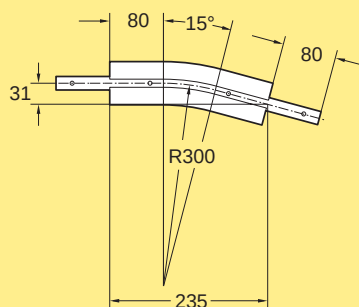
XLBV 7R1000

Эффективная длина дорожки:

R300: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

R1000: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°

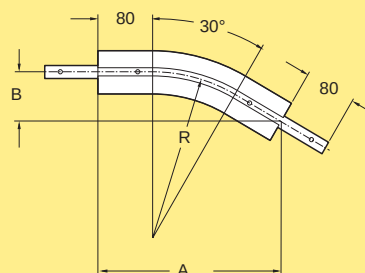


Вертикальный изгиб, 15°

XLBV 15R300

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 30°



Вертикальный изгиб, 30°

R=300, A=299, B=80

R=1000, A=649, B=174

R=1225, A=762, B=204

XLBV 30R300

XLBV 30R1000

XLBV 30R1225

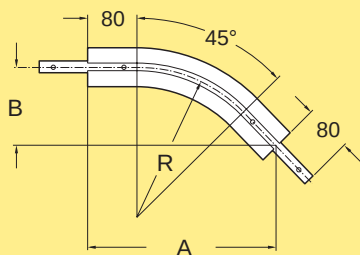
Эффективная длина дорожки:

R300: 0,35 м 1-сторонняя (0,65 м 2-сторонняя)

R1000: 0,70 м 1-сторонняя (1,40 м 2-сторонняя)

R1225: 0,85 м 1-сторонняя (1,65 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°



Вертикальный изгиб, 45°

R=300, A=349, B=144

R=1000, A=844, B=349

R=1225, A=1003, B=415

XLBV 45R300
XLBV 45R1000
XLBV 45R1225

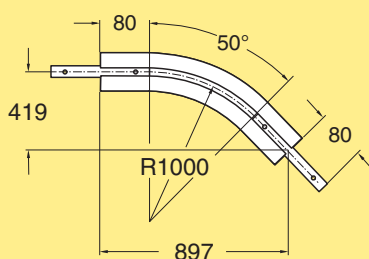
Эффективная длина дорожки:

R300: 0,45 м 1-сторонняя (0,80 м 2-сторонняя)

R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

R1225: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 50°

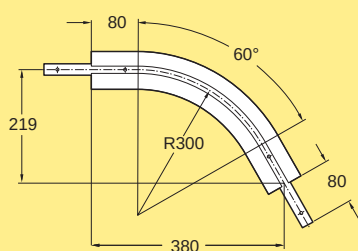


Вертикальный изгиб, 50°

XLBV 50R1000

Эффективная длина дорожки: 1,10 м 1-сторонняя
(2,15 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 60°

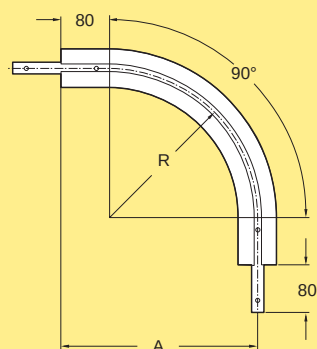


Вертикальный изгиб, 60°

XLBV 60R300

Эффективная длина дорожки: 0,50 м 1-сторонняя
(0,95 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90°

R= 300, A= 380

R=1000, A=1080

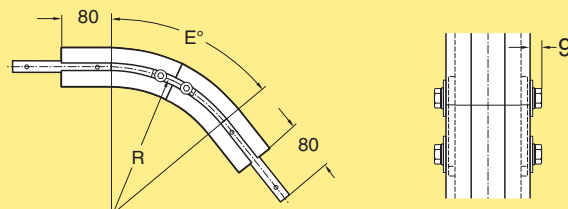
XLBV 90R300
XLBV 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R300: 0,70 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)

R1000: 1,75 м 1-сторонняя (3,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°



Вертикальный изгиб, 5°–90°

R=300

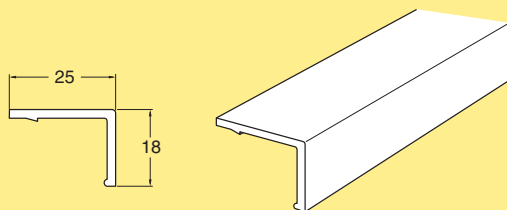
R=1000

XLBV ER300
XLBV ER1000

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

Угольники XL

Угольник, прямой



Угольник

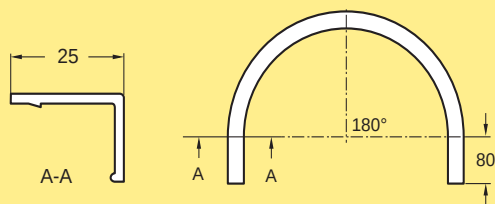
Длина 3 м

Длина 6 м

XLRP 3

XLRP 6

Угольник для изгиба 180°



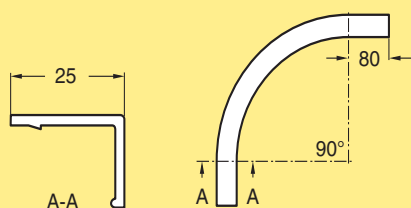
Угольник для изгиба 180°

Внутренний радиус 182,5 мм

XLRM 180

Используется с XLBH 180R150 и XLEW 180/5 H

Угольник для изгиба 90°



Угольник для изгиба 90°

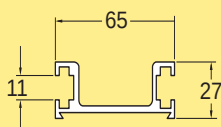
Внутренний радиус 182,5 мм

XLRM 90

Используется с XLBH 90R150

Передняя секция XL

Передняя секция



Передняя секция

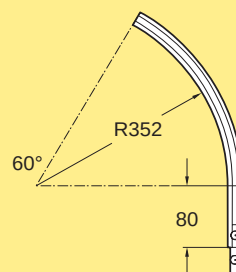
Длина 3 м

Длина 6 м

XLVF 3

XLVF 6

Верхний изгиб передней секции

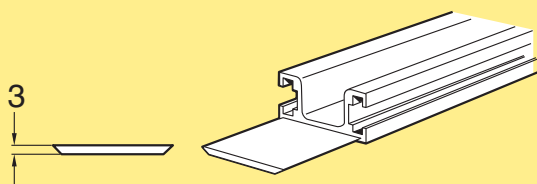


Верхний изгиб, 60°

XLVA 60R352

Соединительная планка с винтами в комплекте

Планка скольжения для передней секции



Планка скольжения для
передней секции

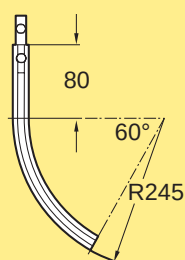
Длина 2 м

XLVG 2

Планка скольжения должна быть закреплена на
передней секции.

Инструменты и заклепки для крепления:
см. страница 22.

Нижний изгиб передней секции

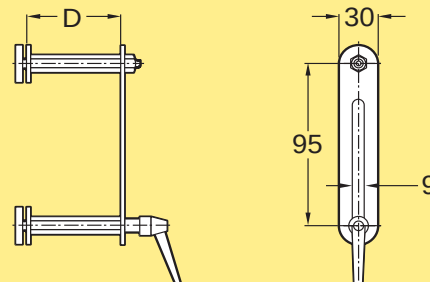


Нижний изгиб, 60°

XLVB 60R245

Соединительная планка с винтами в комплекте

Опора изгиба передней секции



Опора изгиба

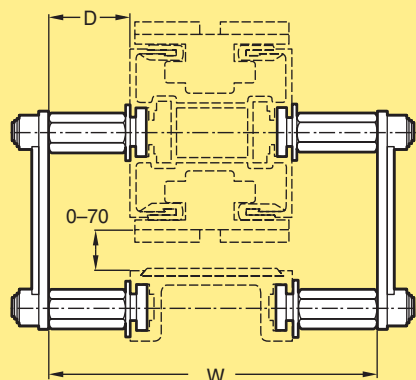
D=33 мм

D=58 мм

XLVS 33

XLVS 58

Комплект крепления для передней секции



Комплект крепления

W=130, D=33

W=180, D=58

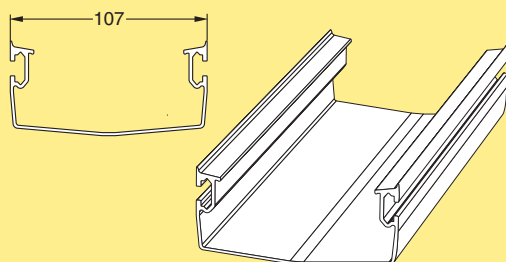
XLVK 33

XLVK 58

В комплект входят две опорных пары и стопорное устройство.

Сливные поддоны XL

Сливной поддон



Сливной поддон

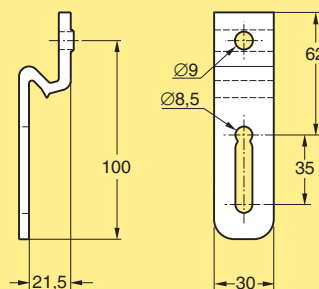
Длина 3 м

Длина 6 м

XLDT 3×107 B

XLDT 6×107 B

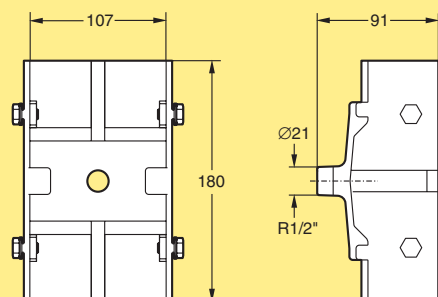
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Крепление сливного поддона

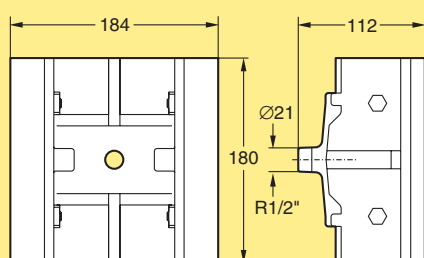


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XLDJ 107 B

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем

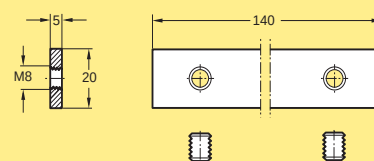


Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XLDJ 107 BW

Включает комплект винтов

Соединительная планка

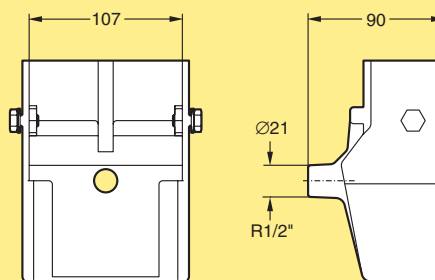


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5x140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Концевой приемник сливного поддона

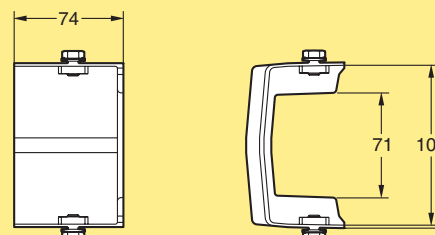


Концевой приемник сливного
поддона
Сливное отверстие

XLDE 107 B

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

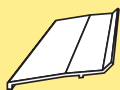
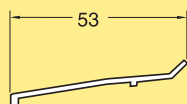


Торцевая пробка сливного поддона **XLDC 107 B**

Включает комплект винтов

Каплеуловители XL

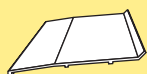
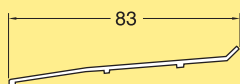
Каплеуловитель 53 мм



Каплеуловитель 53 мм
Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3x53
XHDS 6x53

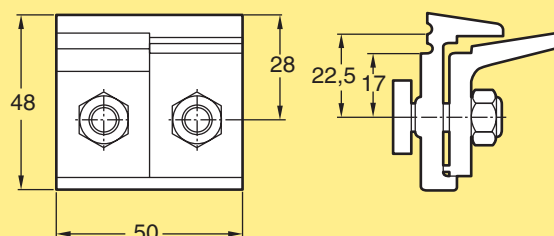
Каплеуловитель 83 мм



Каплеуловитель 83 мм
Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3x83
XHDS 6x83

Комплект крепления каплеуловителя

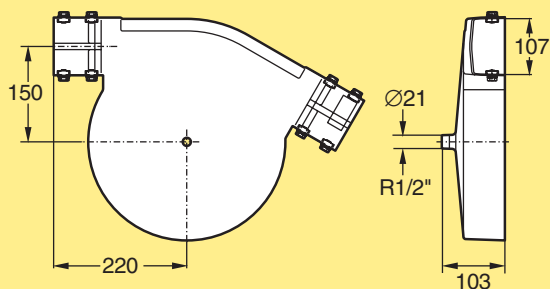


Комплект крепления
каплеуловителя

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Крышка для колесного изгиба 30°

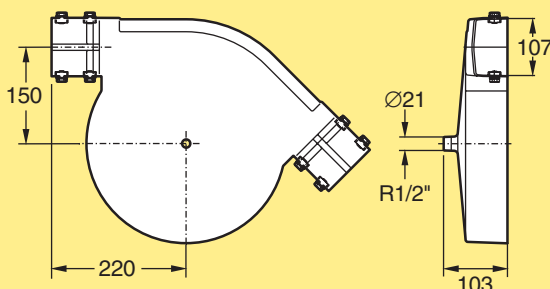


Крышка для колесного изгиба 30°

XLDH 30×107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

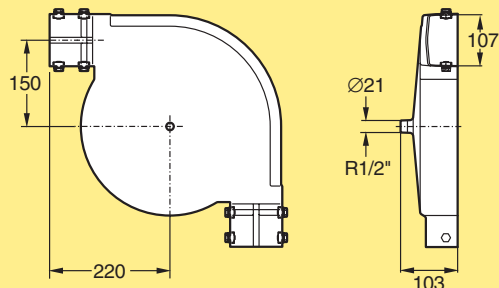


Крышка для колесного изгиба 45°

XLDH 45×107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

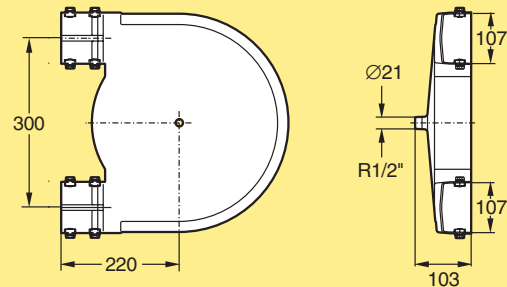


Крышка для колесного изгиба 90°

XLDH 90×107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

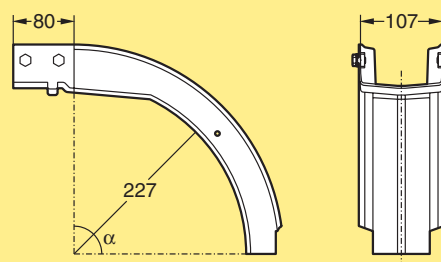


Крышка для колесного изгиба 180°

XLDH 180×107 B

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

XLDV 30×107 BU

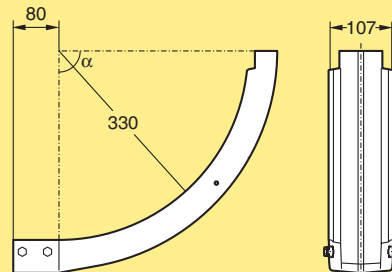
XLDV 45×107 BU

XLDV 60×107 BU

XLDV 90×107 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

XLDV 30×107 BL

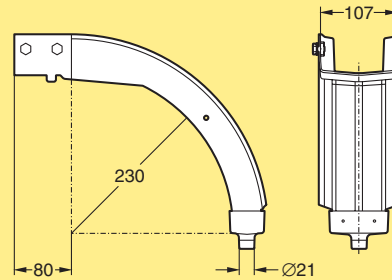
XLDV 45×107 BL

XLDV 60×107 BL

XLDV 90×107 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°



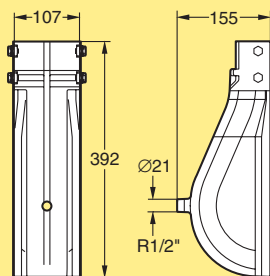
Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

Сливное отверстие

XLDV 90×107 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



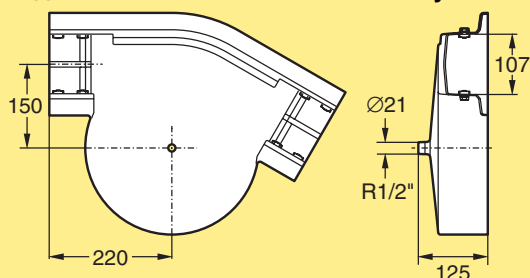
Сливная крышка для концевой
натяжной шкива

Сливное отверстие

XLDD 107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



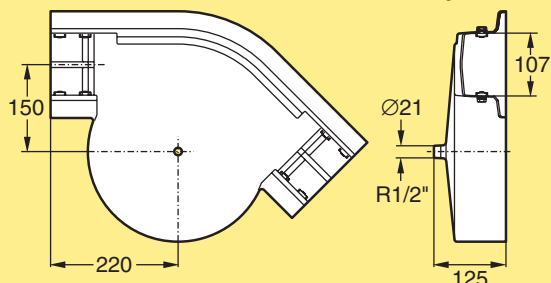
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным
каплеуловителем

XLDH 30×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



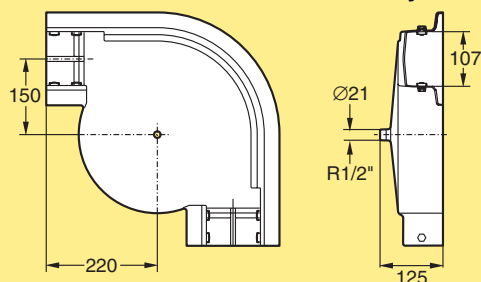
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным
каплеуловителем

XLDH 45×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем



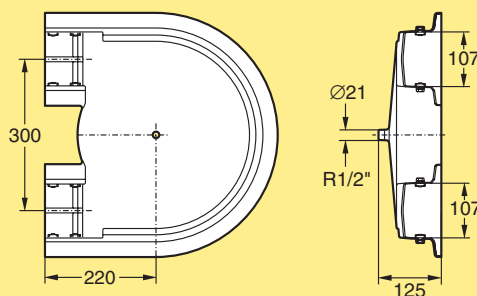
Крышка для колесного изгиба 90°

Со встроенным
каплеуловителем

XLDH 90×107 BW

Включает комплект винтов

**Крышка для колесного изгиба 180°
с каплеуловителем**



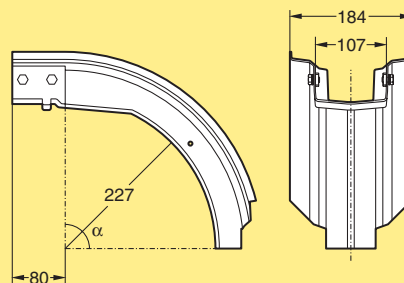
Крышка для колесного изгиба 180°

Со встроенным
каплеуловителем

XLDH 180×107 BW

Включает комплект винтов

**Верхняя крышка для вертикального изгиба
с каплеуловителем**



Верхняя крышка для
вертикального изгиба

Со встроенным
каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XLDV 30×107 BUW

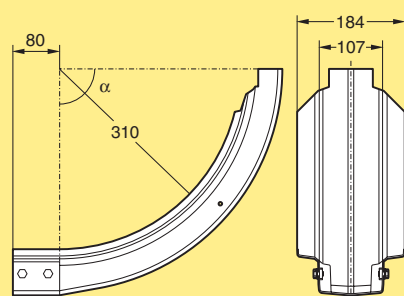
XLDV 45×107 BUW

XLDV 60×107 BUW

XLDV 90×107 BUW

Включает комплект винтов

**Нижняя крышка для вертикального изгиба
с каплеуловителем**



Нижняя крышка для
вертикального изгиба

Со встроенным
каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XLDV 30×107 BLW

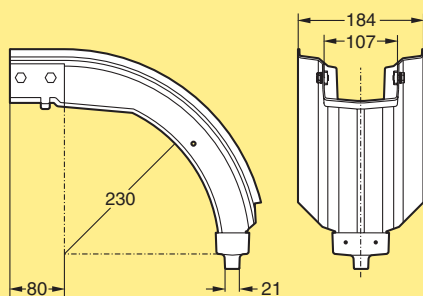
XLDV 45×107 BLW

XLDV 60×107 BLW

XLDV 90×107 BLW

Включает комплект винтов

**Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
с каплеуловителем**



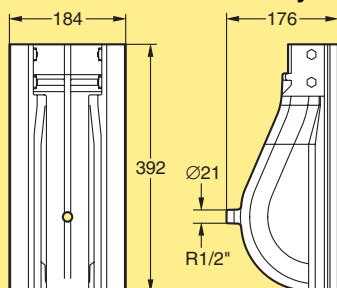
Верхняя крышка для
вертикального изгиба 90°

Со встроенным
каплеуловителем
и сливным отверстием

XLDV 90×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевой
натяжного шкива

Со встроенным
каплеуловителем и сливным
отверстием

XLDD 107 BW

Включает комплект винтов

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

Компоненты поддонных систем для серии XL

Содержание

Информация о системе	55	Направляющий рельс.....	58
Поддон.....	56	Крепежная скоба направляющего рельса	58
Детали поддонов	56	Блок позиционирования поддонов	59
Поддон XLPP 100Ч100	57	Стопорный цилиндр для поддона	60

Информация о системе



Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы XL

Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы XL рассчитаны на нагрузку до 3 кг. Максимальный размер грузов на поддонах зависит от их формы и расположения центра тяжести.

В конструкцию поддонной системы XL входит специальный фланцевый направляющий рельс, который препятствует нагромождению поддонов при их скапливании.

В наличии имеются скобы направляющего рельса, специально разработанные для заданной ширины дорожки поддона. В конструкцию также входят изогнутые направляющие рельсы для изгибов.

Область применения

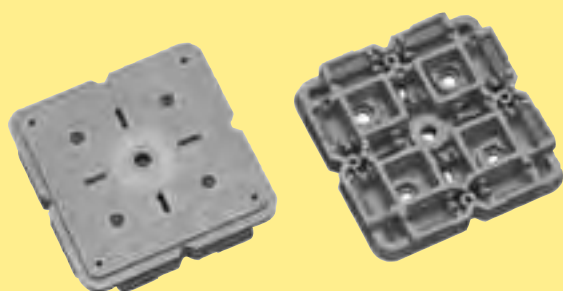
Пример области применения: транспортировка и сборка свечей зажигания, зубчатых колес, топливных инжекторов, гидравлических поршней, автомобильных фар, тормозных цилиндров, сотовых телефонов и жестких дисков.

Технические характеристики

Размер поддона	100 мм × 100 мм × 22 мм
Вес поддона	0,11 кг
Максимальная нагрузка на поддон.....	3,0 кг (включая поддон и крепление)

Поддон

Поддон 100×100



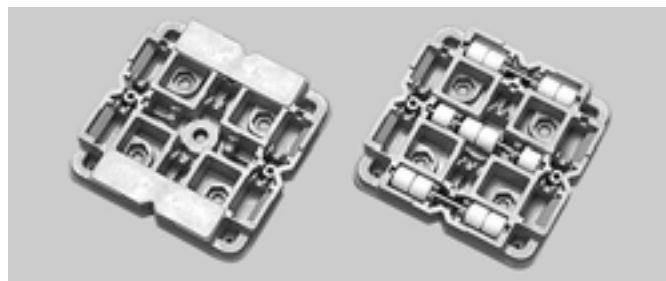
Поддон 100 мм × 100 мм **XLPP 100×100**

ППЭ/ПА, модифицированный неорганическими добавками.

Вес поддона: 0,11 кг. Максимальная нагрузка на поддон: 3 кг.

Подробные размеры поддонов см. на стр. 57

Детали поддонов



Панель скольжения для поддона



Панель скольжения для поддона

XLPS 67

Полиамид

1 панель скольжения. Для каждого поддона требуются 2 панели скольжения.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Амортизатор



Амортизатор

3904052

Сополимер этилен-пропиленовый

1 амортизатор. Для каждого поддона требуются 2 амортизатора.

Инициаторная пластина



Инициаторная пластина

XLPL 30×20

Сталь. В комплект входит винт.

На поддоне могут быть установлены 1-2 пластины.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Ролики на валу



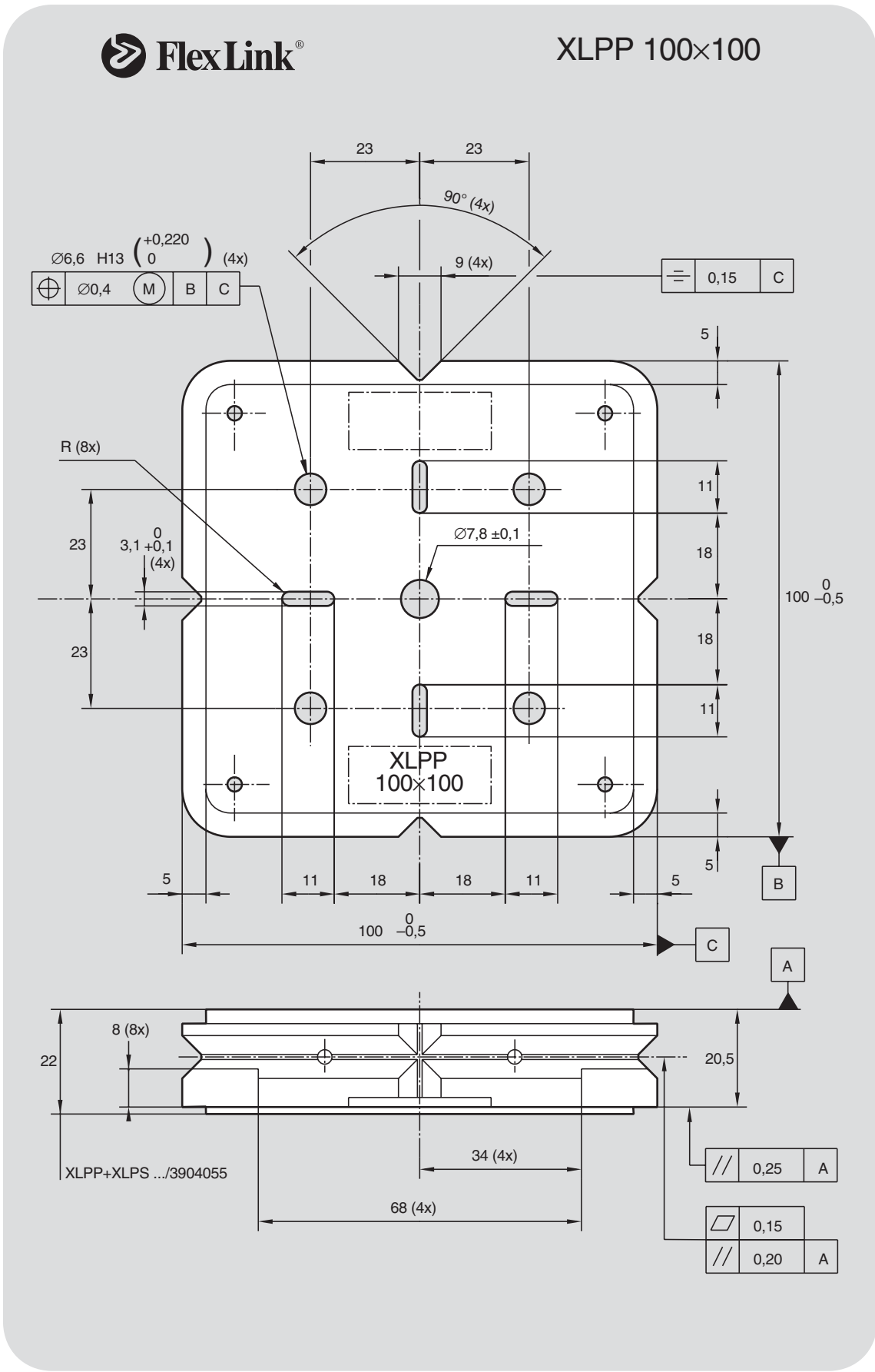
Ролики на валу

3904055

Ролики: Полиформальдегид

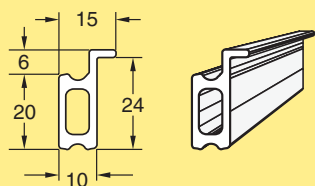
Вал: Нержавеющая сталь

В комплект входят 3 вала и 12 роликов. Для каждого поддона требуется один комплект.



Направляющий рельс

Прямой направляющий рельс



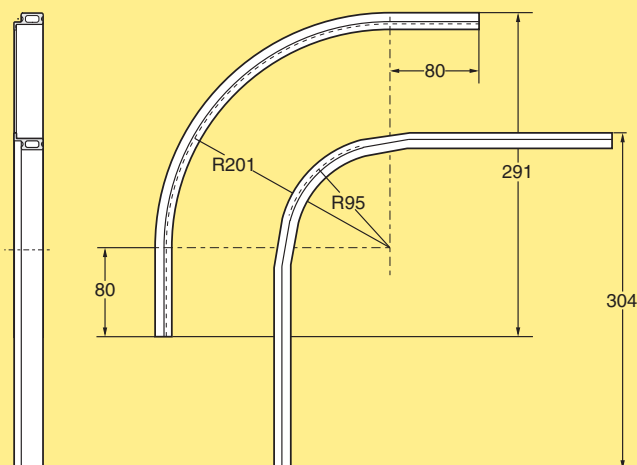
Направляющий рельс
для поддонов XL

Длина 3 м

Длина 6 м

XLRS 3×10 FL
XLRS 6×10 FL

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 90°

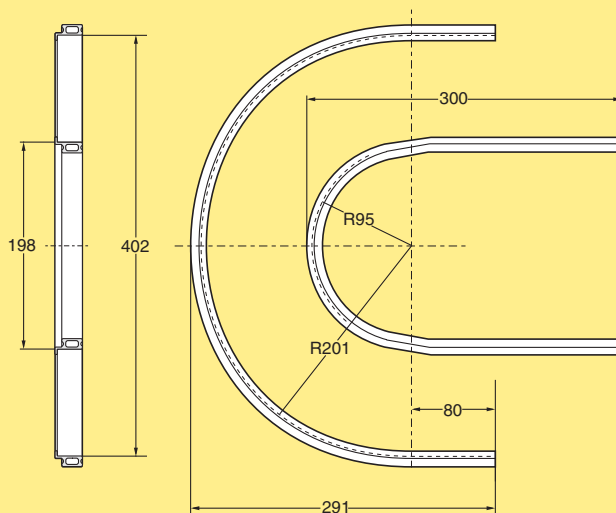


Внешний направляющий рельс
для изгиба 90°

Внутренний направляющий
рельс для изгиба 90°

3904897
3905239

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 180°



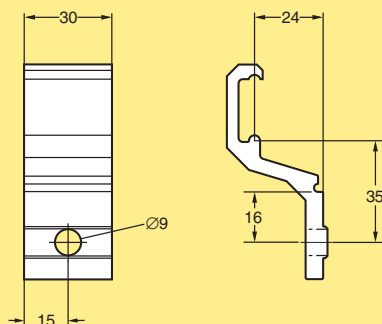
Внешний направляющий рельс
для изгиба 180°

Внутренний направляющий
рельс для изгиба 180°

3904896
3905238

Крепежная скоба направляющего рельса

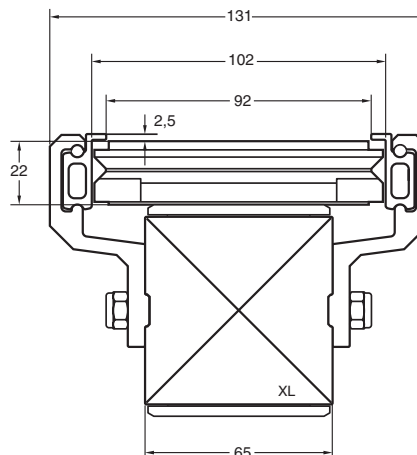
Крепежная скоба направляющего рельса



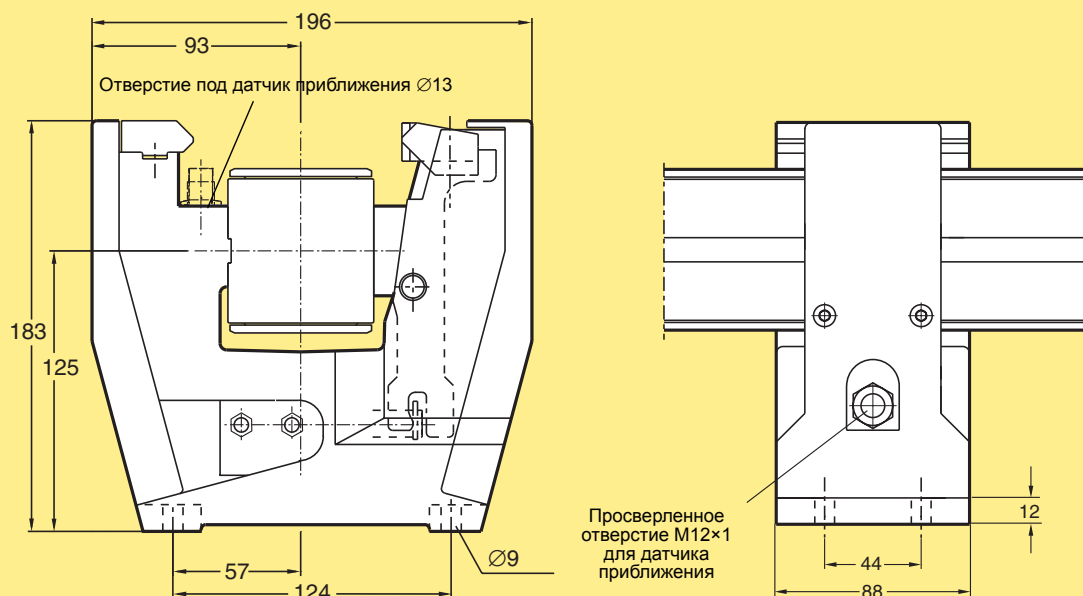
Крепежная скоба
направляющего рельса для
поддонов XL

XLRB 29×36

Для направляющего рельса шириной 10 мм. Для
крепления направляющих рельсов к скобам
используются пружинные штифты XLAP 28.



Блок позиционирования поддонов



Пневматический блок
позиционирования

XLPX 100 A

Корпус: литой алюминий. Горизонтальные и поперечные клинья: закаленная сталь.
Патрубок под цилиндр 6 мм

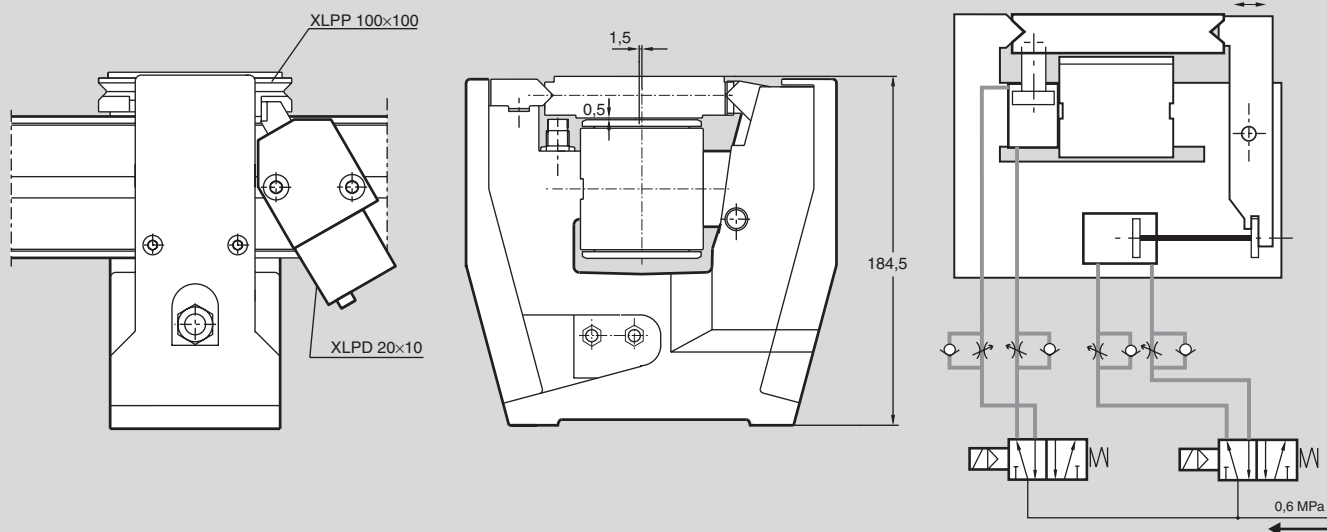
Точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм. Сила смещения при 0,6 МПа: 460 Н. Максимальная вертикальная нагрузка, включая вес поддона: 300 Н.

В комплект входят утопленные болты и гайки для крепления блока позиционирования к конвейеру. Инструменты для крепления к опорной конструкции заказываются отдельно.

Максимальная эффективная чувствительная дистанция датчиков приближения ($\varnothing 12$ мм, не поставляются компанией FlexLink Systems) должна составлять 2,5 мм от сигнальной поверхности (алюминий).

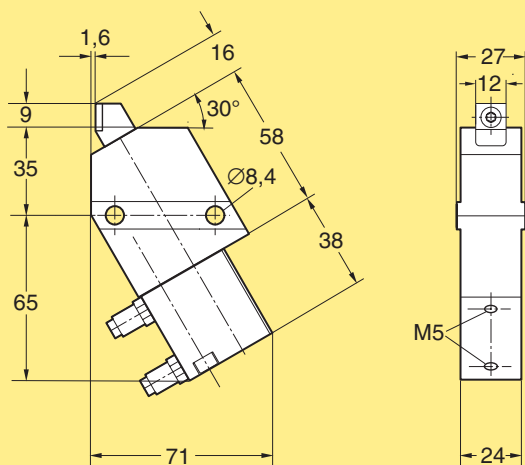
Пример: эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 8 мм) составляет 5,18 мм. Расчет выполняется следующим образом: $8 \text{ мм} \times 0,81^* \times 0,45^{**} = 2,92 \text{ мм}$. (*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности, **Понижающий коэффициент для алюминия.)

Блок позиционирования с поддоном и стопорным цилиндром



Стопорный цилиндр для поддона

Стопорный цилиндр для поддона

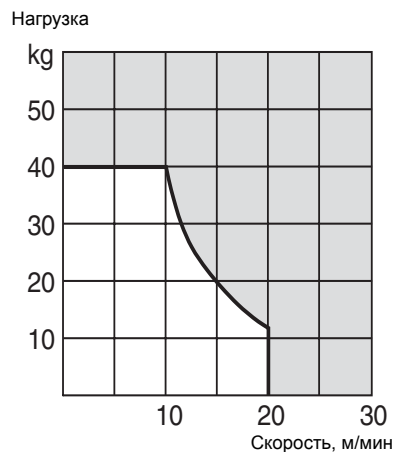


Пневматический стопорный цилиндр

Двойной привод

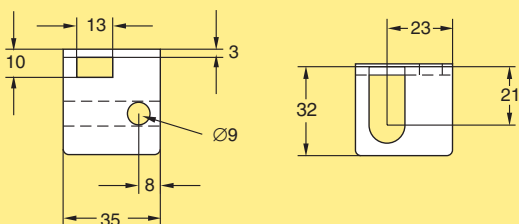
XLPD 20×10

Корпус, крышка: анодированный алюминий.
Поршень: полиамид со стальной накладкой.
Ход: 10 мм. Расчетное усилие при 0,6 МПа: 130 N (минус направление). Для использования с датчиками положения цилиндра. В комплект входят Ø4 трубные соединения и средства монтажа.



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопорный цилиндр, от скорости конвейера.

Крепежная скоба датчика приближения



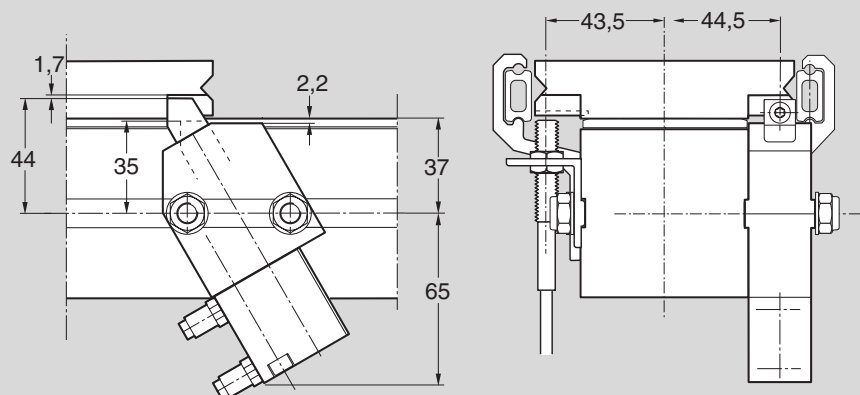
Крепежная скоба датчика приближения

Ø 12 мм

XMPB 12

Анодированный алюминий.

Стопорный цилиндр для поддонов на раме конвейера



Конвейерная система ХМ

Содержание

Информация о системе	61	Сдвоенные приводы ХМ	71
Цепи ХМ	62	Промежуточные приводы ХМ	71
Комплектующие цепи ХМ	64	Цепные приводы ХМ	72
Комплектующие для стальной цепи 5056849	64	Привод ХМ на горизонтальном изгибе	72
Рамы ХМ	65	Приводы для вертикальных клиновых конвейеров ХМ	73
Комплектующие рамы ХМ	66	Детали для регулирования ширины дорожки, серия ХМ	74
Рельсы скольжения ХМ	66	Натяжные шкивы ХМ	74
Рельсы скольжения ХМ, закаленная сталь	67	Колесные изгибы ХМ	75
Концевые приводы ХМ	68	Горизонтальные плоские изгибы ХМ	76
Концевые приводы ХМ, прямой привод с фрикционной муфтой ...	69	Опорный рельс для плоских изгибов ХМ	77
Концевые приводы ХМ тип С, прямой привод без фрикционной муфты	69	Вертикальные изгибы ХМ	78
Концевые приводы ХМ тип М, прямой привод без фрикционной муфты	70	Угольники ХМ	79
Концевые приводы ХМ тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	70	Передняя секция ХМ	80
		Сливные поддоны ХМ	81
		Каплеуловители ХМ	82
		Сливные поддоны ХМ	82

Информация о системе



Ширина цепи 83 мм

Можно также заказать конвейер ХМ из нержавеющей стали. См. стр. 299.



Особенности

Возможно применение в широкой области. Обладает более высокой производительностью по сравнению с XS и XL. Включает компоненты для поддонных систем и вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

Шаровые клапаны, счетчики воды, дисководы, кондитерские упаковки, кассеты для пленки, пластмассовые бутылки, банки для напитков, продукция на поддонах, банки с краской, носки.

Технические характеристики

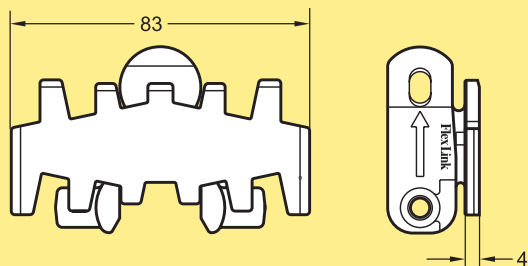
Производительность привода	1250 Н.
Предельное натяжение цепи	1250 Н.
Ширина рамы	85 мм
Ширина цепи	83 мм
Шаг цепи	33,5 мм
Ширина груза	20–200 мм 40–300 мм*

Максимальный вес груза

Горизонтальный транспорт	15 кг
Вертикальный транспорт	10/2* кг
Максимальная нагрузка на конвейер	200/80* кг
Максимальная длина конвейера	30/8* м

*Для вертикального клинового конвейера.

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

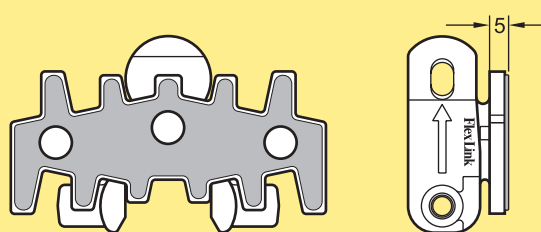
Соединительное звено

XMTP 5

XMTL 83*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками
Длина 5 м

XMTP 5 TF

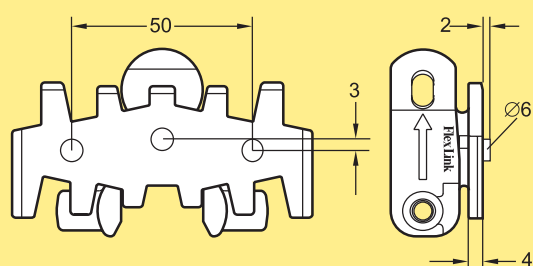
Звено цепи со стальными накладками

XMTL 83 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Верх цепи имеет стальное покрытие для уменьшения износа.

Универсальная цепь



Универсальная цепь
Длина 5 м

Универсальное звено

XMTP 5 U#

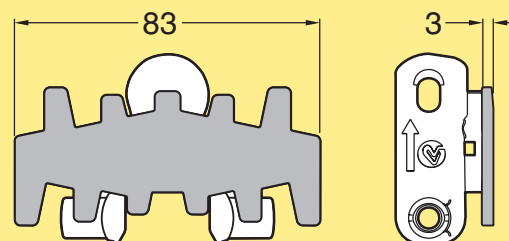
XMTL 83 U*

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

В звене имеется отверстие под винт М6. Внутри звена помещается гайка М6.

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Стальная цепь, ХМ



Стальная цепь ХМ
Длина 5 м

5056849

Звено стальной цепи ХМ
(запасная часть, комплект 10 шт.)

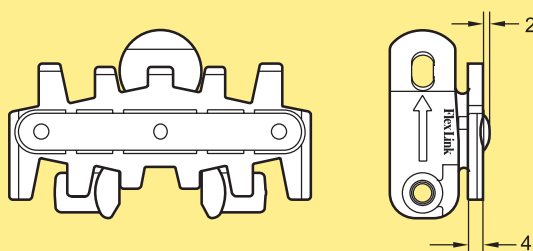
Включает штифты и оси.

5058301

Верх цепи изготовлен из оцинкованной закаленной стали (700HV1). Нижняя часть изготовлена из формальдегида.

Необходимо использовать специальный рельс скольжения (5057212, см. страница 64) и модифицированные приводы и колесные изгибы. Инструкции по модификации приложены. В наличии имеются необходимые инструменты. См. страница 64.

Цепь с фрикционными накладками



Цепь с фрикционными накладками
Длина 5 м

XMTP 5 F#

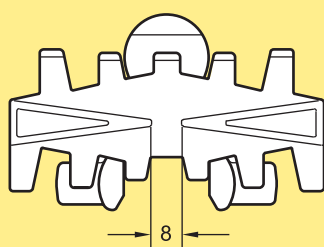
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с фрикционными накладками

XMTL 83 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками
Перегородки типа А
Длина 5 м
h=15 мм
h=30 мм

XMTF 5×15 A#
XMTF 5×30 A#

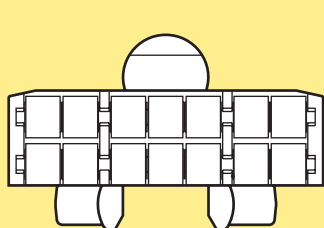
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки
h=15 мм
h=30 мм

XMTL 83×15 A*
XMTL 83×30 A*

*Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц

Цепь с роликовым верхом



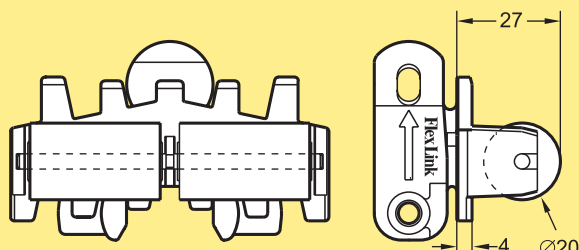
Цепь с роликовым верхом
Длина 5 м

XMTR 5

Звено цепи с роликовым верхом **XMTL 83 R***

*Примечание. Данное звено не устанавливается вместе с плоскими звеньями

Цепь с 23 мм роликовыми перегородками



Цепь с роликовыми
перегородками
Длина 5 м

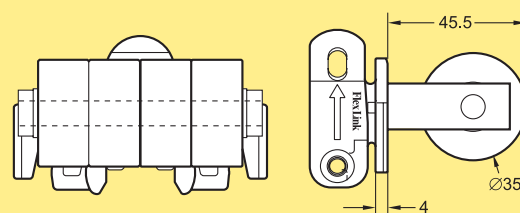
XMTF 5×23 R#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с роликовыми
перегородками

XMTL 83×23 R

Цепь с 46 мм роликовыми перегородками



Цепь с роликовыми
перегородками
Длина 5 м

XMTF 5×46 R#

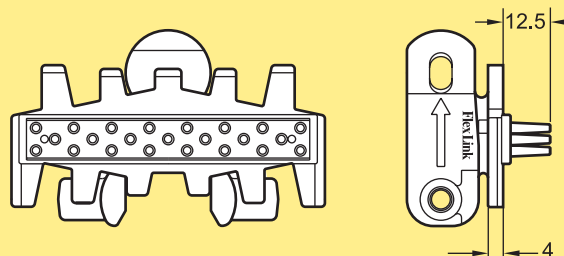
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с роликовыми
перегородками

XMTL 83×46 R

Примечание. Необходима установка не менее одного плоского звена между звеньями с перегородками.

Цепь с гибкими перегородками, Тип В



Цепь с гибкими перегородками,
Тип В
Длина 5 м

XMTE 5 В#

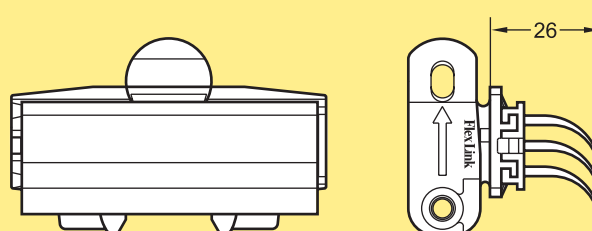
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Звено цепи с гибкой
перегородкой

XMTL 83 В*

*Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц

Цепь с гибкими перегородками, Тип С



Цепь с гибкими перегородками,
Тип С
Длина 5 м

XMTE 5 C

Цепь с гибкими перегородками,
Тип С (звеньевая база и гибкая
перегородка)

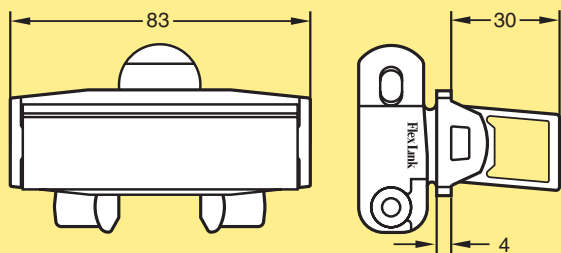
XMTM 83 C*

Гибкая перегородка (замена)

XMTX 78 C*

*Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц

Цепь с гибкими перегородками, Тип D



Цепь с гибкими перегородками,
Тип D

Длина 5 м

XMTE 5 D

Цепь с гибкими перегородками,
Тип D (звеньевая база и гибкая
перегородка)

XMTM 83 D*

Гибкая перегородка (замена)

XMTX 75 D*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется
комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по
цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, стр. 327.

Комплектующие цепи ХМ

Пластмассовая ось

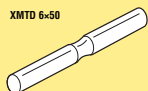


Пластмассовая ось ХМ

XMTT 13x16

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
25 единиц*

Стальной штифт

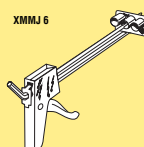


Стальной штифт ХМ

XMTD 6x50

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
25 единиц*

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта
для серий ХМ, ХВ

XMMJ 6

Смазка для цепи

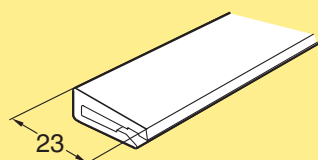


Силиконовая смазка

LDSS 450

Комплектующие для стальной цепи 5056849

Рельс скольжения для цепи со стальными накладками 5056849



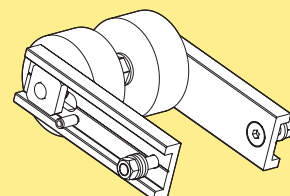
Рельс скольжения, ПВДФ

Длина 3 м

5057212

*Рельс скольжения повышенной толщины
используется из-за уменьшения толщины верха
цепи по сравнению со стандартной цепью.*

Ремонтный комплект для концевого привода

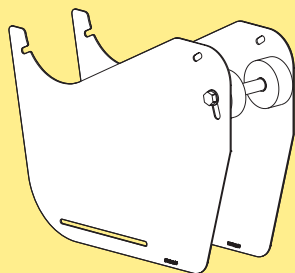


Ремонтный комплект для
концевого привода

5058263

*В комплект входят ролики для направления цепи
под приводом. Ремонтные инструкции включены
в комплект цепи.*

Ремонтный комплект для прямого привода

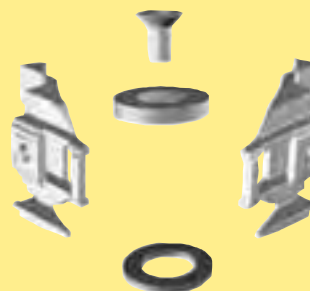


Ремонтный комплект для прямого концевого привода

5058269

В комплект входят ролики для направления цепи под приводом и боковые пластины для замены. Ремонтные инструкции включены в комплект цепи.

Ремонтный комплект для колесного изгиба



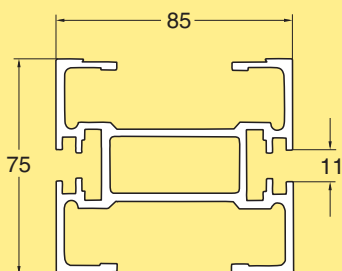
Ремонтный комплект для колесного изгиба

5058270

В комплект входят новые направляющие и шайбы, а также винт для подъема верхнего диска колесного изгиба на 2 мм. Ремонтные инструкции включены в комплект цепи.

Рамы XM

Рама конвейера



Рама

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XMCB 3

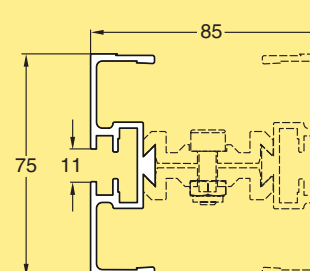
XMCB 6

XMCB L

Рельс скольжения: см. страница 35

Комплектующие рамы: см. страница 21

Профиль модульной рамы конвейера



Профиль модульной рамы конвейера

Длина 3 м

Длина 6 м

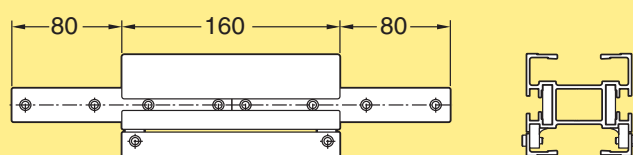
Длина для заказа

XMCB 3 H

XMCB 6 H

XMCB L H

Рамная секция для установки цепи

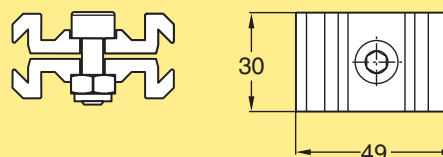


Рамная секция для установки цепи

XMCC 160

Включает соединительные планки и винты

Рамное крепление



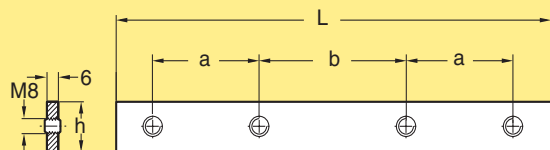
Рамное крепление

XMCE 49×30

Включает винт M8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Комплектующие рамы ХМ

Соединительная планка с установочными винтами

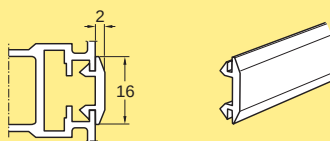


Соединительная планка
с установочными винтами
h=25, a=30, b=50, L=130
h=25, a=44, b=44, L=160

XLCJ 6×130
XLCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ

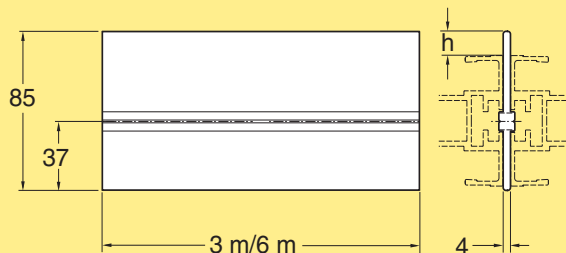


Крышка для Т-паза, ПВХ
Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

Анодированный алюминий

Длина 3 м

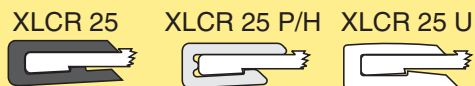
Длина 6 м

XLCD 3
XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам.
Используйте винт М8 и корончатую гайку.
Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под
винт - одно через распорку и одно через раму.
Диаметр второго отверстия зависит от размера
головки винта.

Рельсы скольжения ХМ

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПВД ($\mu=0,1-0,25$)

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

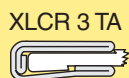
Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XLCR 25
XLCR 25 P
XLCR 25 U
XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

Стальные рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH



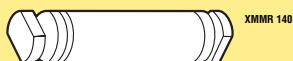
Рельс скольжения ($\mu=0,15-0,35$)

Длина 3 м

Кислотостойкая нержавеющая
сталь

XLCR 3 TA

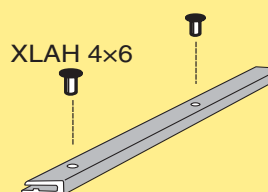
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения ХМ

XMMR 140

Алюминиевые заклепки

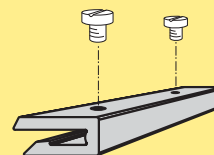


4 мм алюминиевые заклепки для
конвейеров XL-XM-XH

XLAH 4×6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских
изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за
недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по
250 единиц

Пластмассовые винты для рельса скольжения



Пластмассовые винты 5 мм для
рам XS-XL-XM-XH-XB

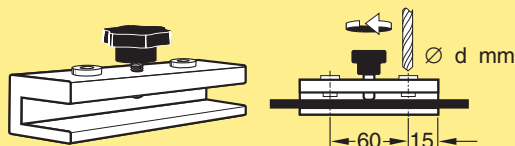
XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Рельс скольжения для стальной цепи 5056849:
см. страница 64.

Рельсы скольжения ХМ (продолжение)

Резьбовой зажим для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-XH-XK-XB
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски



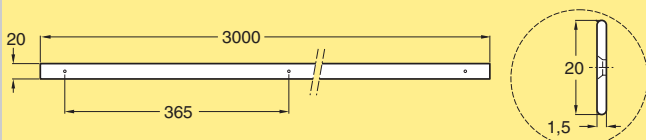
Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

3923005

Рельсы скольжения ХМ, закаленная сталь

Прямой стальной рельс скольжения



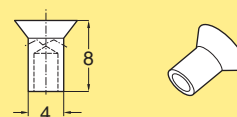
Рельс скольжения, закаленная сталь

Длина 3 м

XLCR 3 TH

Поставляется с 9 просверленными отверстиями

Латунные заклепки



Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Очиститель 3М

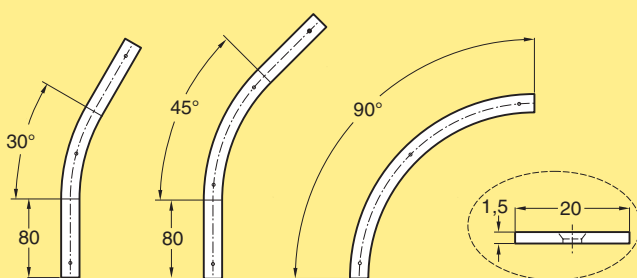


Очиститель (100 пакетиков)

5057207

Используйте очиститель для очистки рамы и рельса скольжения перед нанесением клейкой ленты.

Стальной рельс скольжения для изгибов



Рельс скольжения для изгибов, закаленная сталь

Рельс скольжения для изгиба, ХМ 30°

Рельс скольжения для изгиба, ХМ 45°

Рельс скольжения для изгиба, ХМ 90° и 180°

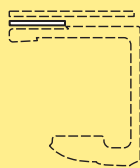
XMCR W30 TH

XMCR W45 TH

XMCR W90 TH

180°: Используйте 2 рельса скольжения 90°

Клейкая лента 3М



Клейкая лента (для XL, XM, XH)
Длина 30 м

5057208

Крепление рельса скольжения



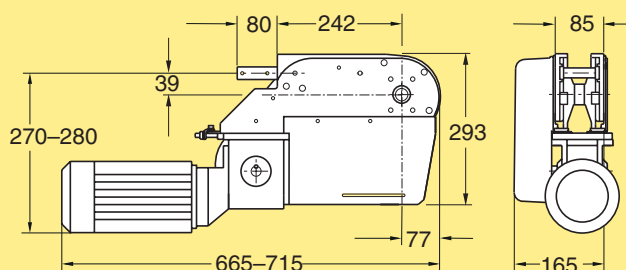
Крепление для XM

5057676

Комплект состоит из 4 креплений

Концевые приводы XM

Концевой привод HL/HLA

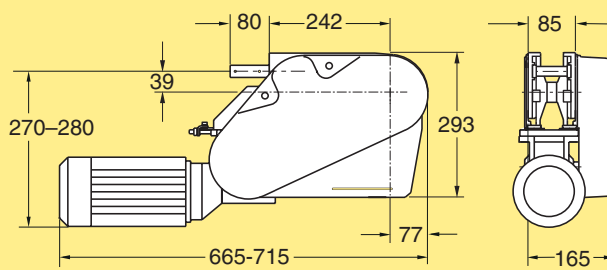


Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HL
XMEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод HR/HRA



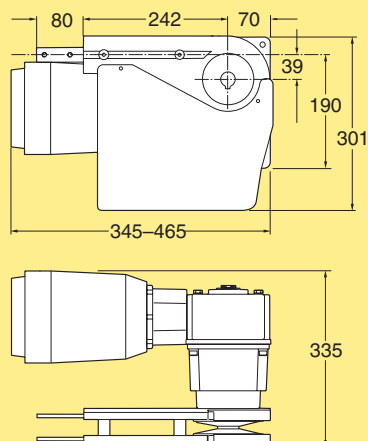
Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HR
XMEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевые приводы ХМ, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод HLP/HLAP

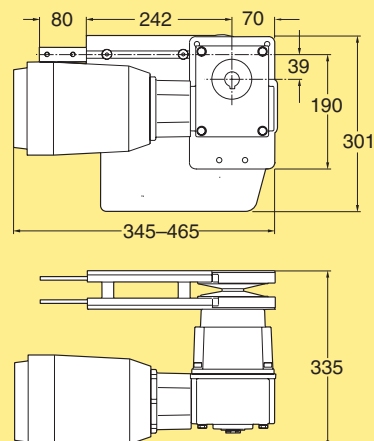


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HLP
XMEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевой привод HRP/HRAP



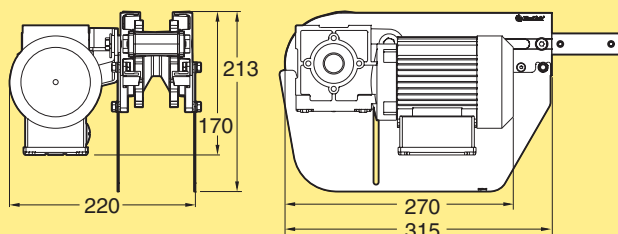
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HRP
XMEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевые приводы ХМ тип С, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод CNLP/CNLAP

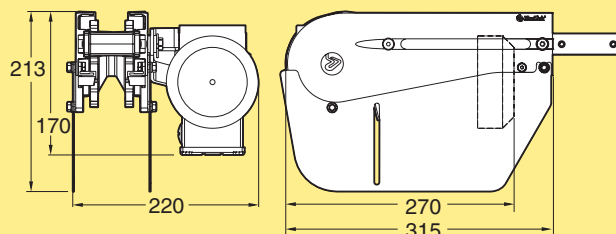


Концевой привод, макс. 300 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # CNLP
XMEB # CNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-44 м/мин.
Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Концевой привод CNRP/CNRAP



Концевой привод, макс. 300 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

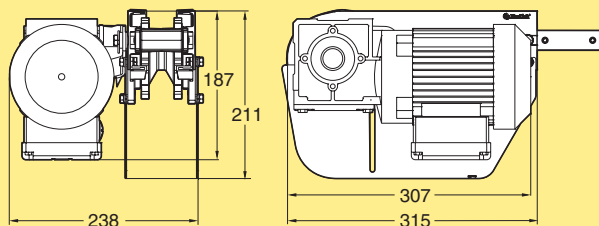
XMEB # CNRP
XMEB # CNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-44 м/мин.
Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Сверильный шаблон: см. страница 70.

Концевые приводы XM Тип М, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод MNLP/MNLAP



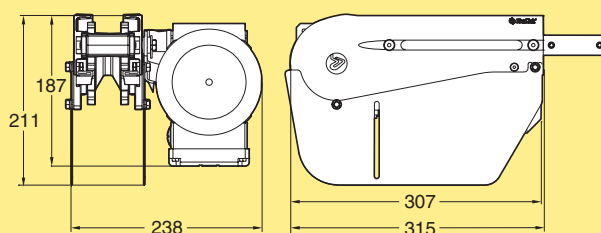
Концевой привод, макс. 800 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # MNLP
XMEB # MNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-30-35-47-60 м/мин.
Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Шаблон для сверления используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Концевой привод MNRP/MNRAP

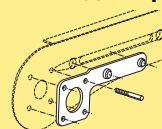


Концевой привод, макс. 800 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # MNRP
XMEB # MNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-30-35-47-60 м/мин.
Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Сверильный шаблон для приводов XM типа С и М



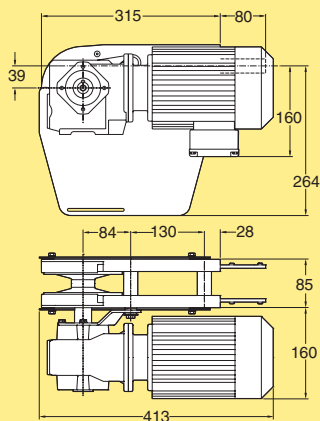
Сверильный шаблон для
приводов XM

Также для натяжных шкивов XM.

5057144

Концевые приводы XM Тип Н, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод HNLP/HNLAP

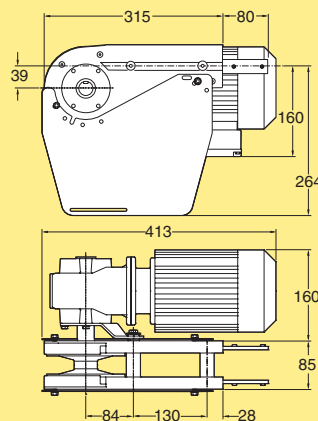


Концевой привод, макс. 1250 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HNLP
XMEB # HNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-19-16-31-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевой привод HNRP/HNRAP



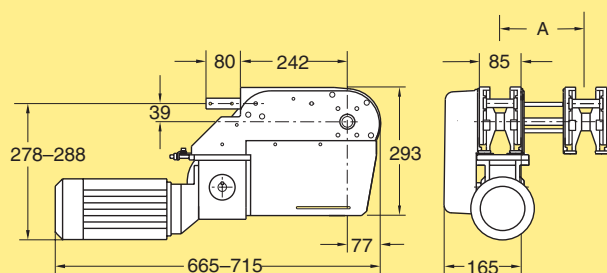
Концевой привод, макс. 1250 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HNRP
XMEB # HNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-19-16-31-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Сдвоенные приводы XM

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

A = 86 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HLD86

XMEB # HLAD86

A = 130–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HLD-

XMEB # HLAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16,18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.

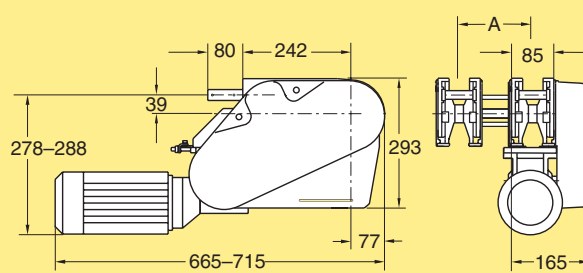
*При заказе укажите параметр A отдельно.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

A = 86 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HRD86

XMEB # HRAD86

A = 130–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HRD-

XMEB # HRAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16,18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.

*При заказе укажите параметр A отдельно.

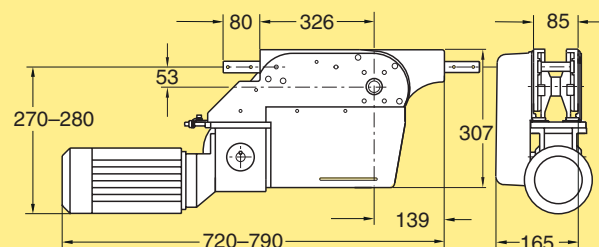
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Промежуточные приводы XM

Промежуточный привод HL/HLA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMER # HL

XMER # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

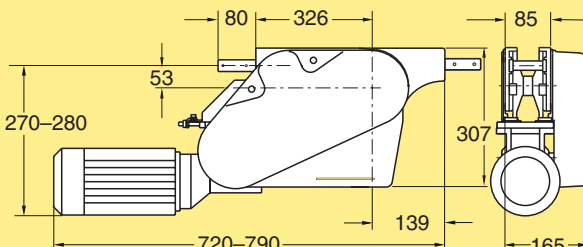
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-19-15-25 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 1,00 м

Промежуточный привод HR/HRA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMER # HR

XMER # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

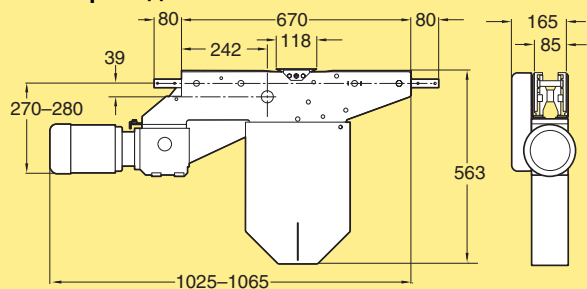
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-19-15-25 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 1,00 м

Цепной привод HL/HLA



Цепной привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

ХМЕС # HL
ХМЕС # HLA

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

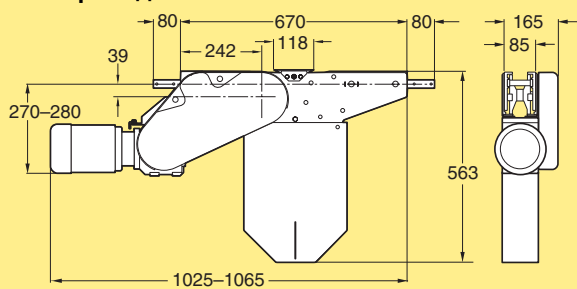
60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 1,35 м

Цепной привод HR/HRA



Цепной привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

ХМЕС # HR
ХМЕС # HRA

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25 м/мин.

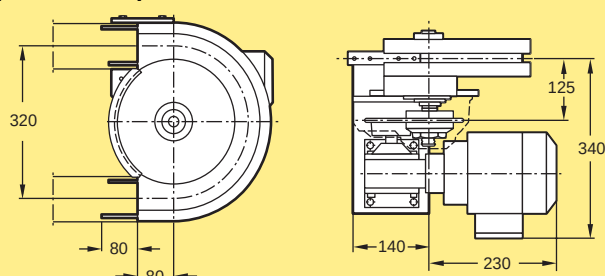
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 1,35 м

Привод ХМ на горизонтальном изгибе

Привод на горизонтальном изгибе 180°



Привод на горизонтальном изгибе 180°

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

ХМЕW 180/# Н
ХМЕW 180/# НА

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

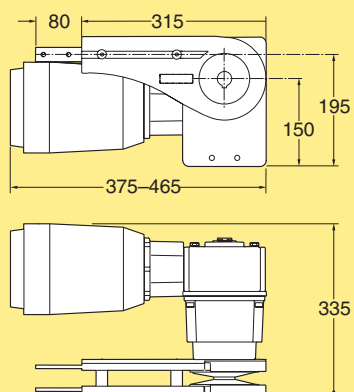
50 Гц: 5-10-20-15-25-30 м/мин.

60 Гц: 5-8-12-15-18-24-30 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,65 м

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



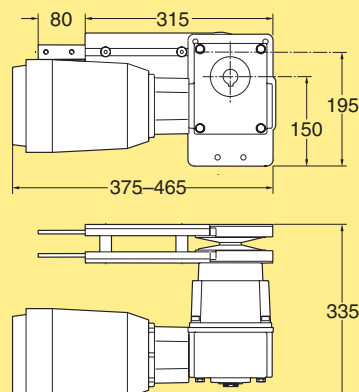
Прямой привод для вертикального клинового конвейера

Без провеса цепи
Левосторонний трехфазный электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HLGP
XMEB # HLAGP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



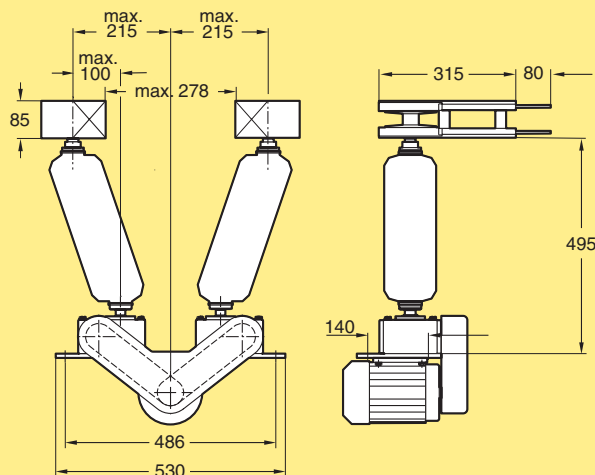
Прямой привод для вертикального клинового конвейера

Без провеса цепи
Правосторонний трехфазный электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HRGP
XMEB # HRAGP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Синхронный привод для вертикального клинового конвейера

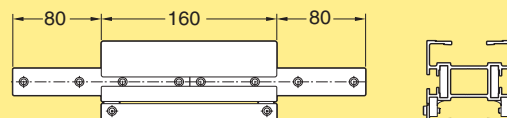


Синхронный привод
50 Гц 230/400 В

XMED # H

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-18-22-27-35-45-55 м/мин.
60 Гц: —
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
В комплект входят два базовых блока, два карданных вала, два редуктора, 3-фазный электродвигатель, два зубчатых ремня и редукторных шкива, шкив электродвигателя, кожух трансмиссии и монтажное основание

Рамная секция для установки цепи

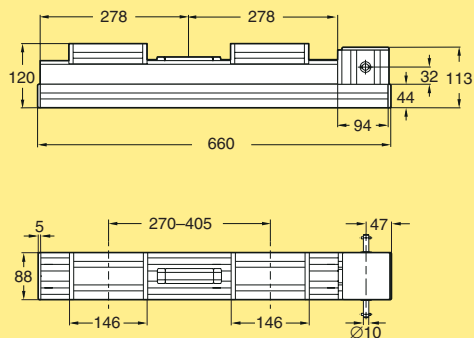


Рамная секция для установки цепи **XMCC 160**

Включает соединительные планки и винты

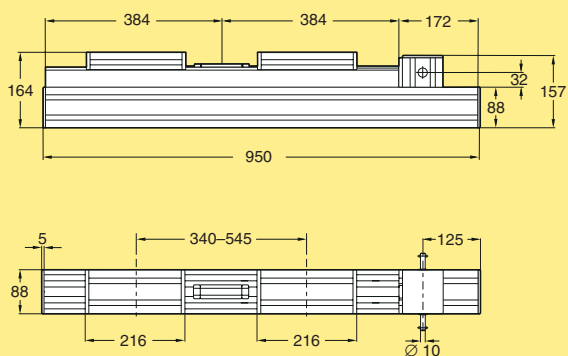
Детали для регулирования ширины дорожки, серия ХМ

Привод регулятора ширины 660 мм



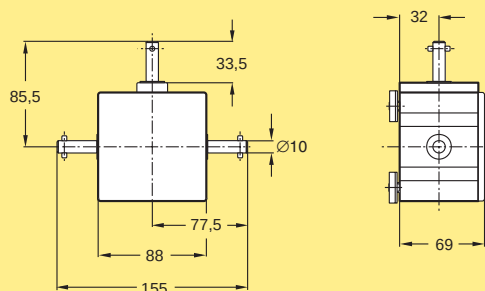
Привод регулятора ширины **XCLA 660 A**
Включает раму и угловую передачу

Привод регулятора ширины 950 мм



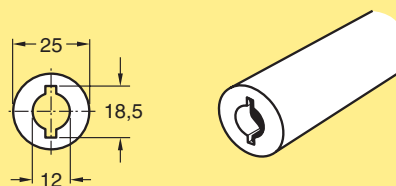
Привод регулятора ширины **XCLA 950 A**
Включает раму и угловую передачу

Угловая передача



Угловая передача **XCFW 90**

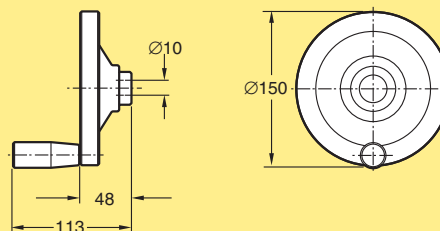
Вал



Вал
Длина 3 м
Длина 6 м **XLFX 3**
XLFX 6

Вал используется для соединения угловых передач XCFW 90 для синхронной регулировки ширины дорожки. Используйте пружинные штифты XLAP 28 для осевой фиксации валов.

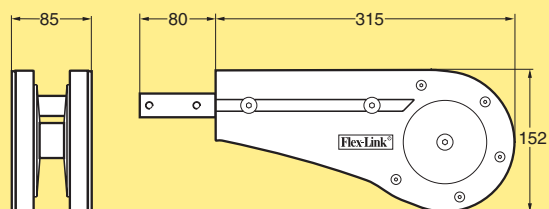
Маховик для вала 10 мм



Маховик для вала 10 мм **XLAW 160x10**

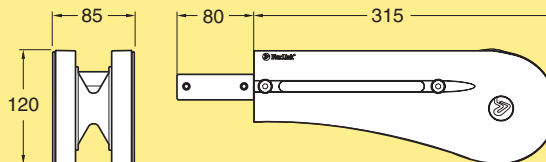
Натяжные шкивы ХМ

Концевой натяжной шкив



Концевой натяжной шкив **XMEJ 315**
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

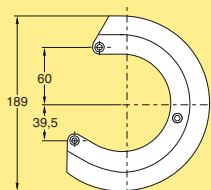
Концевой натяжной шкив, Тип S



Концевой натяжной шкив
Компактная версия **XMEJ 315 S**
Эффективная длина дорожки: 0,70 м

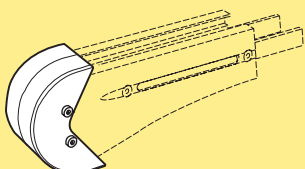
В каждой боковой пластине имеются два незаконченных отверстия для крепления деталей. Необходимо просверлить насквозь. Используйте сверильный шаблон (5057144).

Защитная крышка для концевых натяжных шкива



Защитная крышка для XLEJ 315 **XMSJ 189**

Защитная крышка для концевых натяжных шкива

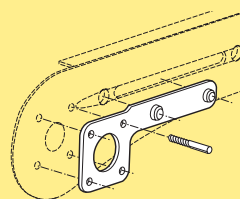


Защитная крышка для XMEJ 315 S

XMSJ 146

Включает крепежные винты (M8). Необходимо просверлить два отверстия на каждой боковой пластине. Используйте сверлильный шаблон 5057144.

Сверлильный шаблон для концевых натяжных шкива

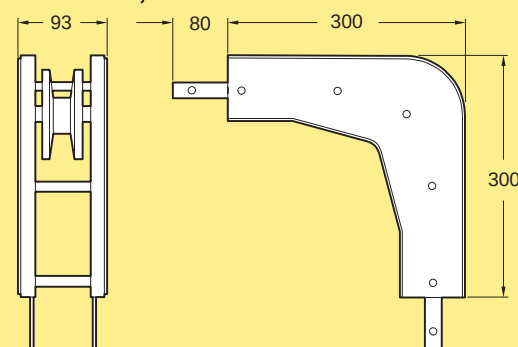


Сверлильный шаблон для XMEJ 315 S

5057144

Сверлильный шаблон используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Шкив на изгибе, 90°



Шкив на изгибе, 90°

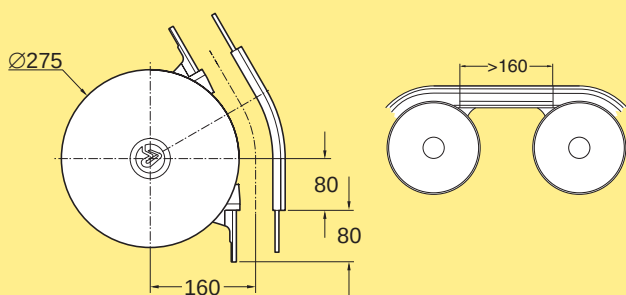
XMEK 90R50

Эффективная длина дорожки: 0,60 м

Примечание. Не используется для возвратной цепи

Колесные изгибы ХМ

Колесный изгиб, 30°

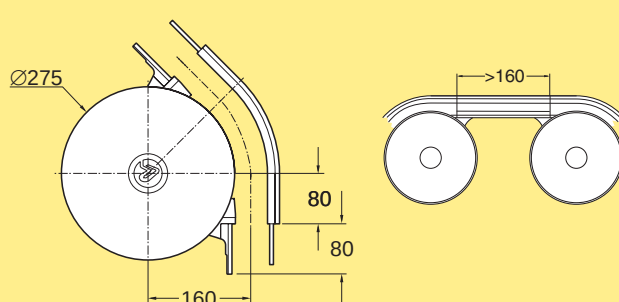


Колесный изгиб, 30°

XMBH 30R160 A

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Колесный изгиб, 45°

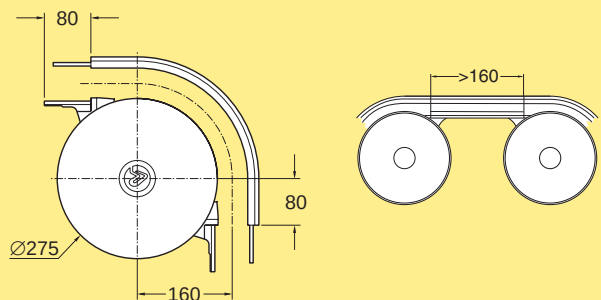


Колесный изгиб, 45°

XMBH 45R160 A

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

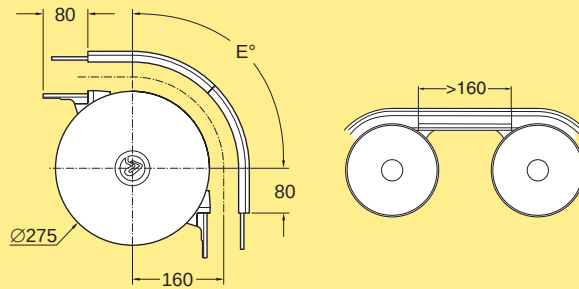
Колесный изгиб, 90°



Колесный изгиб, 90° **ХМВН 90R160 А**

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя
(0,80 м 2-сторонняя)

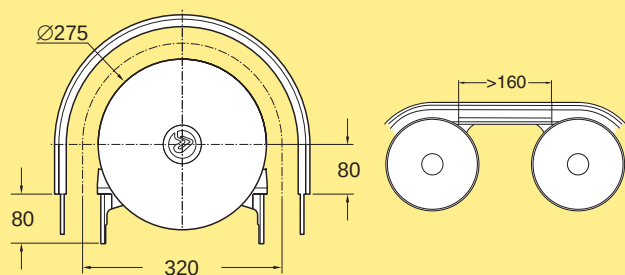
Колесный изгиб, 5°–180°, 210°



Колесный изгиб, 5°–180°, 210° **ХМВН ER160 А**

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "Е" необходимо указать при заказе.

Колесный изгиб, 180°

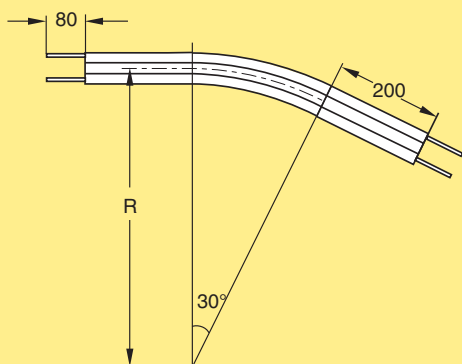


Колесный изгиб, 180° **ХМВН 180R160 А**

Эффективная длина дорожки: 0,65 м 1-сторонняя
(1,30 м 2-сторонняя)

Горизонтальные плоские изгибы ХМ

Горизонтальный плоский изгиб, 30°



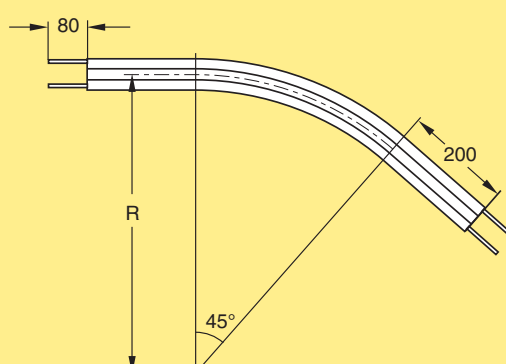
Горизонтальный плоский изгиб,
30°±1°

R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

ХМБР 30R300
ХМБР 30R500
ХМБР 30R700
ХМБР 30R1000

Эффективная длина дорожки:
R300: 0,60 м 1-сторонняя (1,15 м 2-сторонняя)
R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)
R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 45°



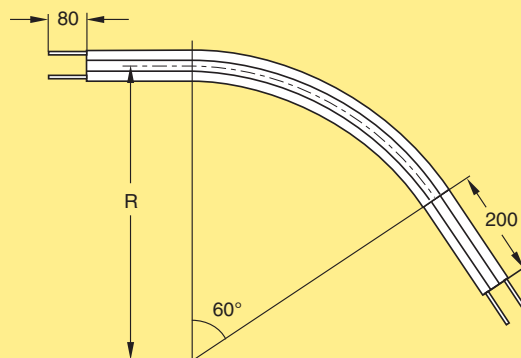
Горизонтальный плоский изгиб,
45°±1°

R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

ХМБР 45R300
ХМБР 45R500
ХМБР 45R700
ХМБР 45R1000

Эффективная длина дорожки:
R300: 0,65 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)
R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 60°



Горизонтальный плоский изгиб,
60°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XMBP 60R500
XMBP 60R700
XMBP 60R1000

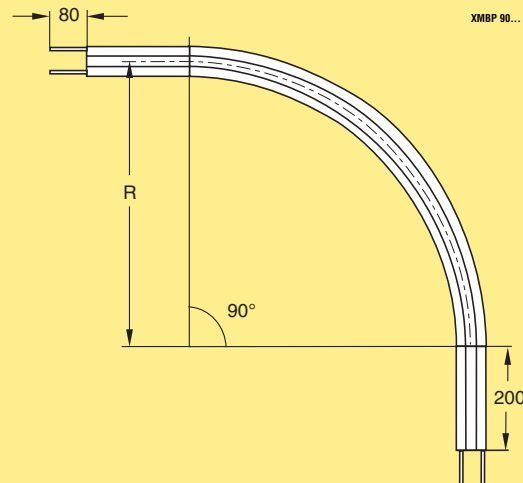
Эффективная длина дорожки:

R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)

R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб,
90°±1°

R=300±10 мм

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XMBP 90R300
XMBP 90R500
XMBP 90R700
XMBP 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R300: 0,90 м 1-сторонняя (1,75 м 2-сторонняя)

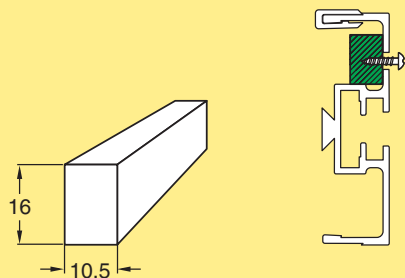
R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)

R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Опорный рельс для плоских изгибов ХМ

Опорный рельс для плоских изгибов



Опорный рельс для плоских
изгибов ХМ–ХН

Длина 2,4 м

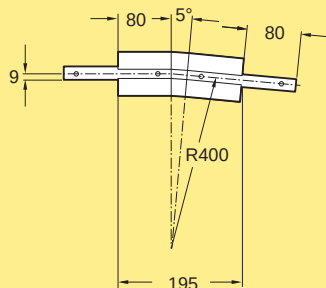
Полиамид

5048598

Закрепите винтами для листового металла BSS ST 4,2×9,5 или аналогичными. Инструкции по установке см. на стр. 321.

Вертикальные изгибы ХМ

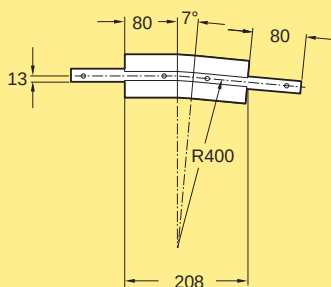
Вертикальный изгиб, 5°



Вертикальный изгиб, 5° **XMBV 5R400**

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,40 м 2-сторонняя)

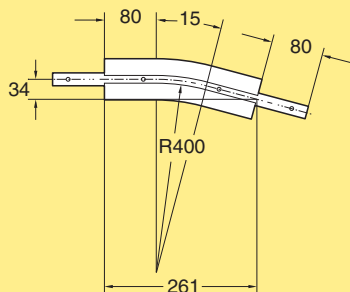
Вертикальный изгиб, 7°



Вертикальный изгиб, 7° **XMBV 7R400**

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,45 м 2-сторонняя)

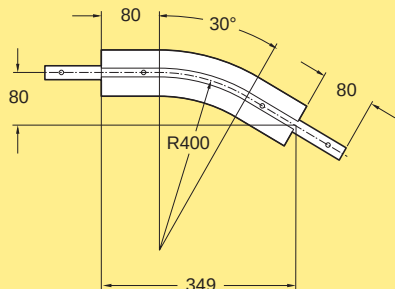
Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15° **XMBV 15R400**

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя
(0,55 м 2-сторонняя)

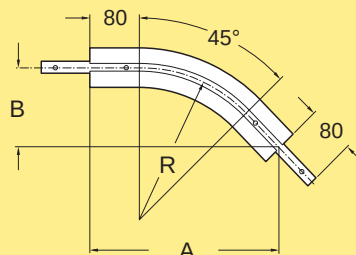
Вертикальный изгиб, 30°



Вертикальный изгиб, 30° **XMBV 30R400**

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя
(0,75 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°



Вертикальный изгиб, 45°

R= 400, A=419, B=417

R=1000, A=844, B=349

XMBV 45R400

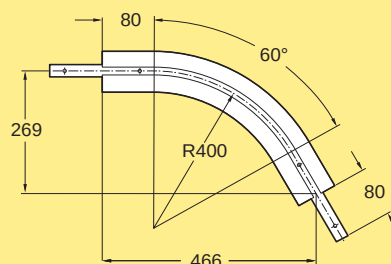
XMBV 45R1000

Эффективная длина дорожки:

R400: 0,50 м 1-сторонняя (0,95 м 2-сторонняя)

R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 60°

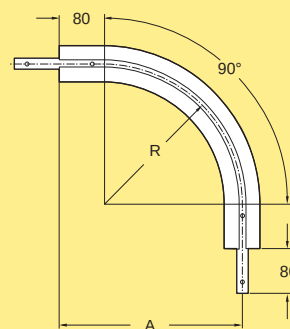


Вертикальный изгиб, 60°

XMBV 60R400

Эффективная длина дорожки: 0,65 м 1-сторонняя
(1,20 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90°

R= 400, A= 480

R=1000, A=1080

XMBV 90R400

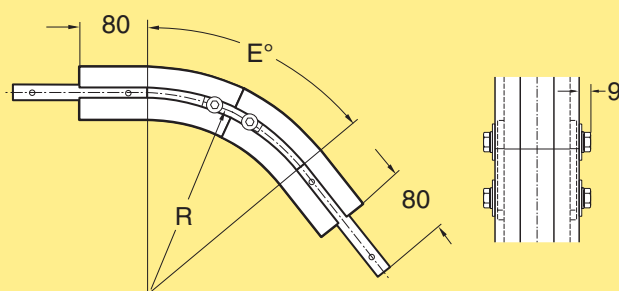
XMBV 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R400: 0,85 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)

R1000: 1,75 м 1-сторонняя (3,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°



Вертикальный изгиб, 5°–90°

R=400

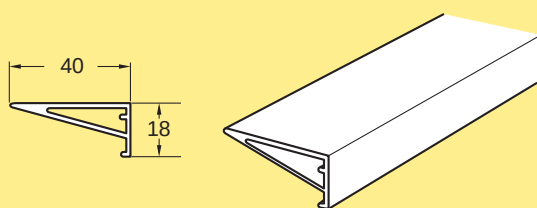
R=1000

XMBV ER400
XMBV ER1000

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

Угольники ХМ

Угольник, прямой



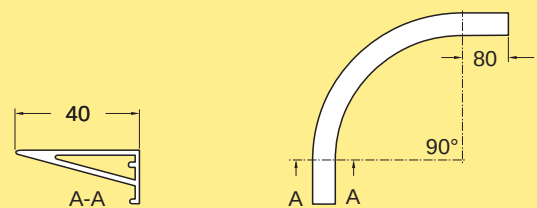
Угольник

Длина 3 м

Длина 6 м

XHRP 3
XHRP 6

Угольник для изгиба 90°



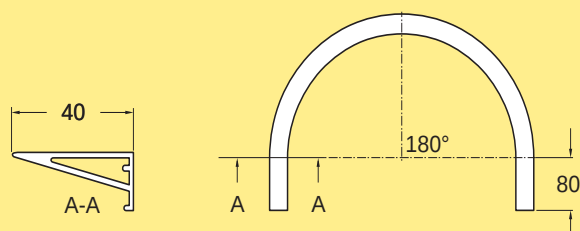
Угольник для изгиба 90°

Используется с XMBH 90R160

Внутренний радиус 202,5 мм

XMRM 90

Угольник для изгиба 180°



Угольник для изгиба 180°

Используется с XMBH

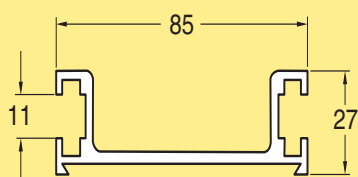
180R160 и XMEW 180/5 H

Внутренний радиус 202,5 мм

XMRM 180

Передняя секция ХМ

Передняя секция



Передняя секция

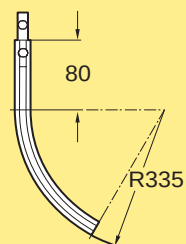
Длина 3 м

Длина 6 м

XHVF 3

XHVF 6

Нижний изгиб передней секции

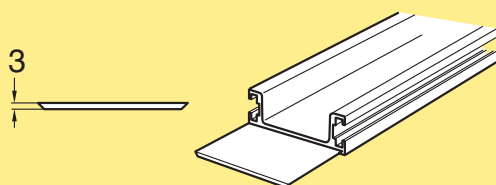


Нижний изгиб, 60°

XHVB 60R335

Соединительная планка с винтами в комплекте

Планка скольжения для передней секции



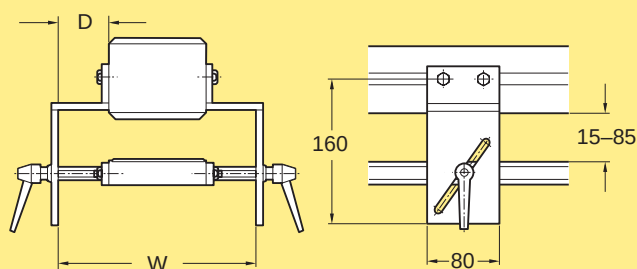
Планка скольжения для
передней секции

Длина 2 м

XHVG 2

Планка скольжения должна быть закреплена на
передней секции. Инструменты и заклепки для
крепления: см. страница 22.

Комплект крепления для передней секции



Комплект крепления

W=170, D=43

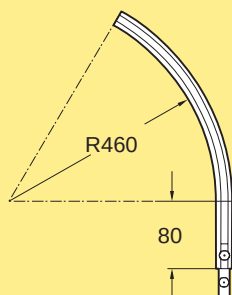
W=270, D=93

XHVK 43

XHVK 93

В комплект входят две опорных пары.

Верхний изгиб передней секции

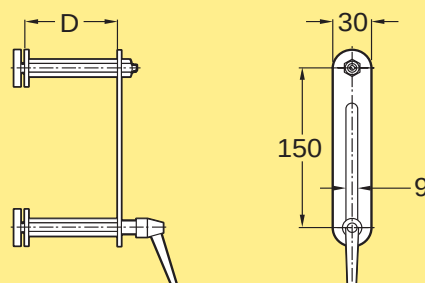


Верхний изгиб, 60°

XHVA 60R460

Соединительная планка с винтами в комплекте

Опора изгиба передней секции



Опора изгиба

D=43 мм

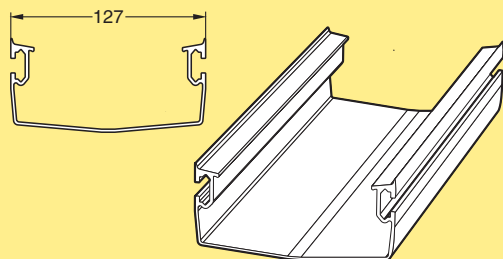
D=93 мм

XHVS 43

XHVS 93

Сливные поддоны XM

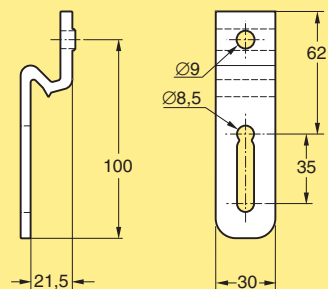
Сливной поддон



Сливной поддон
Длина 3 м
Длина 6 м

XMDT 3×127 B
XMDT 6×127 B

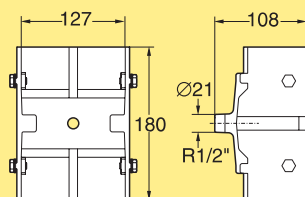
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Крепление сливного поддона

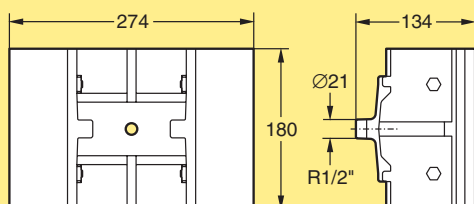


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XMDJ 127 B

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем

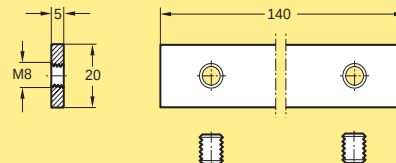


Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XMDJ 127 BW

Включает комплект винтов

Соединительная планка

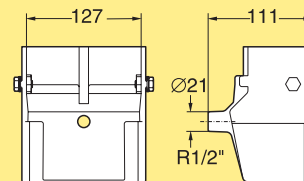


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Концевой приемник сливного поддона



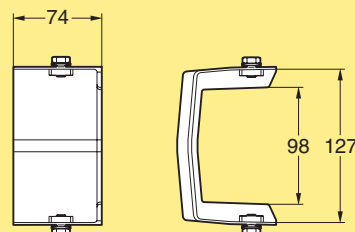
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XMDE 127 B

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона



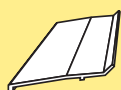
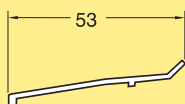
Торцевая пробка сливного
поддона

XMDC 127 B

Включает комплект винтов

Каплеуловители XM

Каплеуловитель 53 мм



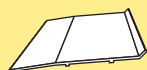
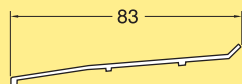
Каплеуловитель 53 мм

Длина 3 м

Длина 6 м

XHDS 3×53
XHDS 6×53

Каплеуловитель 83 мм



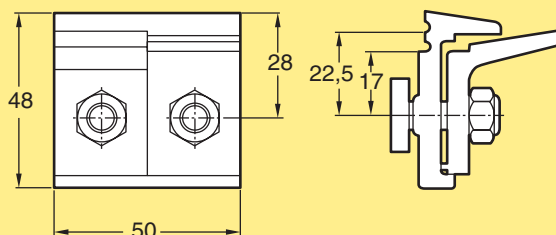
Каплеуловитель 83 мм

Длина 3 м

Длина 6 м

XHDS 3×83
XHDS 6×83

Комплект крепления каплеуловителя



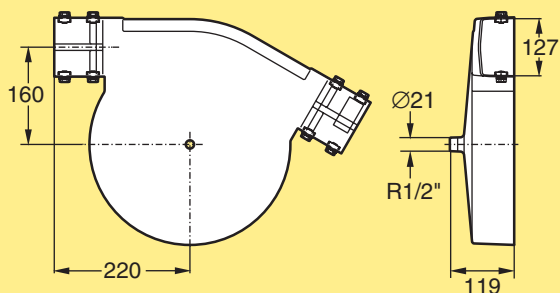
Комплект крепления
каплеуловителя

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Сливные поддоны XM

Крышка для колесного изгиба 30°

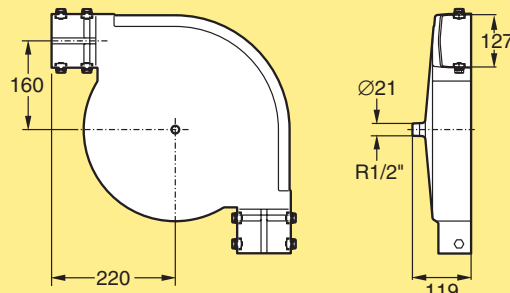


Крышка для колесного
изгиба 30°

XMDH 30×127 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

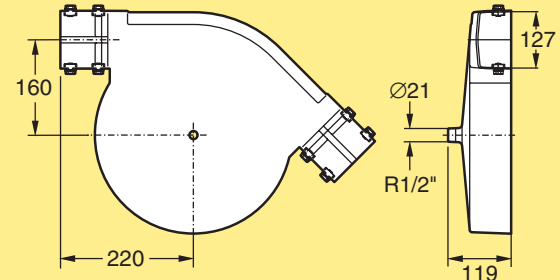


Крышка для колесного
изгиба 90°

XMDH 90×127 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

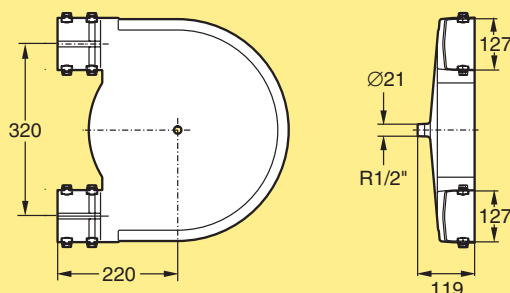


Крышка для колесного
изгиба 45°

XMDH 45×127 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

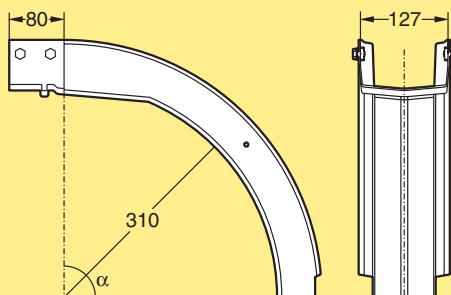


Крышка для колесного
изгиба 180°

XMDH 180×127 B

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



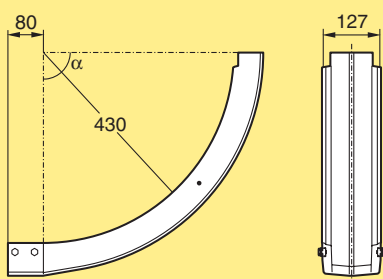
Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XMDV 30×127 BU
XMDV 45×127 BU
XMDV 60×127 BU
XMDV 90×127 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



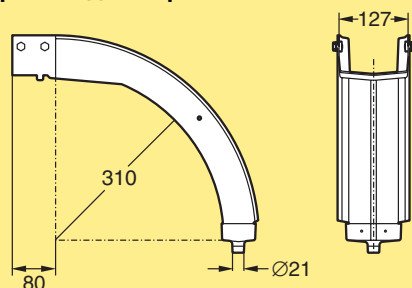
Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XMDV 30×127 BL
XMDV 45×127 BL
XMDV 60×127 BL
XMDV 90×127 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

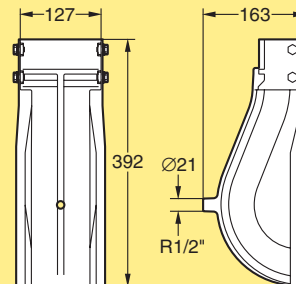


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
 Сливное отверстие

XMDV 90×127 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



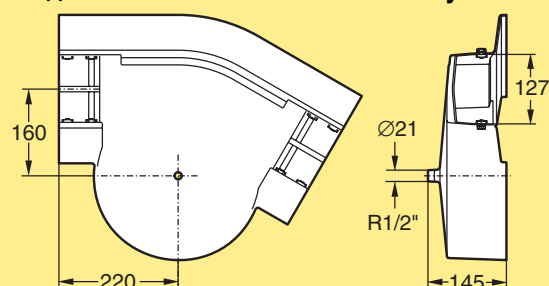
Сливная крышка для концевой натяжной шкива

Сливное отверстие

XMDD 127 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



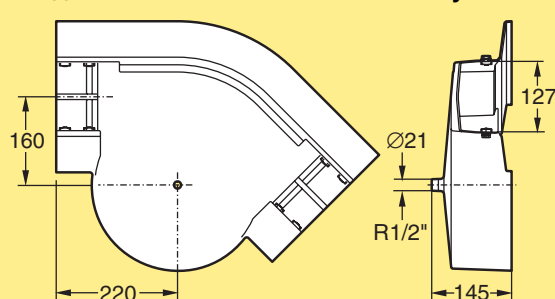
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 30×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



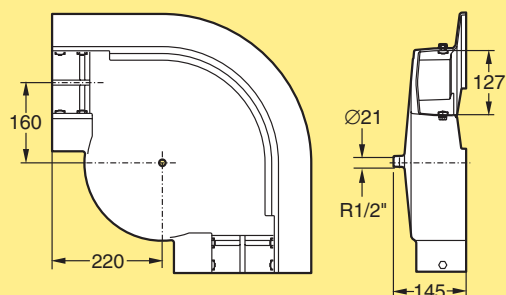
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 45×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем



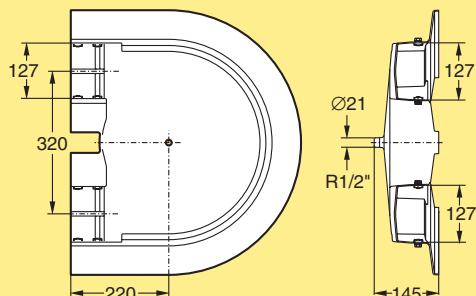
Крышка для колесного изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 90×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем



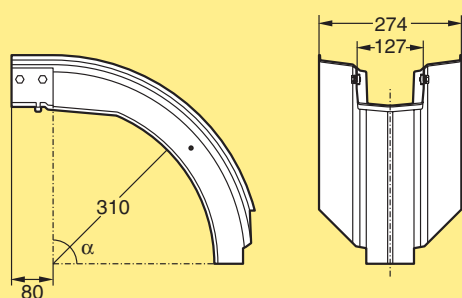
Крышка для колесного изгиба 180°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 180×127 BW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Верхняя крышка для вертикального изгиба

Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

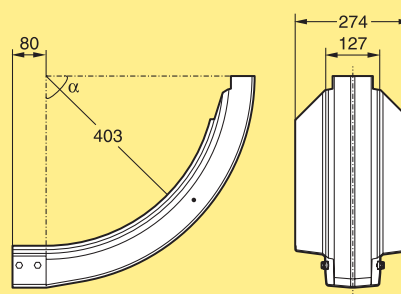
$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

**XMDV 30×127 BUW
XMDV 45×127 BUW
XMDV 60×127 BUW
XMDV 90×127 BUW**

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Нижняя крышка для вертикального изгиба

Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

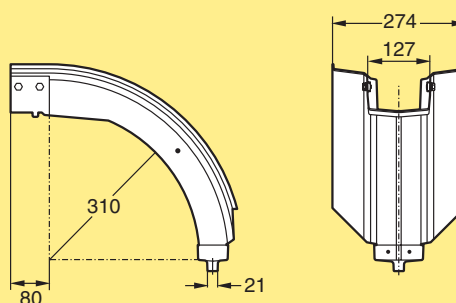
$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

**XMDV 30×127 BLW
XMDV 45×127 BLW
XMDV 60×127 BLW
XMDV 90×127 BLW**

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем



Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

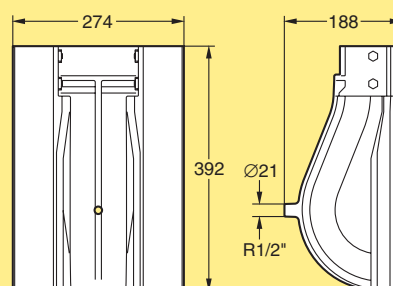
Со встроенным каплеуловителем

и сливным отверстием

XMDV 90×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевой натяжного шкива

Со встроенным каплеуловителем

и сливным отверстием

XMDD 127 BW

Включает комплект винтов

Компоненты поддонных систем для серии ХМ

Содержание

Информация о системе	85	Крепежная скоба направляющего рельса	89
Поддоны	86	Блок позиционирования поддонов	90
Детали поддонов	86	Стопорный цилиндр для поддона	91
Поддоны ХМРР 150×120, ХМРР 150×150	87	Блок перемещения поддонов	92
Поддоны ХМРР 150×200, ХМРР 150×250	88	Комплектующие блока перемещения поддонов	92
Направляющий рельс	89		

Информация о системе



Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы ХМ

Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы ХМ рассчитаны на нагрузку до 8 кг. Максимальный размер грузов на поддонах зависит от их формы и расположения центра тяжести.

В наличии имеются скобы направляющего рельса, специально разработанные для заданной ширины дорожки поддона. В конструкцию также входят изогнутые направляющие рельсы для изгибов.

Область применения

Пример области применения: транспортировка и сборка свечей зажигания, зубчатых колес, топливных инжекторов, гидравлических поршней, автомобильных фар, тормозных цилиндров, сотовых телефонов и жестких дисков.

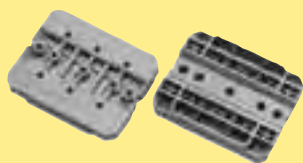
Технические характеристики

Размеры поддона (W×L×H)	150 мм × 120 мм × 26 мм
	150 мм × 150 мм × 26 мм
	150 мм × 200 мм × 26 мм
	150 мм × 250 мм × 26 мм

Максимальная нагрузка на поддон	5-8 кг (включая поддон и крепления)
---------------------------------------	-------------------------------------

Поддоны

Поддон 150×120

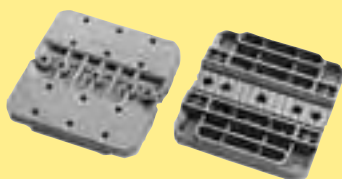


Поддон, длина 120 мм

XMPP 150×120

ППЭ/ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,26 кг. Максимальная нагрузка 5,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 87

Поддон 150×150

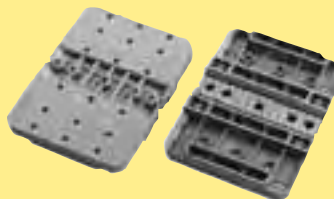


Поддон, длина 150 мм

XMPP 150×150

ППЭ/ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,28 кг. Максимальная нагрузка 6,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 87

Поддон 150×200

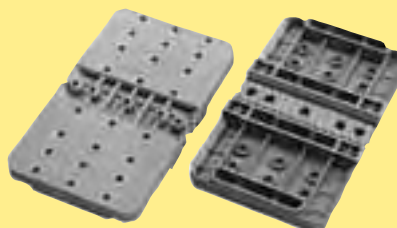


Поддон, длина 200 мм

XMPP 150×200

ППЭ-ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,32 кг. Максимальная нагрузка 7,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 88

Поддон 150×250

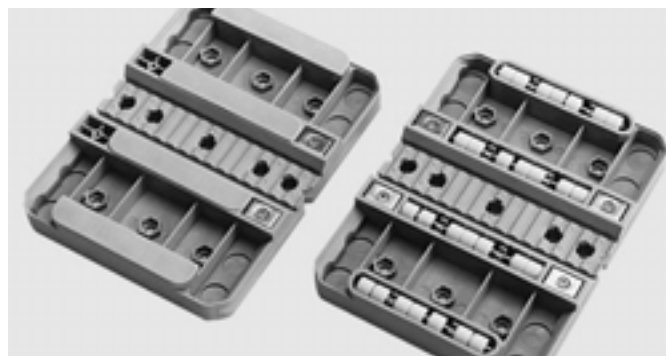


Поддон, длина 250 мм

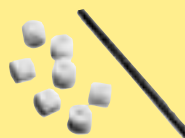
XMPP 150×250

ППЭ-ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,38 кг. Максимальная нагрузка 8,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 88

Детали поддонов



Ролики на валу



Ролики на валу

5056002

Ролики: Полиформальдегид

Вал: Нержавеющая сталь

4 вала, 28 роликов. Для каждого поддона требуется один комплект.

Панель скольжения для поддона



Панель скольжения для поддона

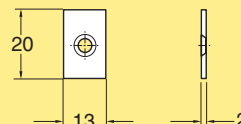
XMPS 100

Полиамид

1 панель скольжения. Для каждого поддона требуются 4 панели скольжения.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Инициаторная пластина



Инициаторная пластина

XMPL 13×20

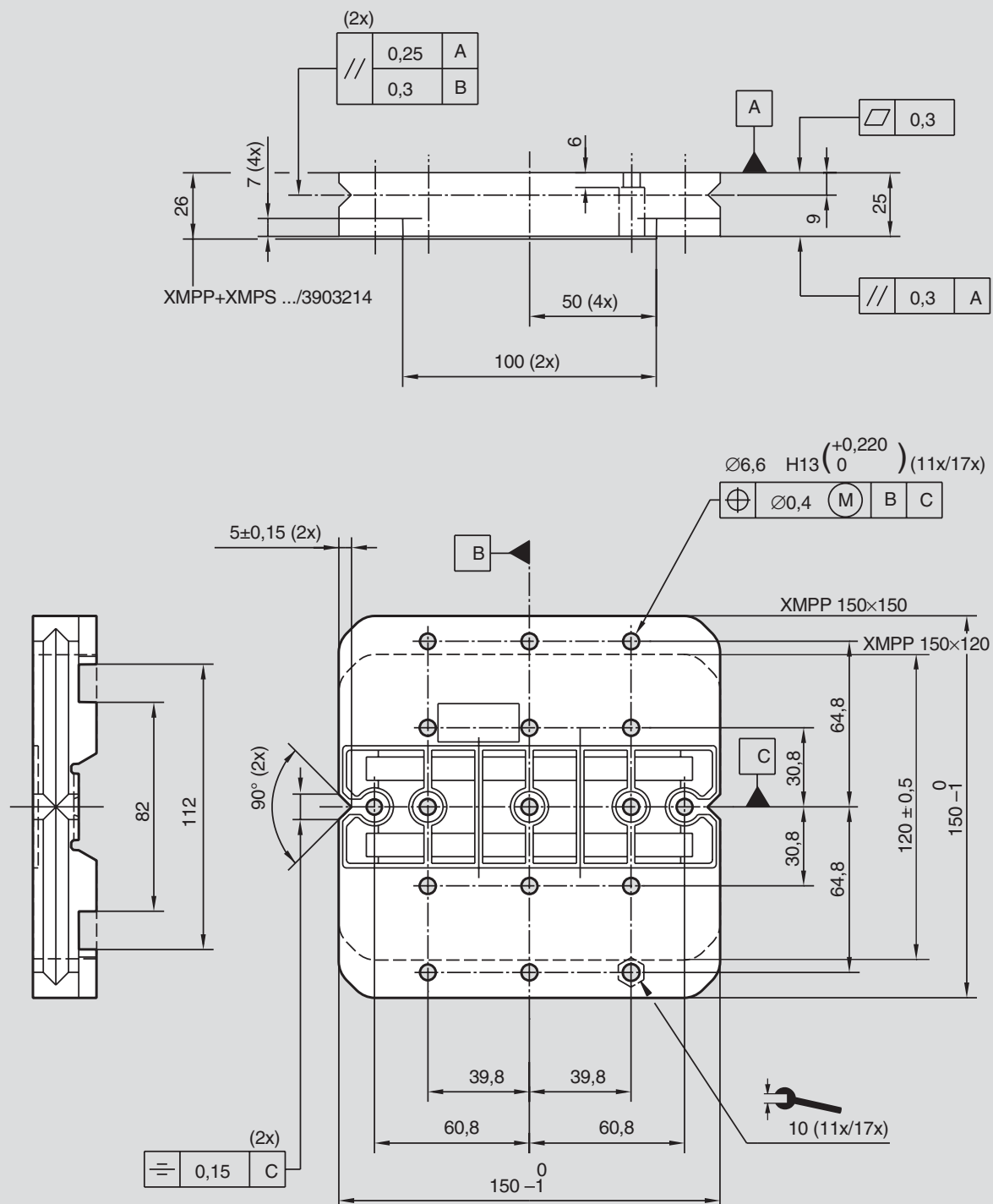
Сталь. В комплект входит винт

На поддоне могут быть установлены 1-4 пластины.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

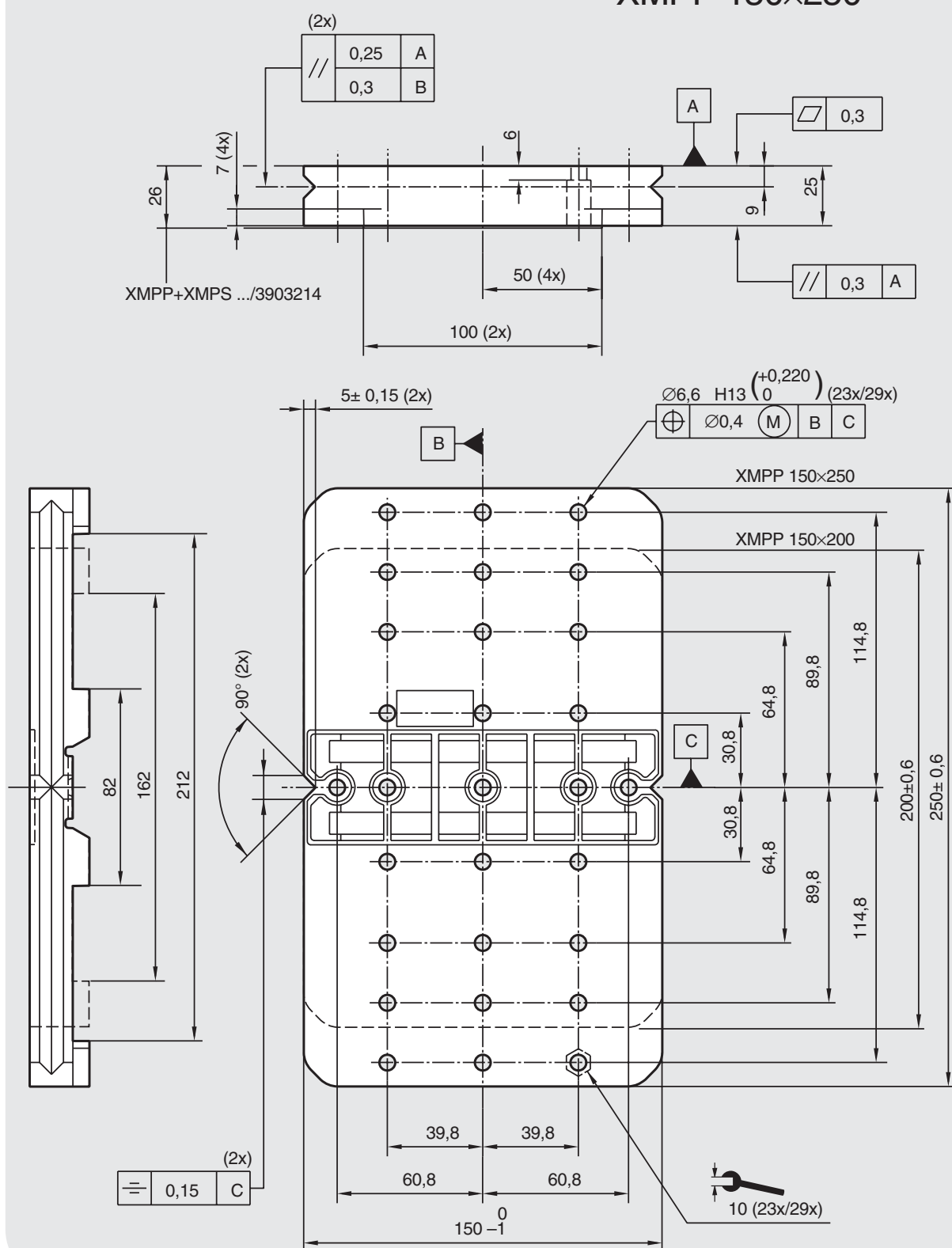


XMPP 150×120
XMPP 150×150



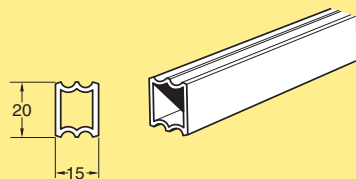


XMPP 150×200
XMPP 150×250



Направляющий рельс

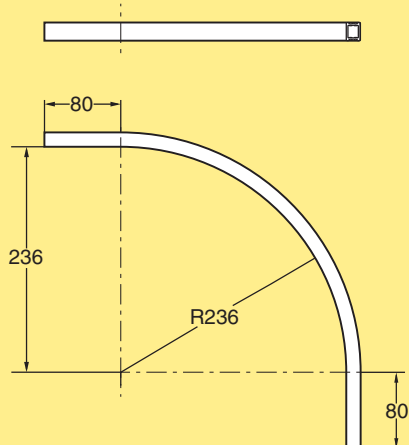
Направляющий рельс 15 мм, алюминий



Прямой рельс 15 мм
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

XLRS 3×15
XLRS 6×15

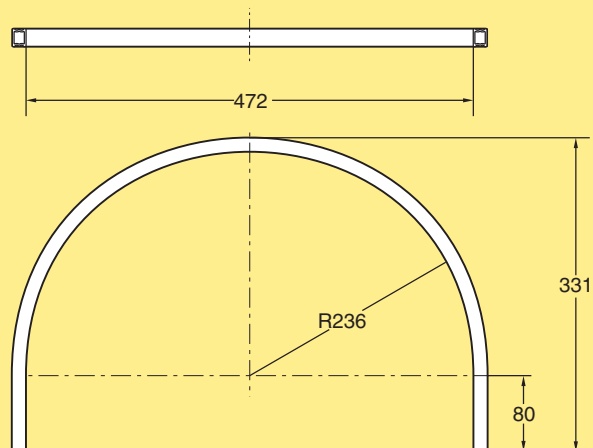
Поддонные направляющие рельсы для изгибов 90°



Внешний направляющий рельс
для изгиба 90°

3904899

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 180°

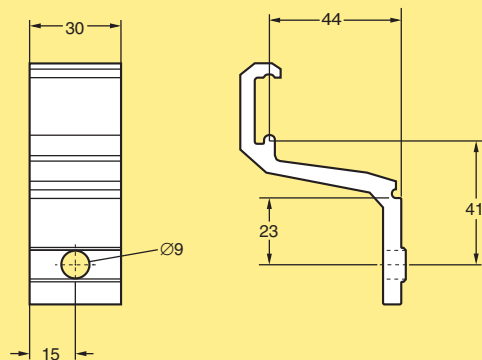


Внешний направляющий рельс
для изгиба 180°

3904898

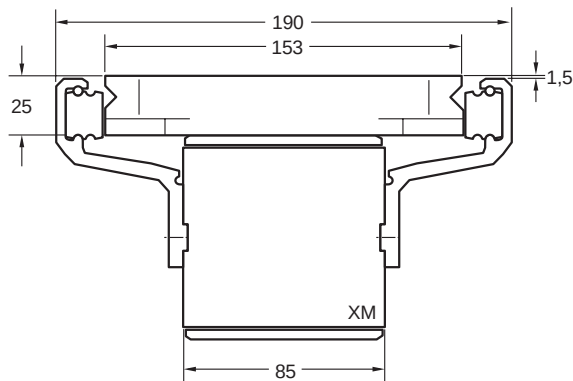
Крепежная скоба направляющего рельса

Крепежная скоба направляющего рельса

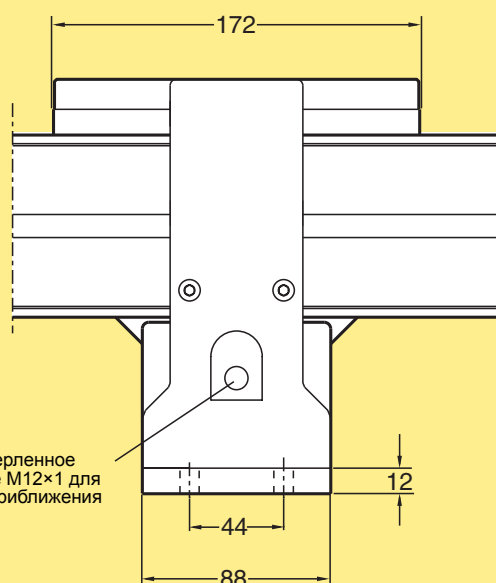
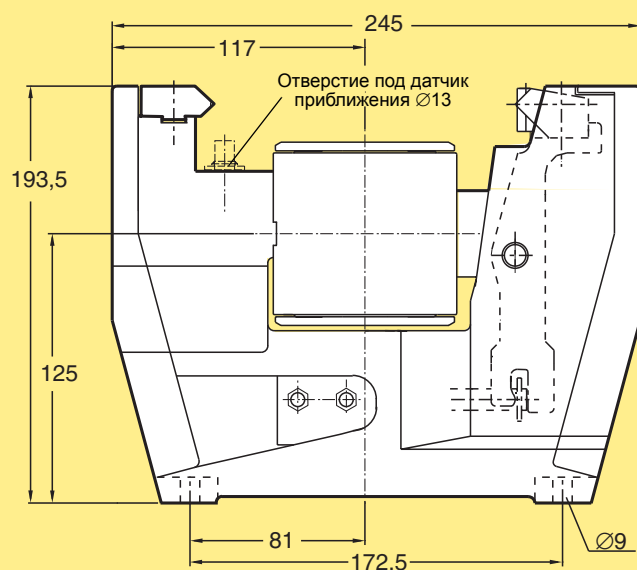


Крепежная скоба
направляющего рельса

XLRB 49×42



Блок позиционирования поддонов



Пневматический блок
позиционирования

XMPX 150 A

Корпус: литой алюминий. Горизонтальный клин: сталь. Вертикальный клин: закаленная сталь.
Патрубок под цилиндр 6 мм

Точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм. Сила смещения при 0,6 МПа: 460 Н. Максимальная вертикальная нагрузка, включая вес поддона: 300 Н.

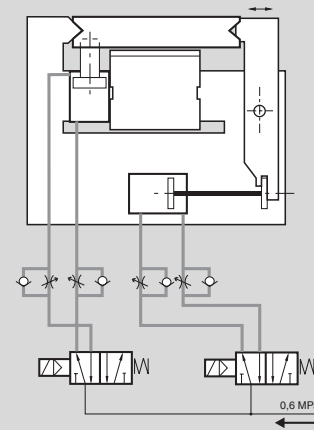
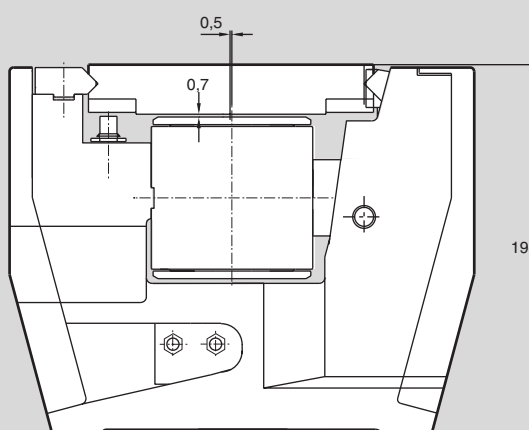
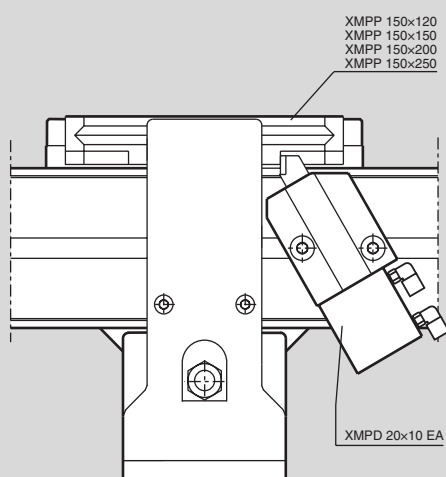
В комплект входят утопленные болты и гайки для крепления блока позиционирования к конвейеру.

Инструменты для крепления к опорной конструкции заказываются отдельно.

Максимальная эффективная чувствительная дистанция датчиков приближения ($\varnothing 12$ мм, не поставляются компанией FlexLink Systems) должно составлять 2,5 мм от сигнальной поверхности (алюминий).

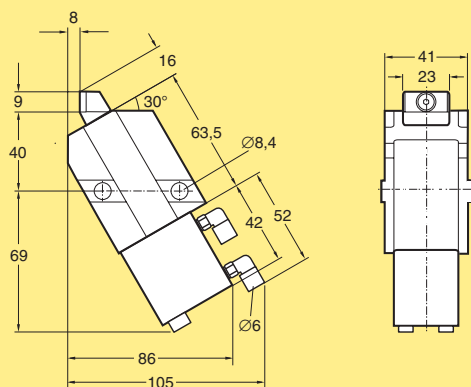
Пример: эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 8 мм) составляет 5,18 мм. Расчет выполняется следующим образом: $8 \text{ мм} \times 0,81^* \times 0,45^{**} = 2,92 \text{ мм}$. (*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности, **Понижающий коэффициент для алюминия.)

Блок позиционирования с поддоном и стопорным цилиндром



Стопорный цилиндр для поддона

Стопорный цилиндр для поддона



Пневматический стопорный цилиндр

Двойной привод

XMPD 20×10 EA

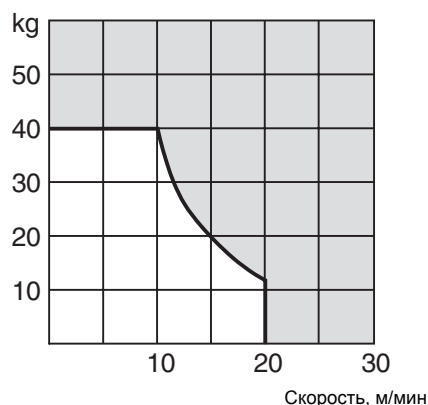
Корпус, крышка: анодированный алюминий

Поршень: полиамид со стальной накладкой

Ход: 10 мм. Расчетное усилие при 0,6 МПа: 130 Н
(минус направление)

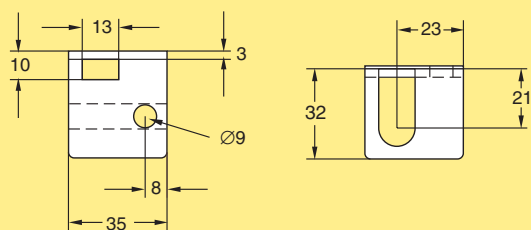
Для использования с датчиком положения цилиндра.

В комплект входят Ø6 трубных соединений и средства монтажа.



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопорный цилиндр, от скорости конвейера.

Крепежная скоба датчика приближения



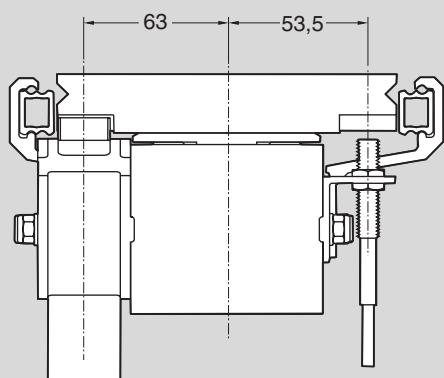
Крепежная скоба датчика приближения

Ø12 MM

XMPB 12

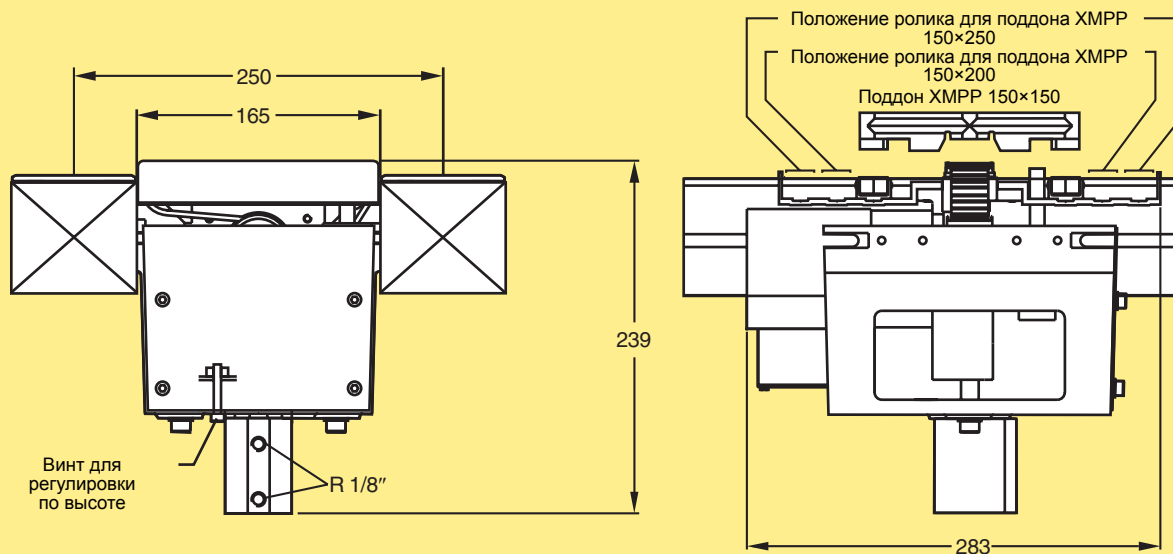
Анодированный алюминий.

Стопорный цилиндр для поддонов на раме конвейера



Блок перемещения поддонов

Блок перемещения поддонов



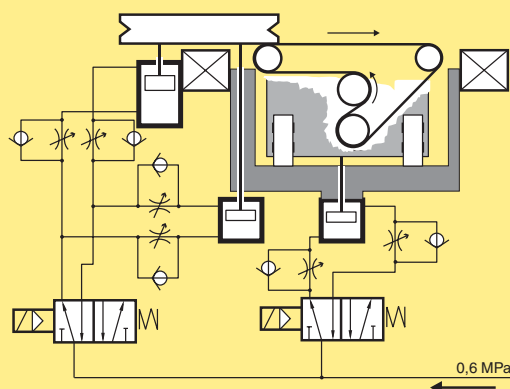
Блок перемещения поддонов

Для поддонов ХМРР 150×150, ХМРР 150×200 и ХМРР 150×250

ХМРТ 150×165

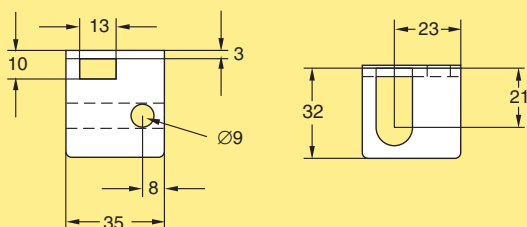
Корпус: литой алюминий. Клиновой ремень: резина. Профили роликового узла: анодированный алюминий. Ролики: полиформальдегид.

Клиновой ремень: 187 L 100. Скорость ремня: 110 мм/с (6,8 м/мин). Электродвигатель: редукторный электродвигатель, 50 Гц: 3-фазный, 400 В, 25 Вт, 60 об/мин. Примечание. Центр тяжести груза должен находиться на расстоянии не более 25 мм от центра поддона.



Комплектующие блока перемещения поддонов

Крепежная скоба датчика приближения



Крепежная скоба датчика
приближения
Ø12 мм

ХМРВ 12

Встроенный стопор

Встроенный стопор для
операции обратного хода

3904959

Фиксаторы

Для получения более подробной информации
см. раздел каталога *Фиксаторы*.

Утопленный болт М8 17 мм

XLAT 17

Гайка М8 для утопленного болта

XLAN 8

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Конвейерная система ХН

Содержание

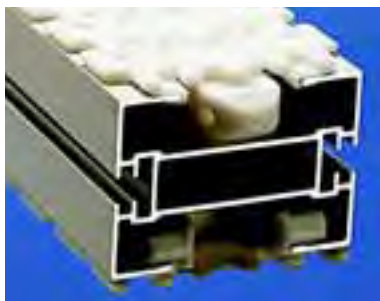
Информация о системе	93	Промежуточные приводы ХН	100
Цепи ХН	94	Цепные приводы ХН	101
Комплекующие цепи ХН	95	Привод ХН на горизонтальном изгибе	101
Рамы ХН	95	Натяжные шкивы ХН	102
Комплекующие рамы ХН	96	Колесные изгибы ХН	102
Рельсы скольжения ХН	96	Горизонтальные плоские изгибы ХН	103
Рельсы скольжения ХН, закаленная сталь	97	Опорный рельс для плоских изгибов ХН	104
Концевые приводы ХН	98	Вертикальные изгибы ХН	105
Концевые приводы ХН, прямой привод с фрикционной муфтой	99	Угольники ХН	106
Концевые приводы ХН тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	99	Передняя секция ХН	107
Сдвоенные приводы ХН	100	Сливные поддоны ХН	108
		Каплеуловители ХН	109
		Сливные крышки ХН	109

Информация о системе



Ширина цепи 103 мм

Можно также заказать конвейер ХН из нержавеющей стали. См. стр. 305.



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой грузоподъемностью по сравнению с конвейерами XS и XL.

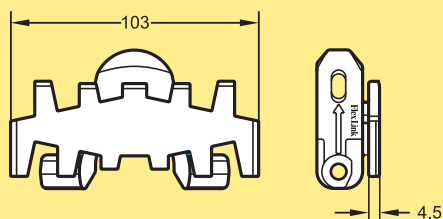
Пример применения

Большие шарикоподшипники, турбо-роторы, скобы для ремней безопасности, электродвигатели, амортизаторы, видеокассеты, детали рулевых систем, ящики.

Технические характеристики

Производительность привода	1250 Н
Предельное натяжение цепи	1250 Н
Ширина рамы	105 мм
Ширина цепи	103 мм
Шаг цепи	35,5 мм
Ширина груза	25–300 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	20 кг.
Вертикальный транспорт	15 кг.
Максимальная нагрузка на конвейер	150-300 кг
Максимальная длина конвейера	30 м

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

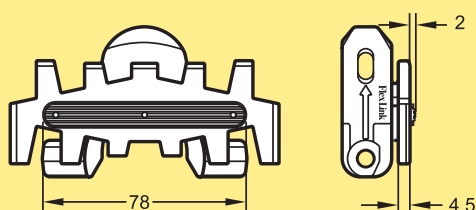
XHTP 5

Соединительное звено

XHTL 103*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 5 м

XHTP 5 F#

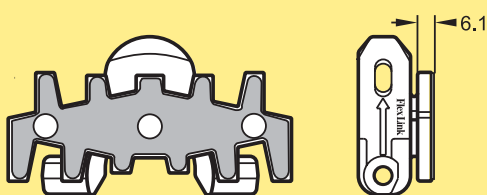
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Цепь с фрикционными
накладками

XHTL 103 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными
накладками
Длина 5 м

XHTP 5 TF

Звено цепи со стальными
накладками

XHTL 103 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

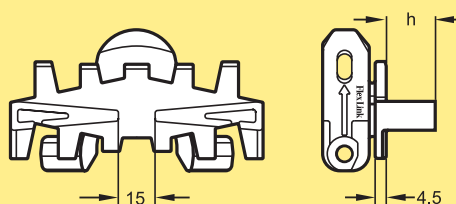
Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, стр. 327.

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками, Тип А

Длина 5 м

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

XHTF 5×15 A#

XHTF 5×20 A#

XHTF 5×30 A#

XHTF 5×40 A#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

XHTL 103×15 A*

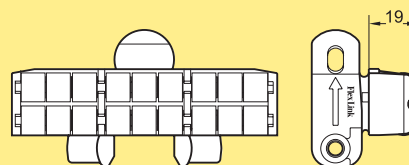
XHTL 103×20 A*

XHTL 103×30 A*

XHTL 103×40 A*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с роликовым верхом



Цепь с роликовым верхом

Длина 5 м

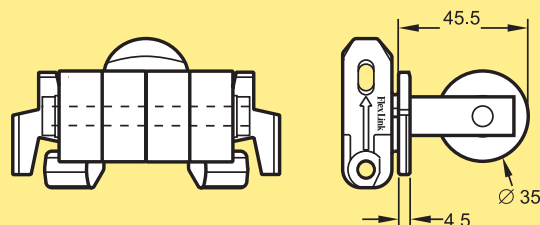
XHTR 5

Звено цепи с роликовым
верхом

XHTL 103 R*

**Примечание. Данное звено не устанавливается вместе с плоскими звеньями.*

Цепь с роликовыми перегородками



Цепь с роликовыми перегородками

Длина 5 м

XHTF 5×46 R#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с роликовыми
перегородками

XHTL 103×46 R

Примечание. Необходима установка не менее одного плоского звена между звеньями с перегородками.

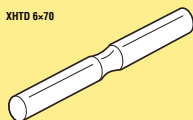
Комплектующие цепи ХН

Пластмассовая ось



Пластмассовые оси ХН (25 шт.) **5056588**

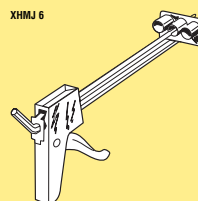
Стальной штифт



Стальной штифт ХН **XHTD 6×70**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта для серии ХН

XNMJ 6

Смазка для цепи

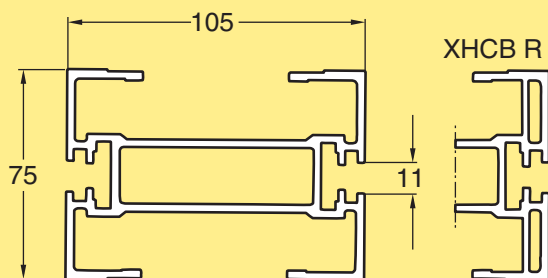


Силиконовая смазка

LDSS 450

Рамы ХН

Рама конвейера



Рама

Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XHCB 3
XHCB 6
XHCB L

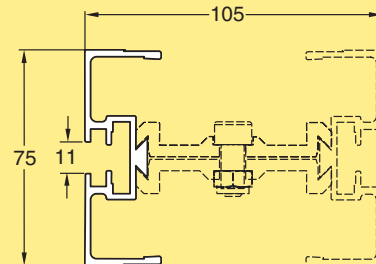
Усиленная рама

Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XHCB 3 R
XHCB 6 R
XHCB L R

*Рельс скольжения: см. страница 35
Комплектующие рамы: см. страница 21*

Профиль модульной рамы конвейера

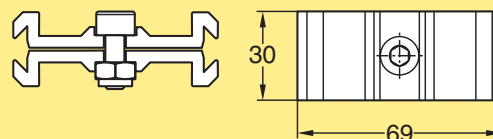


Профиль модульной рамы конвейера

Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XHCB 3 H
XHCB 6 H
XHCB L H

Рамное крепление

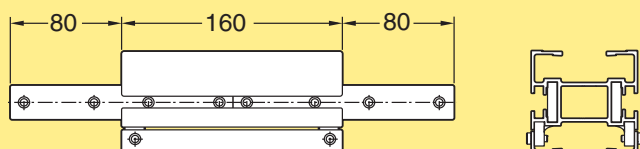


Рамное крепление

XHCE 69×30

Включает винт М8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Рамная секция для установки цепи



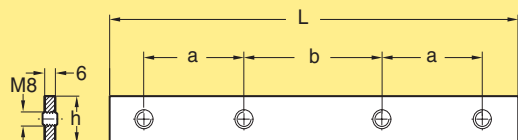
Рамная секция для установки цепи

Включает соединительные планки и винты

XHCC 160

Комплектующие рамы ХН

Соединительная планка с установочными винтами



Соединительная планка
с установочными винтами

h=25, a=30, b=50, L=130

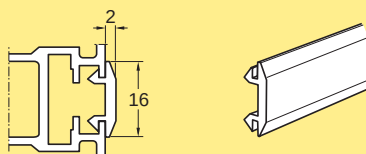
h=25, a=44, b=44, L=160

XLCJ 6×130

XLCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ

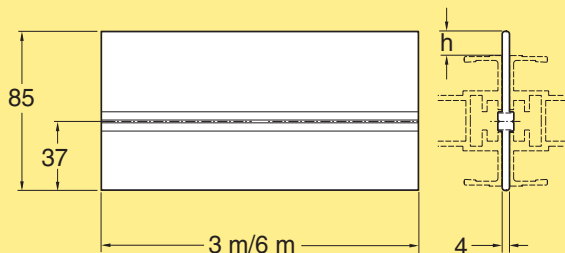


Крышка для Т-паза, ПВХ
Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

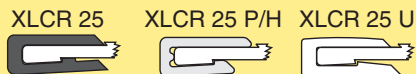
XLCD 3

XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам.
Используйте винт М8 и корончатую гайку.
Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под
винт - одно через распорку и одно через раму.
Диаметр второго отверстия зависит от размера
головки винта.

Рельсы скольжения ХН

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПВД ($\mu=0,1-0,25$)

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE)

($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XLCR 25

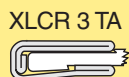
XLCR 25 P

XLCR 25 U

XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

Стальные рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН



Рельс скольжения ($\mu=0,15-0,35$)

Длина 3 м

Кислотостойкая нержавеющая
сталь

XLCR 3 TA

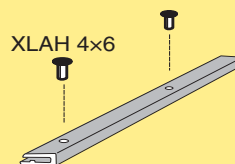
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения ХН

XHMR 200

Алюминиевые заклепки

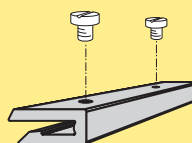


4 мм алюминиевые заклепки для
конвейеров XL-XM-XH

XLAH 4×6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских
изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за
недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по
250 единиц

Пластмассовые винты для рельса скольжения



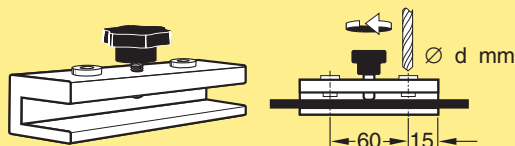
Пластмассовые винты 5 мм для
рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Рельсы скольжения ХН (продолжение)

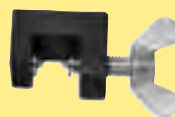
Резьбовой зажим для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-ХН-ХК-ХВ
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные тиски



Заклепочные тиски для серий XL-XM-ХН-ХК-ХВ

Для 4 мм заклепок

3923005

Заклепочные щипцы



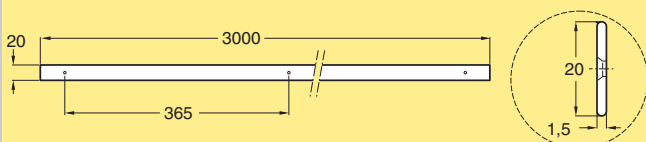
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-ХН-ХК-ХВ

Для 4 мм заклепок

5051395

Рельсы скольжения ХН, закаленная сталь

Прямой стальной рельс скольжения

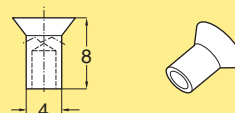


Рельс скольжения, закаленная сталь
Длина 3 м

XLCR 3 TH

Поставляется с 9 просверленными отверстиями

Латунные заклепки



Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Очиститель 3М

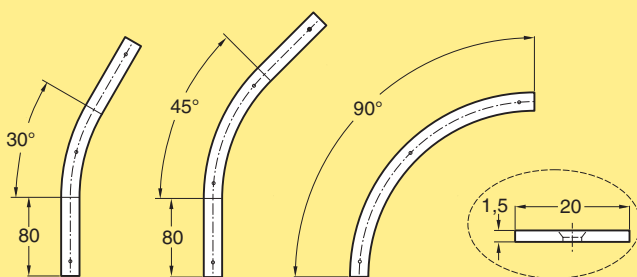


Очиститель (100 пакетиков)

5057207

Используйте очиститель для очистки рамы и рельса скольжения перед нанесением клейкой ленты.

Стальной рельс скольжения для изгибов



Рельс скольжения для изгибов, закаленная сталь

Рельс скольжения для изгиба, ХН 30°

Рельс скольжения для изгиба, ХН 45°

Рельс скольжения для изгиба, ХН 90° и 180°

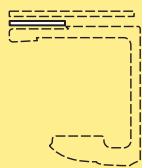
ХНCR W30 TH

ХНCR W45 TH

ХНCR W90 TH

180°: Используйте 2 рельса скольжения 90°

Клейкая лента 3М

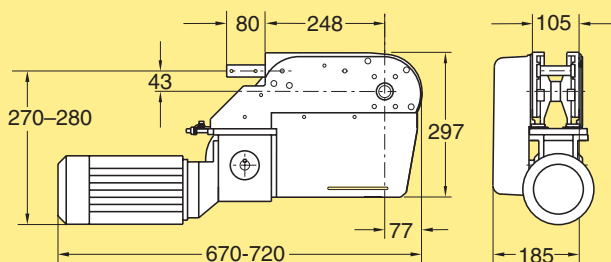


Клейкая лента (для ХЛ, ХМ, ХН)
Длина 30 м

5057208

Концевые приводы ХН

Концевой привод HL/HLA

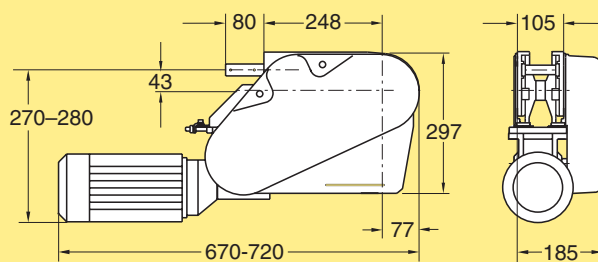


Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HL
XHEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53-62 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод HR/HRA



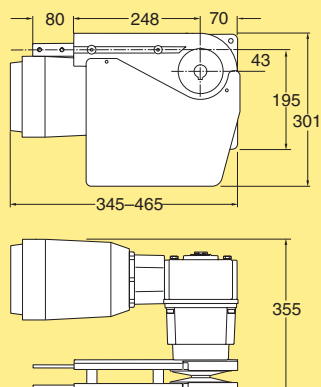
Привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HR
XHEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53, 62 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевые приводы ХН, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод HLP/HLAP



Концевой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HLP
XHEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-65 м/мин.

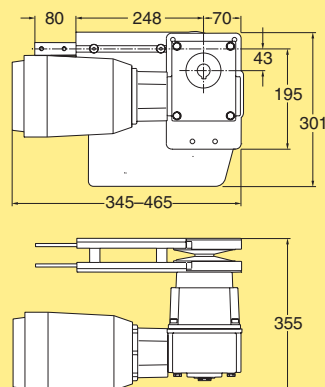
60 Гц: 7-10-16-20-32-38-46-66 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевой привод HRP/HRAP



Концевой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HRP
XHEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-65 м/мин.

60 Гц: 7-10-16-20-32-38-46-66 м/мин.

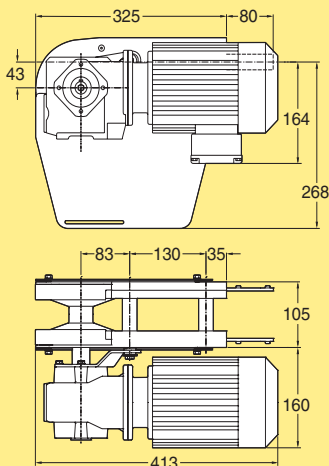
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевые приводы ХН Тип Н, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод HNLP/HNLP



Концевой привод, макс. 1250 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HNLP
XHEB # HNLP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

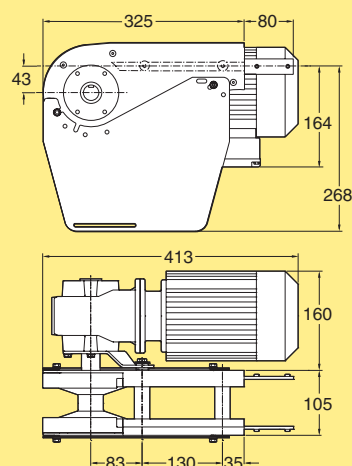
60 Гц: 7-10-16-20-32-46-66 м/мин.

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевой привод HNRP/HNRAP



Концевой привод, макс. 1250 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HNRP
XHEB # HNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 7-10-16-20-32-46-66 м/мин.

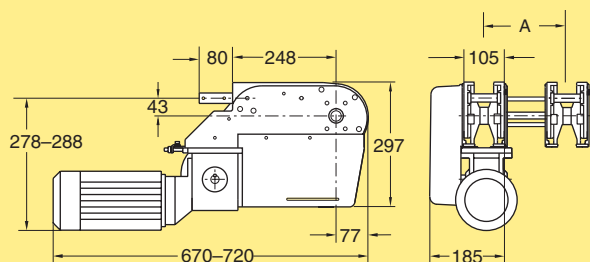
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Сдвоенные приводы ХН

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

A = 106 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HLD106

XHEB # HLAD106

A = 150–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HLD–

XHEB # HLAD–

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53-62 м/мин.

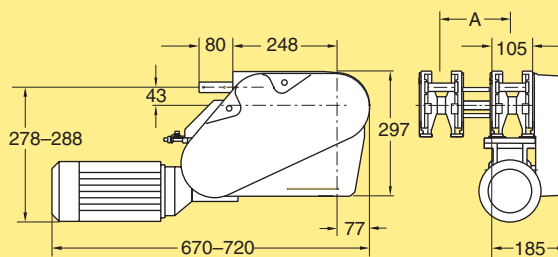
*При заказе укажите параметр A отдельно

Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

A = 106 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HRD106

XHEB #

HRAD106

A = 150–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HRD–

XHEB # HRAD–

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53-62 м/мин.

*При заказе укажите параметр A отдельно

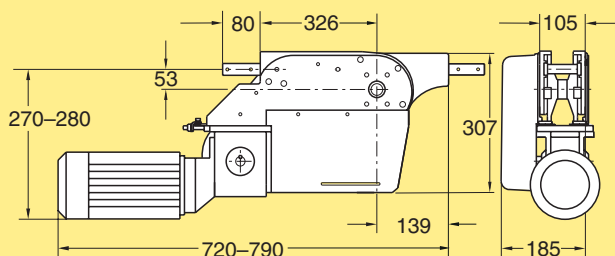
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Промежуточные приводы ХН

Промежуточный привод HL/HLA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHER # HL

XHER # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

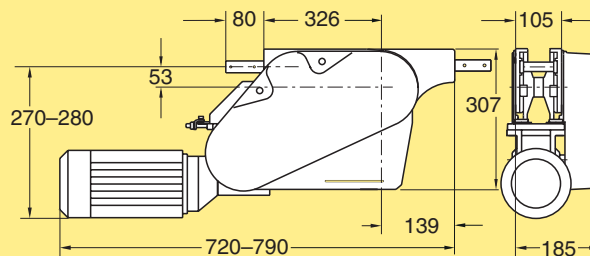
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-15-18-26 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 1,00 м

Промежуточный привод HR/HRA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHER # HR

XHER # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

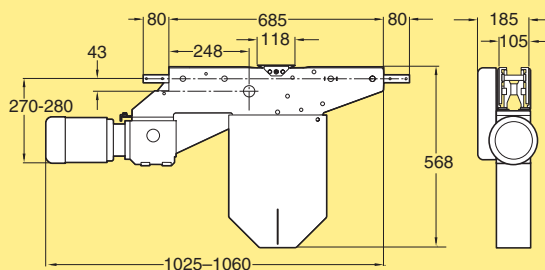
60 Гц: 6-9-12-15-18-26 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 1,00 м

Цепные приводы ХН

Цепной привод HL/HLA

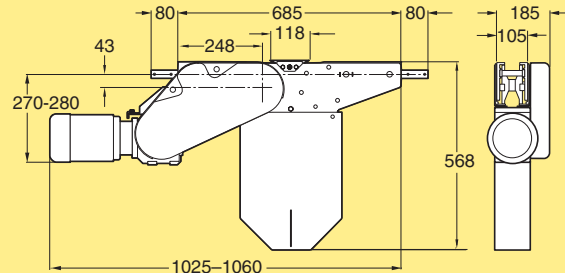


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEC # HL
XHEC # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,35 м

Цепной привод HR/HRA



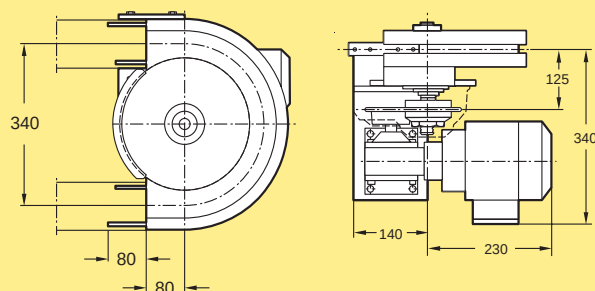
Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEC # HR
XHEC # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,35 м

Привод ХН на горизонтальном изгибе

Привод на горизонтальном изгибе 180°



Привод на горизонтальном
изгибе 180°

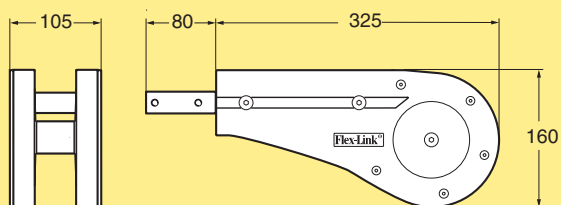
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEW 180/# Н
XHEW 180/# НА

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-20-15-25-30 м/мин.
60 Гц: 5-10-12-16-19-21-25-30 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,65 м

Натяжные шкивы ХН

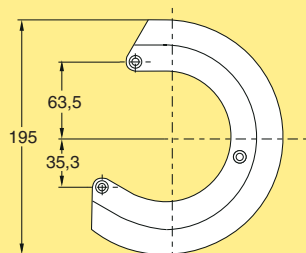
Концевой натяжной шкив



Концевой натяжной шкив **XHEJ 325**

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

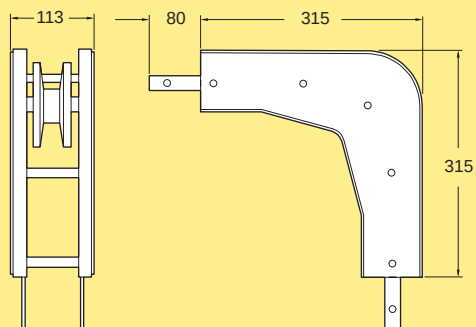
Защитная крышка для концевого натяжного шкива



Защитная крышка для
концевого натяжного шкива

XHSJ 195

Шкив на изгибе, 90°



Шкив на изгибе, 90°

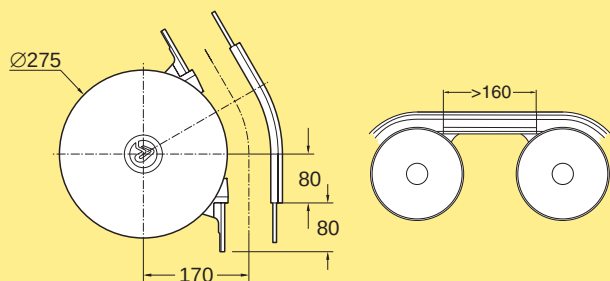
XHEK 90R50

Эффективная длина дорожки: 0,65 м

Примечание. Не используется для возвратной цепи.

Колесные изгибы ХН

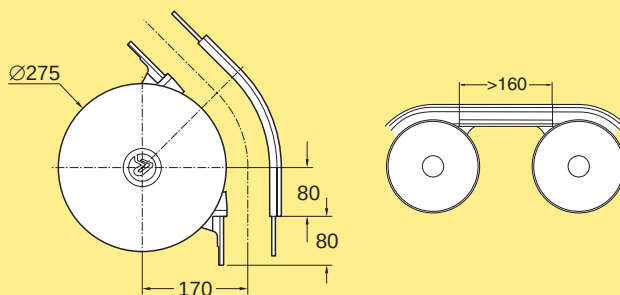
Колесный изгиб, 30°



Колесный изгиб, 30° **XHBN 30R170 A**

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонняя
(0,50 м 2-сторонняя)

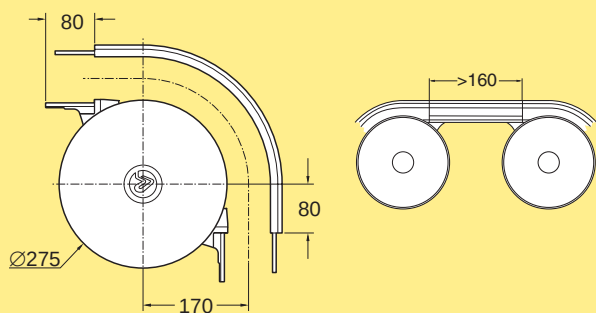
Колесный изгиб, 45°



Колесный изгиб, 45° **XHBN 45R170 A**

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя
(0,60 м 2-сторонняя)

Колесный изгиб, 90°

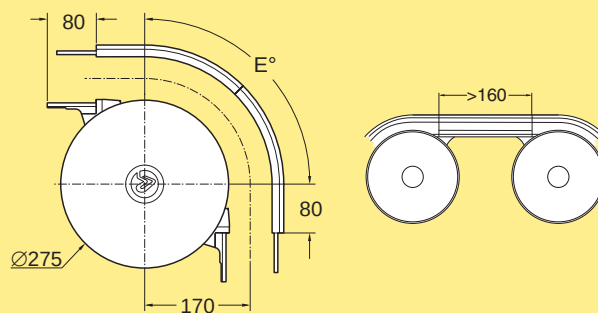


Колесный изгиб, 90°

ХНВН 90R170 А

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя
(0,80 м 2-сторонняя)

Колесный изгиб, 5°–180°, 210°

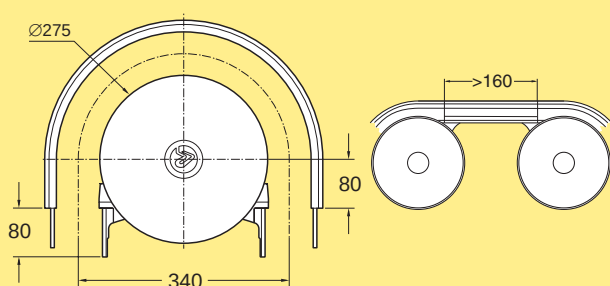


Колесный изгиб, 5°–180°, 210°

ХНВН ER170 А

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "Е" необходимо указать при заказе.

Колесный изгиб, 180°



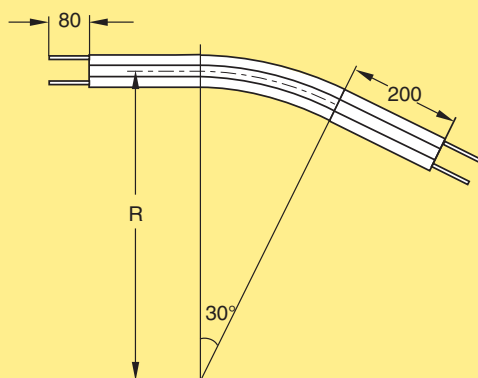
Колесный изгиб, 180°

ХНВН 180R170 А

Эффективная длина дорожки: 0,65 м 1-сторонняя
(1,30 м 2-сторонняя)

Горизонтальные плоские изгибы ХН

Горизонтальный плоский изгиб, 30°



Горизонтальный плоский
изгиб, 30°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

ХНВР 30R500

ХНВР 30R700

ХНВР 30R1000

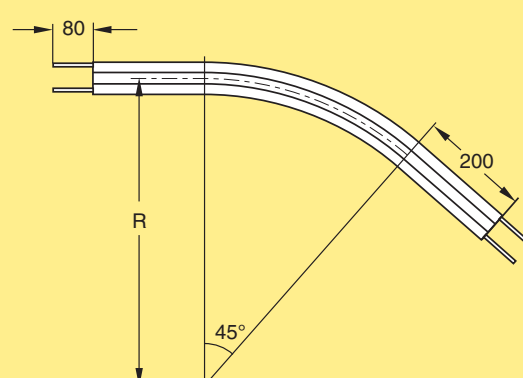
Эффективная длина дорожки:

R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)

R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)

R1000: 0,95 м 1-сторонний (1,85 м 2-сторонний)

Горизонтальный плоский изгиб, 45°



Горизонтальный плоский
изгиб, 45°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

ХНВР 45R500

ХНВР 45R700

ХНВР 45R1000

Эффективная длина дорожки:

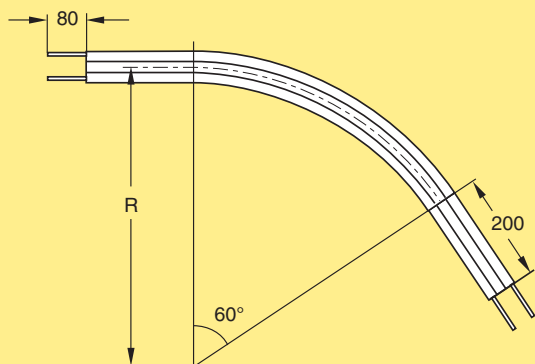
R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)

R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальные плоские изгибы ХН (продолжение)

Горизонтальный плоский изгиб, 60°



Горизонтальный плоский изгиб, 60°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XHBP 60R500

XHBP 60R700

XHBP 60R1000

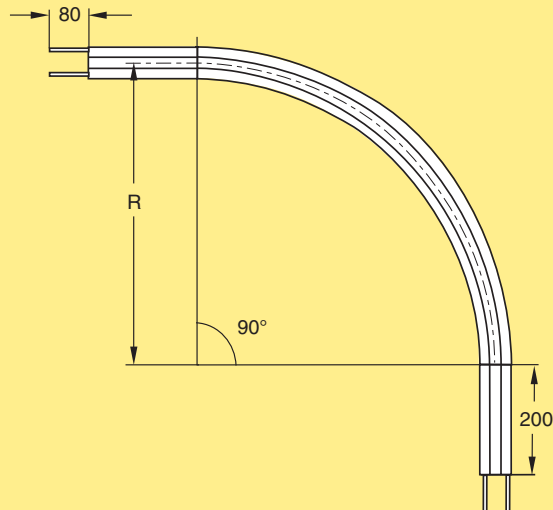
Эффективная длина дорожки:

R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)

R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб, 90°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XHBP 90R500

XHBP 90R700

XHBP 90R1000

Эффективная длина дорожки:

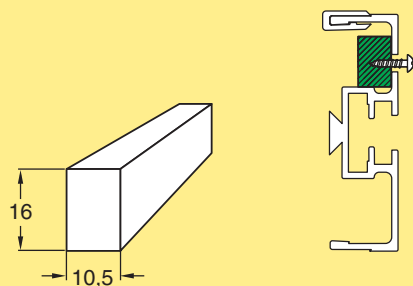
R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)

R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Опорный рельс для плоских изгибов ХН

Опорный рельс для плоских изгибов



Опорный рельс для плоских изгибов ХМ–ХН

Длина 2,4 м

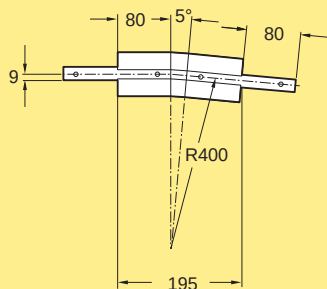
Полиамид

5048598

Закрепите винтами для листового металла BSS ST 4,2×9,5 или аналогичными. Инструкции по установке см. на стр. 321.

Вертикальные изгибы ХН

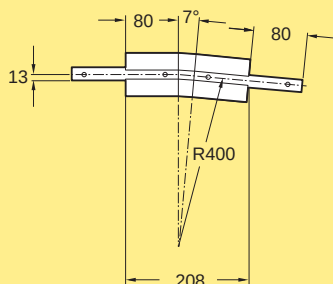
Вертикальный изгиб, 5°



Вертикальный изгиб, 5° **XHBV 5R400**

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,40 м 2-сторонняя)

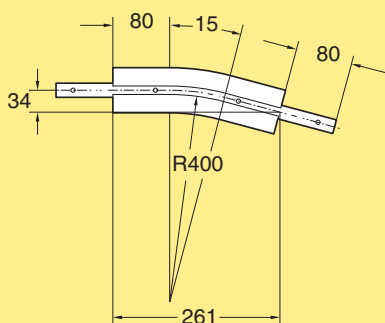
Вертикальный изгиб, 7°



Вертикальный изгиб, 7° **XHBV 7R400**

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,45 м 2-сторонняя)

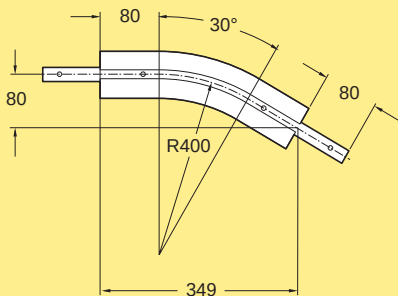
Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15° **XHBV 15R400**

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя
(0,55 м 2-сторонняя)

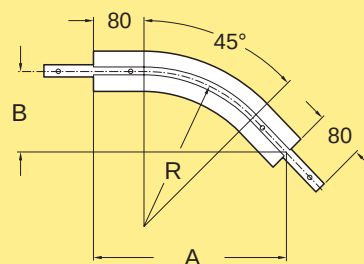
Вертикальный изгиб, 30°



Вертикальный изгиб, 30° **XHBV 30R400**

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя
(0,75 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°



Вертикальный изгиб, 45°

R= 400, A=419, B=174

R=1000, A=844, B=349

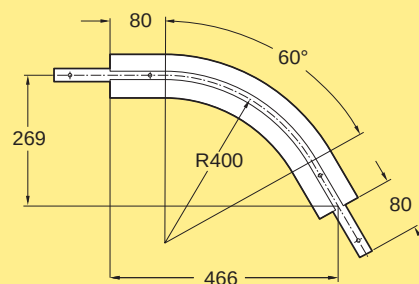
XHBV 45R400 **XHBV 45R1000**

Эффективная длина дорожки:

R400: 0,50 м 1-сторонняя (0,95 м 2-сторонняя)

R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

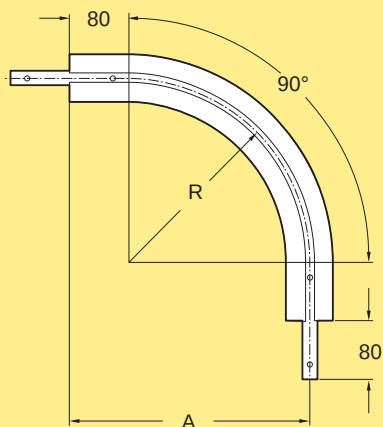
Вертикальный изгиб, 60°



Вертикальный изгиб, 60° **XHBV 60R400**

Эффективная длина дорожки: 0,65 м 1-сторонняя
(1,20 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90°

R= 400, A= 480

R=1000, A=1080

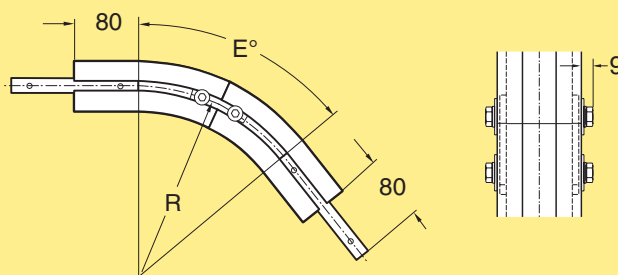
XHBV 90R400
XHBV 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R400: 0,85 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)

R1000: 1,75 м 1-сторонняя (3,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°



Вертикальный изгиб, 5°–90°

R=400

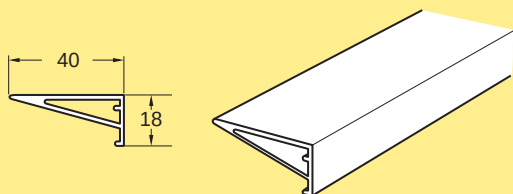
R=1000

XHBV ER400
XHBV ER1000

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

Угольники ХН

Угольник, прямой



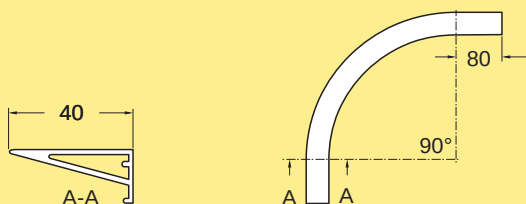
Угольник

Длина 3 м

Длина 6 м

XHRP 3
XHRP 6

Угольник для изгиба 90°



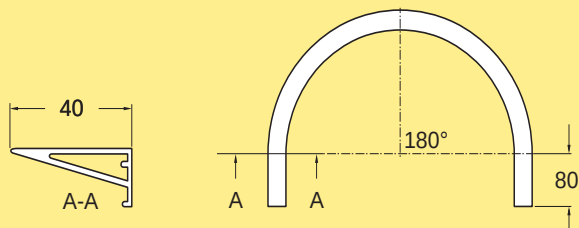
Угольник для изгиба 90°

Используется с XHBV 90R170

Внутренний радиус 222,5 мм

XHRM 90

Угольник для изгиба 180°



Угольник для изгиба 180°

Используется с XHBV 180R170

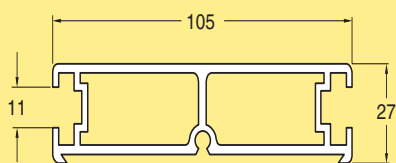
и XHEW 180/5 H

Внутренний радиус 222,5 мм

XHRM 180

Передняя секция ХН

Передняя секция



Передняя секция

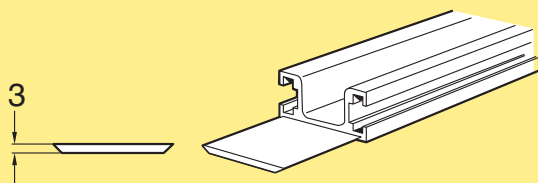
Длина 3 м

Длина 6 м

XHVF 3

XHVF 6

Планка скольжения для передней секции



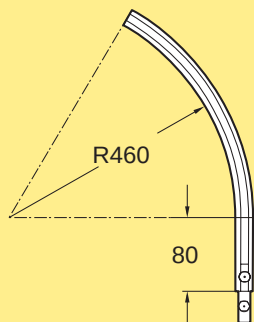
Планка скольжения для
передней секции

Длина 2 м

XHVG 2

Инструменты и заклепки для крепления к передней
секции: см. страница 22.

Верхний изгиб передней секции

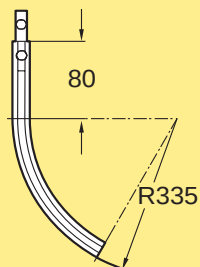


Верхний изгиб, 60°

XHVA 60R460

Соединительная планка с винтами в комплекте

Нижний изгиб передней секции

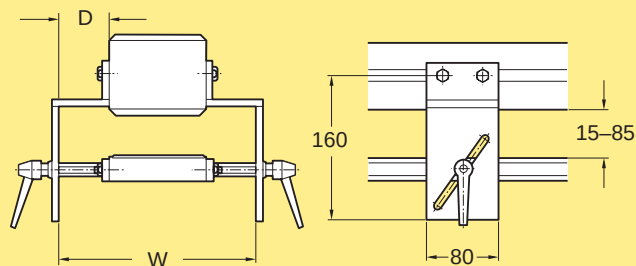


Нижний изгиб, 60°

XHVB 60R335

Соединительная планка с винтами в комплекте

Комплект крепления для передней секции



Комплект крепления

W=190, D=43

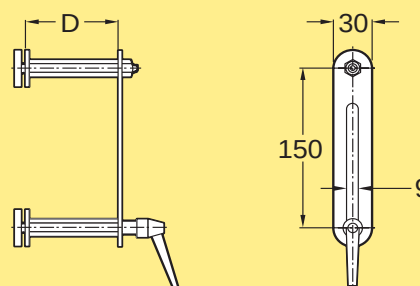
W=290, D=93

XHVK 43

XHVK 93

В комплект входят две опорных пары.

Опора изгиба передней секции



Опора изгиба

D=43 мм

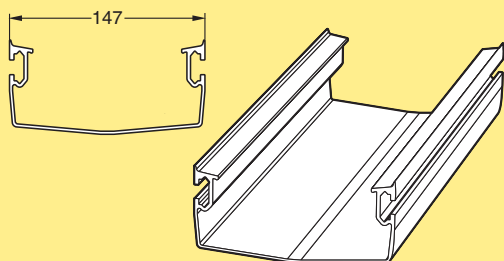
D=93 мм

XHVS 43

XHVS 93

Сливные поддоны ХН

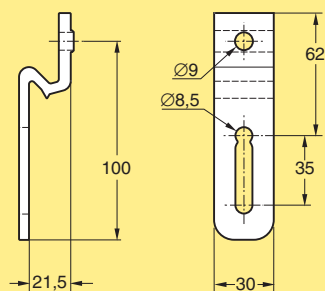
Сливной поддон



Сливной поддон
Длина 3 м
Длина 6 м

XHDT 3×147 В
XHDT 6×147 В

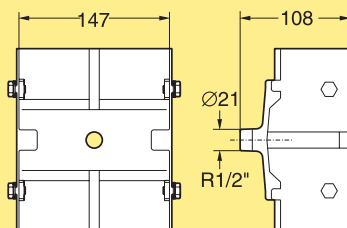
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Крепление сливного поддона

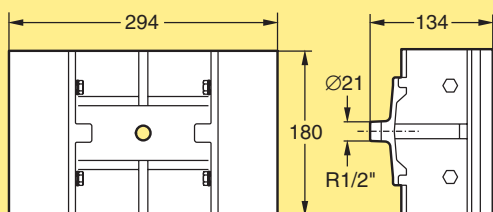


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XHDJ 147 В

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем

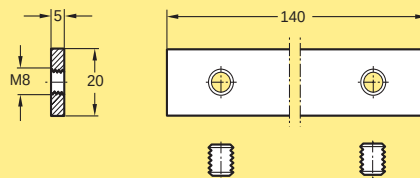


Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XHDJ 147 BW

Включает комплект винтов

Соединительная планка

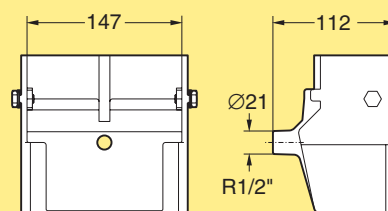


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Концевой приемник сливного поддона



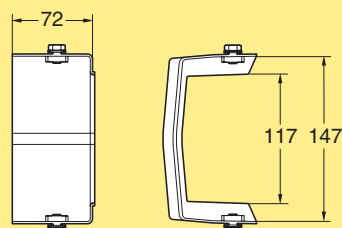
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XHDE 147 В

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона



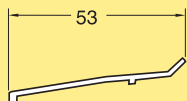
Торцевая пробка сливного
поддона

XHDC 147 В

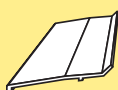
Включает комплект винтов

Каплеуловители ХН

Каплеуловитель 53 мм

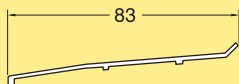


Каплеуловитель 53 мм
Длина 3 м
Длина 6 м

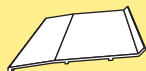


XHDS 3×53
XHDS 6×53

Каплеуловитель 83 мм

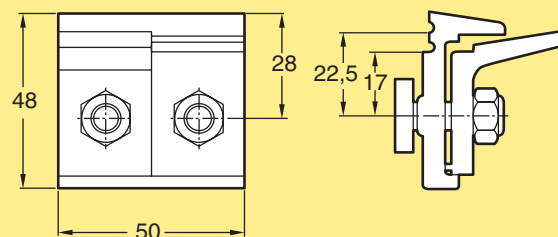


Каплеуловитель 83 мм
Длина 3 м
Длина 6 м



XHDS 3×83
XHDS 6×83

Комплект крепления каплеуловителя



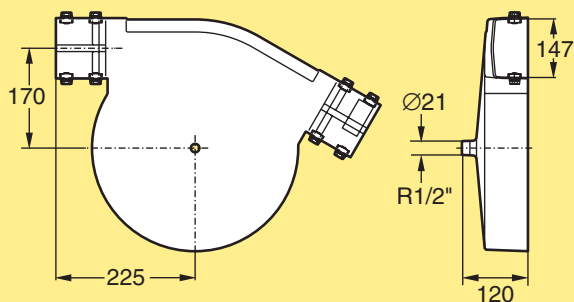
Комплект крепления
каплеуловителя

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Сливные крышки ХН

Крышка для колесного изгиба 30°

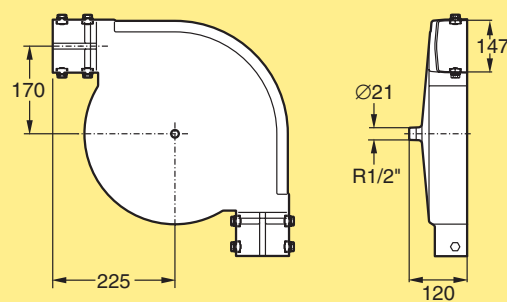


Крышка для колесного
изгиба 30°

XHDH 30×147 В

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

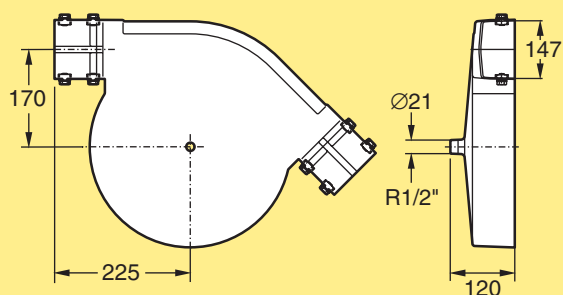


Крышка для колесного
изгиба 90°

XHDH 90×147 В

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

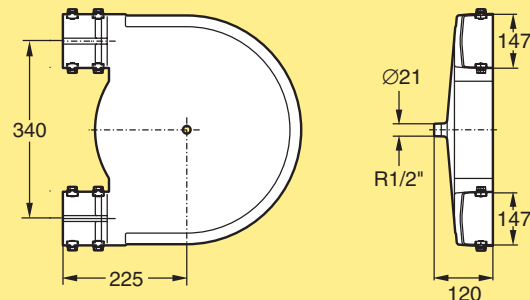


Крышка для колесного
изгиба 45°

XHDH 45×147 В

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

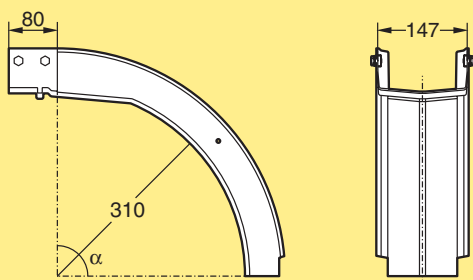


Крышка для колесного
изгиба 180°

XHDH 180×147 В

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



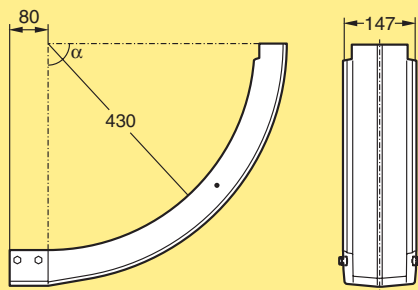
Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XHDV 30×147 BU
XHDV 45×147 BU
XHDV 60×147 BU
XHDV 90×147 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



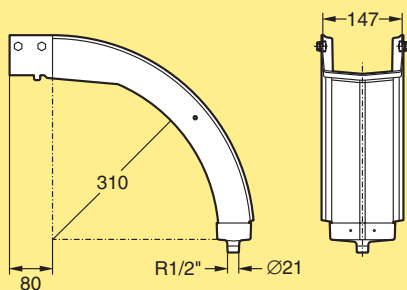
Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XHDV 30×147 BL
XHDV 45×147 BL
XHDV 60×147 BL
XHDV 90×147 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°



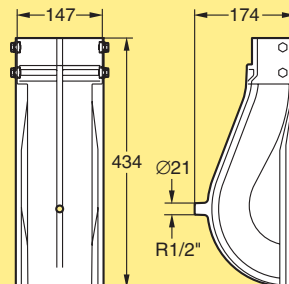
Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

Сливное отверстие

XHDV 90×147 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



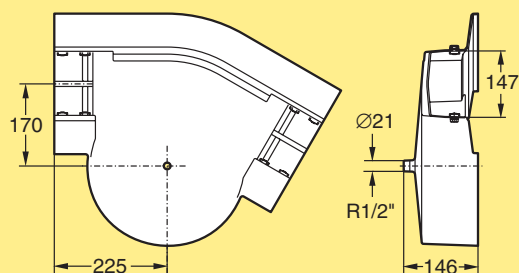
Сливная крышка для концевой натяжной шкива

Сливное отверстие

XHDD 147 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



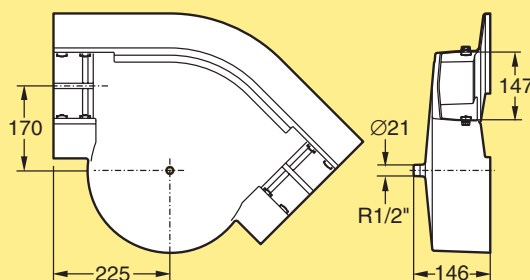
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным каплеуловителем

XHDH 30×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



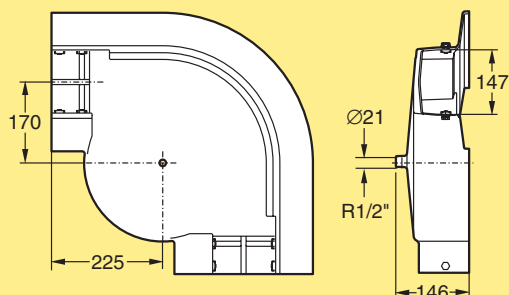
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным каплеуловителем

XHDH 45×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем



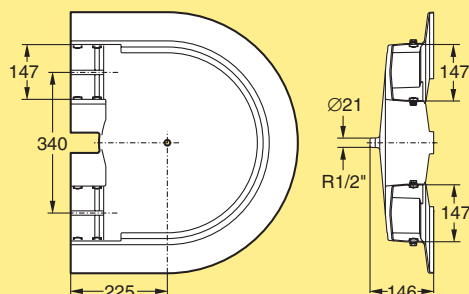
Крышка для колесного изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем

XHDH 90×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем



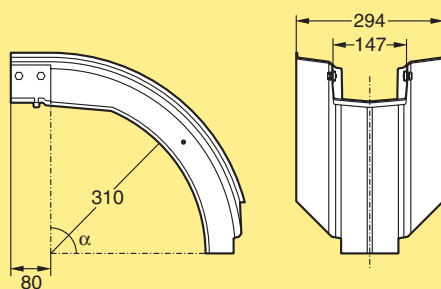
Крышка для колесного изгиба 180°

Со встроенным каплеуловителем

XHDH 180×147 BW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Верхняя крышка для вертикального изгиба

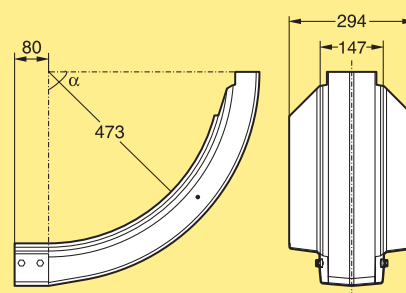
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XHDV 30×147 BUW
XHDV 45×147 BUW
XHDV 60×147 BUW
XHDV 90×147 BUW

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Нижняя крышка для вертикального изгиба

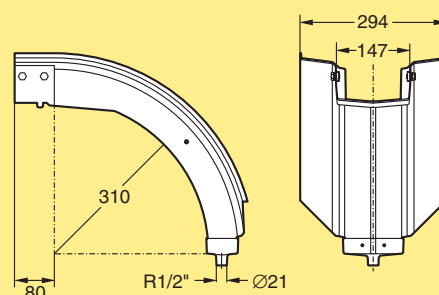
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XHDV 30×147 BLW
XHDV 45×147 BLW
XHDV 60×147 BLW
XHDV 90×147 BLW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем



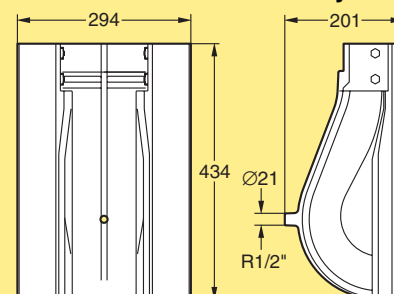
Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XHDV 90×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевой натяжного шкива

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XHDD 147 BW

Включает комплект винтов

Конвейерная система ХК

Содержание

Информация о системе	113	Цепные приводы ХК	120
Цепи ХК	114	Привод ХК на горизонтальном изгибе	121
Комплекующие цепи ХК	115	Натяжные шкивы ХК	121
Рамы серии ХК	115	Колесные изгибы ХК	122
Комплекующие рамы ХК	116	Горизонтальные плоские изгибы ХК	122
Рельсы скольжения ХК	116	Вертикальные изгибы ХК	123
Рельсы скольжения ХК, закаленная сталь	117	Угольники ХК	124
Концевые приводы ХК	118	Передняя секция ХК	125
Концевые приводы ХК, прямой привод с фрикционной муфтой	119	Сливные поддоны ХК	126
Сдвоенные приводы ХК	119	Каплеуловители ХК	127
		Сливные крышки ХК	127

Информация о системе



Ширина цепи 102 мм



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой производительностью по сравнению с другими типами. Включает компоненты для поддонных систем.

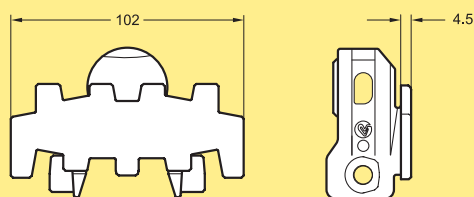
Пример применения

Шариковые и роликовые подшипники, тяжелые контейнеры, шестерни, детали двигателей на поддонах, дисковые тормоза, гидравлические насосы.

Технические характеристики

Производительность привода	2500 Н
Предельное натяжение цепи	2500 Н
Ширина рамы	105 мм
Ширина цепи	102 мм
Шаг цепи	38,1 мм
Ширина груза	50–300 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	30 кг
Вертикальный транспорт	15 кг
Максимальная нагрузка на конвейер	800 кг
Максимальная длина конвейера	40 м

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

ХКТР 5

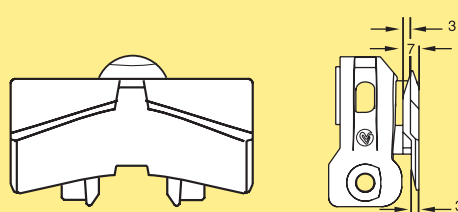
Соединительное звено

ХКТЛ 102*

Примечание. Данная цепь не предназначена для поддонных систем. Для этого используйте цепь ХКТР 5 А с закрытым верхом.

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с закрытым верхом



Цепь с закрытым верхом
Длина 5 м

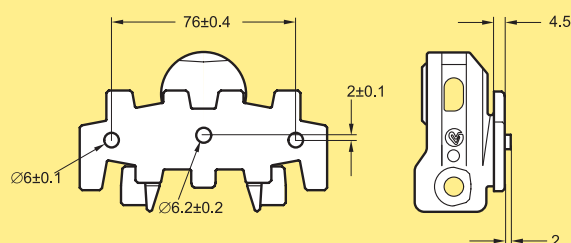
ХКТР 5 А

Звено цепи с закрытым верхом

ХКТЛ 102 А*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Универсальная цепь



Универсальная цепь
Длина 5 м

ХКТФ 5 U#

Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

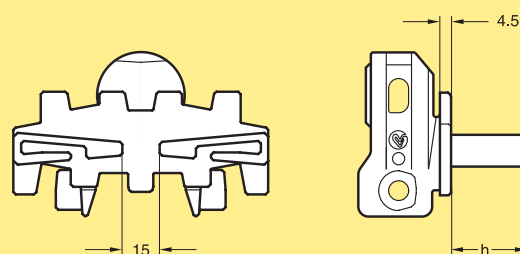
Универсальное звено

ХКТЛ 102 U*

В звене имеется отверстие под винт М6. Гайка М6 помещается внутри цепи.

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками
Перегородки Типа А

Длина 5 м

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

ХКТФ 5×15 А#

ХКТФ 5×20 А#

ХКТФ 5×30 А#

ХКТФ 5×40 А#

Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

ХКТЛ 102×15 А*

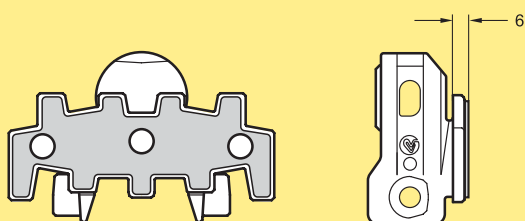
ХКТЛ 102×20 А*

ХКТЛ 102×30 А*

ХКТЛ 102×40 А*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками
Длина 5 м

ХКТР 5 TF

Звено цепи со стальными
накладками

ХКТЛ 102 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. Справочник по цепям FlexLink.

Установка цепи

Инструкции по сборке см. в Приложении С, стр. 327.

Комплектующие цепи ХК

Пластмассовая ось

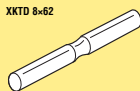


Пластмассовая ось ХК

ХКТТ 22×24

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт

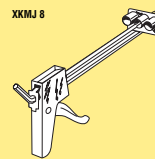


Стальной штифт ХК

ХКТД 8×62

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта для серии ХК

ХКМЖ 8

Смазка для цепи

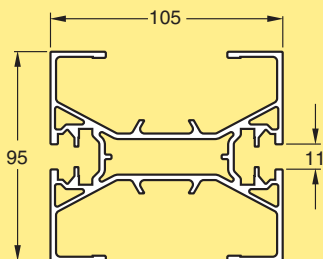


Силиконовая смазка

LDSS 450

Рамы серии ХК

Рама конвейера, стандартная



Рама, стандартная

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХКСВ 3

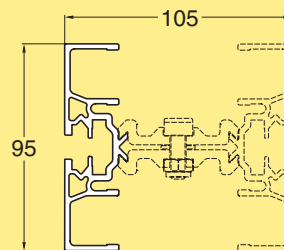
ХКСВ 6

ХКСВ L

Рельс скольжения: см. страница 116

Комплектующие рамы: см. страница 21

Профиль модульной рамы конвейера



Профиль модульной рамы конвейера

Длина 3 м

Длина 6 м

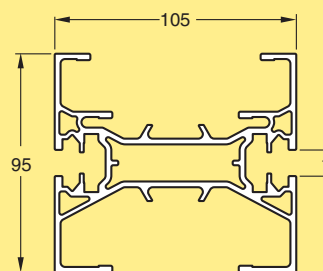
Длина для заказа

ХКСВ 3 Н

ХКСВ 6 Н

ХКСВ L Н

Рама конвейера, тип N



Рама, тип N

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХКСВ 3 N

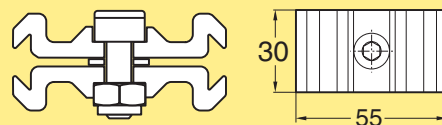
ХКСВ 6 N

ХКСВ L N

Рельс скольжения: см. страница 116

Комплектующие рамы: см. страница 21

Рамное крепление

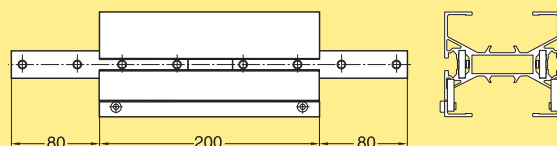


Рамное крепление

ХКСЕ 55×30

Включает винт М8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Рамная секция для установки цепи

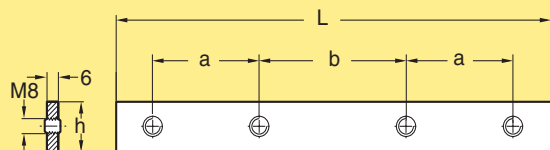


Рамная секция для установки цепи
Включает соединительные планки и винты

ХКСС 200

Комплектующие рамы ХК

Соединительная планка с установочными винтами

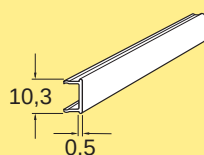


Соединительная планка
с установочными винтами
h=25, a=44, b=44, L=160

XLCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ

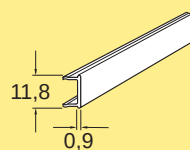


Крышка для Т-паза
ПВХ, серый
Длина 3 м

XCAC 3 P

Для серий ХК-ХВ

Крышка для Т-паза, алюминий

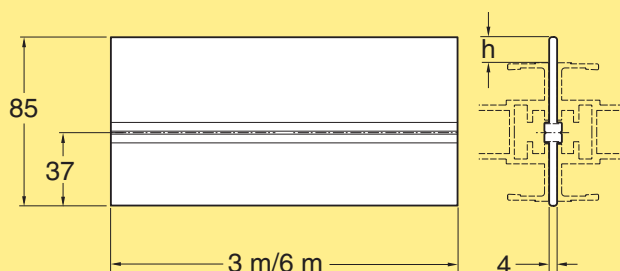


Крышка для Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 2 м

XCAC 2

Для серий ХК-ХВ

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	ХК
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

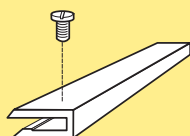
Рамная распорка
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м

XLCD 3
XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам.
Используйте винт М8 и корончатую гайку.
Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под
винт - одно через распорку и одно через раму.
Диаметр второго отверстия зависит от размера
головки винта.

Рельсы скольжения ХК

Пластмассовые рельсы скольжения для рамы ХК



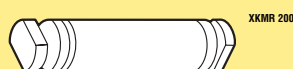
Рельс скольжения

Длина 25 м
ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)
Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)
ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XWCR 25 P
XKCR 25 U
XKCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

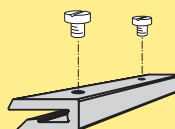
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения ХК

XKMR 200

Пластмассовые винты для рельса скольжения



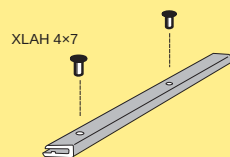
Пластмассовые винты 5 мм для
рам ХК

XWAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Рельсы скольжения ХК (продолжение)

Алюминиевые заклепки



4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров ХК-ХВ, коричневые **XLAN 4x7**

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц.

Заклепочные щипцы

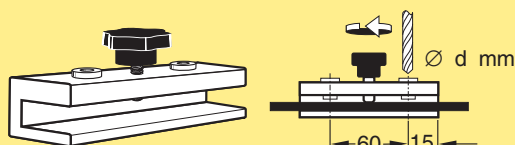


Заклепочные щипцы для серий ХЛ-ХМ-ХН-ХК-ХВ

Для 4 мм заклепок

5051395

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения ХЛ-ХМ-ХН-ХК-ХВ
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные тиски



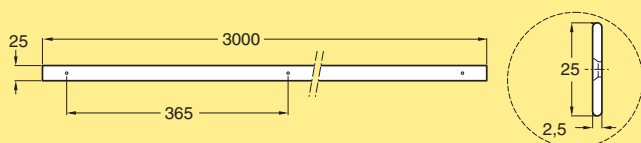
Заклепочные тиски для серий ХЛ-ХМ-ХН-ХК-ХВ

Для 4 мм заклепок

3923005

Рельсы скольжения ХК, закаленная сталь

Прямые рельсы скольжения для рам ХК – закаленная сталь



Рельс скольжения, закаленная сталь

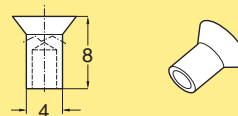
Длина 3 м

ХКCR 3 TH

С 9 просверленными отверстиями.

Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Латунные заклепки



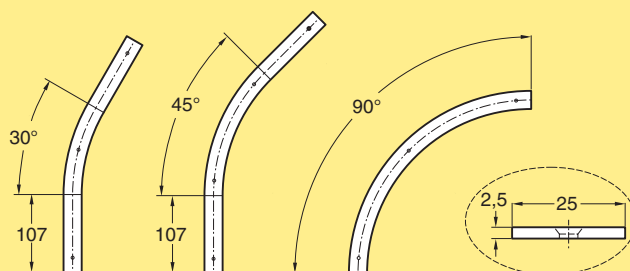
Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Рельсы скольжения для изгибов ХК – закаленная сталь



Рельс скольжения для изгибов, закаленная сталь

Для колесного изгиба 30°

ХКCR W30 TH

Для колесного изгиба 45°

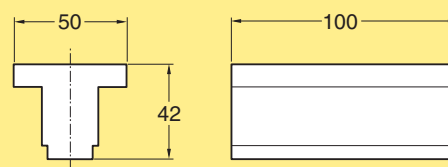
ХКCR W45 TH

Для колесных изгибов 90° и 180°

ХКCR W90 TH

Для изгибов 180°: используйте два рельса для изгибов 90°.
Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Крепление для рельса скольжения



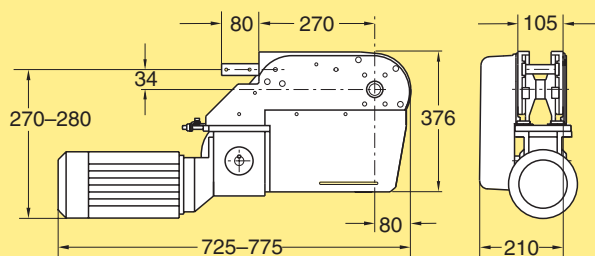
Крепление для рельса скольжения

5056186

Данная деталь используется для крепления рельса скольжения. Требуется два крепления.

Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Концевой привод L/LA

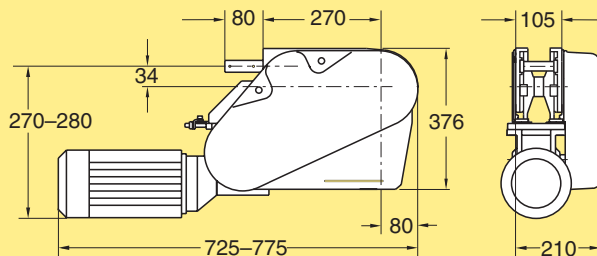


Концевой привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEB # L
XKEB # LA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Концевой привод R/RA

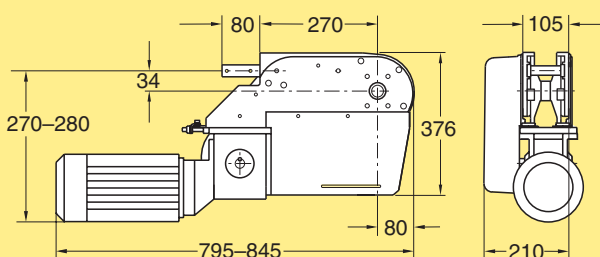


Привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEB # R
XKEB # RA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Концевой привод HL/HLA

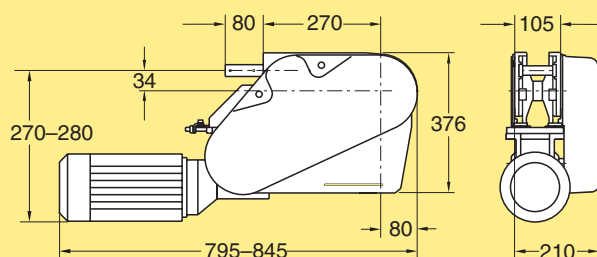


Концевой привод высокой
мощности
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEB # HL
XKEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Концевой привод HR/HRA



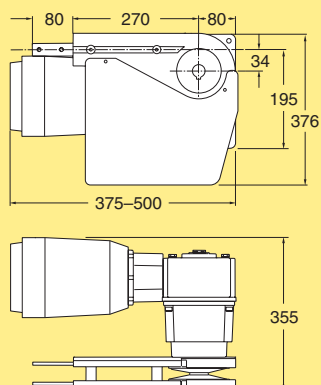
Концевой привод высокой
мощности
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEB # HR
XKEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Концевые приводы ХК, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод LP/LAP

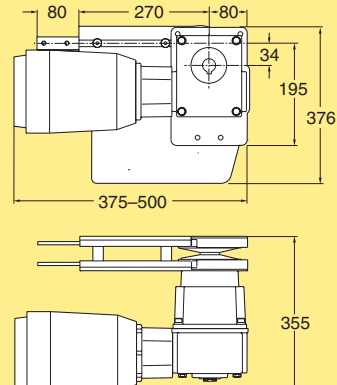


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # LP
ХКЕВ # LAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод RP/RAP



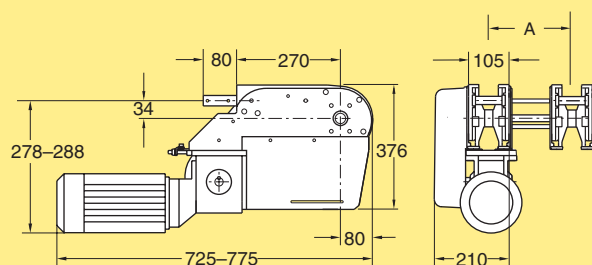
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # RP
ХКЕВ # RAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Сдвоенные приводы ХК

Сдвоенный привод LD/LAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
A = 106 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

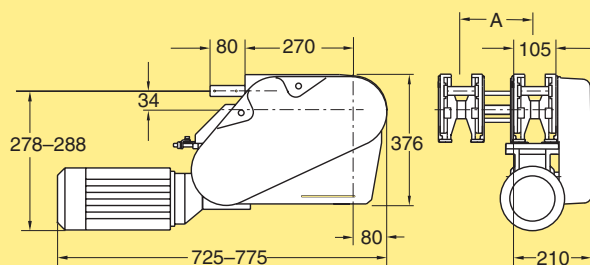
ХКЕВ # LD106
ХКЕВ # LAD106

A = 150–350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # LD–
ХКЕВ # LAD–

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
*При заказе укажите параметр A отдельно.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Сдвоенный привод RD/RAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
A = 106 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

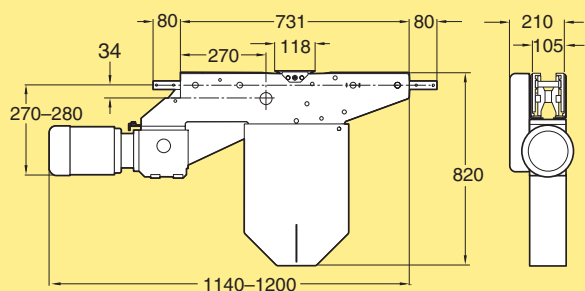
ХКЕВ # RD106
ХКЕВ # RAD106

A = 150–350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # RD–
ХКЕВ # RAD–

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
*При заказе укажите параметр A отдельно.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Цепной привод L/LA



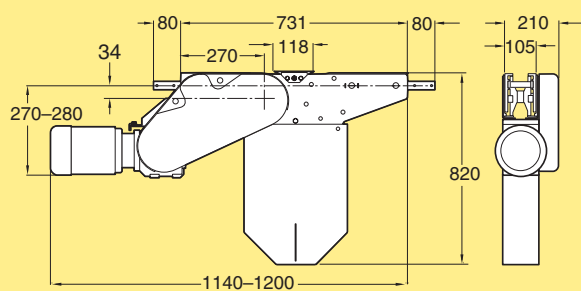
Цепной привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEC # L
XKEC # LA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,60 м

Цепной привод R/RA



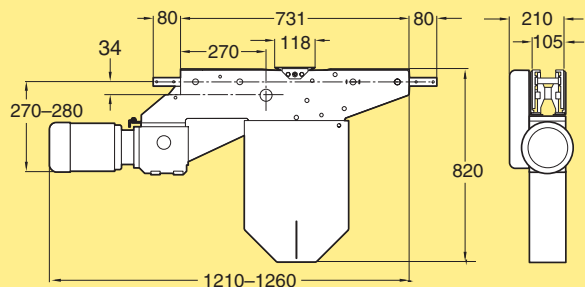
Цепной привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEC # R
XKEC # RA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,60 м

Цепной привод HL/HLA



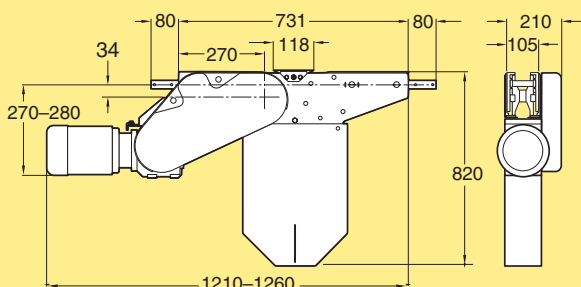
Цепной привод высокой мощности

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEC # HL
XKEC # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,60 м

Цепной привод HR/HRA



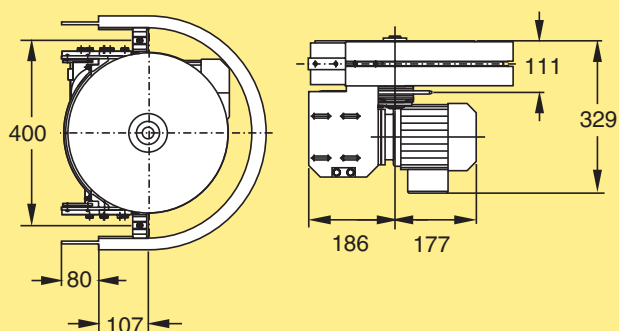
Цепной привод высокой мощности

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEC # HR
XKEC # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Эффективная длина дорожки: 1,60 м

Привод на горизонтальном изгибе, 180°



Привод на горизонтальном изгибе, 180°

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XKEW 180/#

XKEW 180/# A

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.

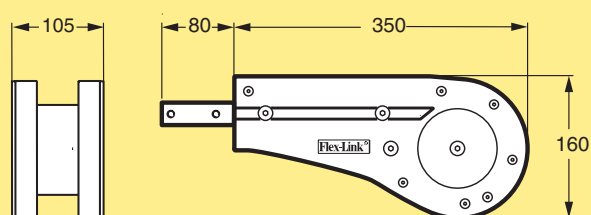
60 Гц: 6-9-15-20-24-29 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Эффективная длина дорожки: 0,85 м

Натяжные шкивы ХК

Концевой натяжной шкив

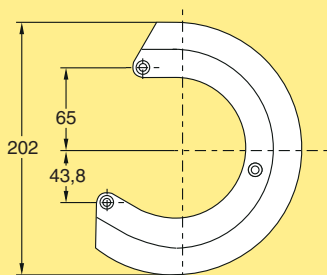


Концевой натяжной шкив

XKEJ 350

Эффективная длина дорожки: 0,85 м

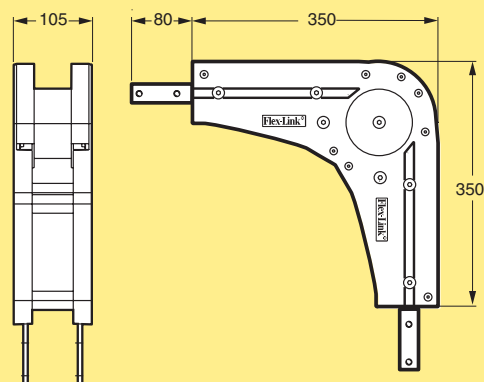
Защитная крышка для концевой натяжного шкива



Защитная крышка для концевой натяжного шкива

XKSJ 202

Шкив на изгибе, 90°



Шкив на изгибе, 90°

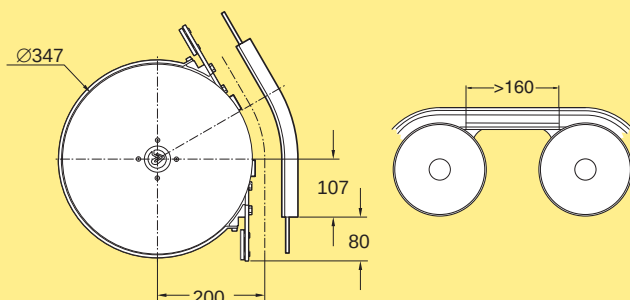
XKEK 90R70

Эффективная длина дорожки: 0,70 м

Примечание. Не используется для возвратной цепи

Колесные изгибы ХК

Колесный изгиб, 30°

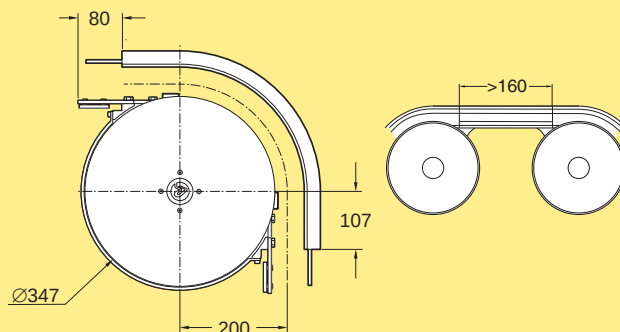


Колесный изгиб, 30°

ХКВН 30R200

Эффективная длина дорожки: 0,35 м 1-сторонняя
(0,65 м 2-сторонняя)

Колесный изгиб, 90°

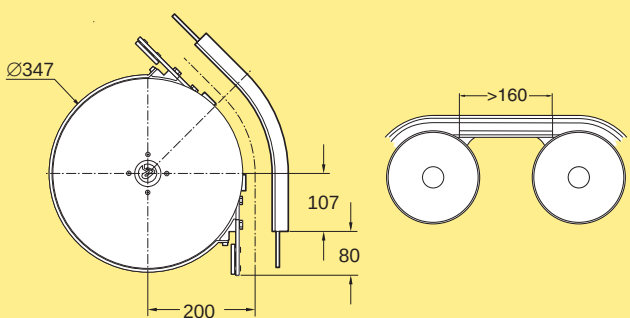


Колесный изгиб, 90°

ХКВН 90R200

Эффективная длина дорожки: 0,55 м 1-сторонняя
(1,10 м 2-сторонняя)

Колесный изгиб, 45°

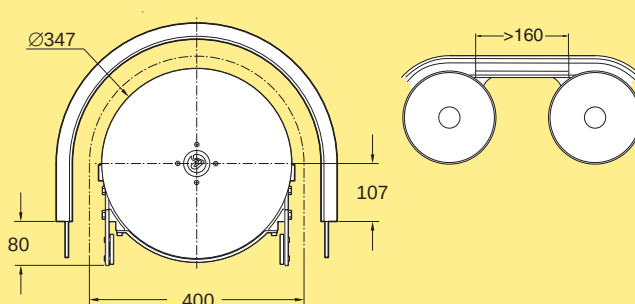


Колесный изгиб, 45°

ХКВН 45R200

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя
(0,75 м 2-сторонняя)

Колесный изгиб, 180°



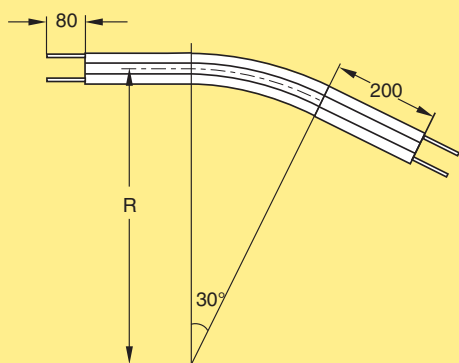
Колесный изгиб, 180°

ХКВН 180R200

Эффективная длина дорожки: 0,85 м 1-сторонняя
(1,70 м 2-сторонняя)

Горизонтальные плоские изгибы ХК

Горизонтальный плоский изгиб, 30°



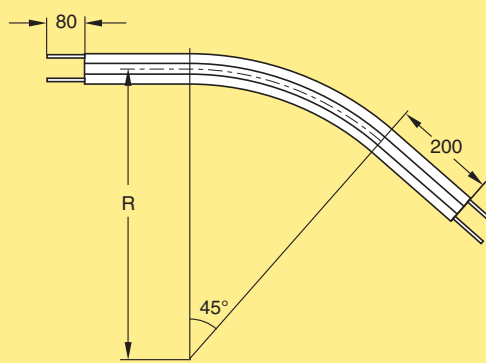
Горизонтальный плоский изгиб, 30°±1°

R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

ХКВР 30R500
ХКВР 30R700
ХКВР 30R1000

Эффективная длина дорожки:
R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)
R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 45°



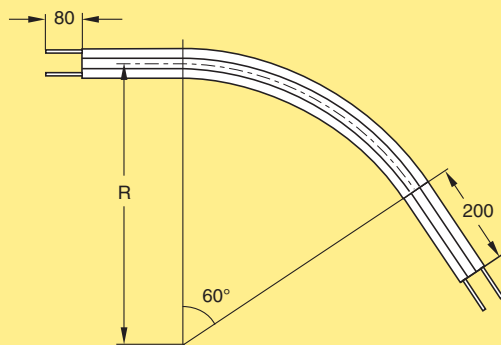
Горизонтальный плоский изгиб, 45°±1°

R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

ХКВР 45R500
ХКВР 45R700
ХКВР 45R1000

Эффективная длина дорожки:
R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 60°



Горизонтальный плоский изгиб, 60°±1°

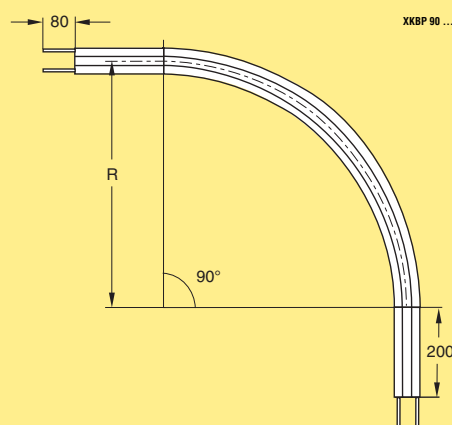
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

ХКВР 60R500
ХКВР 60R700
ХКВР 60R1000

Эффективная длина дорожки:

R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)
R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)
R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб, 90°±1°

R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

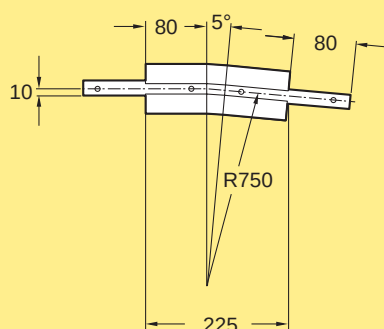
ХКВР 90R500
ХКВР 90R700
ХКВР 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)
R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)
R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Вертикальные изгибы ХК

Вертикальный изгиб, 5°

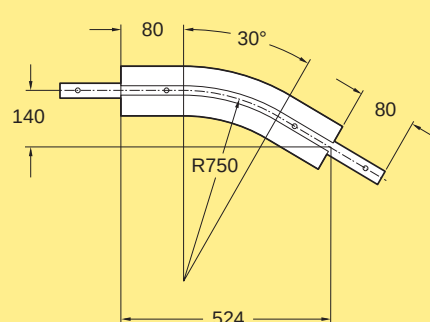


Вертикальный изгиб, 5°

ХКВВ 5R750

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонняя
(0,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 30°

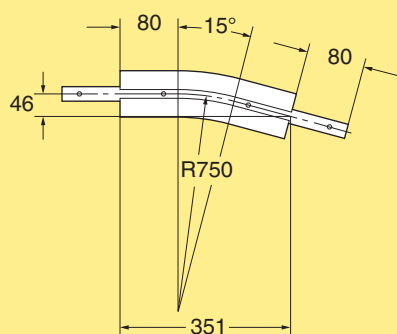


Вертикальный изгиб, 30°

ХКВВ 30R750

Эффективная длина дорожки: 0,60 м 1-сторонняя
(1,15 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°

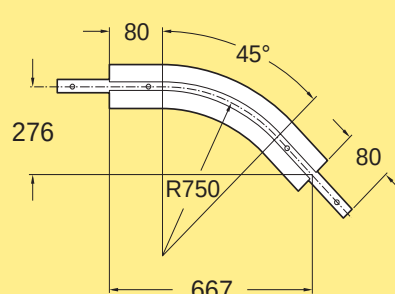


Вертикальный изгиб, 15°

ХКВВ 15R750

Эффективная длина дорожки: 0,40 м 1-сторонняя
(0,75 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°



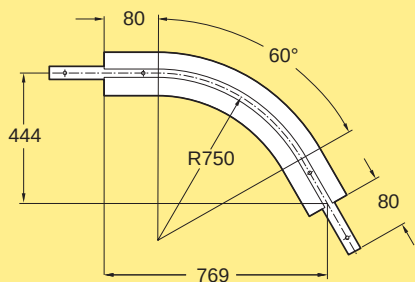
Вертикальный изгиб, 45°

ХКВВ 45R750

Эффективная длина дорожки: 0,80 м 1-сторонняя
(1,55 м 2-сторонняя)

Вертикальные изгибы ХК (продолжение)

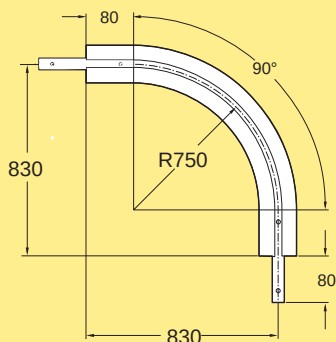
Вертикальный изгиб, 60°



Вертикальный изгиб, 60° **ХКВВ 60R750**

Эффективная длина дорожки: 1,00 м 1-сторонняя
(1,95 м 2-сторонняя)

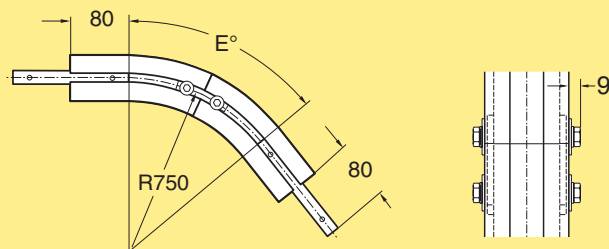
Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90° **ХКВВ 90R750**

Эффективная длина дорожки: 1,40 м 1-сторонняя
(2,70 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°

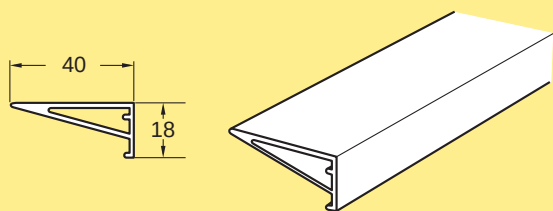


Вертикальный изгиб, 5°–90° **ХКВВ ER750**

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "Е" необходимо указать при заказе.

Угольники ХК

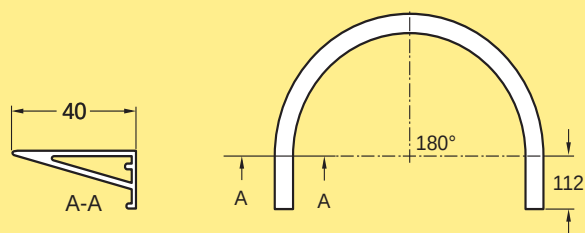
Угольник, прямой



Угольник
Длина 3 м
Длина 6 м

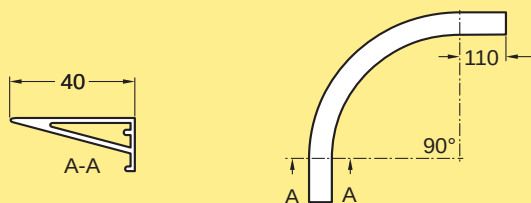
XHRP 3
XHRP 6

Угольник для изгиба 180°



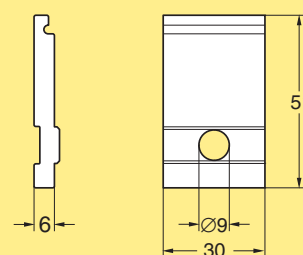
Угольник для изгиба 180°
Внутренний радиус 252,5 мм **XKRM 180**
Используется с **ХКВВ 180R200** и **ХКЕВ 180/5**

Угольник для изгиба 90°



Угольник для изгиба 90°
Внутренний радиус 252,5 мм **XKRM 90**
Используется с **ХКВВ 90R200**

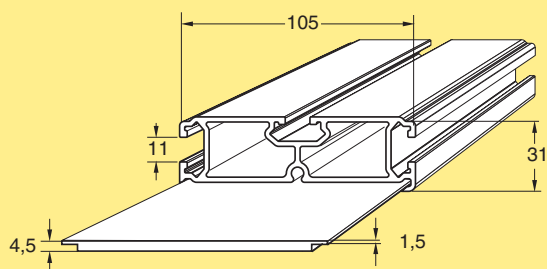
Скоба угольника



Скоба угольника **3927082**

Передняя секция ХК

Передняя секция



Передняя секция

Длина 3 м

Длина 6 м

XKVF 3
XKVF 6

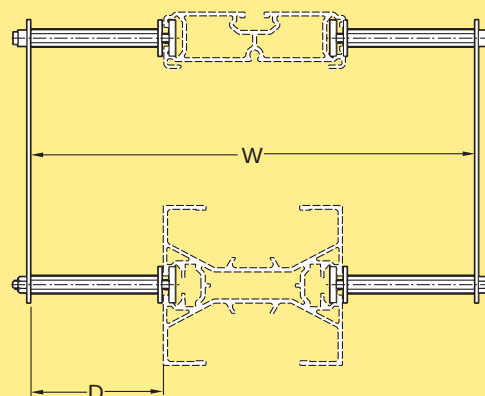
Планка скольжения для передней секции

Длина 2 м

XKVG 2

Инструменты и заклепки для крепления к передней секции: см. страница 22.

Комплект крепления для передней секции



Комплект крепления

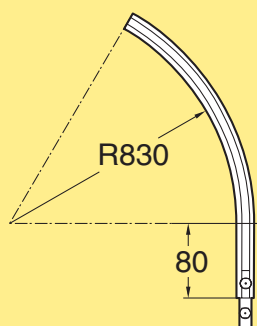
W=190, D=43

W=290, D=93

XKVK 43
XKVK 93

В комплект входят две опорных пары и стопорное устройство.

Верхний изгиб передней секции

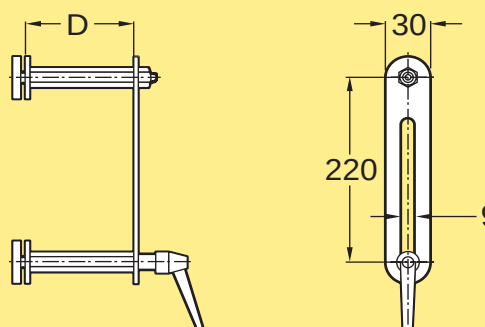


Верхний изгиб, 60°

XKVA 60R830

Соединительная планка с винтами в комплекте

Опора изгиба передней секции



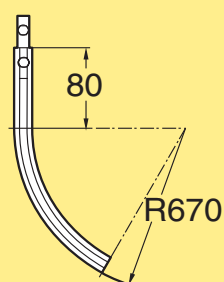
Опора изгиба

D=43 мм

D=93 мм

XKVS 43
XKVS 93

Нижний изгиб передней секции

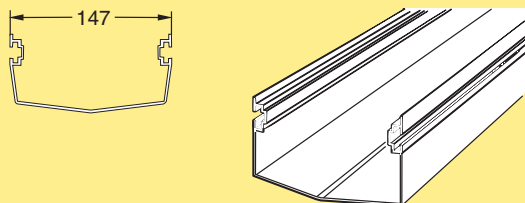


Нижний изгиб, 60°

XKVB 60R670

Соединительная планка с винтами в комплекте

Сливной поддон



Сливной поддон

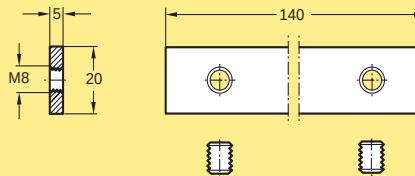
Длина 3 м

Длина 6 м

XKDT 3×147

XKDT 6×147

Соединительная планка

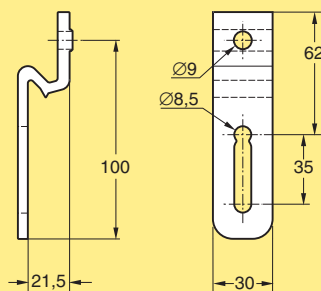


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

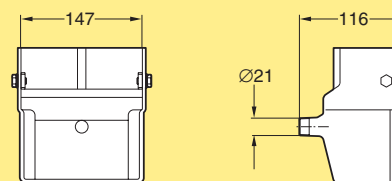
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Концевой приемник сливного поддона



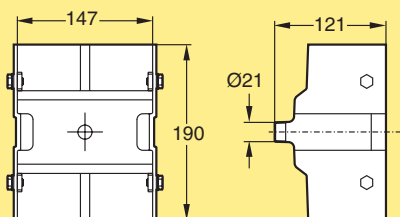
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XKDE 147 A

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона

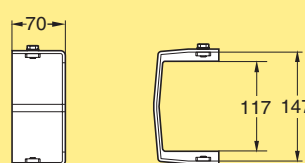


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XKDJ 147 A

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

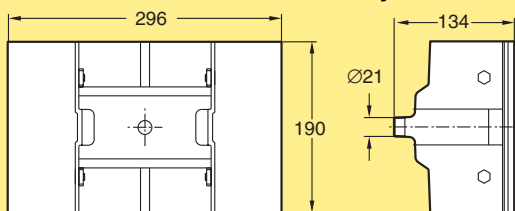


Торцевая пробка сливного
поддона

XKDC 147 A

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем



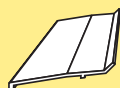
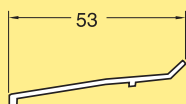
Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XKDJ 147 AW

Включает комплект винтов

Каплеуловители ХК

Каплеуловитель 53 мм



Каплеуловитель 53 мм

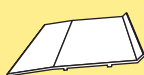
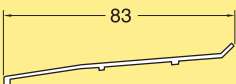
Длина 3 м

Длина 6 м

XHDS 3×53

XHDS 6×53

Каплеуловитель 83 мм



Каплеуловитель 83 мм

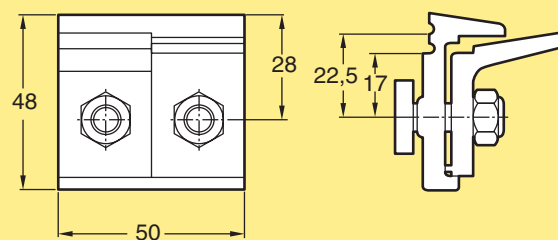
Длина 3 м

Длина 6 м

XHDS 3×83

XHDS 6×83

Комплект крепления каплеуловителя



Комплект крепления
каплеуловителя

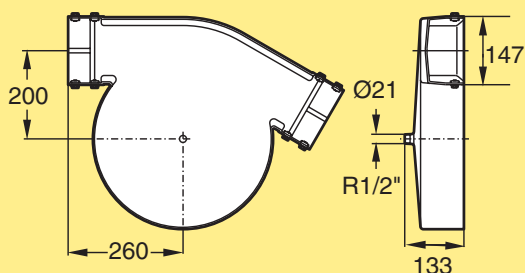
Высота 23 мм

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Сливные крышки ХК

Крышка для колесного изгиба 30°

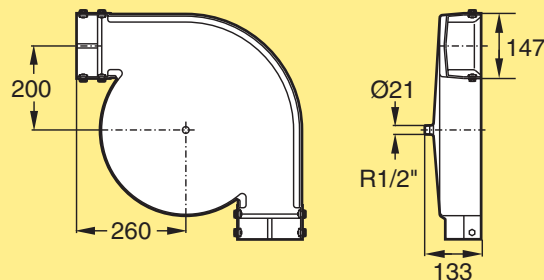


Крышка для колесного
изгиба 30°

XKDH 30×147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

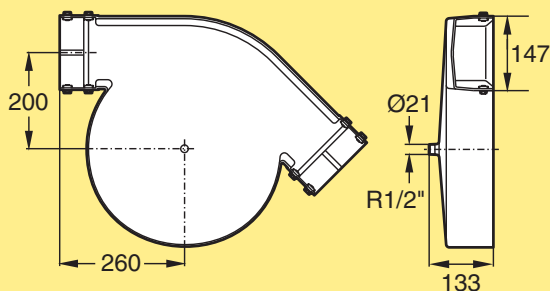


Крышка для колесного
изгиба 90°

XKDH 90×147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

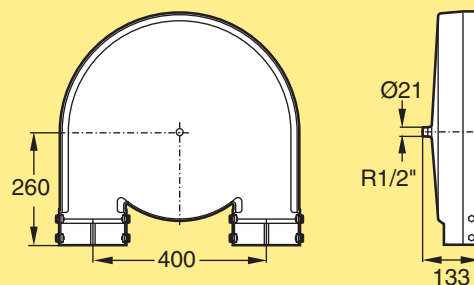


Крышка для колесного
изгиба 45°

XKDH 45×147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

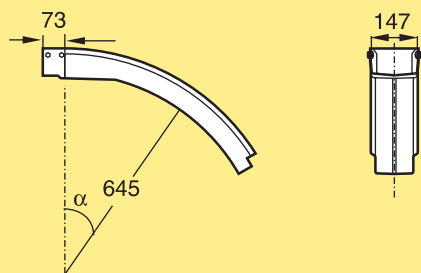


Крышка для колесного
изгиба 180°

XKDH 180×147 A

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



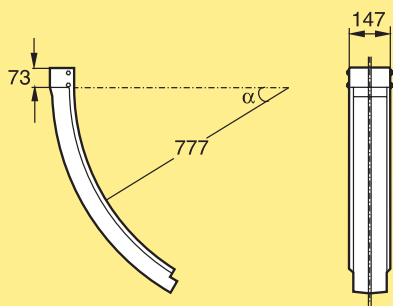
Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 U
XKDV 45×147 U
XKDV 60×147 U
XKDV 90×147 U

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



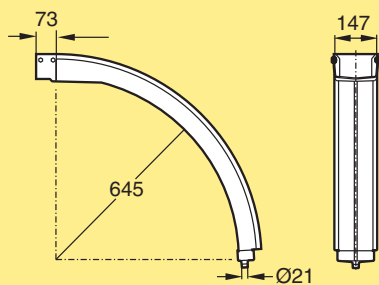
Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 L
XKDV 45×147 L
XKDV 60×147 L
XKDV 90×147 L

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

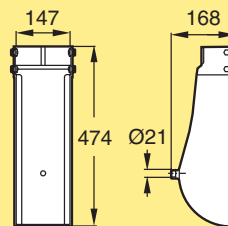


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
 Сливное отверстие

XKDV 90×147 A

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



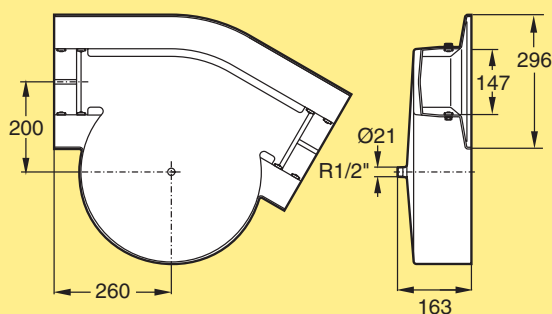
Сливная крышка для концевой натяжной шкива

Сливное отверстие

XKDD 147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



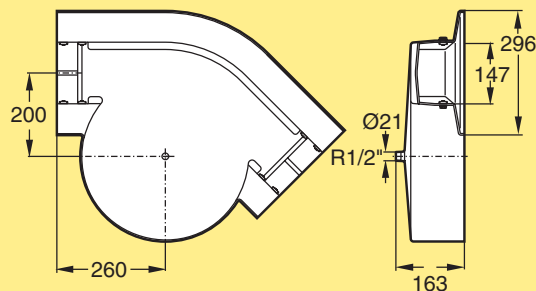
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным каплеуловителем

XKDH 30×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



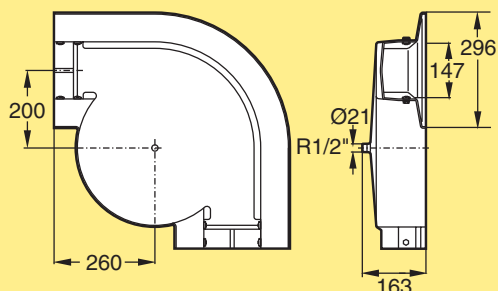
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным каплеуловителем

XKDH 45×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем



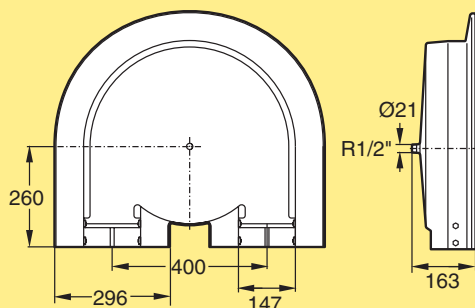
Крышка для колесного изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем

XKDH 90×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем



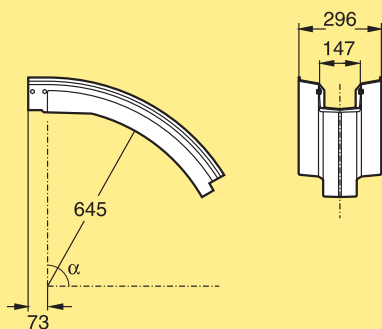
Крышка для колесного изгиба 180°

Со встроенным каплеуловителем

XKDH 180×147 AW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Верхняя крышка для вертикального изгиба

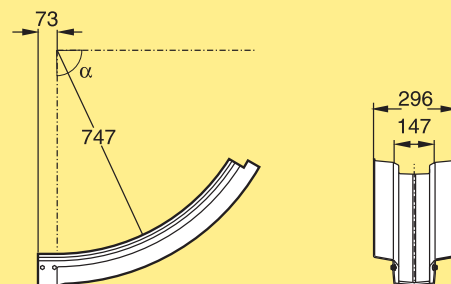
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 UW
XKDV 45×147 UW
XKDV 60×147 UW
XKDV 90×147 UW

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Нижняя крышка для вертикального изгиба

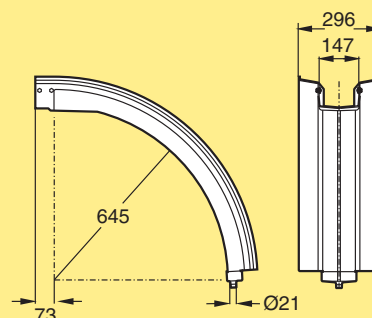
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 LW
XKDV 45×147 LW
XKDV 60×147 LW
XKDV 90×147 LW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем



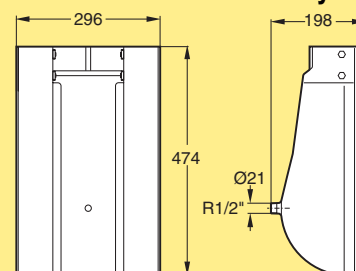
Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XKDV 90×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевого натяжного шкива

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XKDD 147 AW

Включает комплект винтов

Компоненты поддонных систем для серии ХК

Содержание

Информация о системе	131	Комплектующие и инструменты	137
Поддоны	132	Блок позиционирования поддонов	138
Детали поддонов/запасные части	132	Комплектующие блока позиционирования	139
Поддоны ХКРР 200×150, ХКРР 250×225	133	Стопор поддона	140
Поддон ХКРР 300×300 + направляющие диски ХКРГ	134	Устройства разделения/совмещения поддонов	141
Рельсы скольжения	135	Поддонные разделители	142
Направляющие рельсы (работа в сухой среде)	135	Устройства совмещения поддонов	143
Каплеуловители (работа во влажных средах)	136	Комбинированные устройства разделения/совмещения	144

Информация о системе



Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы ХК

Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы ХК предназначены для транспортировки средних и тяжелых грузов на поддонах в жестких условиях работы. Мощные конвейерные рамы, прочные грузовые платформы (поддоны) и усиленная цепь позволяют работать с нагрузкой до 30 кг. Максимальный размер грузов на поддонах зависит от их формы и расположения центра тяжести.

Прочные боковые опоры выдерживают накопление до 200 кг груза на одном стопоре, даже на колесных изгибах.

В поддонную систему ХК также входят блоки разделения/совмещения поддонов с направлением 45° и 90° с комплектами сливных поддонов.

Функции RFID

Можно заказать поддоны с RFID и компоненты систем автоматической транспортировки поддонов. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Цепь для транспортировки поддонов ХК

Для систем транспортировки поддонов ХК была разработана специальная цепь ХКТР 5 А. Стандартную плоскую цепь ХКТР 5 использовать нельзя. Так как цепь ХКТР 5 А также может применяться в системах без поддонов, она находится в списке "Конвейерные цепи" в разделе каталога "Конвейерная система ХК".

Пример применения

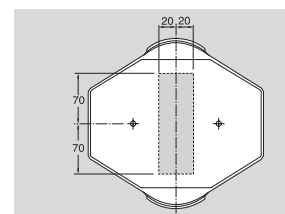
Транспортировка и сборка поршней, водяных кранов, шатунов, шариковых и роликовых подшипников, шестерен, коленчатых валов и гидравлических насосов.

Функциональные модули

Заказ нескольких готовых модулей, включая блоки разделения, совмещения и позиционирования поддонов, можно произвести с помощью средств подбора оборудования на сайте компании FlexLink. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Нагрузка на поддон

Центр тяжести груза на поддоне (включая крепление) должен располагаться внутри прямоугольника в центре поддона 40 мм × 140 мм. См. рисунок.



Технические характеристики

Размеры поддона (W×L×H)	200 мм × 150 мм × 53 мм
	250 мм × 225 мм × 53 мм
	300 мм × 300 мм × 53 мм

Максимальная нагрузка на поддон 30 кг (включая поддон и крепление)

Поддоны

Детали поддонов/запасные части

Поддон 200×150



Поддон 200 мм × 150 мм

ХКРР 200×150

Блок в полной комплектации, включая два направляющих диска.

Вес: 1,4 кг.

Корпус поддона: литой алюминий.

Направляющий диск: полиформальдегид (ПФ).

Подробные размеры поддонов см. на стр. 133.

Поддон 250×225



Поддон 250 мм × 225 мм

ХКРР 250×225

Блок в полной комплектации, включая два направляющих диска.

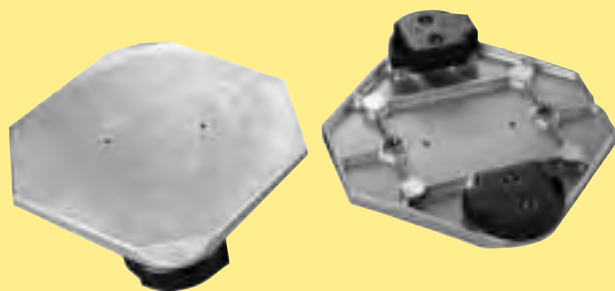
Вес: 1,8 кг.

Корпус поддона: литой алюминий.

Направляющий диск: полиформальдегид (ПФ).

Подробные размеры поддонов см. на стр. 133.

Поддон 300×300



Поддон 300 мм × 300 мм

ХКРР 300×300

Примечание. Данные поддоны не могут скапливаться, проходя по изгибам 180°.

Блок в полной комплектации, включая два направляющих диска.

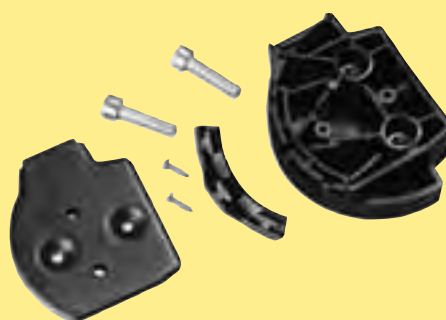
Вес: 2,3 кг.

Корпус поддона: литой алюминий.

Направляющий диск: полиформальдегид (ПФ).

Подробные размеры поддонов см. на стр. 134.

Направляющий диск для поддона



Направляющий диск

ХКРГ 105 А

Корпус: полиформальдегид (ПФ)

Вес: 0,24 кг

Подробные размеры диска см. на стр. 134.

В комплект входит винты, панель скольжения и амортизатор.

Примечание. Можно заказать предыдущую версию данной детали (**ХКРГ 105**) как запасную часть.

Панель скольжения для поддона



Панель скольжения

ХКРС 105

Сталь. В комплект входит винт

Амортизатор для поддона



Амортизатор
Полиуретан

3926430

Направляющий диск с амортизацией



Направляющий диск
с амортизацией

ХКРГ D105 А

Корпус: полиформальдегид (ПФ).

Амортизатор: полиуретан.

Вес: 0,38 кг.

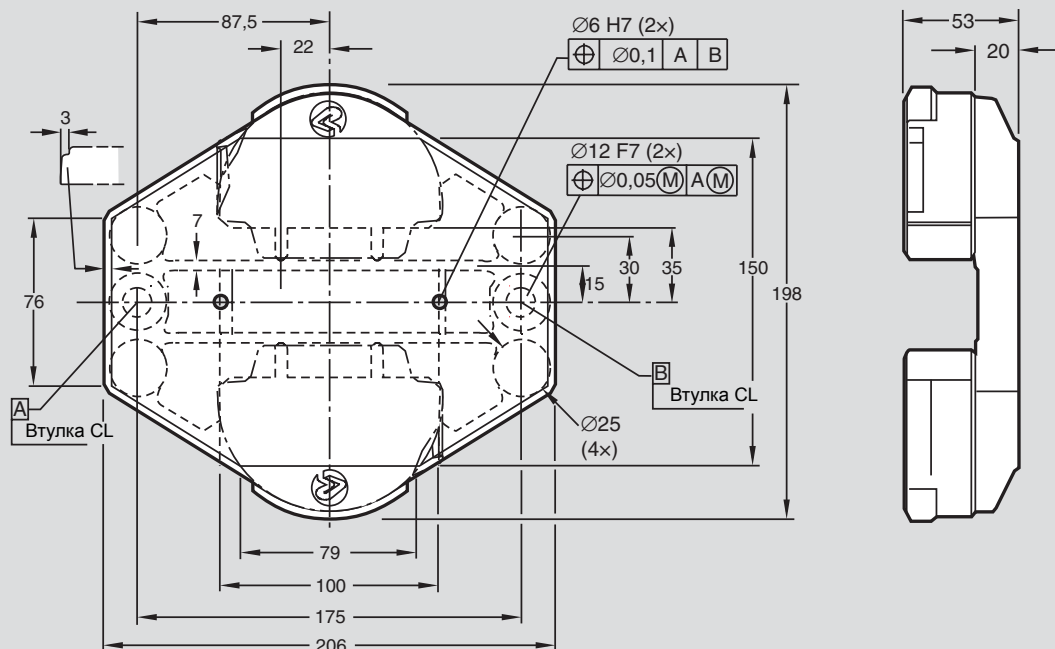
Более подробную информацию по направляющему диску см. на стр. 134.

В комплект входит винты, панель скольжения и амортизатор.

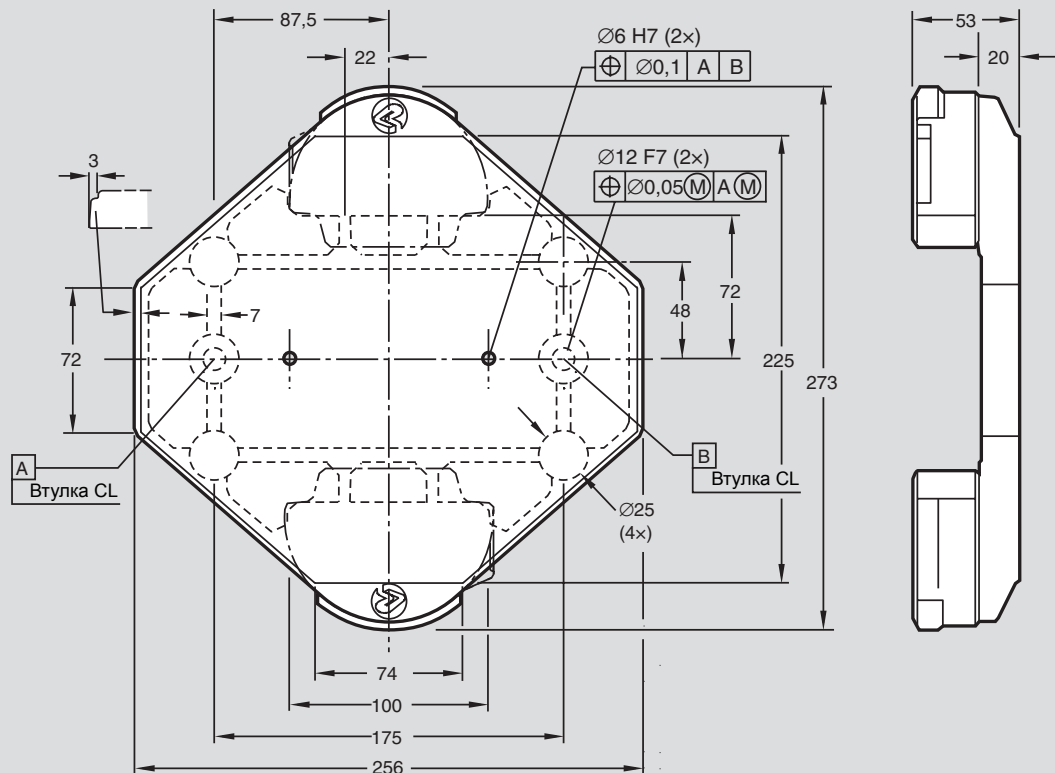
Примечание. Можно заказать предыдущую версию данной детали (**ХКРГ D105**) как запасную часть.



ХКРР 200×150



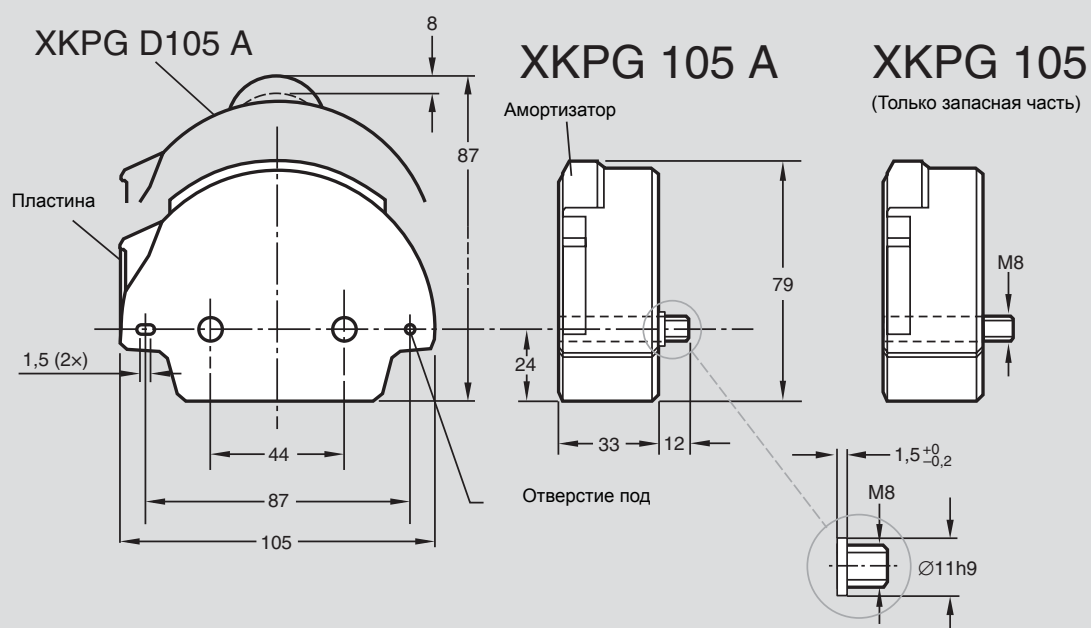
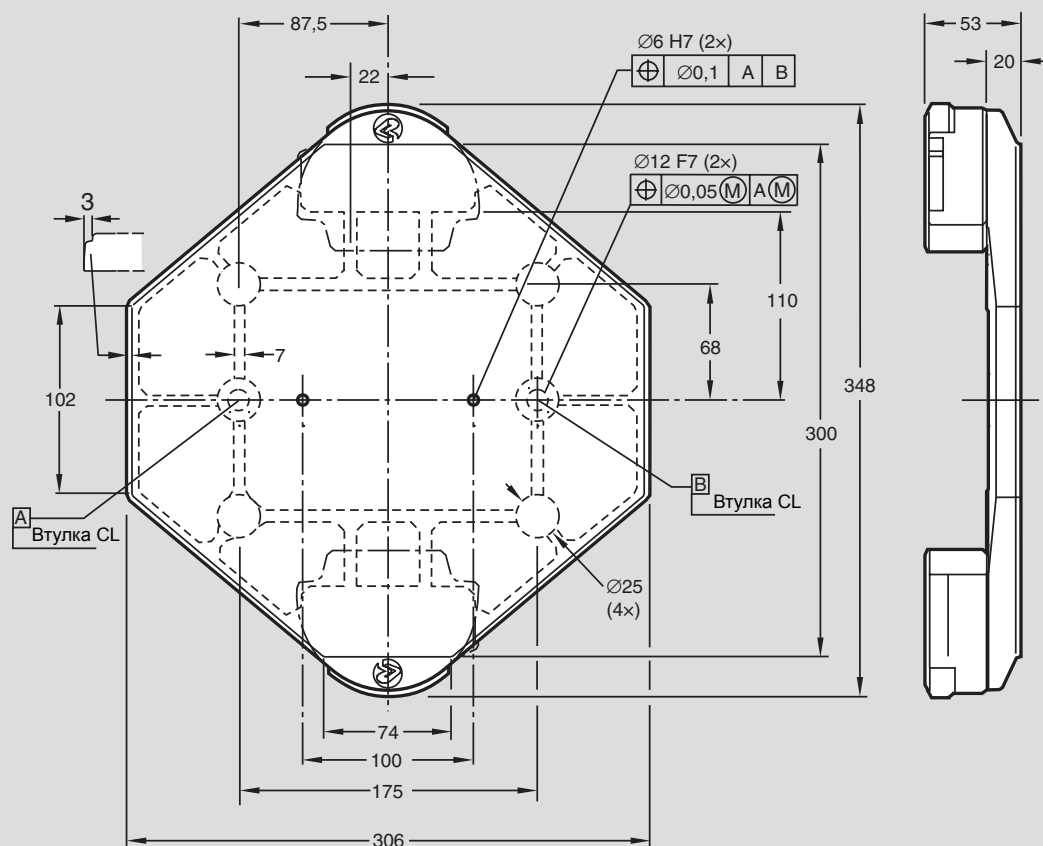
ХКРР 250×225



P0
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

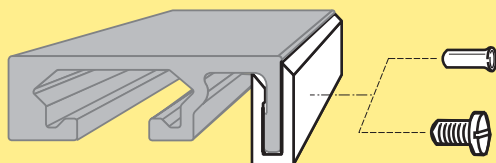


ХКРР 300×300



Рельсы скольжения

Рельсы скольжения



Рельс скольжения

Длина 25 м

Полиэтилен сверхвысокой

плотности UHMW-PE

ПВДФ

ПА-ПЭ

XKCR 25 U

XWCR 25 P

XKCR 25 H

Пластмассовый винт для
рельса скольжения

XWAG 5*

Алюминиевая заклепка
(коричневый цвет)

XLAH 4×7**

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по
250 единиц

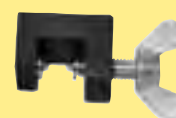
Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски



Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок

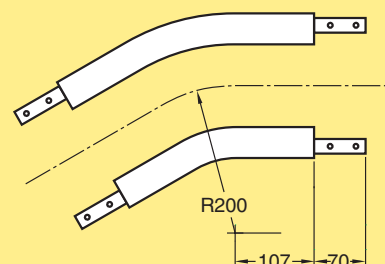
3923005

Направляющие рельсы (работа в сухой среде)



Направляющие
рельсы, работа
в сухой среде

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 30°



Поддонные направляющие рельсы для изгибов

Внешний направляющий

рельс для изгиба, 30°

Внутренний направляющий

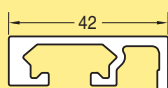
рельс для изгиба, 30°

3927174

3927170

Включает соединительные планки

Прямой направляющий рельс



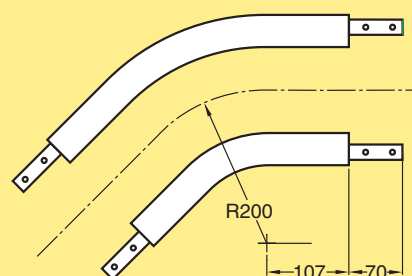
Направляющий рельс

Длина 3 м

XKRS 3×42

Крепежная скоба направляющего рельса:
см. стр. 137.

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 45°



Поддонные направляющие рельсы для изгибов

Внешний направляющий

рельс для изгиба, 45°

Внутренний направляющий

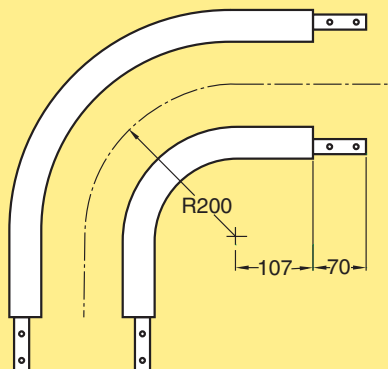
рельс для изгиба, 45°

3927173

3927169

Включает соединительные планки

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 90°



Поддонные направляющие рельсы для изгибов

Внешний направляющий

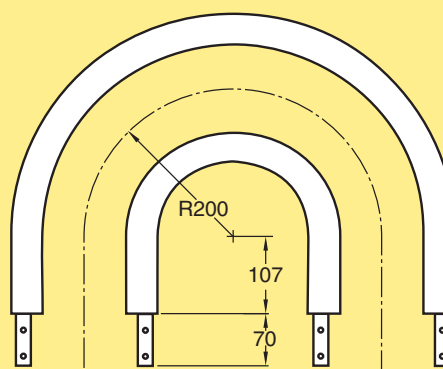
рельс для изгиба, 90°

Внутренний направляющий **3927172**

рельс для изгиба, 90° **3927168**

Включает соединительные планки

Поддонные направляющие рельсы для изгибов 180°



Поддонные направляющие рельсы для изгибов

Внешний направляющий

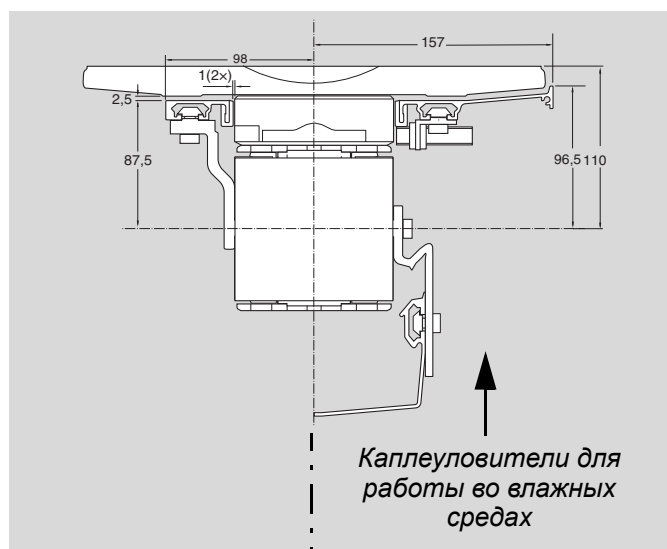
рельс для изгиба, 180°

Внутренний направляющий **3927171**

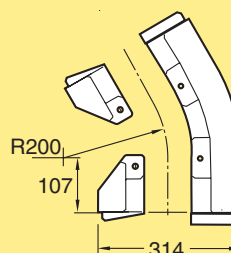
рельс для изгиба, 180° **3927167**

Включает соединительные планки

Каплеуловители (работа во влажных средах)



Каплеуловитель для колесного изгиба 30°

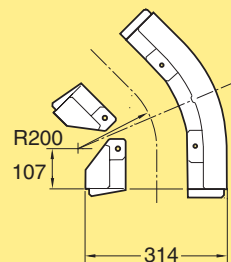


Каплеуловитель для колесного изгиба 30°

XKDW 30R355

АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Каплеуловитель для колесного изгиба 45°

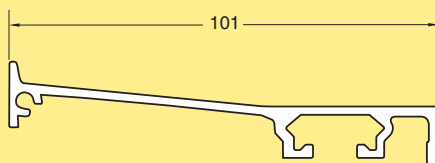


Каплеуловитель для колесного изгиба 45°

XKDW 45R355

АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Прямой направляющий рельс с каплеуловителем



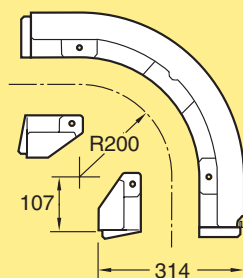
Направляющий рельс с каплеуловителем

Длина 3 м

XKRS 3×100

Крепежная скоба направляющего рельса: см. стр. 137.

Каплеуловитель для колесного изгиба 90°

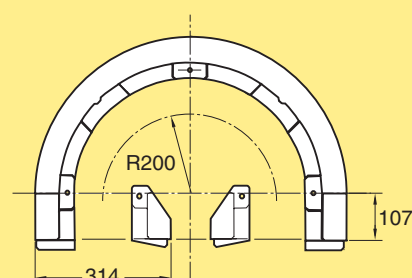


Каплеуловитель для колесного изгиба 90°

XKDW 90R355

АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Каплеуловитель для колесного изгиба 180°



Каплеуловитель для колесного изгиба 180°

XKDW 180R355

АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Сливные поддоны

Сливной поддон

Длина 3 м

Длина 6 м

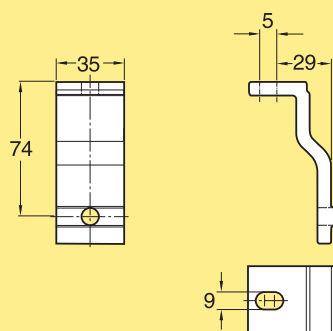
XKDT 3×147

XKDT 6×147

Более подробную информацию см. на стр. 126.

Комплектующие и инструменты

Крепежная скоба направляющего рельса

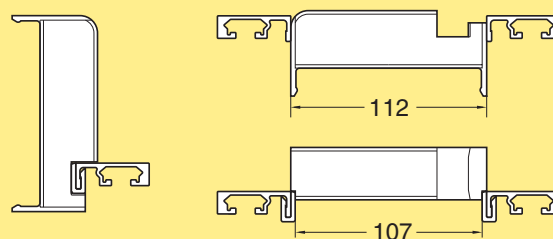


Крепежная скоба направляющего рельса для поддонов ХК

XKRB 30×74

Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Инструмент установки направляющего рельса

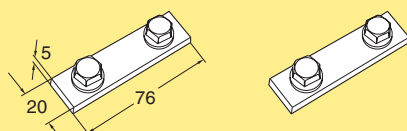


Инструмент установки направляющего рельса

3926757

С помощью данного инструмента устанавливается заданная и необходимая дистанция между направляющими рельсами. В комплект входят инструкции по установке

Соединительные планки для направляющих рельсов ХК

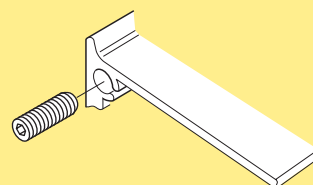


Соединительные планки для направляющих рельсов ХК

3924731

Две соединительных планки с винтами

Установочный винт (используется как направляющий штифт)

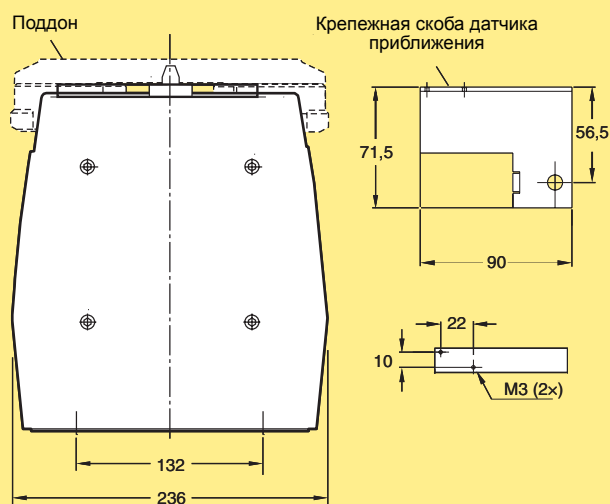
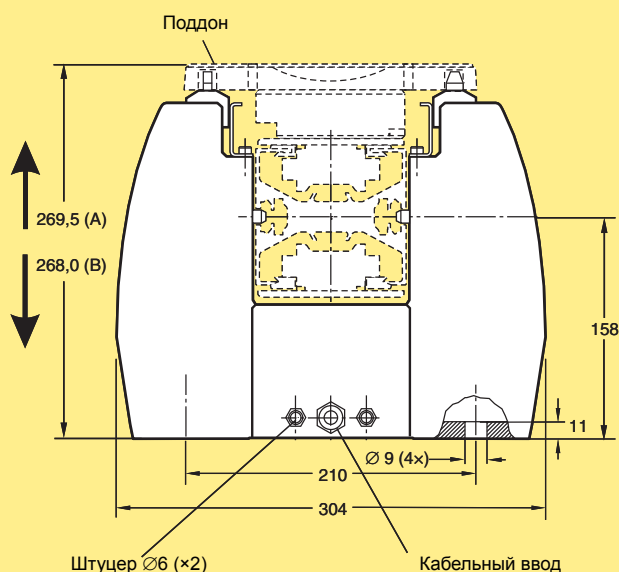


Установочный винт

SK6SS 4×20

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Блок позиционирования поддонов



Пневматический блок позиционирования

(A) = позиционирование вкл, (B) = выкл.

Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

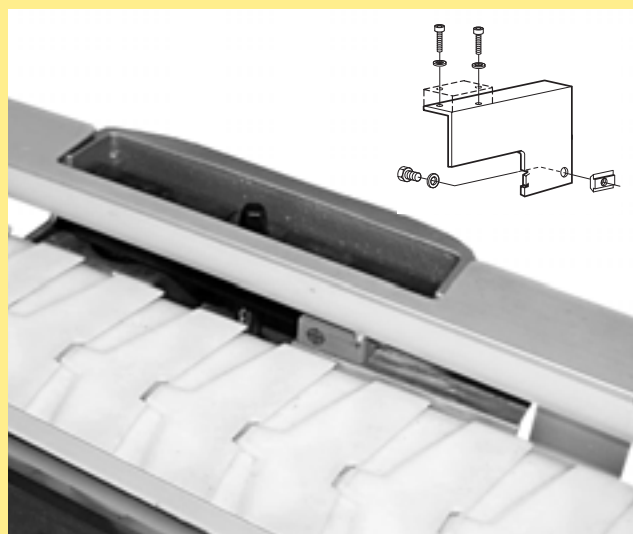
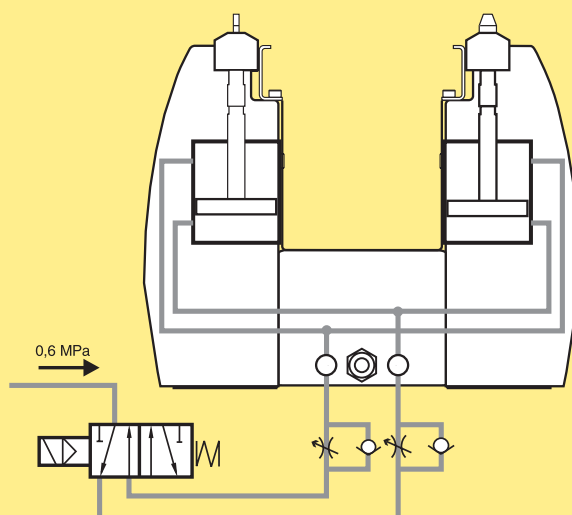
Корпус: литой алюминий. Разметчики и направляющие штифты: закаленная сталь. Точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм. Максимальное вертикальное усилие на разметчик при 0,6 МПа: 600 Н включая вес поддона.

Блок позиционирования должен быть установлен на отдельной опоре без жесткого соединения с рамой конвейера.

Направляющие рельсы для блока позиционирования могут быть с каплеуловителем или без него.

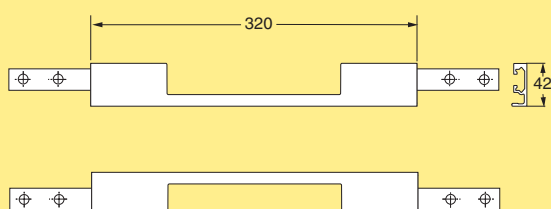
Датчики приближения не поставляются компанией FlexLink Systems. Для сигнала "поддон готов к подъему", можно использовать датчик приближения SICK (серия IQ 10, диапазон чувствительности 6 мм) или аналогичный. См. рисунок ниже.

ХКРХ 175 А



В блоке позиционирования просверлены два отверстия Ø12 под дополнительные датчики приближения для регистрации подъема поддона.

Направляющие рельсы для блока позиционирования

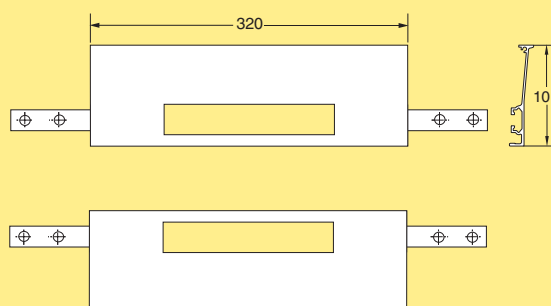


Направляющие рельсы для блока позиционирования

3927386

Одна пара с соединительной планкой

Направляющие рельсы с каплеуловителем для блока позиционирования



Направляющие рельсы для блока позиционирования

Со встроенным каплеуловителем

3927387

Одна пара с соединительной планкой

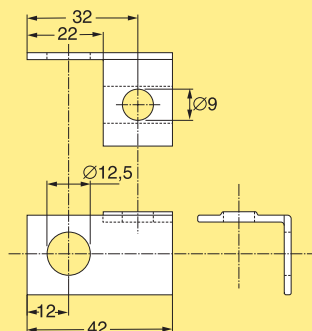
Датчики приближения

Максимальная эффективная чувствительная дистанция датчиков приближения (не поставляются компанией FlexLink Systems) должна составлять 3,5 мм от сигнальной поверхности алюминия.

Пример: эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 6 мм) составляет 4,86 мм. Расчет выполняется следующим образом: $6 \text{ мм} \times 0,81^* = 4,86 \text{ мм}$.

*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности.

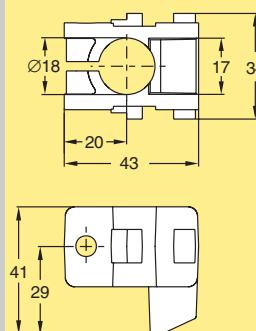
Крепежная скоба горизонтального датчика приближения



Крепежная скоба горизонтального датчика приближения $\varnothing 12 \text{ мм}$

ХКРВ 12 Н

Крепежная скоба горизонтального датчика приближения

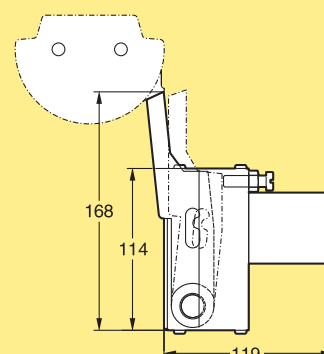
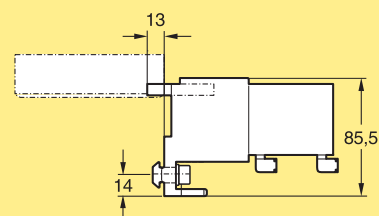


Крепежная скоба горизонтального датчика приближения $\varnothing 18 \text{ мм}$

ХКРВ 18 Н

Полиформальдегид. Включает винт, гайку к Т-пазу и шайбу

Пневматический стопор для блока позиционирования поддонов



Пневматический стопор для блока позиционирования поддонов, двойной привод

ХКРД 32×15 LA

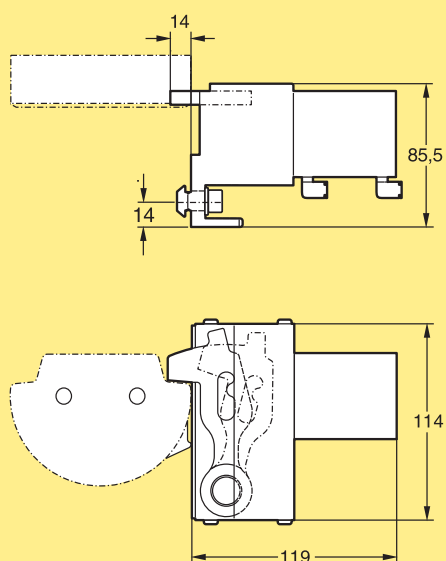
Корпус: анодированный алюминий. Крышка: нержавеющая сталь. Для использования с датчиком положения цилиндра. В комплект входят штуцера $\varnothing 6$ и элементы крепления.



Стопор идет в комплекте с крышкой стопорного рычага. Размеры крышки рассчитаны на самый большой поддон. Ее можно легко обрезать под стандартные размеры поддонов. Крышка крепится к Т-пазу направляющего рельса.

Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Пневматический стопор



Пневматический стопор

Двойной привод

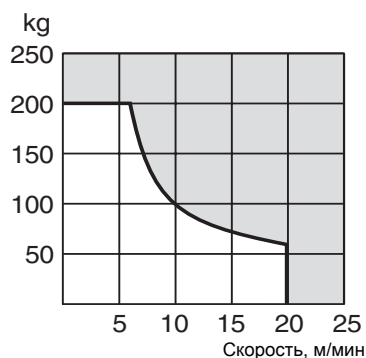
ХКРД 32×15 А

Корпус: анодированный алюминий. Крышка: нержавеющая сталь. Для использования с датчиком положения цилиндра. В комплект входят штуцера $\varnothing 6$ и элементы крепления.

Штуцер: G 1/8". Ход: 15 мм. Точность позиционирования: ± 1 мм.

Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Нагрузка



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Датчики приближения

См. стр. 139.

Устройства разделения/совмещения поддонов

Устройства совмещения

В комплект входят:

- Компоненты для соединения конвейеров.
- Разделительный рычаг с пневматическим цилиндром и креплениями.
- Готовые направляющие рельсы (42 мм или 101 мм) для поддонов в области системы разделения.
- Элементы крепления.
- Подробные инструкции по сборке.

В комплект устройства разделения входят пневматические штуцера и кронштейны Festo WSR-16-J для индуктивных датчиков под резьбу M8.



Устройства совмещения

В комплект устройства совмещения входят:

- Компоненты для соединения конвейеров.
- Готовые направляющие рельсы (42 мм или 101 мм) для поддонов в области системы совмещения.
- Элементы крепления.
- Подробные инструкции по сборке.



Комбинированное устройство разделения/совмещения

В комплект комбинированного устройства разделения/совмещения входят:

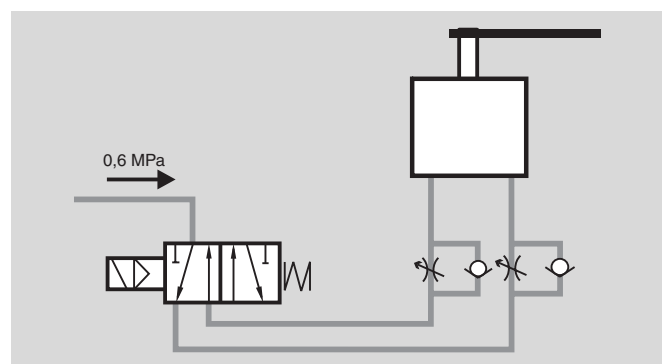
- Опорный кронштейн для соединения конвейеров.
- Разделительный рычаг с пневматическим цилиндром и креплениями.
- Готовые направляющие рельсы (42 мм или 101 мм) для поддонов в области системы разделения.
- Элементы крепления.
- Подробные инструкции по сборке.

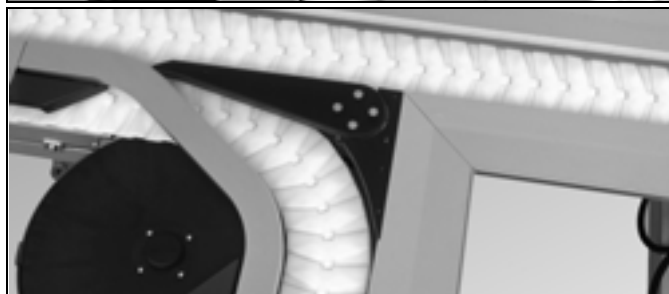
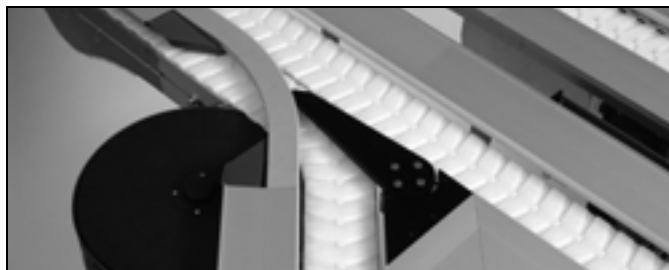
В комплект комбинированного устройства разделения/совмещения входят пневматические штуцера и кронштейны Festo WSR-16-J для индуктивных датчиков под резьбу M8.



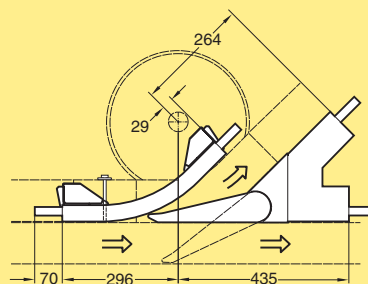
Пневматическая система

Предназначена для устройств разделения и комбинированных устройств разделения/совмещения.





Поддонный разделитель, 45°/101 мм



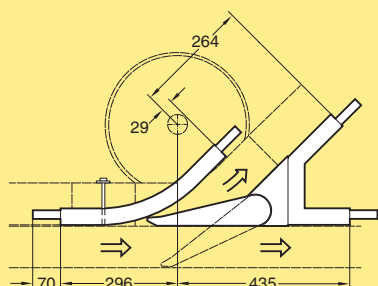
Поддонный разделитель, 45°
Направляющий рельс 101 мм
с каплеуловителем
Левостороннее разделение
Правостороннее разделение
(не показано)

XKPJ 45 DLWA
XKPJ 45 DRWA

Боковые направляющие, разделительный рычаг:
Полиформальдегид.

В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь
ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Поддонный разделитель, 45°/42 мм



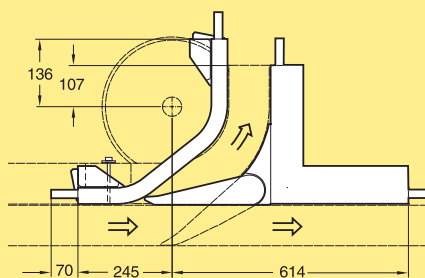
Поддонный разделитель, 45°
Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее разделение
Правостороннее разделение
(не показано)

XKPJ 45 DLA
XKPJ 45 DRA

Боковые направляющие, разделительный рычаг:
Полиформальдегид.

В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь
ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Поддонный разделитель, 90°/101 мм



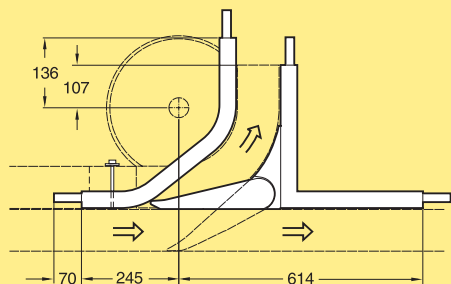
Поддонный разделитель, 90°
Направляющий рельс 101 мм
с каплеуловителем
Левостороннее разделение
Правостороннее разделение
(не показано)

XKPJ 90 DLWA
XKPJ 90 DRWA

Боковые направляющие, разделительный рычаг:
Полиформальдегид.

В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь
ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Поддонный разделитель, 90°/42 мм



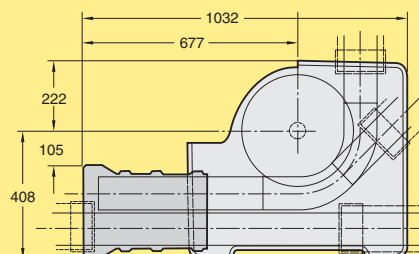
Поддонный разделитель, 90°
Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее разделение
Правостороннее разделение
(не показано)

XKPJ 90 DLA
XKPJ 90 DRA

Боковые направляющие, разделительный рычаг:
полиформальдегид.

В комплект входят необходимые элементы
крепления.
Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь
ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Сливные поддоны для разделителей

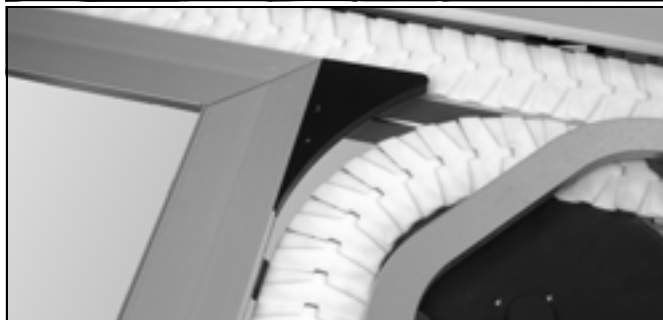


Сливной поддон 45°/90°
Для разделителей DLW/DRW
Левостороннее разделение
Правостороннее разделение
(не показано)

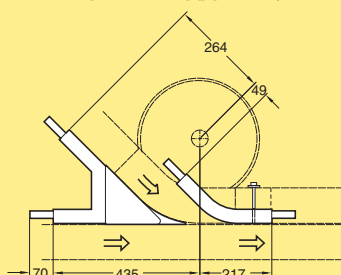
5044723
5044724

АБС - пластмасса.

В комплект входят необходимые элементы крепления.



Устройство совмещения поддонов, 45°/42 мм



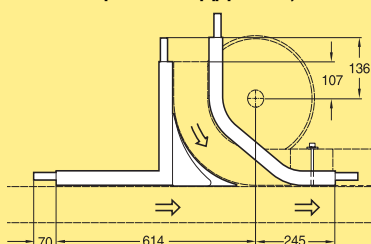
Устройство совмещения поддонов, 45°

Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 45 MLA
XKPJ 45 MRA

Боковые направляющие: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Устройство совмещения поддонов, 90°/42 мм



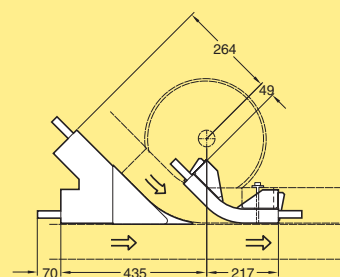
Устройство совмещения поддонов, 90°

Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 90 MLA
XKPJ 90 MRA

Боковые направляющие: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Устройство совмещения поддонов, 45°/101 мм



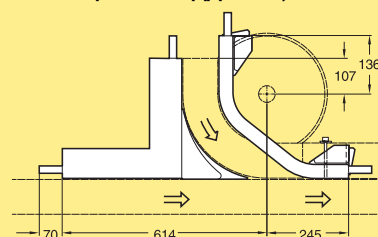
Устройство совмещения поддонов, 45°

Направляющий рельс 101 мм
с каплеуловителем
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 45 MLWA
XKPJ 45 MRWA

Боковые направляющие: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Устройство совмещения поддонов, 90°/101 мм



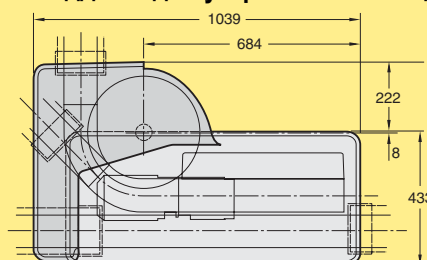
Устройство совмещения поддонов, 90°

Направляющий рельс 101 мм
с каплеуловителем
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 90 MLWA
XKPJ 90 MRWA

Боковые направляющие: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Сливные поддоны для устройств совмещения



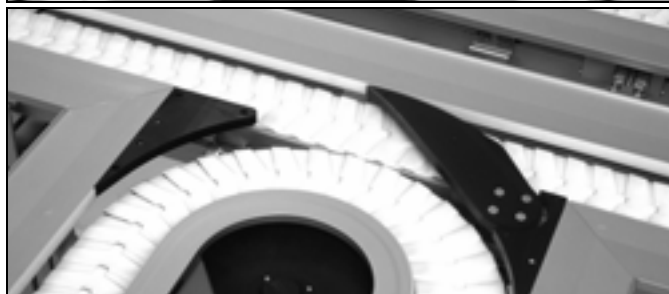
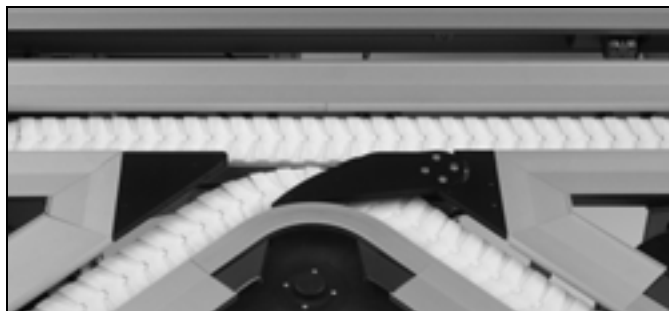
Сливной поддон 45°/90°

Для устройств совмещения
MLW/MRW

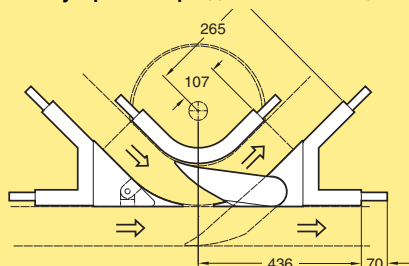
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

5044725
5044726

АБС - пластмасса.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Несовместим с приводами серии ХК, тип Н.



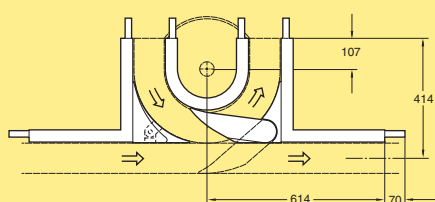
Комбинированное устройство разделения/совмещения, 45°/42 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 45°
Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее разделение/совмещение
Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **ХКР 45 CLA**
ХКР 45 CRA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

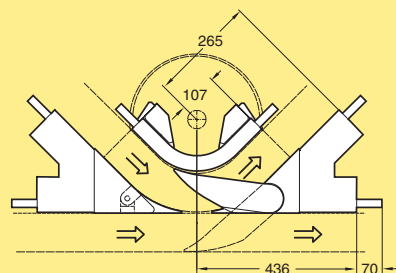
Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°/42 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°
Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее разделение/совмещение
Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **ХКР 90 CLA**
ХКР 90 CRA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

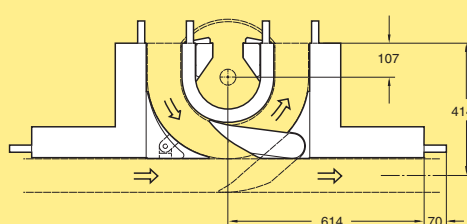
Устройство разделения/совмещения поддонов, 45°/101 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 45°
Направляющий рельс 101 мм с каплеуловителем
Левостороннее разделение/совмещение
Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **ХКР 45 CLWA**
ХКР 45 CRWA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

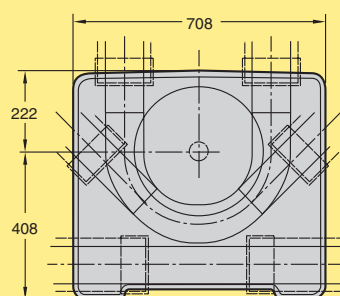
Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°/101 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°
Направляющий рельс 101 мм с каплеуловителем
Левостороннее разделение/совмещение
Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **ХКР 90 CLWA**
ХКР 90 CRWA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
В комплект входят необходимые элементы крепления.
Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Сливной поддон для устройств разделения/совмещения



Сливной поддон 45°/90°
Для типов ХКР. Комплекты CLW/CRW, 45°/90° **5044722**

АБС - пластмасса.
В комплект входят необходимые элементы крепления.

Конвейерная система XB

Содержание

Информация о системе	145
Цепи XB	146
Комплекующие цепи XB.....	147
Компоненты рамы, серия XB	147
Комплекующие рамы XB	148
Рельсы скольжения XB	149
Концевые приводы XB 175, прямой привод без фрикционной муфты	150
Концевые приводы XB 175, прямой привод с фрикционной муфтой.....	150

Концевые приводы XB 295, прямой привод без фрикционной муфты	151
Концевые приводы XB 295, прямой привод с фрикционной муфтой.....	152
Натяжные шкивы XB 175	152
Натяжные шкивы XB 295	153
Горизонтальные плоские изгибы XB 175.....	153
Горизонтальные плоские изгибы XB 295.....	154
Вертикальные изгибы XB 175/295.....	155

Информация о системе



Ширина цепи 175/295 мм



Особенности

Цепь перемещается по четырем рельсам скольжения. Широкая гибкая заградительная цепь. Компактные горизонтальные и вертикальные участки. Подходит для мягких пакетов.

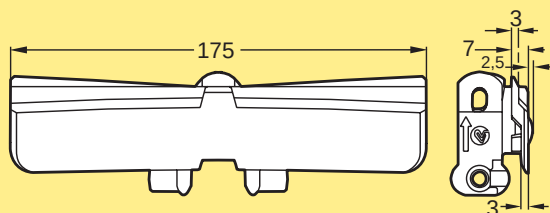
Пример применения

Большие картонные коробки, продукция в мягких пластиковых пакетах. Примеры: моющие средства, рулоны оберточной бумаги, пищевые продукты, средства личной гигиены.

Технические характеристики

Производительность привода	1250 Н
Предельное натяжение цепи	1250 Н
Ширина рамы	182/300 мм
Ширина цепи	175/295 мм
Шаг цепи	33,5 мм
Ширина груза.....	70–400 мм
Максимальный вес груза.....	15 кг
Максимальная нагрузка на конвейер	200 кг
Максимальная длина конвейера	30 м

Плоская цепь 175 мм



Плоская цепь
Длина 3 м

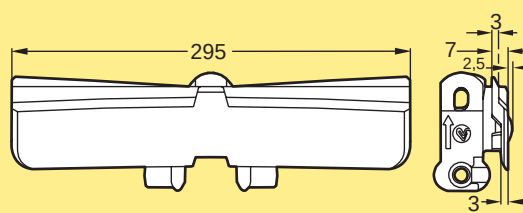
XBTP 3A175

Плоское звено

XBTL 175*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Плоская цепь 295 мм



Плоская цепь
Длина 3 м

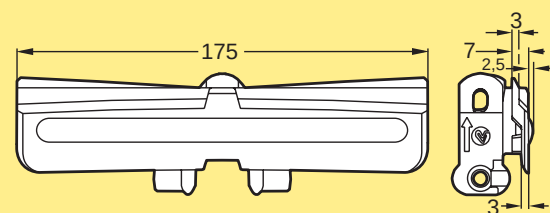
XBTP 3A295

Звено плоской цепи

XBTL 295*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками 175 мм



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 3 м

XBTP 3A175 F#

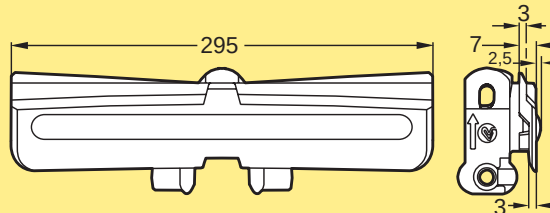
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Звено цепи
с фрикционными
накладками

XBTL 175 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками 295 мм



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 3 м

XBTP 3A295 F#

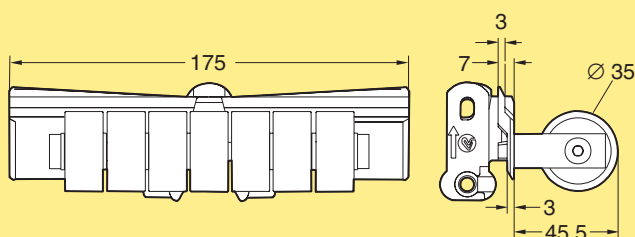
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Звенья цепи
с фрикционными
накладками

Комплект из 10 звеньев **5054874***

**Примечание. Звенья поставляются комплектами по 10 единиц с необходимыми стальными штифтами и пластмассовыми осями.*

Звено цепи с роликовой перегородкой 175 мм



Звено цепи с роликовой
перегородкой

XBTL 175x46 R

Цепь с роликовыми перегородками заказывается как плоская цепь с указанием числа звеньев с роликовыми перегородками. Она не заказывается как цельная цепь подобного типа

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, стр. 327.

Комплектующие цепи XB

Пластмассовая ось

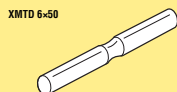


Пластмассовая ось XB

XBTT 13×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт

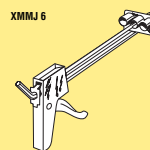


Стальной штифт XB

XMTD 6×50

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта для серий XM, XB

XMMJ 6

Смазка для цепи

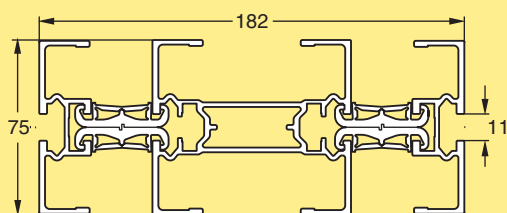


Силиконовая смазка

LDSS 450

Компоненты рамы, серия XB

Рамная секция (версия 182 мм)



Рамная секция (в сборе)

Длина 3 м

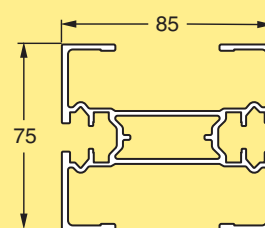
Длина для заказа (0,5–3 м)

XBCB 3A175

XBCB LA175

Рельс скольжения: см. стр. 149

Рама (средняя секция)



Рама (средняя секция)

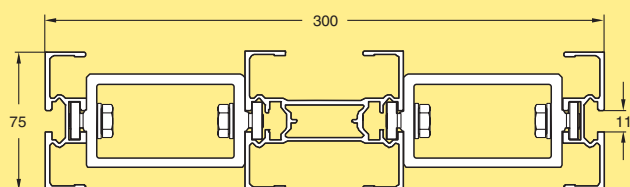
Длина 3 м

Длина для заказа

XBCB 3A85

XBCB LA85

Рамная модульная секция (версия 300 мм)



Рамная модульная секция

Длина 3 м

Длина для заказа (0,5–3 м)

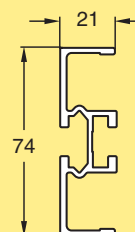
XBCB 3A295

XBCB LA295

Поставляется в разобранном виде.

Рельс скольжения: см. стр. 149

Рама (внешняя секция)



Рама (внешняя секция)

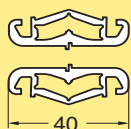
Длина 3 м

Длина для заказа

XBCB 3A H

XBCB LA H

Комплект креплений для внешних рамных секций



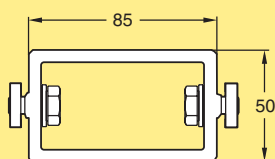
Зажимные крепления для
внешних рамных секций

XBCE 40

В комплект входят два крепления. Для сборки 182 мм
рамных секций. Инструменты для установки:
см. ниже.

Максимальное расстояние между зажимами - 0,5 м.

Распорка для внешних рамных секций

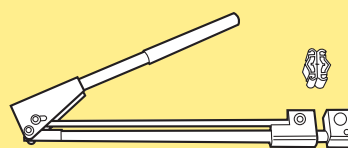


Распорка, алюминий

XBCE 85

В комплект входят винты и гайки. Для сборки
300 мм рамных секций. Максимальное расстояние
между распорками - 0,5 м.

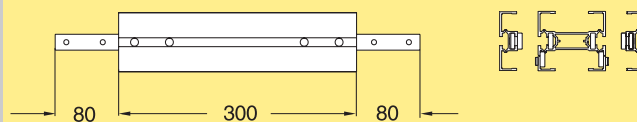
Инструмент для установки зажимов



Инструмент для установки
алюминиевых зажимов
XBCE 40

3923518

Рамная секция для установки цепи

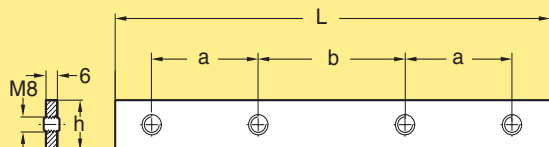


Рамная секция для установки цепи
Включает соединительные
планки и винты

XBCC 300A

Комплектующие рамы ХВ

Соединительная планка с установочными винтами

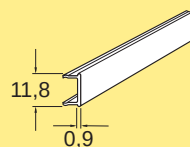


Соединительная планка
с установочными винтами
 $h=20$, $a=44$, $b=44$, $L=160$

XSCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Крышка для Т-паза, алюминий

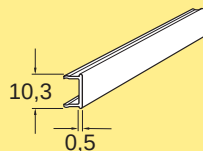


Крышка для Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 2 м

XCAC 2

Для серий ХК-ХВ

Крышка для Т-паза, ПВХ



Крышка для Т-паза
ПВХ, серый
Длина 3 м

XCAC 3 P

Для серий ХК-ХВ

Пластмассовый рельс скольжения для рамы XB



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПНД

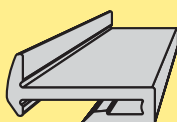
ПА-ПЭ

XBCR 25

XBCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Внешний пластмассовый рельс скольжения для рамы XB



Внешний рельс скольжения

Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE)

($\mu=0,1-0,25$)

Длина 3 м

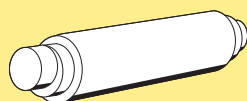
Длина 6 м

XBCR 3 UA

XBCR 6 UA

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

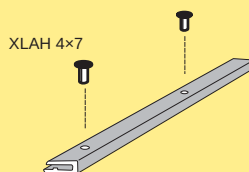
Инструмент установки рельса скольжения XB



Инструмент установки рельса скольжения

XBMR 170

Алюминиевые заклепки



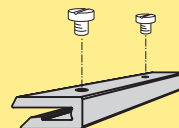
4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров XK-XB

XLAN 4x7

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц.

Пластмассовые винты для рельса скольжения

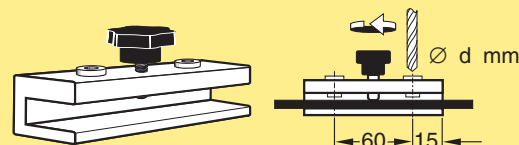


Пластмассовые винты 5 мм для рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-XH-XK-XB
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные щипцы

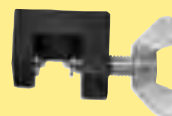


Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски



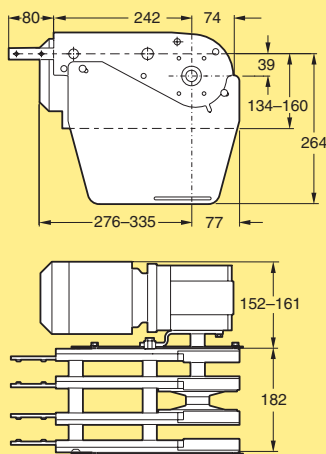
Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

3923005

Концевые приводы XB 175, прямой привод без фрикционной муфты

Концевой привод LP/LAP для цепи 175 мм

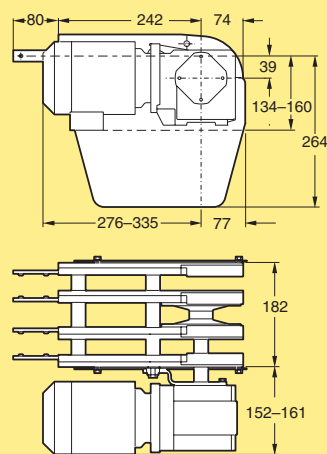


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 LP
XBEB #A175 LAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Концевой привод RP/RAP для цепи 175 мм



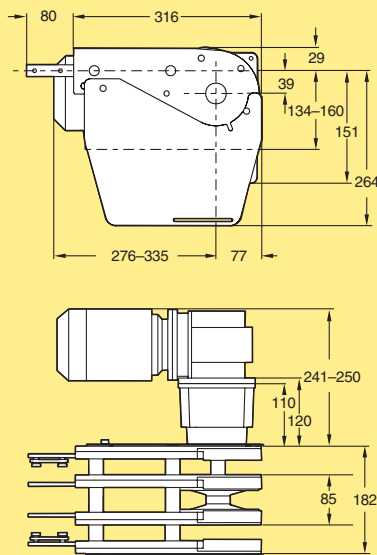
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 RP
XBEB #A175
RAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Концевые приводы XB 175, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод LPB/LAPB для цепи 175 мм

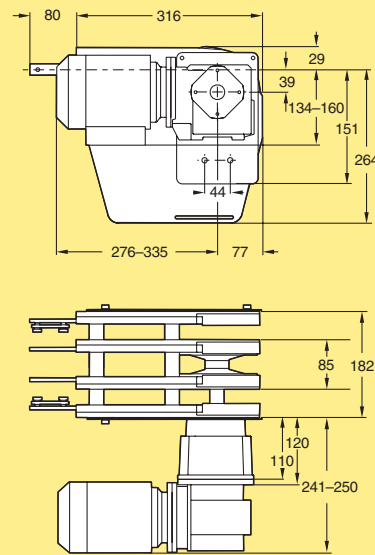


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 LPB
XBEB #A175 LAPB

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Концевой привод RPB/RAPB для цепи 175 мм

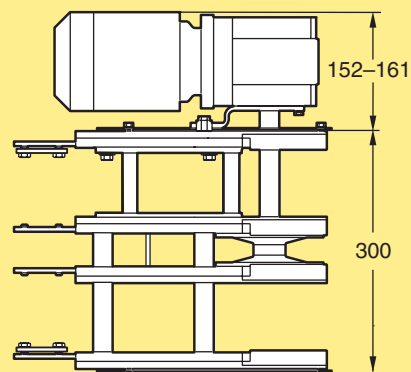
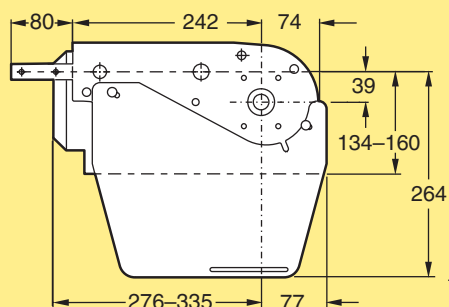


Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 RPB
XBEB #A175
RAPB

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Концевой привод LP/LAP для цепи 295 мм

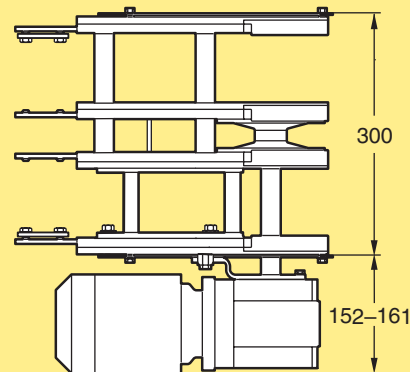
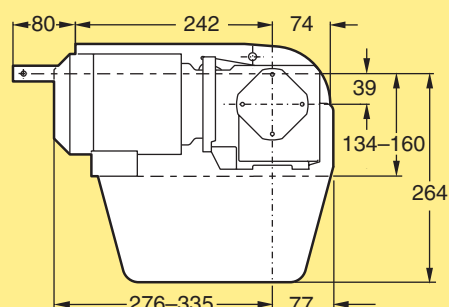


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A295 LP
XBEB #A295 LAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевой привод RP/RAP для цепи 295 мм



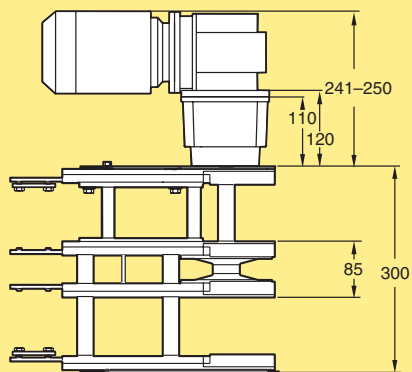
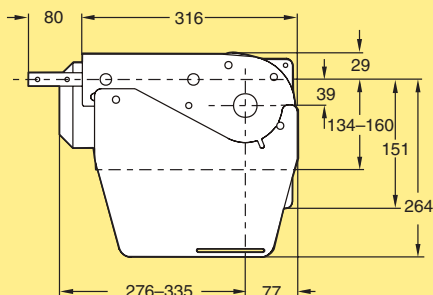
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A295 RP
XBEB #A295 RAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевые приводы XB 295, прямой привод с фрикционной муфтой

Концевой привод LPB/LAPB для цепи 295 мм

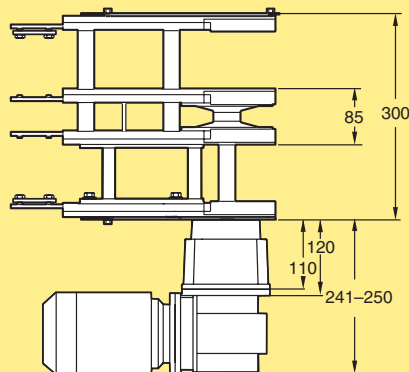
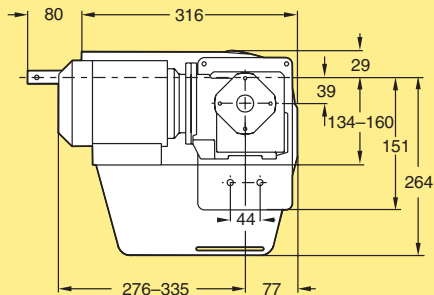


Концевой прямой привод
Левосторонний
трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A295 LPB
XBEB #A295 LAPB

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевой привод RPB/RAPB для цепи 295 мм



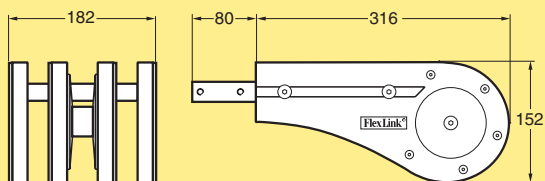
Концевой прямой привод
Правосторонний
трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A295 RPB
XBEB #A295 RAPB

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Эффективная длина дорожки: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Натяжные шкивы XB 175

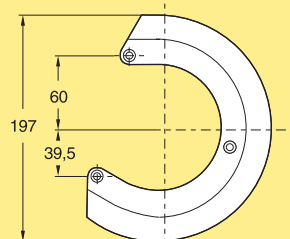
Концевой натяжной шкив для цепи 175 мм



Концевой натяжной шкив **XBEB A175**

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Защитная крышка для концевой натяжной шкива

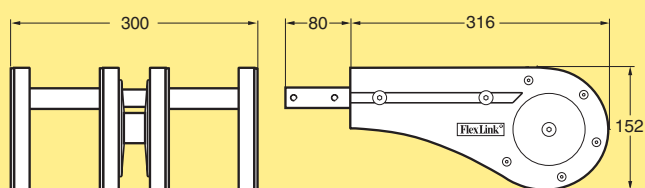


Защитная крышка для концевой
натяжного шкива

XBSJ 197A175

Натяжные шкивы XB 295

Концевой натяжной шкив для цепи 295 мм



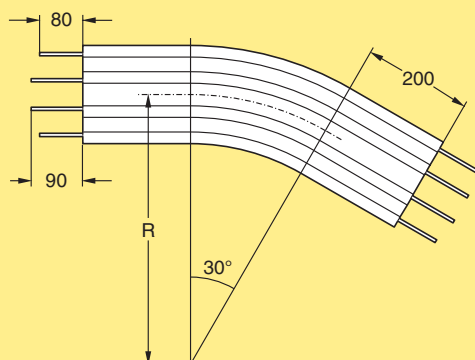
Концевой натяжной шкив

XBEJ A295

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Горизонтальные плоские изгибы XB 175

Горизонтальный плоский изгиб, 30° для цепи 175 мм



Горизонтальный плоский изгиб, 30°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 30A175R5

XBBP 30A175R7

XBBP 30A175R10

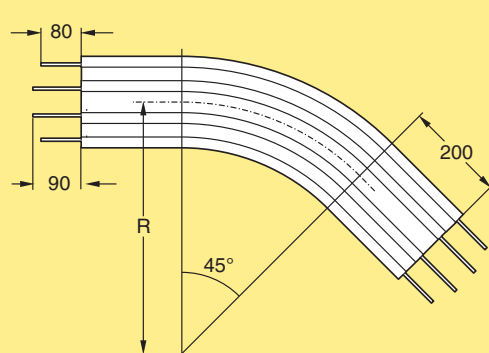
Эффективная длина дорожки:

R500: 1,35 м (верх+низ)

R700: 1,55 м (верх+низ)

R1000: 1,85 м (верх+низ)

Горизонтальный плоский изгиб, 45° для цепи 175 мм



Горизонтальный плоский изгиб, 45°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 45A175R5

XBBP 45A175R7

XBBP 45A175R10

Эффективная длина дорожки:

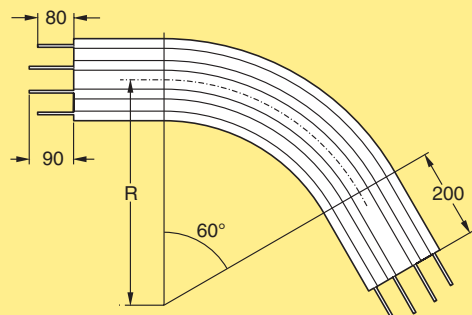
R500: 1,60 м (верх+низ)

R700: 1,90 м (верх+низ)

R1000: 2,40 м (верх+низ)

Горизонтальные плоские изгибы XB 175 (продолжение)

Горизонтальный плоский изгиб, 60° для цепи 175 мм



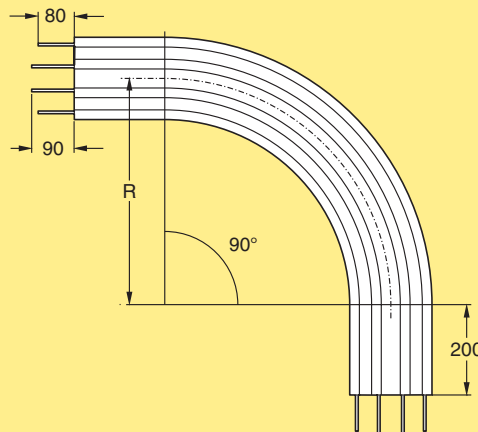
Горизонтальный плоский изгиб, 60°±1°

R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XBBP 60A175R5
XBBP 60A175R7
XBBP 60A175R10

Эффективная длина дорожки:
R500: 1,85 м (верх+низ)
R700: 2,30 м (верх+низ)
R1000: 2,90 м (верх+низ)

Горизонтальный плоский изгиб, 90° для цепи 175 мм



Горизонтальный плоский изгиб, 90°±1°

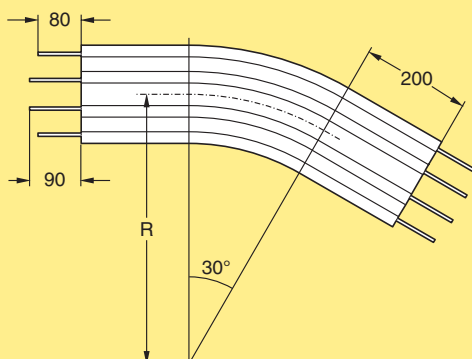
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XBBP 90A175R5
XBBP 90A175R7
XBBP 90A175R10

Эффективная длина дорожки:
R500: 2,40 м (верх+низ)
R700: 3,00 м (верх+низ)
R1000: 3,95 м (верх+низ)

Горизонтальные плоские изгибы XB 295

Горизонтальный плоский изгиб, 30° для цепи 295 мм



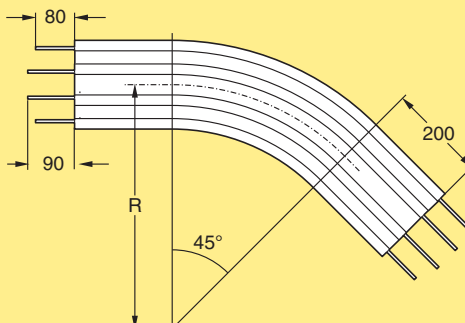
Горизонтальный плоский изгиб, 30°±1°

R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XBBP 30A295R7
XBBP 30A295R10

Эффективная длина дорожки:
R700: 1,55 м (верх+низ)
R1000: 1,85 м (верх+низ)

Горизонтальный плоский изгиб, 45° для цепи 295 мм



Горизонтальный плоский изгиб, 45°±1°

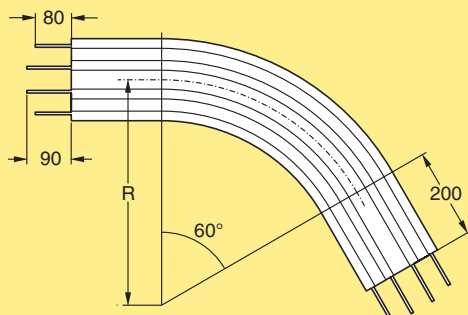
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XBBP 45A295R7
XBBP 45A295R10

Эффективная длина дорожки:
R700: 1,90 м (верх+низ)
R1000: 2,40 м (верх+низ)

Горизонтальные плоские изгибы XB 295 (продолжение)

Горизонтальный плоский изгиб, 60° для цепи 295 мм



Горизонтальный плоский изгиб, 60°±1°

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

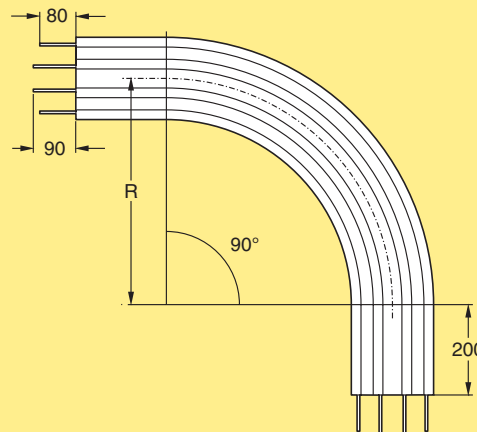
XBBP 60A295R7
XBBP 60A295R10

Эффективная длина дорожки:

R700: 2,30 м (верх+низ)

R1000: 2,90 м (верх+низ)

Горизонтальный плоский изгиб, 90° для цепи 295 мм



Горизонтальный плоский изгиб, 90°±1°

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 90A295R7
XBBP 90A295R10

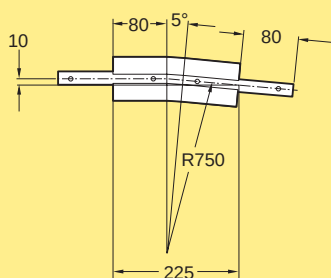
Эффективная длина дорожки:

R700: 3,00 м (верх+низ)

R1000: 3,95 м (верх+низ)

Вертикальные изгибы XB 175/295

Вертикальный изгиб, 5° для цепей 175/295 мм



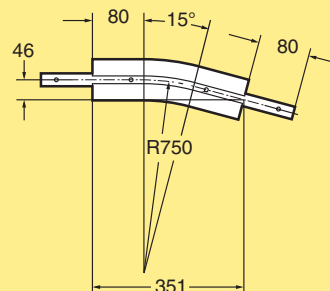
Вертикальный изгиб, 5° **XBBV 5AR750**

Четыре внешние рамные секции, не в сборе.

Подходят для цепей обоих типов (175 мм и 295 мм).

Эффективная длина дорожки: 0,50 м (верх+низ)

Вертикальный изгиб, 15° для цепей 175/295 мм



Вертикальный изгиб, 15° **XBBV 15AR750**

Четыре внешние рамные секции, не в сборе.

Подходят для цепей обоих типов (175 мм и 295 мм).

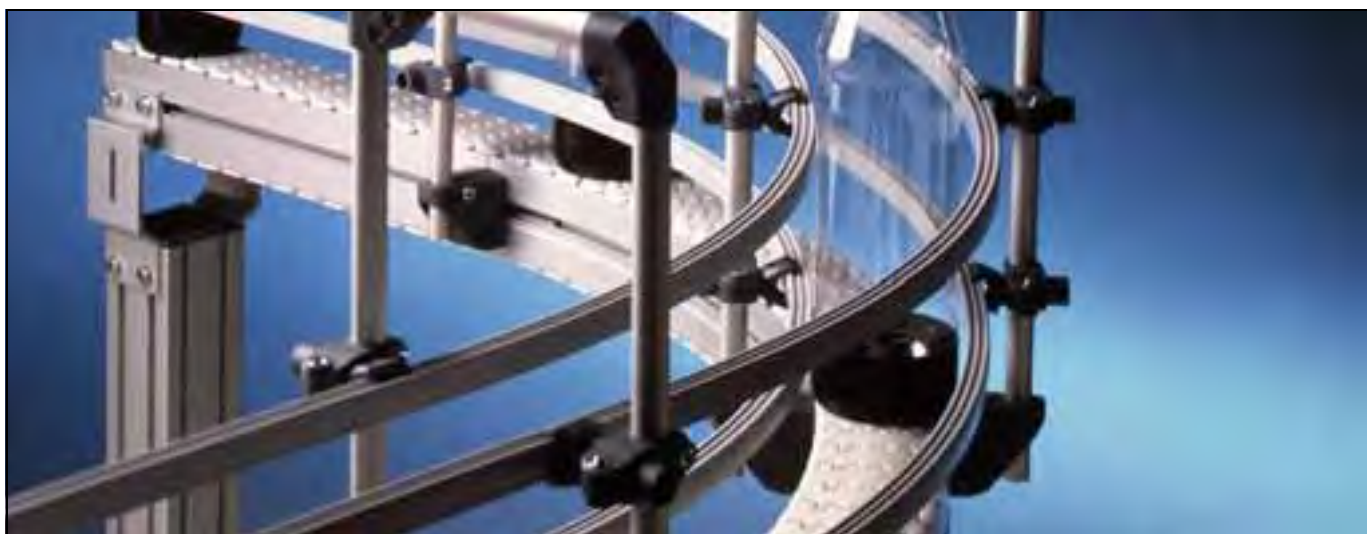
Эффективная длина дорожки: 0,75 м (верх+низ)

Компоненты направляющего рельса

Содержание

Информация о системе	157	Регулируемые скобы направляющих рельсов, алюминий... ..	166
Примеры	158	Фиксированные скобы направляющих рельсов, полиамид	168
Примеры конфигурации	159	Консольные опорные конструкции, полиамид	168
Направляющие рельсы с круглым профилем	160	Распорки	170
Направляющие рельсы 10 мм	160	Зажимные опоры направляющих рельсов	171
Направляющие рельсы 15 мм	161	Зажимы направляющих рельсов	171
Гибочная машина для направляющего рельса	161	Комплекующие	173
Соединительный рукав	162	Встроенные скобы направляющих рельсов	174
Гибкий роликовый модуль	162	Направляющая рельсовая система с быстрой	
Направляющие диски	163	регулировкой ширины дорожки	175
Фиксированные скобы направляющих рельсов	164	Компоненты автоматической направляющей системы	177

Информация о системе



Компоненты направляющего рельса

Направляющие рельсы используются для направления грузов по конвейеру, а также для предотвращения их падения. В состав конвейерной системы FlexLink входит гибкая система, состоящая из *направляющих рельсов* и *скоб направляющих рельсов*, с помощью которых можно подогнать конвейер под различные размеры и формы груза. Скобы направляющих рельсов выпускаются в фиксированной и регулируемой конфигурациях.

Большинство компонентов направляющих рельсов, описанных в данном разделе каталога, подходят для любой из шести серий FlexLink: XS, XL, XM, XH, XK, и XB. Однако, следует учитывать, что высота конвейерной рамы серий XS и XL составляет 65 мм, а ее высота для серий XM, XH и XB - 75 мм. Высота рамы XK составляет 95 мм. Этот параметр должен учитываться при расчете высоты направляющего рельса. Также необходимо учитывать, что некоторые скобы направляющих рельсов могут держать только угольники XL, тогда как другие - только угольники XM и XH.

В наличии имеются специальные направляющие рельсы для поддонных систем XL, XM и XK, а также для конвейеров серий X и XMY.

Примечание

Элементы крепления скоб направляющих рельсов должны заказываться отдельно, если не указано иное.

Компоненты регулируемых направляющих рельсов

Ассортимент компонентов направляющих рельсов включает несколько регулируемых рельсовых скоб, которые позволяют выполнять регулировку по ширине вручную, без инструментов и затрат времени. Нашей компанией была разработана направляющая рельсовая система с автоматической регулировкой ширины дорожки. См. стр. 175.



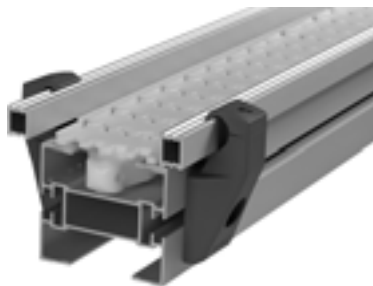
Расстояние между скобами

Расстояние между скобами направляющих рельсов зависит от ожидаемой величины боковых сил, а также типа и материала направляющего рельса. В буферных конвейерах с наличием боковых сил требуемое расстояние между скобами гораздо меньше по сравнению с небуферными системами. Расстояние лежит в интервале 0,3 м - 1,5 м.

Неподвижная опора направляющего рельса



А. Направляющие рельсы с фиксированными скобами

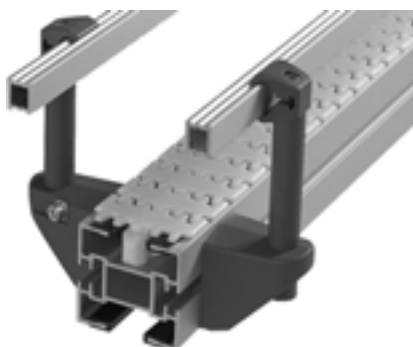


В. Направляющие рельсы с фиксированными скобами из полиамида

Регулируемая опора направляющего рельса



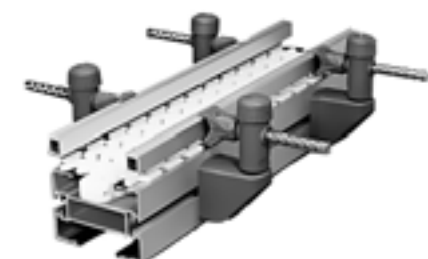
С. Направляющие рельсы с регулируемыми скобами из алюминия



Д. Направляющие рельсы с регулируемыми скобами из полиамида



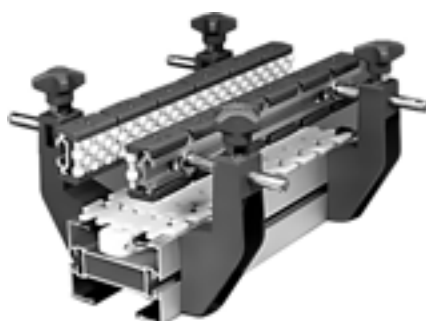
Е. Двухуровневая направляющая рельсовая система с регулируемыми по ширине крепежными скобами



Ф. Направляющие рельсы с опорой быстрой регулировки



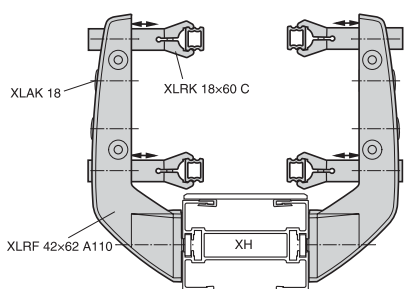
Г. Направляющие рельсы со встроенными скобами



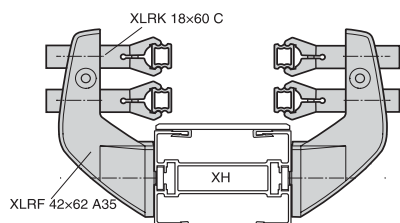
Н. Направляющие рельсы роликового модуля с полиамидными скобами



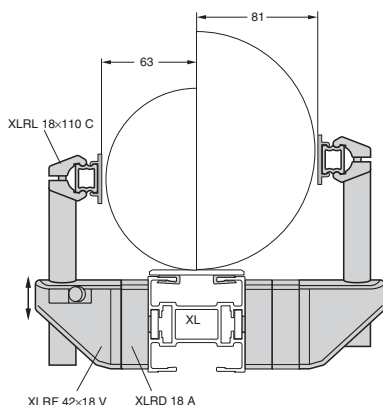
И. Двухуровневая направляющая рельсовая система с полиамидными крепежными скобами



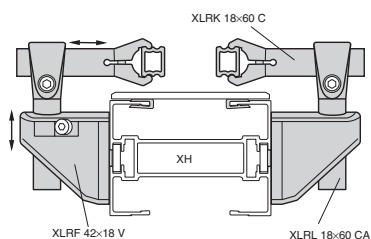
1. Направляющие рельсы с XLRF 42x62 A110



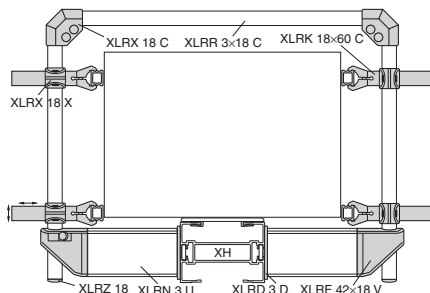
4. Направляющие рельсы XLRF 42x62 A35



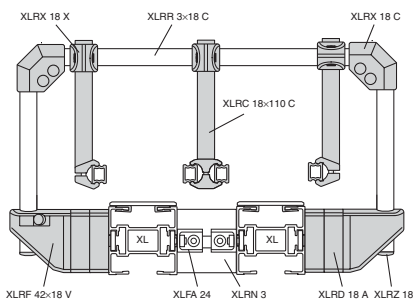
7. Работа с оберточной бумагой



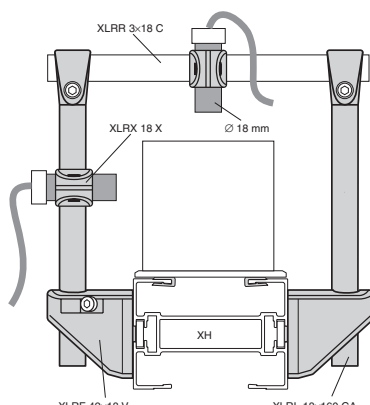
10. Регулировка по ширине и высоте



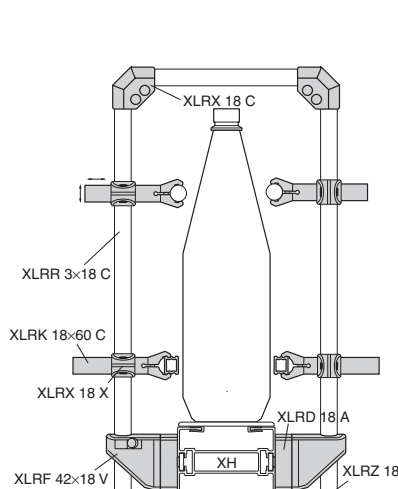
2. Регулировка по ширине и высоте



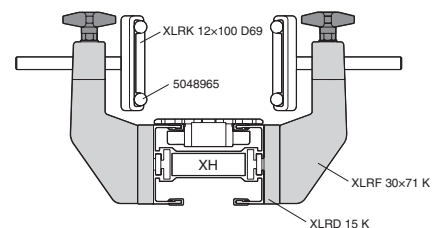
5. Направляющие рельсы с двойной дорожкой



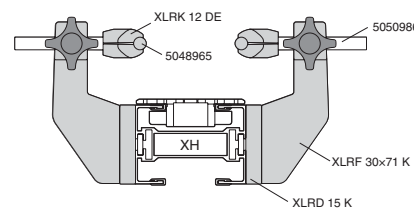
8. Подсоединение датчиков



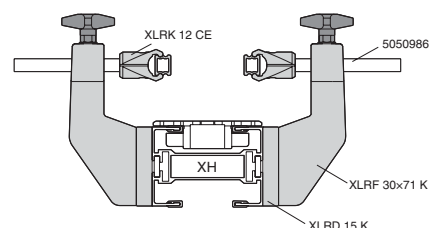
11. Система транспортировки бутылок



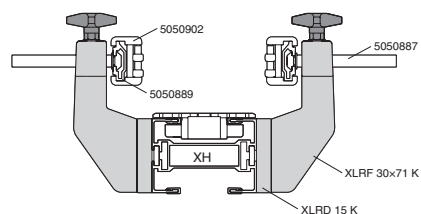
3. Стальные направляющие рельсы со сдвоенными уровнями



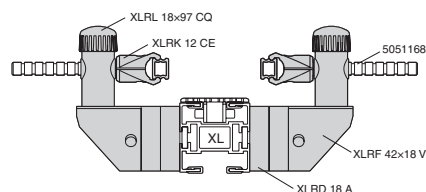
6. Стальные направляющие рельсы с быстрой регулировкой



9. Пластмассовые/алюминиевые направляющие рельсы с быстрой регулировкой



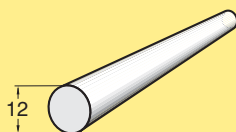
12. Направляющая система роликового модуля с быстрой регулировкой



13. Быстросъемные скобы направляющих рельсов

Направляющие рельсы с круглым профилем

Стальной стержень 12 мм



Стержень из нержавеющей
стали 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

5048965

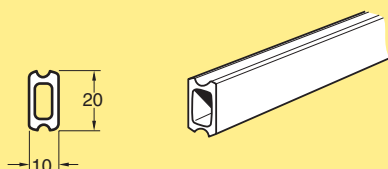
Алюминиевая трубка 18 мм

Алюминиевая трубка 18 мм **XLRR ...×18 C**

См. стр. 173.

Направляющие рельсы 10 мм

Направляющий рельс 10 мм, алюминий



Прямой рельс 10 мм
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

XLRS 3×10
XLRS 6×10

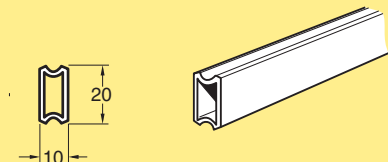
Направляющий рельс 10 мм, алюминий, отбортованный



Прямой рельс 10 мм,
отбортованный
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

XLRS 3×10 F
XLRS 6×10 F

Направляющий рельс 10 мм, сталь



Прямой рельс 10 мм
Сталь, длина 3 м

XLRS 3×10 T

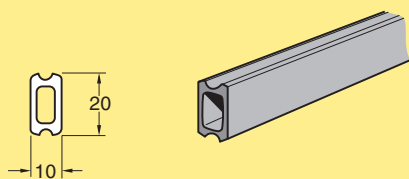
Соединительная втулка 10 мм



Соединительная втулка 10 мм **XLRJ 10**

*Примечание. Для стального направляющего рельса.
Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Направляющий рельс 10 мм, полиэтилен



Гибкий рельс 10 мм
Полиэтилен, длина 3 м
Полиэтилен, длина 6 м

XLRS 3×10 P
XLRS 6×10 P

Торцевая пробка, 10 мм



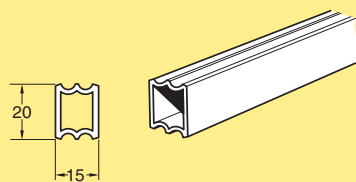
Торцевая пробка 10 мм

XLRE 10

*Примечание. Для стального направляющего рельса.
Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Направляющие рельсы 15 мм

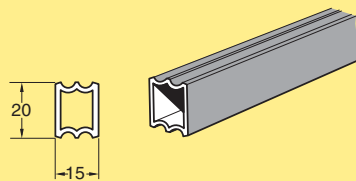
Направляющий рельс 15 мм, алюминий



Прямой рельс 15 мм
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

XLRS 3×15
XLRS 6×15

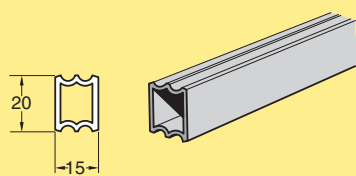
Направляющий рельс 15 мм, алюминий, с покрытием



Прямой рельс 15 мм
Алюминий с полиамидным
покрытием, длина 3 м

XLRS 3×15 C

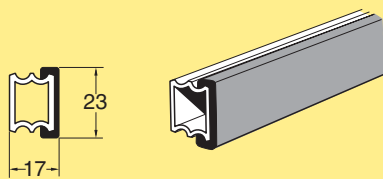
Направляющий рельс 15 мм, полиэтилен



Гибкий рельс 15 мм
Полиэтилен, длина 3 м
Полиэтилен, длина 6 м

XLRS 3×15 P
XLRS 6×15 P

Крышка для 15 мм алюминиевого направляющего рельса



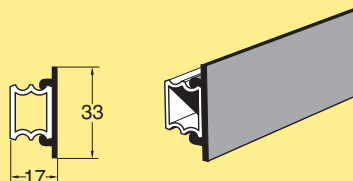
Крышка для 15 мм алюминиевого
направляющего рельса
Полиэтилен, длина 3 м
Полиэтилен, длина 6 м

XLRT 3×23
XLRT 6×23

Крышка для 15 мм алюминиевого
направляющего рельса
Полиэтилен сверхвысокой
плотности, длина 3 м
Полиэтилен сверхвысокой
плотности, длина 6 м

XLRT 3×23 U
XLRT 6×23 U

Отбортованная крышка для 15 мм алюминиевого направляющего рельса



Крышка для 15 мм алюминиевого
направляющего рельса

Полиэтилен, длина 3 м, отбортовка **XLRT 3×33 D**
Полиэтилен, длина 6 м, отбортовка **XLRT 6×33 D**

Соединительная пробка, 15 мм



Соединительная пробка, 15 мм **XLRJ 15**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Торцевая пробка, 15 мм



Торцевая пробка 15 мм **XLRE 15**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Гибочная машина для направляющего рельса

Гибочная машина для направляющего рельса



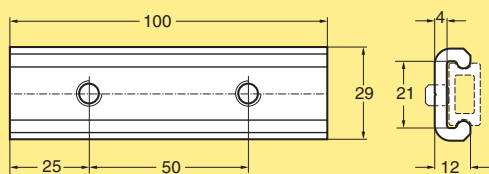
Гибочная машина для
направляющего рельса
Для алюминиевых направляющих
рельсов 10/15 мм

3922963

Высота 550 мм, ширина 360 мм, длина 190 мм
Вес 16 кг
Максимальный угол гибки 180°
Минимальный гибочный радиус 100 мм

Соединительный рукав

Соединительный рукав



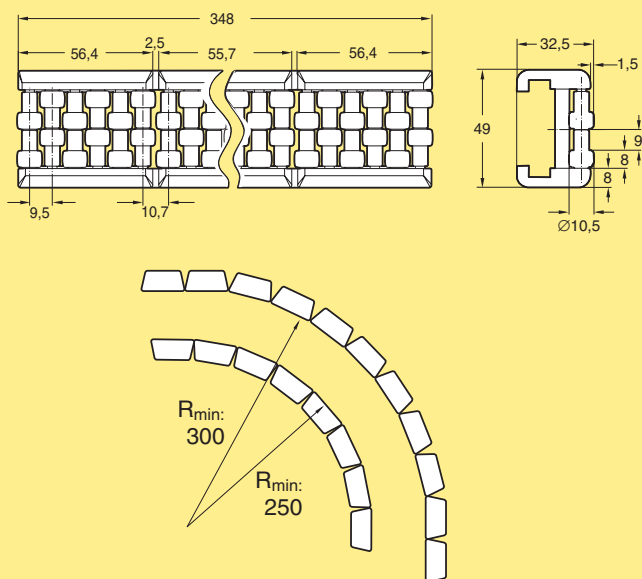
Соединительный рукав

XLRJ 100

Установочные винты в комплекте. для торцевого соединения двух 10 или 15 мм направляющих рельсов xlr.

Гибкий роликовый модуль

Гибкий роликовый модуль



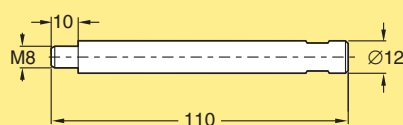
Гибкий роликовый модуль

Длина 348 мм

5050902

Установка на профиле 5050889: SK6SS 4×20

Ось профиля роликового модуля



Ось профиля роликового модуля

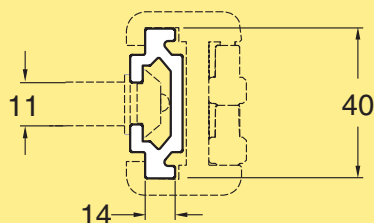
Ø12 мм

5050887

Установка в профиле роликового модуля 5050889: XCAN 8, BRB 8,4×16.

Используется с консольной опорой направляющего рельса, Тип К.

Профиль роликового модуля



Профиль роликового модуля

Длина 3 м

5050889

Для роликового модуля 5050902. Для крепления используйте соединительную планку XLCJ 5×140.

Направляющие диски

Направляющие диски используются вместо обычных направляющих рельсов для внутренних дуг горизонтальных изгибов и приводов на горизонтальных изгибах. Направляющие диски крепятся на большие диски с помощью зажимов.

Ниже приведена таблица соответствия направляющих дисков фиксированным скобам направляющих рельсов. При использовании несимметричных дорожек возможны другие комбинации.

Конвейерная система XS. Внешний направляющий рельс: 10 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
56 мм	XLRB 11×30	XLRG 235
80 мм	XLRB 23×30	XLRG 212
104 мм	XLRB 35×30	XLRG 187
130 мм	XLRB 48×30	XLRG 162

Конвейерная система XL. Внешний направляющий рельс: 10 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
67 мм	XLRB 11×30	XLRG 235
90 мм	XLRB 23×30	XLRG 212
115 мм	XLRB 35×30	XLRG 187
140 мм	XLRB 48×30	XLRG 162

Конвейерная система XM. Внешний направляющий рельс: 15 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
87 мм	XLRB 16×42	XLRG 235
110 мм	XLRB 28×42	XLRG 212
135 мм	XLRB 40×42	XLRG 187
160 мм	XLRB 53×42	XLRG 162

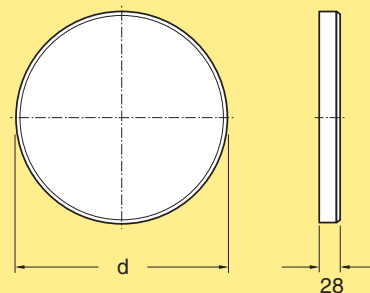
Конвейерная система XH. Внешний направляющий рельс: 15 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
107 мм	XLRB 16×42	XLRG 235
130 мм	XLRB 28×42	XLRG 212
155 мм	XLRB 40×42	XLRG 187
180 мм	XLRB 53×42	XLRG 162

Примечание

Направляющие диски не используются в конвейерных системах XK и XB.

Направляющий диск для горизонтального колесного изгиба

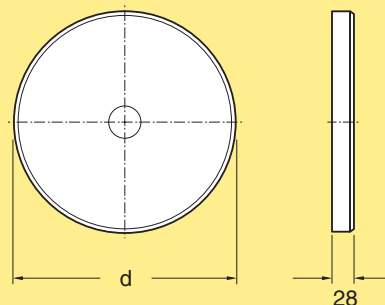


Направляющий диск для колесного изгиба

Полиамид
d=230 мм
d=212 мм
d=187 мм
d=162 мм

XLRG 235
XLRG 212
XLRG 187
XLRG 162

Направляющий диск для привода горизонтального изгиба



Направляющий диск для привода горизонтального изгиба

Полиамид
d=230 мм
d=212 мм
d=187 мм
d=162 мм

XLRG 235 H
XLRG 212 H
XLRG 187 H
XLRG 162 H

Фиксированные скобы направляющих рельсов

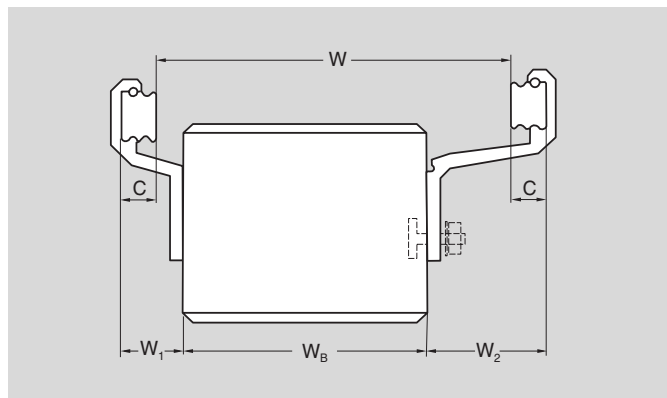
Эффективная ширина дорожки

Эффективная ширина дорожки W (см. рисунок) для симметричных дорожек с 15 мм направляющим рельсом. Для 10 мм направляющего рельса: прибавьте 10 мм.

Тип скобы	XS мм	XL мм	XM мм	XH мм	XK мм	XB мм
XLRB 11×30*	47	67	—	—	—	—
XLRB 23×30	61	81	—	—	—	—
XLRB 35×30**	85	105	—	—	—	—
XLRB 48×30	111	131	—	—	—	—
XLRB 29×36	72	92	—	—	—	—
XLRB 16×42	47	67	87	107	—	184
XLRB 28×42	71	91	111	131	—	208
XLRB 40×42	95	115	135	155	—	232
XLRB 49×42	113	133	153	173	—	250
XLRB 53×42	121	141	161	181	—	258
XLRB 65×42	145	165	185	205	—	282
XLRB 90×42	195	215	235	255	—	332
XLRB 16×54	—	—	—	—	107	184
XLRB 40×54	—	—	—	—	155	232
XLRB 65×54	—	—	—	—	205	282

* только направляющие рельсы 10 мм

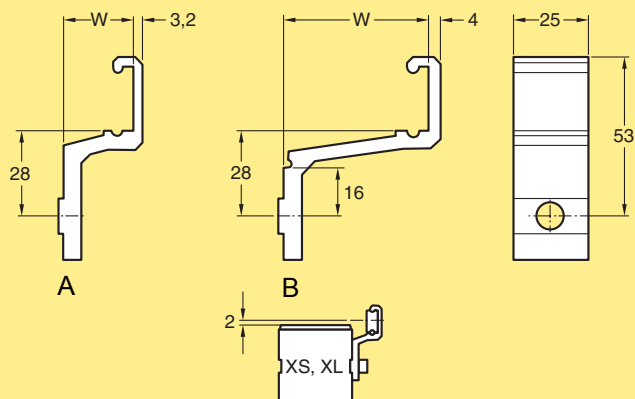
** Для типа XLRB 35×30 с угольником используйте 10 мм направляющий рельс.



Элементы крепления

Заказ болтов, гаек и шайб для крепления скоб направляющих рельсов к раме конвейера выполняется отдельно.

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL)



Фиксированная скоба направляющего рельса

$W=11$ мм, рис. А

$W=23$ мм, рис. А

$W=35$ мм, рис. В

$W=48$ мм, рис. В

XLRB 11×30

XLRB 23×30

XLRB 35×30

XLRB 48×30

Фиксированная скоба направляющего рельса для поддонов XL

$W=29$ мм

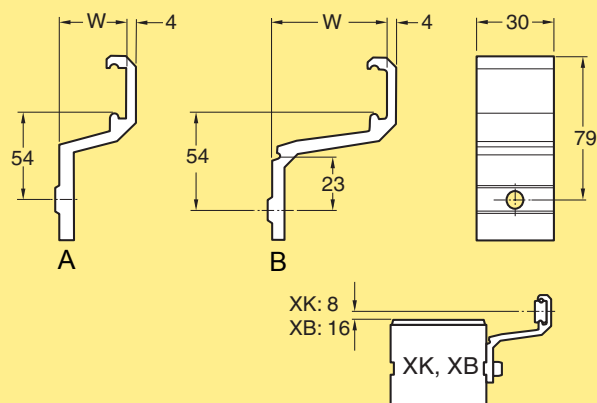
XLRB 29×36

Примечание. Для скоб типа В в конвейере XL можно использовать угольник. Для типа XLRB 35×30 с угольником используйте только 10 мм направляющий рельс.

Скобы XLRB ..×30 не могут крепиться к направляющему рельсу по внутренней дуге колесного изгиба. Направляющий рельс будет соприкасаться с колесом. Если возможно, используйте направляющий диск.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XK, XB)



Фиксированная скоба направляющего рельса

$W=16$ мм, рис. А

$W=40$ мм, рис. В

$W=65$ мм, рис. В

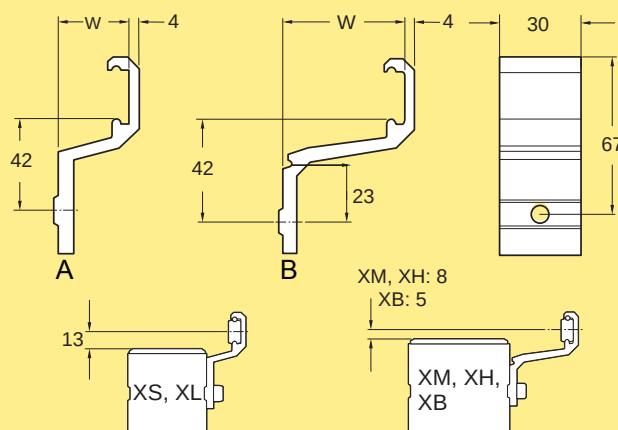
XLRB 16×54

XLRB 40×54

XLRB 65×54

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL, XM, XH, XB)



Фиксированная скоба направляющего рельса

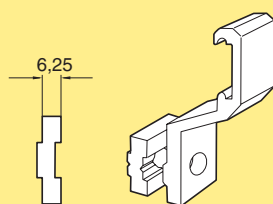
W=16 мм, рис. А
W=28 мм, рис. А
W=40 мм, рис. В
W=49 мм, рис. В
W=53 мм, рис. В
W=65 мм, рис. В
W=90 мм, рис. В

XLRB 16×42
XLRB 28×42
XLRB 40×42
XLRB 49×42
XLRB 53×42
XLRB 65×42
XLRB 90×42

Примечание. Все скобы, за исключением 16 мм и 28 типов, на конвейерах XM и XH могут использоваться с угольником. (XLRB 40×42: только угольник XLRP 3/6). Несмотря на то, что XLRB ..×42 может использоваться в конвейерах XB, результирующая высота направляющего рельса часто оказывается недостаточной для безопасной работы, особенно при широких скобах. Если тип XLRB ..×54 не подходит, используйте регулируемые полиамидные или составные скобы.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Распорка (алюминий)



Распорка (алюминий)
Толщина 6,25 мм

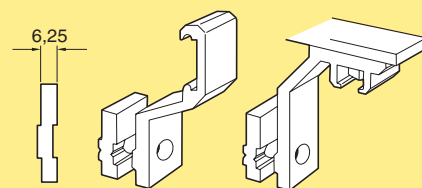
XLRD 6

Не для конвейерной системы XK (используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты: см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорка (алюминий) для конвейерной системы XK



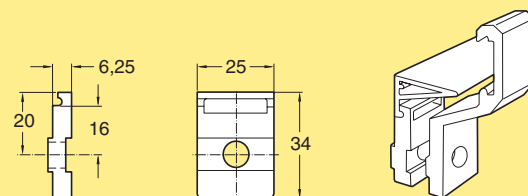
Распорка (алюминий) для конвейерной системы XK
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 C

Используйте удлиненные утопленные болты: см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорка (полиамид)



Распорка (полиамид)
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 P

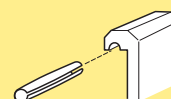
Может применяться с угольниками (только XL)

Не для конвейерной системы XK (используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты: см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Пружинный штифт для скобы направляющего рельса



Пружинный штифт для скобы направляющего рельса

XLAP 28

Пружинные штифты используются для фиксации направляющих рельсов на крепежных скобах.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

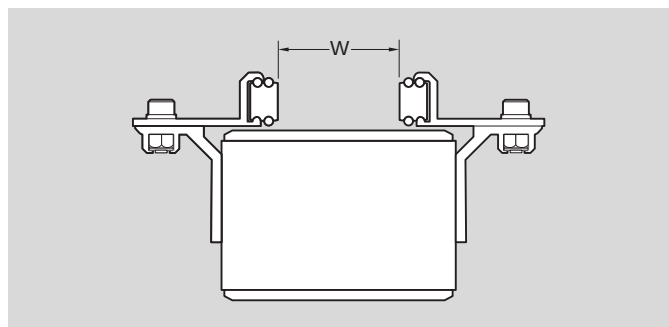
Регулируемые скобы направляющих рельсов, алюминий

Эффективная ширина дорожки

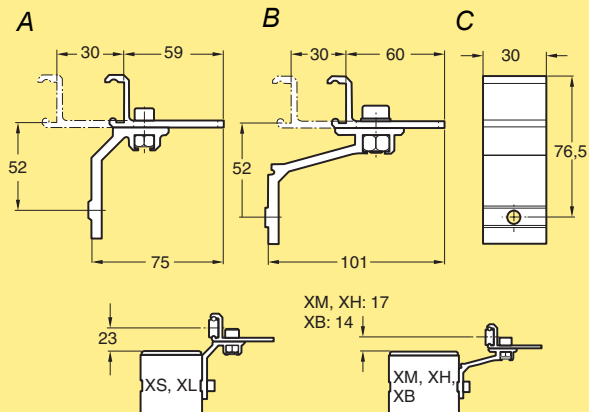
Эффективная ширина дорожки W (см. рисунок) для 15 мм направляющих рельсов. Для 10 мм направляющего рельса: прибавьте 10 мм.

Тип скобы	XS мм	XL мм	XM мм	XH мм	XB мм
XLRA 8×9×45	16–34	36–54	—	—	—
XLRA 8×39×45	0–34	0–54	—	—	—
XLRA 26×9×45	52–70	72–90	—	—	—
XLRA 26×39×45	0–70	12–90	—	—	—
XLRA 16×30×52	0–49	9–69	29–89	49–109	126–186
XLRA 41×30×52	39–99	59–119	79–139	99–159	176–236

Тип скобы	XK мм	XB мм
XLRA 16×30×64	49–109	126–186



Регулируемая скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL, XM, XH, XB)



Регулируемая скоба направляющего рельса в сборе

См. рисунок А, С

См. рисунок В, С

XLRA 16×30×52

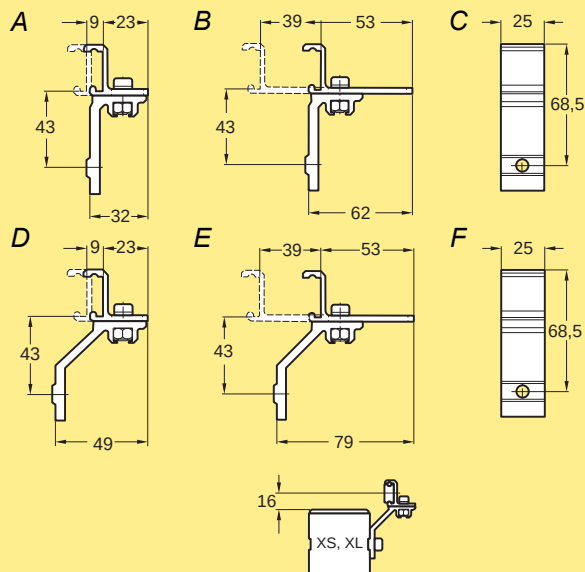
XLRA 41×30×52

В комплект входят болт и гайка

Примечание. Для скоб типа В в конвейерах XL и XH можно использовать угольник.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Регулируемая скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL)



Регулируемая скоба направляющего рельса в сборе

См. рисунок А, С

См. рисунок В, С

См. рисунок D, F

См. рисунок E, F

XLRA 8×9×45

XLRA 8×39×45

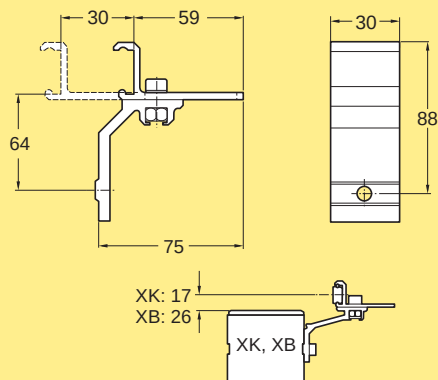
XLRA 26×9×45

XLRA 26×39×45

В комплект входят болт и гайка

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Регулируемая скоба направляющего рельса, алюминий (XK, XB)



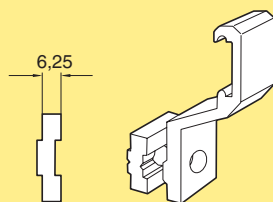
Регулируемая скоба направляющего рельса в сборе

XLRA 16×30×64

В комплект входят болт и гайка

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Распорка (алюминий)



Распорка (алюминий)
Толщина 6,25 мм

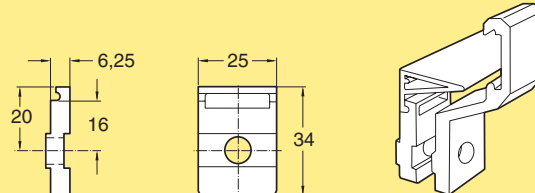
XLRD 6

Не для конвейерной системы ХК
(используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты:
см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Распорка (полиамид)



Распорка (полиамид)
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 P

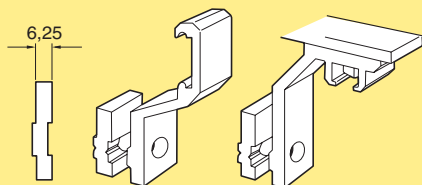
Может применяться с угольниками (только XL)

Не для конвейерной системы ХК
(используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты:
см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Распорка (алюминий) для конвейерной системы ХК



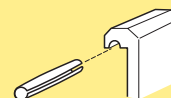
Распорка (алюминий) для
конвейерной системы ХК
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 C

Используйте удлиненные утопленные болты:
см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Пружинный штифт для скобы направляющего рельса



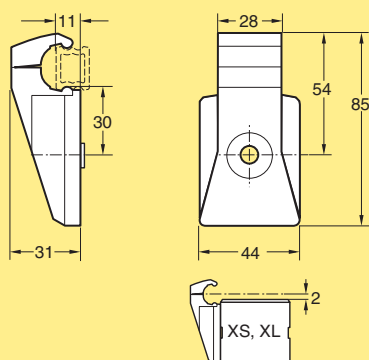
Пружинный штифт для скобы
направляющего рельса

XLAP 28

Пружинные штифты используются для фиксации
направляющих рельсов на крепежных скобах.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL)



Фиксированная скоба
направляющего рельса
Полиамид

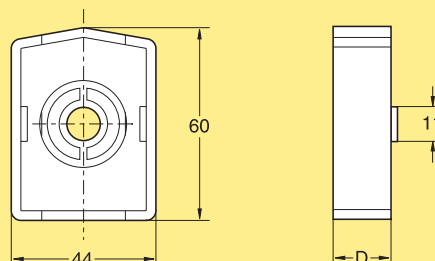
XLRB 11×30 C

Для конвейерных рам XS и XL.

Ширину дорожки см. в таблице на стр. 164.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.
Не перетягивайте (макс. крутящий момент:
10 Нм).

Распорка для скобы направляющего рельса, полиамид



Распорка, Тип А

Полиамид

D= 6 мм

D= 18 мм

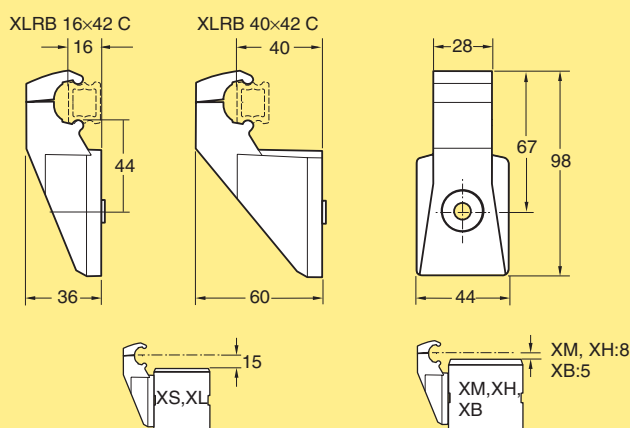
XLRD 6 A

XLRD 18 A

В наличии также имеются распорные рамы.
См. стр. 170.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Фиксированная скоба направляющего рельса, полиамид (XS, XL, XM, XH, XB)



Фиксированная скоба
направляющего рельса
Полиамид

Ширина 16 мм

Ширина 40 мм

XLRB 16×42 C

XLRB 40×42 C

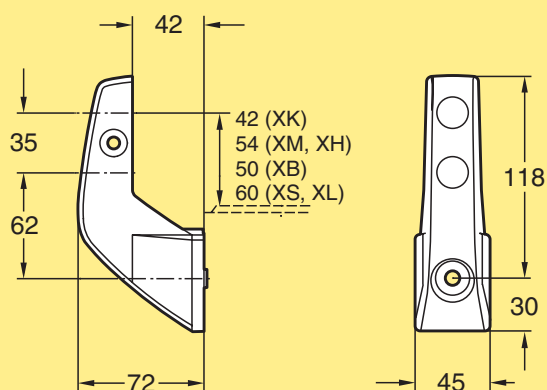
Для конвейерных рам XS, XL, XM, XH, XB.

Ширина дорожки см. в таблице на Страница 164.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16
Не перетягивайте (макс. крутящий момент:
10 Нм).

Консольные опорные конструкции, полиамид

Консольная опора направляющего рельса, тип A35



Консольная опора
направляющего рельса

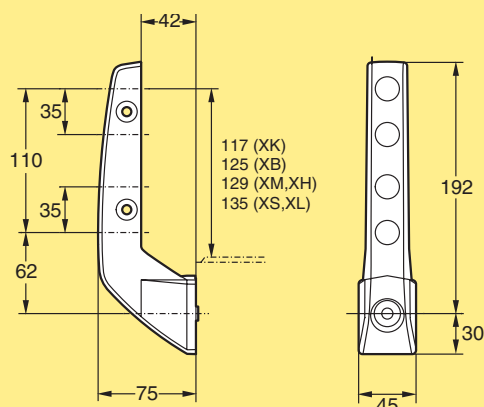
XLRF 42×62 A35

Для зажима направляющего рельса
XLRK 18×40/60/80 C. Для 1–2 уровня направляющих
рельсов. В комплект входят винт и гайка. Винт
может быть заменен звездообразной рукояткой
XLAR 6×20

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.
Используйте торцевой гаечный ключ на 3/8". Не
перетягивайте (макс. крутящий момент: 10 Нм).

Примечание. В незанятых позициях зажимов
устанавливайте заглушки XLAK 18 (Страница 169),
чтобы обеспечить надежную фиксацию другими
зажимами.

Консольная опора направляющего рельса, Тип A110



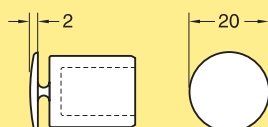
Консольная опора направляющего рельса **XLRF 42×62 A110**

Для зажима направляющего рельса XLRK 18×40/60/80 C. Для 1–4 уровня направляющих рельсов. В комплект входят винт и гайка. Винт может быть заменен звездообразной рукояткой XLAR 6×20

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16
Используйте торцевой гаечный ключ на 3/8". Не перетягивайте (макс. крутящий момент: 10 Нм).

Примечание. В незанятых позициях зажимов устанавливайте заглушки XLAK 18 (стр. 169), чтобы обеспечить надежную фиксацию другими зажимами.

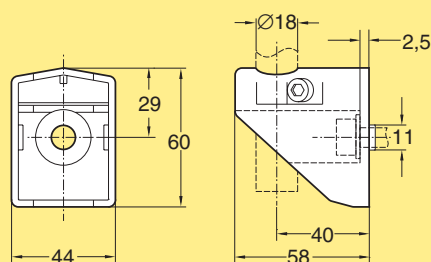
Заглушка



Заглушка для XLRF 42×62 A35/110 **XLAK 18**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Консольная опора направляющего рельса, Тип V



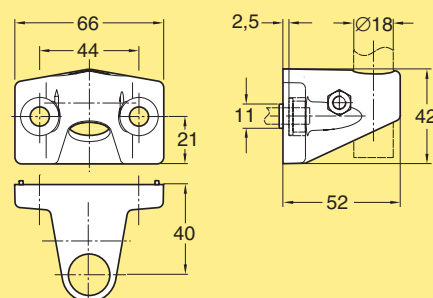
Консольная опора направляющего рельса **XLRF 42×18 V**

Для вертикальной 18 мм трубки или стержня, зажима направляющего рельса XLRL/XLRC 18×110 C или быстросъемного зажима XLRL 18×97 CQ.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16
Используйте торцевой гаечный ключ на 3/8". Не перетягивайте (макс. крутящий момент: 10 Нм).

Винт может быть заменен звездообразной рукояткой XLAR 6×20

Консольная опора направляющего рельса, Тип VD

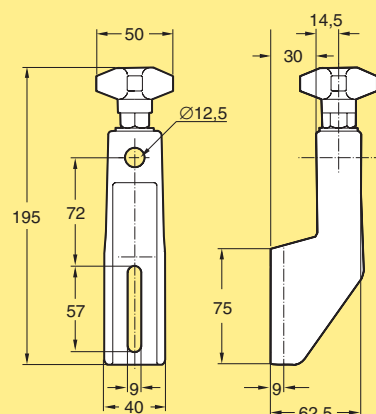


Консольная опора направляющего рельса **XLRF 40×18 VD**

Для вертикальной 18 мм трубки, стержня или зажима направляющего рельса XLRL/XLRC 18×110 C.

Крепление к раме: по 2 элемента MC6S 8×14, XLAQ 8, BRB 8,4×16

Консольная опора направляющего рельса, Тип K

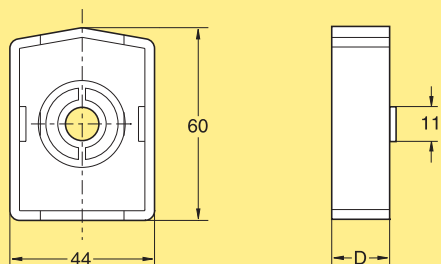


Консольная опора направляющего рельса со звездообразной рукояткой **XLRF 30×71 K**

Для зажимов направляющих рельсов на 12 мм стальных стержнях, например XLRK 12×100 D69, 5050986 или 5050887 (для роликового модуля).

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16

Распорка для консольной опоры направляющего рельса, Тип А.



Распорка, тип А

Полиамид

D= 6 мм

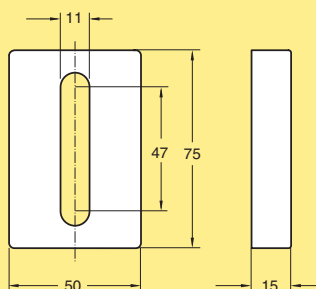
D= 18 мм

XLRD 6 A
XLRD 18 A

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 42×...

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорка для консольной опоры направляющего рельса, Тип К.



Распорка, Тип К

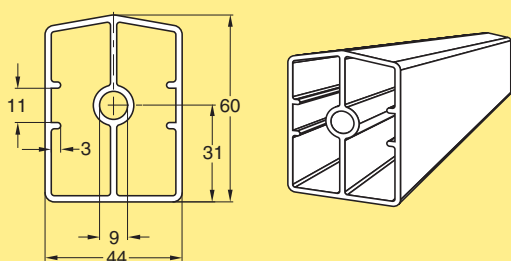
Полиамид

XLRD 15 K

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 30×71 K

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорная рама для консольной опоры направляющего рельса



Распорная рама с плоскими сторонами

Длина 3 м

Длина 6 м

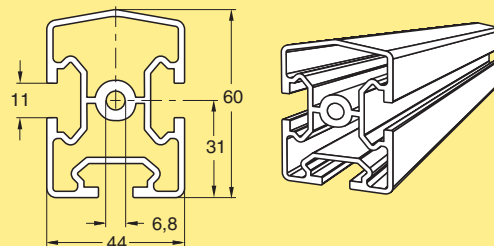
Длина для заказа

XLRN 3 U
XLRN 6 U
XLRN L U

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 42×...

Крепление: Сквозной винт M8 BRB 8,4×16, XLAQ 8, XLRD 3 D (см. ниже)

Распорная рама для консольной опоры направляющего рельса



Распорная рама с Т-пазами

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XLRN 3

XLRN 6

XLRN L

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 42×...

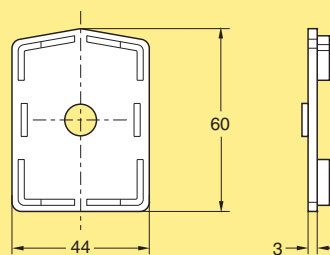
Крепление, со стороны рамы конвейера:

XCFA 44 B (2), XLAT 17 (4), XLAN 8 (4)

Крепление, со стороны опоры: MC6S 8×16,

BRB 8,4×16 (требуется просверливание отверстия в центре рамы под резьбу M8)

Адаптер распорной рамы



Адаптер распорной рамы

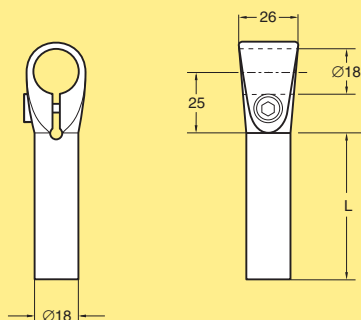
XLRD 3 D

Для рамной распорки типа XLRN 3 U

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Зажимные опоры направляющих рельсов

Зажимная опора направляющего рельса, Тип СА



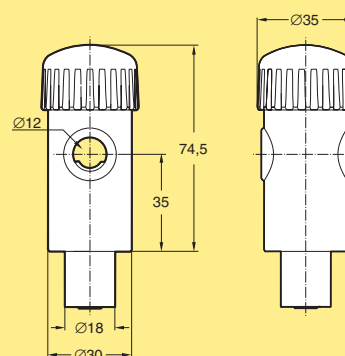
Зажимная опора
направляющего рельса

L=60 мм
L=110 мм
L=160 мм

XLRL 18×60 CA
XLRL 18×110 CA
XLRL 18×160 CA

В комплект входят винт и гайка. Для
XLRK 18×40/60/80 C

Быстросъемная зажимная опора направляющего рельса

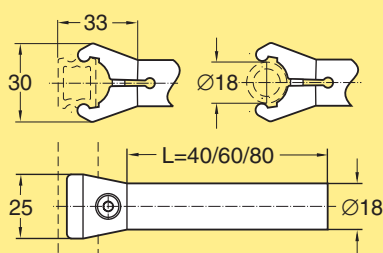


Быстросъемная зажимная
опора направляющего рельса **XLRL 18×97 CQ**

Для консольной опоры направляющего рельса
XLRF 42×18 V и 12 мм стержня зажима, например
5051168 (или 5050986 с вырезами)

Зажимы направляющих рельсов

Зажим направляющего рельса 1



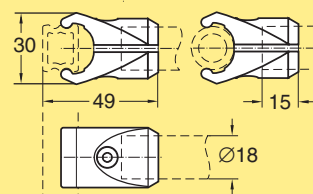
Зажим направляющего рельса 1

L=40 мм
L=60 мм
L=80 мм

XLRK 18×40 C
XLRK 18×60 C
XLRK 18×80 C

В комплект входят винт и гайка.
Для консольных опор типов A35/A110, опор зажимов,
тип СА или кросс-коннектора XLRX 18 X.

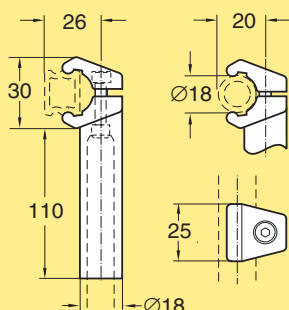
Зажим направляющего рельса 3



Зажим направляющего рельса 3 **XLRK 18 CE**

В комплект входят винт и гайка. Для 18 мм трубки
XLRR ...×18 C.

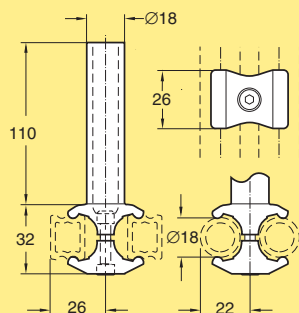
Зажим направляющего рельса 2



Зажим направляющего рельса 2 **XLRL 18×110 C**

В комплект входит винт. Непосредственно для
консольных опор XLRF 42×18 V или XLRF 40×18 VD.

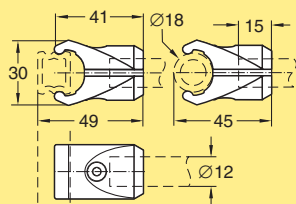
Зажим направляющего рельса для конвейера со сдвоенной дорожкой



Зажим направляющего рельса для конвейера со сдвоенной дорожкой **XLRC 18×110 C**

В комплект входят винт и гайка. Можно использовать с кросс-коннектором XLRX 18 X и перекрестной 18 мм алюминиевой трубкой над сдвоенной дорожкой.

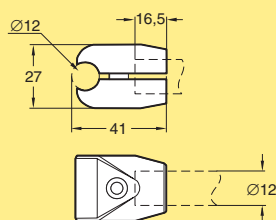
Зажим направляющего рельса 4



Зажим направляющего рельса 4 **XLRK 12 CE**

В комплект входят винт и гайка. Для зажима 12 мм направляющего рельса 5051168 или 5050986. Совместимые типы направляющих рельсов: XLR5 ... или 18 мм трубка/стержень.

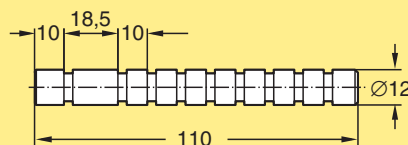
Зажим направляющего рельса 5



Зажим направляющего рельса 5 **XLRK 12 DE**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для зажима 12 мм направляющего рельса 5051168 или 5050986. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной, стержневой, тип 5048965.

Стержень зажима направляющего рельса с вырезами, 12 мм



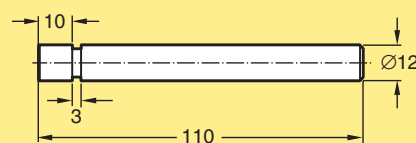
Стержень зажима направляющего рельса с вырезами

Нержавеющая сталь

5051168

Для зажимов направляющих рельсов XLRK 12 CE/DE и зажимной опоры XLRL 18×97 CQ.

Стержень зажима направляющего рельса, плоский, 12 мм



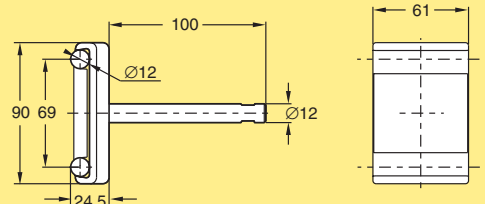
Стержень зажима направляющего рельса, плоский

Нержавеющая сталь

5050986

Для зажимов направляющих рельсов XLRK 12 CE/DE и консольной опоры XLR5 30×71 K.

Зажим направляющего рельса, сдвоенный

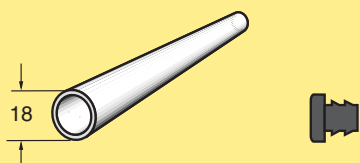


Зажим направляющего рельса, сдвоенный

XLRK 12×100 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из нержавеющей стали. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной, стержень, тип 5048965. Для консольной опоры XLR5 30×71 K

Опорная трубка направляющего рельса, алюминий



Опорная трубка направляющего рельса

Алюминий

Длина 3 м

Длина для заказа (максимум 3 м)

XLRR 3×18 C
XLRR L×18 C

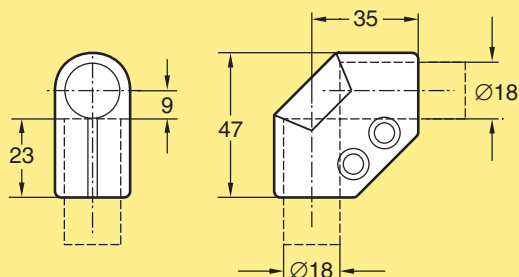
Торцевая пробка

XLRZ 18*

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Трубка может также применяться в качестве направляющего рельса в комплекте с подходящими зажимами.

Уголок

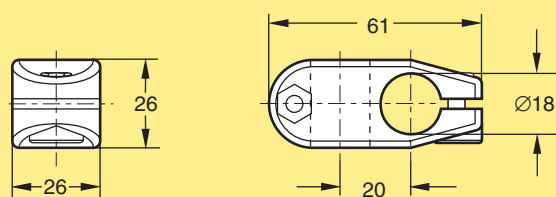


Уголок

XLRX 18 C

В комплект входят винты и гайки. Для 18 мм алюминиевой трубки типа XLRR ..× 18 C.

Кросс-коннектор



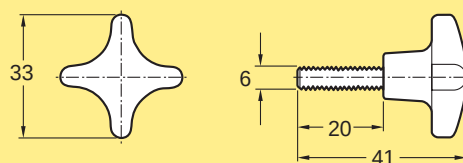
Кросс-коннектор

XLRX 18 X

В комплект входят винты и гайки. Для 18 мм алюминиевой трубки типа XLRR ..× 18 C и/или зажимы направляющих рельсов XLRL/XLRC 18×110 C.

Может использоваться со звездообразной рукояткой XLAR 6×20 для упрощения регулировки

Звездообразная рукоятка



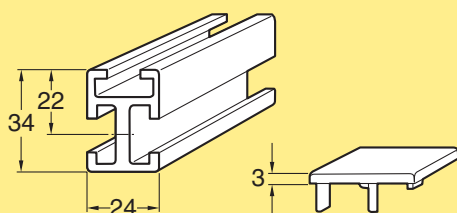
Звездообразная рукоятка

M6

XLAR 6×20

Для XLRF 42×18 V, XLRF 42×62 A35/110 и XLRX 18 X.

Малая рама 24×34



Рама 24 мм × 34 мм

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBB 3×24×34

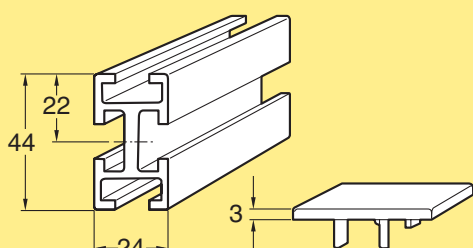
XCBB 6×24×34

XCBB L×24×34

Торцевая пробка для XCBB
3×24×34

XCBE 24×34

Малая рама 24×44



Рама 24 мм × 44 мм

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBB 3×24×44

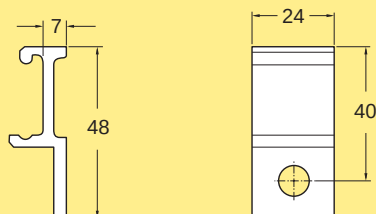
XCBB 6×24×44

XCBB L×24×44

Торцевая пробка для XCBB
3×24×44

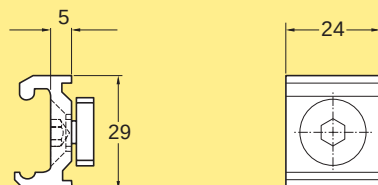
XCBE 24×44

Крепежная скоба направляющего рельса



Скоба направляющего рельса **XLRC 20**

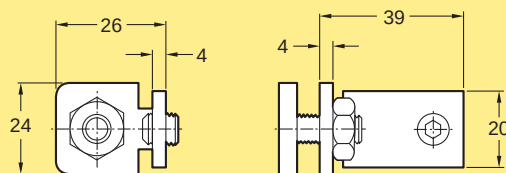
Крепежная скоба направляющего рельса



Скоба направляющего рельса **XLRC 20 A**

Включает винт M8 и квадратную гайку.

Внутреннее крепление 90°



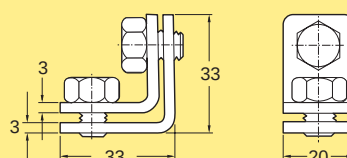
Внутреннее крепление 90°

XMRX 20

В комплект входят Т-болт, гайка и установочный винт

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Внутреннее крепление 90°



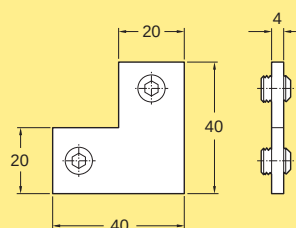
Внутреннее крепление 90°

XMRY 20

В комплект входит винт

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Угловое крепление 90°



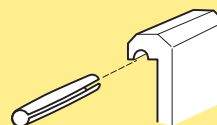
Угловое крепление 90°

XMRW 20

Установочные винты в комплекте

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Пружинный штифт для скобы направляющего рельса



Пружинный штифт для скобы
направляющего рельса

XLAP 28

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц



Направляющая система с автоматической регулировкой является гибким средством регулирования ширины дорожки конвейеров производственной линии. Система обладает возможностью возврата направляющих компонентов производственной линии в исходное положение. Это повышает эффективность линии и безопасность распределения продукции.

Система имеет модульную конструкцию и состоит из блоков управления направляющими системами и распределительных узлов, обеспечивающих питание. Система может быть подключена к системе управления. Блок управления может управлять от 132 до 220 направляющими модулями, в зависимости от их версий.

В наличии имеются две версии направляющих блоков: *базовый* и *тяжелый*. В обеих версиях используется одинаковая система управления.

Стандартные характеристики

- Автоматическая регулировка под различные размеры грузов
- Простота установки и расширения
- Простота объединения с имеющимися системами
- Безопасность
- Каждый блок работает автоматически с высокой точностью
- В наличии имеются версии с позиционной обратной связью или без нее.

Дополнительные модификации, тяжелая версия

- Латунные блоки скольжения
- Увеличенный диапазон хода
- Пылезащитный кожух

Стандартные элементы

В состав системы входят следующие стандартные элементы:

- Направляющие блоки (стандартные или с обратной связью, базовая или тяжелая версия)
- Компоненты направляющих рельсов
- Блок управления (тип 1/2/2b)
- Распределительная коробка

Направляющий блок (GU)

Направляющий блок оборудован встроенным редукторным электродвигателем, который выдвигает или втягивает направляющие рельсы посредством вращения резьбовой оси. Мощность электродвигателя на 24 В достаточна для регулировки по ширине, но недостаточна для остановки при заклинивании конструкции.

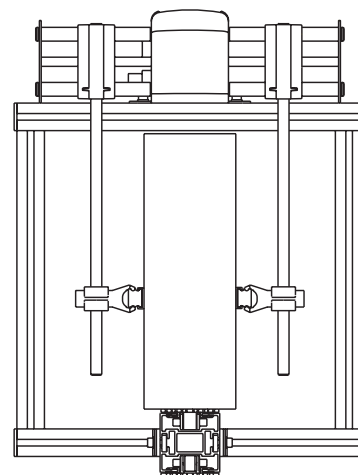
Каждый направляющий блок оборудован кабелем, последовательно соединяющим его со следующим блоком. Синхронные электродвигатели обеспечивают параллельное вращение направляющих блоков.

Версия с обратной связью (суффикс F) имеет два датчика: один - внешний, для возврата в исходное положение, другой считает обороты резьбового вала для определения текущего положения. Провода датчиков соединяются с сетевым модулем блока управления.

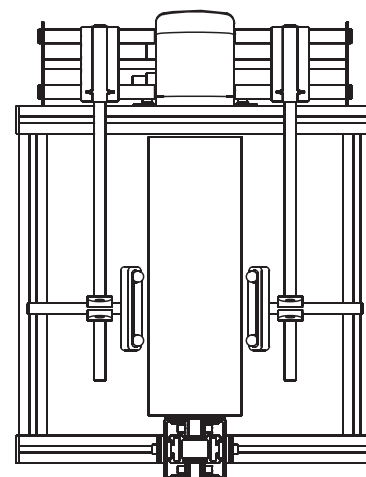
Возврат системы в исходное положение выполняется путем возврата всех направляющих рельсов в положение максимальной ширины.

Базовая версия направляющего блока

Базовая версия предназначена для установки над дорожкой конвейера. Она устанавливается на $\varnothing 12$ мм вертикальных брусках следующей высоты: 196 мм и 296 мм и включает 2 кабель. Рекомендуемое расстояние между приводными блоками - 1 м. При использовании стандартных направляющих рельсовых компонентов FlexLink можно установить одну из двух конфигураций направляющих рельсов: А и В:



Конфигурация А



Конфигурация В

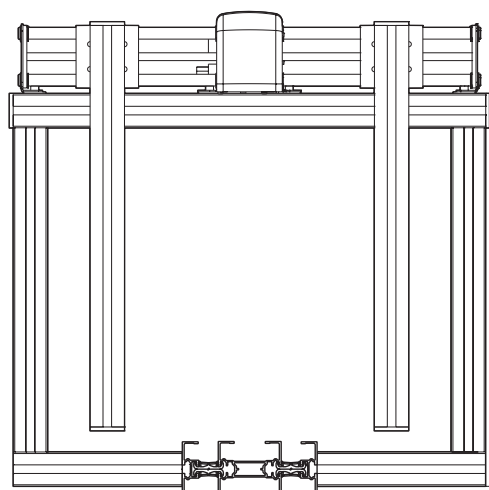
Направляющая рельсовая система с быстрой регулировкой ширины дорожки (продолжение)

Тяжелая версия направляющего блока

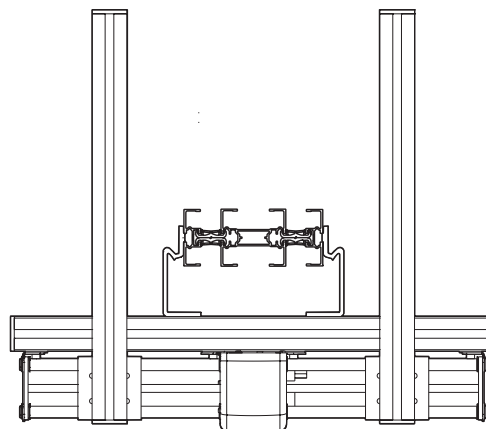
Тяжелая версия предназначена для установки над дорожкой конвейера или под ней. Она оборудована латунными блоками скольжения с отверстиями для

установки стандартных направляющих рельсовых компонентов FlexLink. Каждый направляющий блок оборудован 3 м кабелем.

Рекомендуемое расстояние между приводными блоками - 2 м. Можно создать несколько конфигураций. См. следующие примеры.

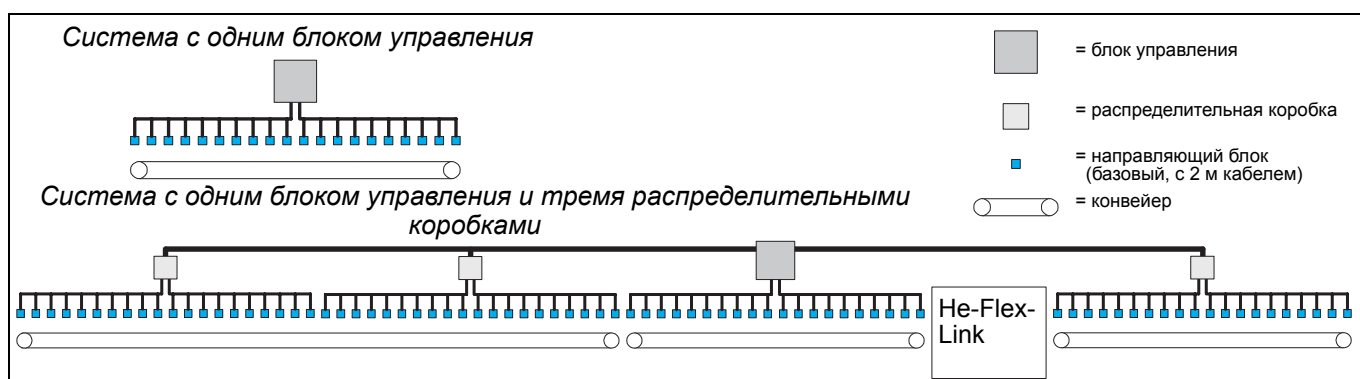


Конфигурация "Выше" (C)



Конфигурация "Ниже" (D)

Система управления



Блок управления

- Базовый блок управления, Тип 1, ручная настройка производится с помощью трехпозиционного выключателя: IN/0/OUT.
- Модифицированный блок управления, Тип 2, автоматическая настройка, встроенный сетевой модуль, который получает управляющие сигналы от программируемого контроллера конвейера.
- Блок управления, Тип 2b, имеет средства установки пользовательских систем коммуникации, таких как специфические сетевые модули и проводные средства связи.

В малых системах один блок управления Типа 1 или 2 управляет группой направляющих блоков. Для расширения системы устанавливаются дополнительные распределительные коробки. Для каждой дополнительной группы направляющих блоков требуется распределительная коробка. Для систем, которые больше указанной, требуется дополнительная распределительная коробка.

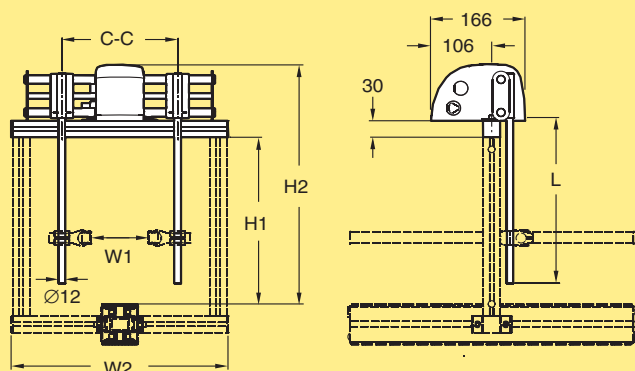
Система с позиционной обратной связью

Если используется блок управления Типа 2 в комбинации с направляющим блоком с позиционной обратной связью, ширину дорожки можно легко регулировать с панели оператора (см. *Направляющий блок выше*). Для каждой линии требуется только один подобный направляющий блок.

Распределительная коробка

Помимо групп направляющих блоков, в блок управления может входить до 10 распределительных коробок (5 в каждом направлении). Каждая распределительная коробка управляет одной группой направляющих блоков. Группа базовых направляющих блоков может включать до 20 единиц, группа тяжелых направляющих блоков - до 12 единиц. Это соответствует 220 базовым или 132 тяжелым направляющим блокам.

Направляющий блок, базовая версия



Направляющий блок
с горизонтальной рамой

XFBM 30, без обратной связи

Направляющий блок 284×196 **XLRQ 284×196**

Направляющий блок 455×196 **XLRQ 455×196**

Направляющий блок 284×296 **XLRQ 284×296**

Направляющий блок 455×296 **XLRQ 455×296**

Направляющий блок
с горизонтальной рамой

XFBM 30, с обратной связью

Направляющий блок 284×196 **XLRQ 284×196 F**

Направляющий блок 455×196 **XLRQ 455×196 F**

Направляющий блок 284×296 **XLRQ 284×296 F**

Направляющий блок 455×296 **XLRQ 455×296 F**

Деталь	H1	H2	W1	W2	C-C (макс.)	L
XLRQ 284×196	165	295	35–190	377	284	196
XLRQ 455×196	165	295	35–360	548	455	196
XLRQ 284×296	265	395	35–190	377	284	296
XLRQ 455×296	265	395	35–360	548	455	296

В комплект входит 2 м кабель.

Версия с обратной связью (суффикс F) включает необходимые датчики.

Дополнительный кабель направляющего блока

Кабель, 2 м

5057678

Кабель, 3 м

5057691

Дополнительные компоненты, базовая версия

Компоненты, необходимые для конфигураций A и B (стр. 175):

Деталь	Маркировка	Кол.
Шайба M6	BRB 6,4×12	4
Рама 30×30 мм	XFBM L×30	720–1160 мм
Торцевая пробка	XFBE 30	4
Крепежный хомут	XFAF 30	4
Монтажная пластина	XFFB 30	2
Винт	MF6S 6×30	2
Винт	MC6S 6×14	4
Квадратная гайка	XLAQ 6	4
Кросс-коннектор	XLRX 18 X	2–4
Распорная втулка (см. выше)	5055818	2–4

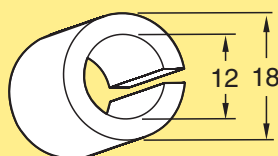
Дополнительные компоненты, необходимые для конфигурации A (стр. 175):

Деталь	Маркировка	Кол.
Зажим направляющего рельса	XLRK 18×40 C	2–4

Дополнительные компоненты, необходимые для конфигурации B (стр. 175):

Деталь	Маркировка	Кол.
Зажим направляющего рельса, сдвоенный	XLRKX 18×50 D69	2

Распорная втулка

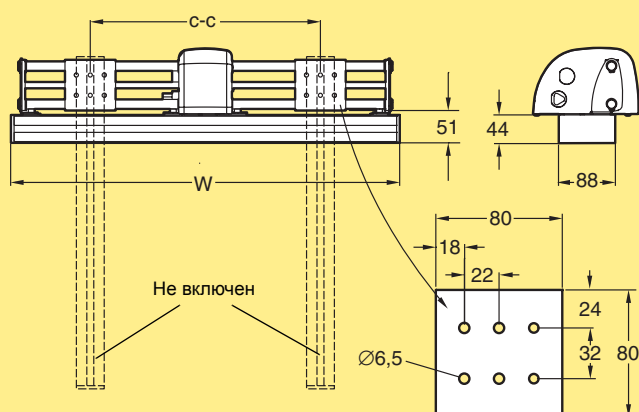


Распорная втулка

5055818

Адаптер для соединения кросс-коннекторов или зажимов направляющих рельсов к Ø12 мм вертикальным брускам направляющих блоков.

Направляющий блок, тяжелая версия



Направляющий блок
с горизонтальной рамой XCBB
44×88, без обратной связи
Направляющий блок 486
Направляющий блок 716

XLRQ 486 A
XLRQ 716 A

Направляющий блок
с горизонтальной рамой XCBB
44×88, с обратной связью
Направляющий блок 486 F
Направляющий блок 716 F

XLRQ 486 AF
XLRQ 716 AF

Деталь	W мм	C-C (мин) мм	C-C (макс) мм
XLRQ 486 A/AF	615	166	486
XLRQ 716 A/AF	845	166	716

В комплект входит 3 м кабель.
Версия с обратной связью (суффикс F) включает
необходимые датчики.

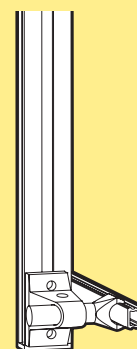
Компоненты, необходимые для конфигурации “Под”
(D, стр. 176):

Деталь	Маркировка	Кол.
Рама 24×44 мм	XCBB L×24×44	2
Торцевая пробка	XCBE 24×44	4
Винт	MC6S 6×30	4
Шайба	BRB 6,4×12	4
Квадратная гайка	XLAQ 6	4
Опорная рамная скоба	XLCT 21×100	2
Утопленный болт	XLAT 17	4
Шайба	BRB 8,4×16	8
Контргайка	XLAN 8	4
Квадратная гайка	XLAQ 8	4
Винт	M6S 8×14	4

Примеры направляющих рельсов, тяжелая версия

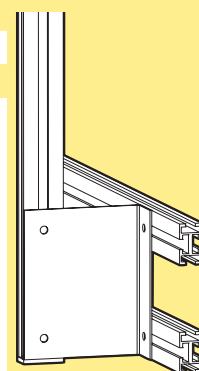
Если используются стандартные направляющие рельсы
(XLRs ...):

Деталь	Маркировка	Кол.
Скоба направляющего рельса	XLRF 40×18 VD	1
Зажим направляющего рельса	XLRR 18×40 C	1
Винт	MC6S 8×14	2
Шайба	BRB 8,4×16	2
Квадратная гайка	XLAQ 8	2



Если в качестве направляющего рельса используется
рама XCBB L×24×44:

Деталь	Маркировка	Кол.
Винт	MC6S 8×14	4
Шайба	BRB 8,4×16	4
Квадратная гайка	XLAQ 8	4
Стальная крепежная скоба, по заказу клиента		1

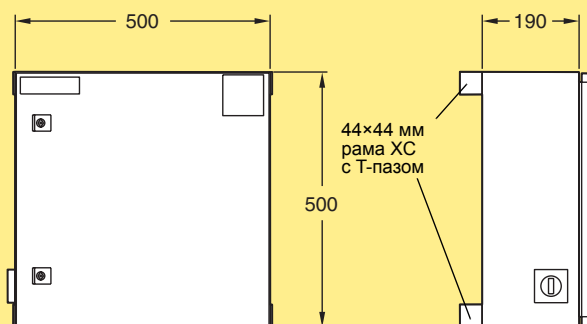


Дополнительные компоненты, тяжелая версия

Компоненты, необходимые для конфигурации “Над”
(C, стр. 176):

Деталь	Маркировка	Кол.
Рама 24×44 мм	XCBB L×24×44	2
Торцевая пробка	XCBE 24×44	4
Винт	MC6S 6×30	4
Шайба	BRB 6,4×12	4
Квадратная гайка	XLAQ 6	4
Рама 44×44 мм	XCBB L×44	4
Крепежный хомут	XCAF 44	4
Монтажная пластина	XCFB 44	2
Утопленный болт	XLAT 17	4
Шайба	BRB 8,4×16	4
Контргайка	XLAN 8	4
Винт	MF6S 6×30	2
Торцевая пробка	XCBE 44	2

Блок управления



Блок управления

Тип 1, ручная настройка, 50 Гц
 Тип 1, ручная настройка, 60 Гц
 Тип 2, автоматический
 (шина Profibus), 50 Гц
 Тип 2, автоматический
 (шина Profibus), 60 Гц
 Тип 2b, автоматический*, 50 Гц
 Тип 2b, автоматический*, 60 Гц

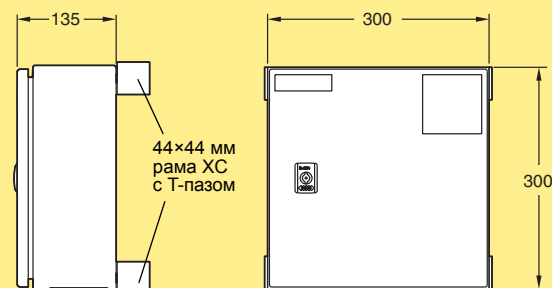
5057245
5057891
5057246
5057420
5057308
5057310

Устройство ручного управления

Устройство ручного управления **5059071**

Ручной выключатель, временно установленный в блоке управления с сетевой шиной, пока шина включена и работает.

Распределительная коробка



Распределительная коробка, 50 Гц **5057247**
 Распределительная коробка, 60 Гц **5057479**

* Средства коммуникации определяются клиентом

Направляющие рельсы для изгибов

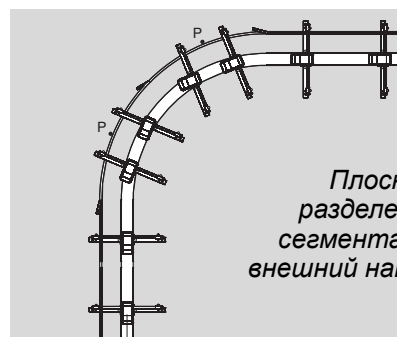


Секции направляющих рельсов должны заходить одна за другую.

Пример: плоский изгиб 90°:

Направляющий рельс разделен на сегменты 45°. Направляющие блоки используются для каждого 45° сегмента. Направляющие блоки должны быть установлены параллельно.

Середина каждого сегмента (P) будет перемещаться с такой же точностью, как и прямые направляющие рельсовые секции. Если требуется увеличение точности, изгиб 90° можно разделить на три 30° секции.



Плоский изгиб 90°, разделенный на два 45° сегмента (показан только внешний направляющий рельс).

Дополнительная информация

Для получения информации по конструкции обратитесь в компанию FlexLink Systems. Подробную документацию и файлы чертежей CAD см. на сайте www.flexlink.com.

Опорные конструкции конвейера

Содержание

Рамы, крепежные скобы и стойки	181	Подкладки под стойку.....	187
Опорные конструкции конвейера	182	Регулируемые стойки.....	188
Опорные рамы	183	Концевые шайбы	188
Опорные рамные скобы – указатель	184	Полиамидная стойка	189
Опорные рамы 44 мм	185	Опора с регулировкой по высоте	190
Опорные рамы 64 мм	185	Опорные рамные скобы, тип А.....	190
Опорные рамы 88 мм	185	Опорные рамные скобы, тип В.....	191
Угольники и монтажные пластины	186	Опорные рамные скобы, тип В, полиамид	192
Стойки, литые	187	Опорные рамные скобы, тип С.....	192

Рамы, крепежные скобы и стойки



Рамы

Стандартная опорная конструкция конвейера образована вертикальными рамами, усиленными при необходимости горизонтальными опорными рамами. Интервал между опорами конвейера не должен превышать 3 м. Размеры опорных рам подходят для конвейеров всех размеров.

Скобы опорных рам

Скобы опорных рам конвейера используются для крепления конвейера к опорной системе. С помощью скоб можно соединять конвейер как с вертикальными, так и с горизонтальными опорными рамами.

Стойки

В ассортименте присутствуют опорные конструкции от тяжелых литых алюминиевых стоек до регулируемых стоек и опорных подкладок.

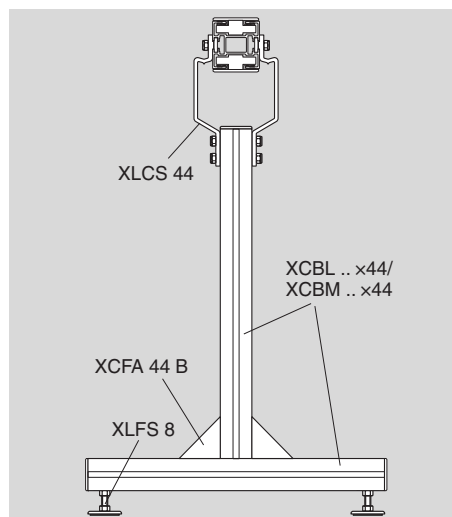
Стандартные опорные конструкции

В данном разделе каталога приведены компоненты стандартных, испытанных опорных конструкций. Дополнительные компоненты для создания специальных опорных конструкций приведены в разделе каталога *Структурная система XC/XF*. В структурную систему входят рамы, стойки, различные типы рамных крепежных устройств, а также большой выбор ограждений.

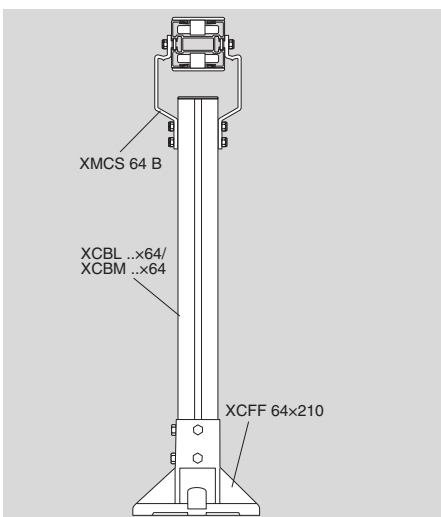
Конфигуратор оборудования

Стандартные опорные конструкции можно заказать с помощью конфигуратора оборудования. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

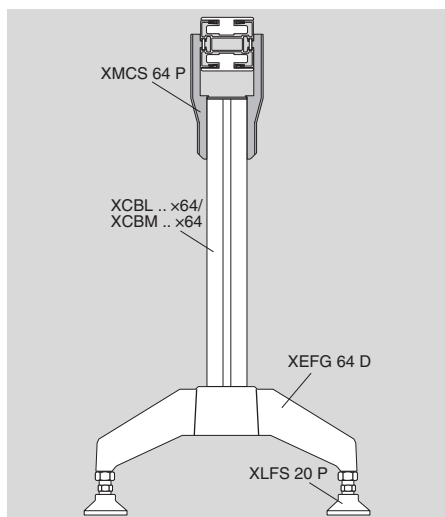
Одинарная опора XL



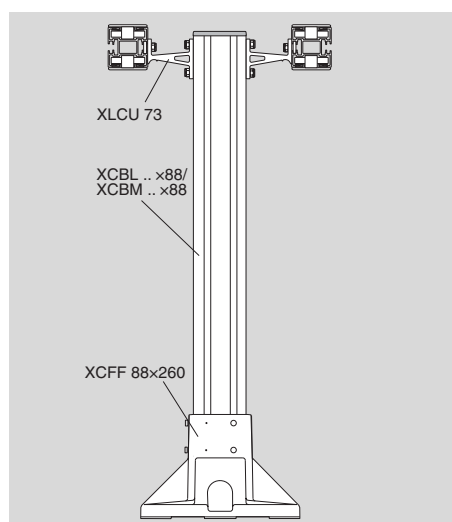
Одинарная опора XM



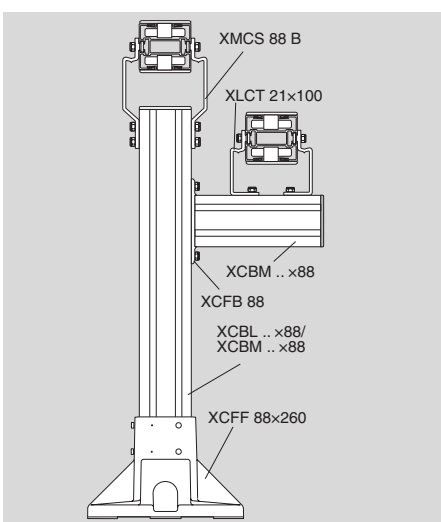
Одинарная опора XM



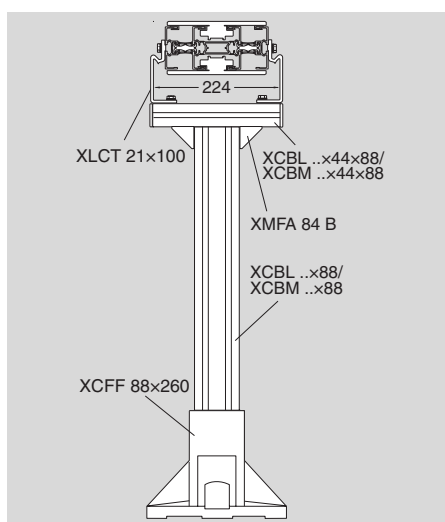
Альпийская опора XL



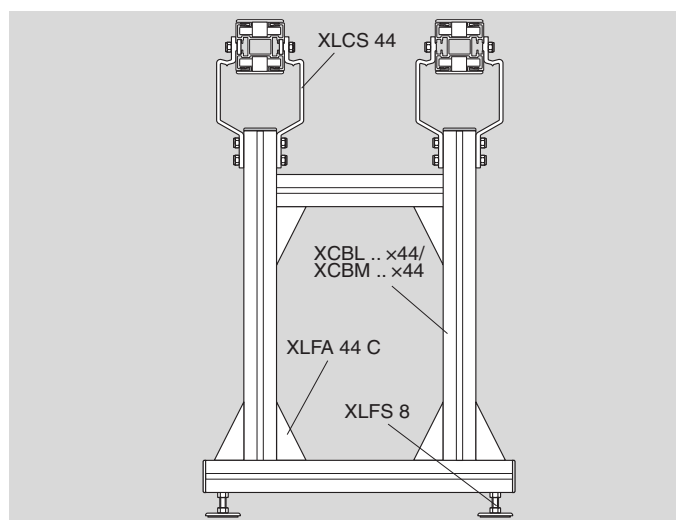
Одинарная опора – XM×2



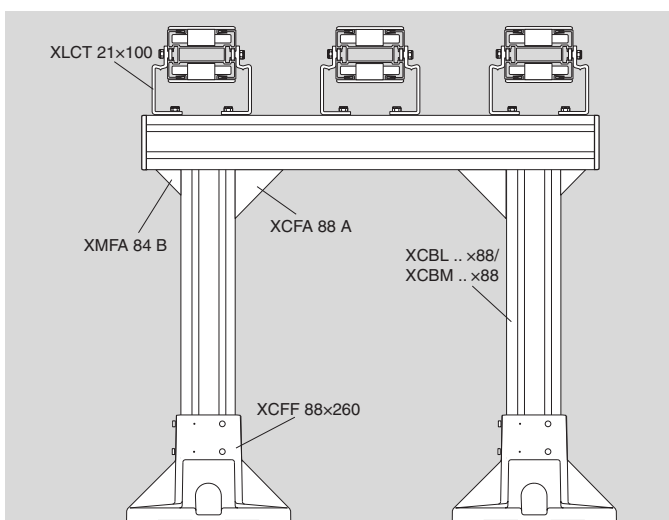
Одинарная опора XB



Сдвоенная опора – XL×2



Сдвоенная опора – XH×3



Опорные рамы

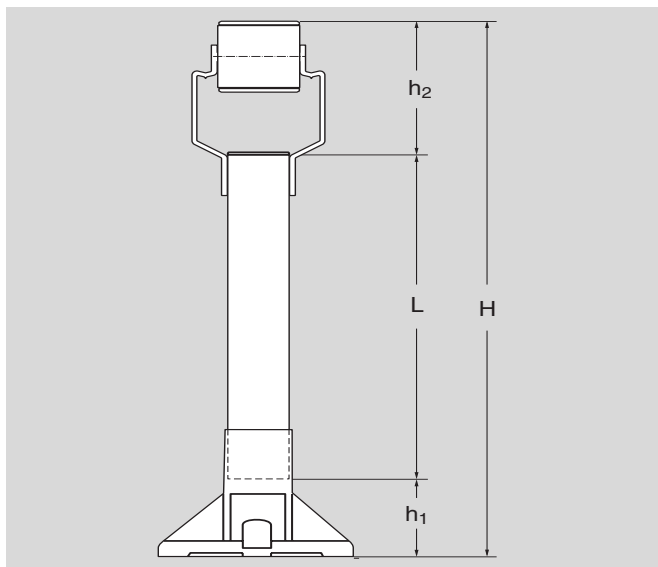


Стандартные и облегченные рамы

В следующей таблице приведен список рам для создания конвейерных опор в рамках структурной системы FlexLink для производственной линии XC. Рамы выпускаются в двух версиях - стандартной и облегченной. Стандартные длины рам - 3 м и 6 м. Также выполняется поставка рамных секций заданной клиентом длины (L) до 6 м. В таблице также приведен список стоек и опорных подкладок. Также допускается создание других опорных систем.

Размеры (мм)	Назначение	Стойка	Опорная подкладка
44×44 стандарт	XCBL 3/6/L×44	XCFF 44×130	XCFB 44 F
44×44 облегченная	XCBL 3/6/L×44	XCFF 44×130	XCFB 44 F
64×64 стандарт	XCBL 3/6/L×64	XCFF 64×210 XEFG 64 T/D	нет
64×64 облегченная	XCBL 3/6/L×64	XCFF 64×210 XEFG 64 T/D	нет
88×88 стандарт	XCBL 3/6/L×88	XCFF 88×260	XCFB 88 F
88×88 облегченная	XCBL 3/6/L×88	XCFF 88×260	XCFB 88 F

Длина секции рамы



Длина рамы, соответствующая заданной высоте конвейера H, определяется размером конвейера, типами стойки и опорной рамной скобы. См. рисунок. В конструкции применяются рамные опорные скобы типа В. Более подробную информацию по рамным опорным скобам см. на Страница 184. Стойка: см. стр. 187.

В следующей формуле H соответствует высоте от пола до верха плоской цепи. В большинстве опорных комбинаций можно производить регулировку по высоте как с помощью стойки, так и с помощью опорных рамных скоб.

$$L = H - h_1 - h_2$$

Общая высота стойки h_1

Тип стойки	h_1 мм
Опорная подкладка XCFB 44 F/XCFB 88 F	8
Стойка XCFF 44×130	0–30
Стойка XCFF 64×210	0–40
Стойка XCFF 88×260	0–50

Высота h_2 опорной рамной скобы + полувысота рамы

Рама	Тип скобы	h_2 мм				
		XS	XL	XM	XH	XK
44×44 мм	XSCS 44	156	–	–	–	–
44×44 мм	XLCS 44	–	156	–	–	–
44×44 мм	XLCS 64 P	118	–	–	–	–
44×44 мм	XMCS 64 P	–	119	–	–	–
44×44 мм	XHCS 64 P	–	–	125	–	–
64×64 мм	XSCS 64	155	–	–	–	–
64×64 мм	XLCS 64	–	155	–	–	–
64×64 мм	XLCS 64 P	–	119	–	–	–
64×64 мм	XMCS 64 B	–	–	180	–	–
64×64 мм	XMCS 64 P	–	–	125	–	–
64×64 мм	XHCS 64 B	–	–	–	181	–
64×64 мм	XHCS 64 P	–	–	–	125	–
88×88 мм	XLCS 88	–	155	–	–	–
88×88 мм	XMCS 88 B	–	–	181	–	–
88×88 мм	XHCS 88 B	–	–	–	181	–
88×88 мм	XKCS 88 R	–	–	–	–	212

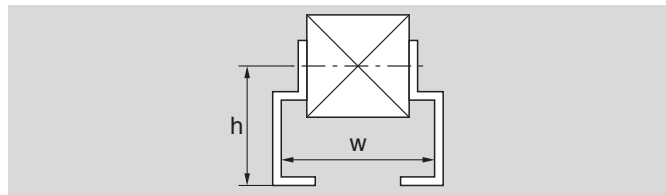
Более подробную информацию см. в разделе “Опорные рамные скобы”.

Соединительные опорные рамы

Комбинация опорных рам, используемых, например, в качестве опор для многодорожечных конвейеров. Для соединительных конструкций используются угольники и монтажные пластины структурной системы FlexLink XC. См. стр. 186.

Опорные рамные скобы – указатель

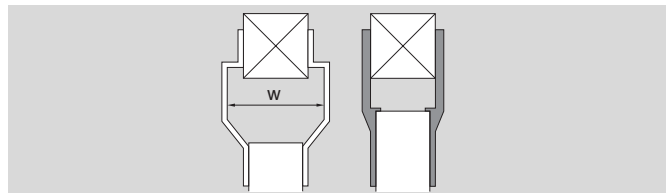
Тип А для перекрестной опорной рамы 88 мм*



Тип скобы	XS W мм	XL W мм	XM W мм	XH W мм	XK W мм	XB W мм	Примечания
XLCT 21×100	87	107	127	147	147	224	h=100 мм
XLCT 21×100 A*	87	107	127	147	147	224	h=100 мм
XLCT 21×125	87	107	127	147	147	224	h=125 мм
XLCT 21×135	87	107	127	147	147	224	h=135 мм
XLCT 21×135 A*	87	107	127	147	147	224	h=135 мм
XLCT 21×158 R	87	107	127	147	147	224	h=158 мм

* Типы XLCT 21×100 A/XLCT 21×135 A предназначены для 64 мм перекрестной рамы

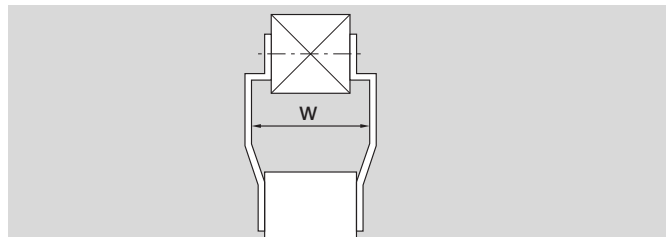
Тип В для вертикальной опорной рамы 44 мм



Тип скобы	XS W мм	XL W мм	XM W мм	XH W мм	XK W мм	Примечания
XSCS 44	87	—	—	—	—	—
XLCS 44	—	107	—	—	—	—
XLCS 64 P	x	—	—	—	—	Полиамид
XMCS 64 P	—	x	—	—	—	Полиамид
XHCS 64 P	—	—	x	—	—	Полиамид

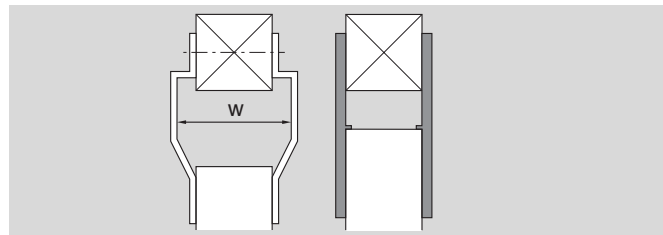
x Подходящая комбинация. Не могут использоваться со сливными поддонами

Тип В для вертикальной опорной рамы 88 мм



Тип скобы	XS W мм	XL W мм	XM W мм	XH W мм	XK W мм	Примечания
XLCS 88	—	107	—	—	—	—
XMCS 88 B	—	—	127	—	—	—
XHCS 88 B	—	—	—	147	147	—
XKCS 88 R	—	—	—	—	147	—

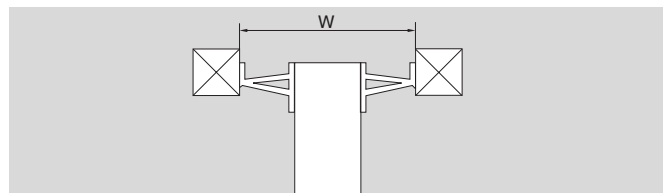
Тип В для вертикальной опорной рамы 64 мм



Тип скобы	XS W мм	XL W мм	XM W мм	XH W мм	XK W мм	Примечания
XSCS 64	87	—	—	—	—	—
XLCS 64	—	107	—	—	—	—
XLCS 64 P	—	x	—	—	—	Полиамид
XMCS 64 B	—	—	127	—	—	—
XMCS 64 P	—	—	x	—	—	Полиамид
XHCS 64 B	—	—	—	147	—	—
XHCS 64 P	—	—	—	x	—	Полиамид

x Подходящая комбинация. Не могут использоваться со сливными поддонами

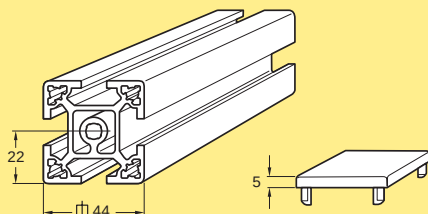
Тип С для вертикальной опорной рамы 88 мм



Тип скобы	XS W мм	XL W мм	XM W мм	XH W мм	XK W мм	Примечания
XLCS 73	—	235	235	235	—	—
XLCS 103	—	—	—	—	295	—

Опорные рамы 44 мм

Опорная рама 44×44



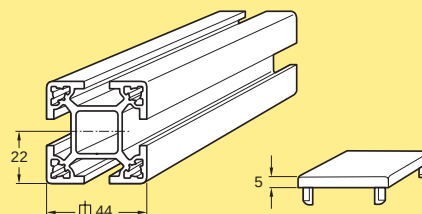
Опорная рама 44 мм × 44 мм

Длина 3 м **XCVM 3×44**
 Длина 6 м **XCVM 6×44**
 Длина для заказа **XCVM L×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорная рама 44×44, облегченная



Опорная рама 44 мм × 44 мм, облегченная

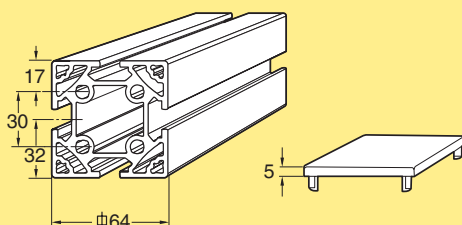
Длина 3 м **XCBL 3×44**
 Длина 6 м **XCBL 6×44**
 Длина для заказа **XCBL L×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорные рамы 64 мм

Опорная рама 64×64



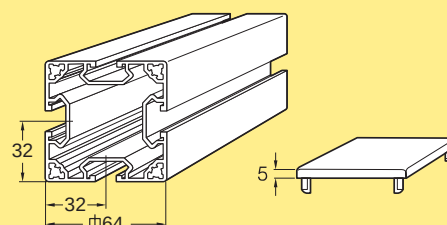
Опорная рама 64 мм × 64 мм

Длина 3 м **XCVM 3×64**
 Длина 6 м **XCVM 6×64**
 Длина для заказа **XCVM L×64**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорная рама 64×64, облегченная



Опорная рама 64 мм × 64 мм, облегченная

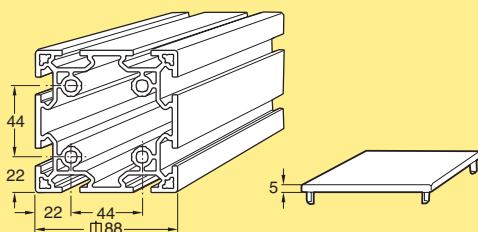
Длина 3 м **XCBL 3×64**
 Длина 6 м **XCBL 6×64**
 Длина для заказа **XCBL L×64**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорные рамы 88 мм

Опорная рама 88×88



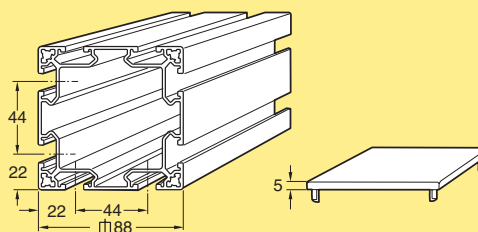
Опорная рама 88 мм × 88 мм

Длина 3 м **XCVM 3×88**
 Длина 6 м **XCVM 6×88**
 Длина для заказа **XCVM L×88**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорная рама 88×88, облегченная



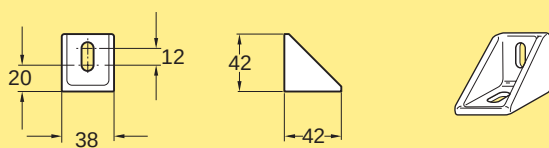
Опорная рама 88 мм × 88 мм, облегченная

Длина 3 м **XCBL 3×88**
 Длина 6 м **XCBL 6×88**
 Длина для заказа **XCBL L×88**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Угольник, литой, 42×42×38



Угольник

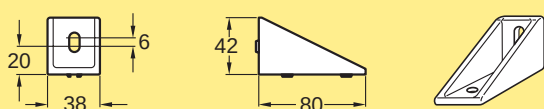
Литой алюминий.

XCFA 44 В

Для рам 44×44 мм 64×64 мм

Крепление: M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

Угольник, литой, 80×42×38



Угольник

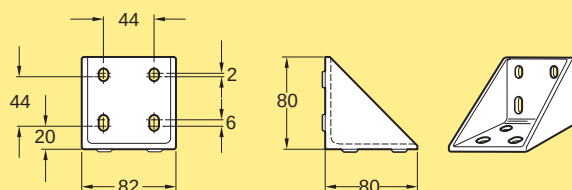
Литой алюминий.

XLFA 44 С

Для рам 44×44 мм 64×64 мм

Крепление: M6S 8×16 (3), BRB 8,4×16 (3), XCAN 8 (3)

Угольник, литой, 80×80×82



Угольник

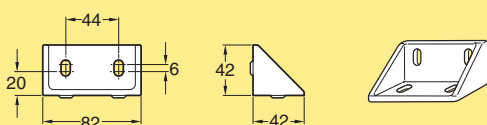
Литой алюминий.

XCFA 88 А

Для рам 88×88 мм

Крепление: M6S 8×16 (8), BRB 8,4×16 (8), XCAN 8 (8)

Угольник, литой, 42×42×82



Угольник

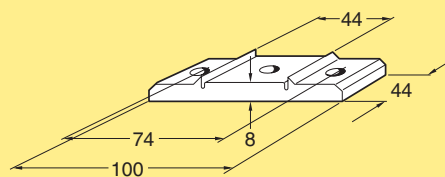
Литой алюминий.

XMFA 84 В

Для рам 88×88 мм

Крепление: M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4)

Монтажная пластина 44×100



Монтажная пластина

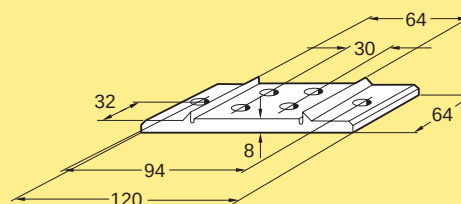
Анодированный алюминий

XCFB 44

Для рам 44×44 мм (не для XCBL 3/6/L×44).

Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (1)

Монтажная пластина 64×120



Монтажная пластина

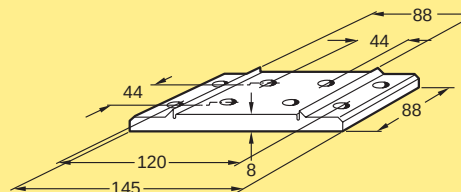
Анодированный алюминий

XCFB 64 А

Для рам 64×64 мм типа XCBL.

Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4)

Монтажная пластина 88×145



Монтажная пластина

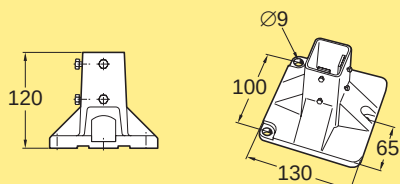
Анодированный алюминий

XCFB 88

Для рам 88×88 мм типа XCBL.

Крепление: M6S 8×18 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4), MF6S 8×30 (4). Не используется с рамами XCBL.

Стойка 44×130



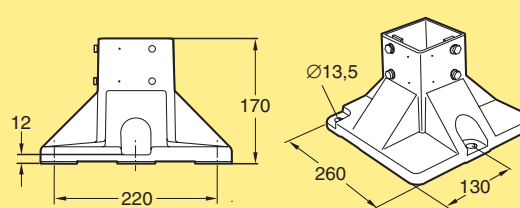
Стойка для рамы ХСВМ/ХСВЛ ..×44
Литой алюминий.

XCFF 44×130

Комплект креплений в комплекте

Максимальный изгибающий момент 250 Нм

Стойка 88×260



Стойка для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×88

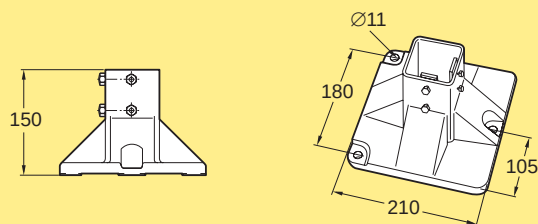
Литой алюминий.

XCFF 88×260

Комплект креплений в комплекте

Максимальный изгибающий момент 1500 Нм

Стойка 64×210



Стойка для рамы ХСВМ/ХСВЛ ..×64
Литой алюминий.

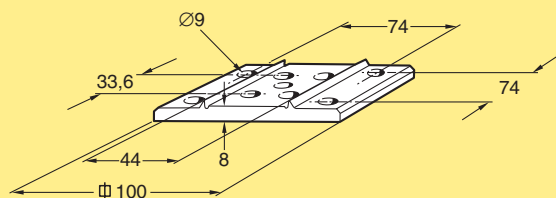
XCFF 64×210

Комплект креплений в комплекте

Максимальный изгибающий момент 750 Нм

Подкладки под стойку

Подкладка под стойку для рамы 44×44



Подкладка под стойку для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×44

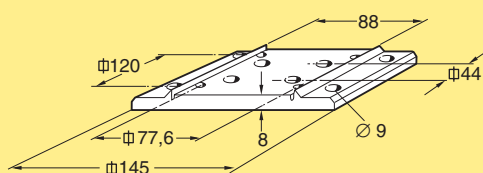
Анодированный алюминий

XCFF 44 F

Крепление: MF6S 8×30 (1) или MF6S 6×30 (4).

Максимальный изгибающий момент 50 Нм

Подкладка под стойку для рамы 88×88



Подкладка под стойку для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×88

Анодированный алюминий

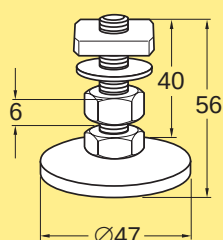
XCFF 88 F

Крепление: MF6S 8×30 (4) или MF6S 6×30 (4).

Максимальный изгибающий момент 200 Нм

Регулируемые стойки

Регулируемая стойка M8



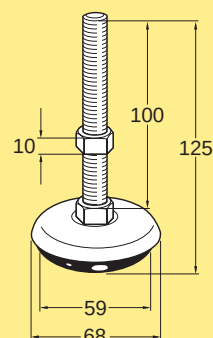
Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба M8

XLFS 8

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 400 Н

Крепление: XCFE 44 M8

Регулируемая стойка M12



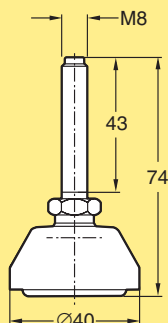
Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба M12

XCFS 12×68

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 2500 Н

Крепление: XCFE .. M12.

Регулируемая стойка, полиамид, M8



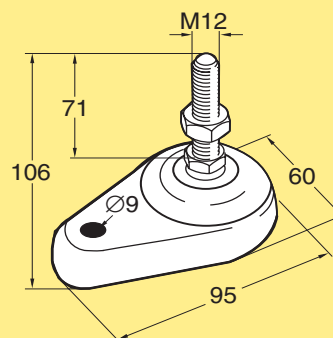
Регулируемая стойка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба M8

XCFS 8×40×43

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Крепление: XCFE 44 M8

Регулируемая стойка, полиамид, M12



Регулируемая стойка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба M12

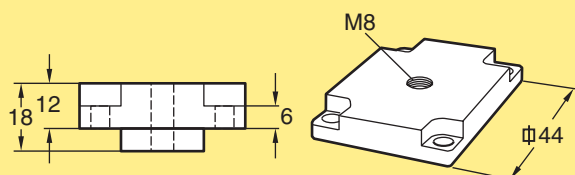
XCFS 12×60×71

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 15000 Н

Крепление: XCFE .. M12.

Концевые шайбы

Концевая шайба для рамы 44×44, резьба M8

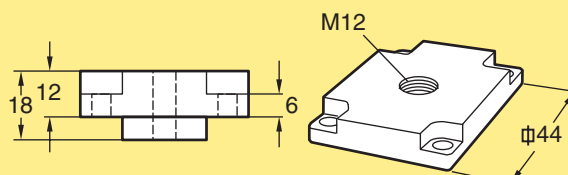


Концевая шайба для рамы
XCBL ...×44
Резьба M8
Цинк, литой

XCFE 44 M8

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 44×44, резьба M12

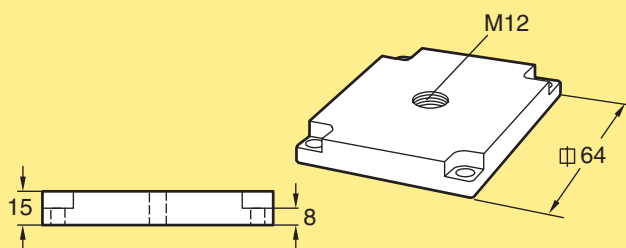


Концевая шайба для рамы
XCBL ...×44
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44 M12

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 64×64, резьба M12

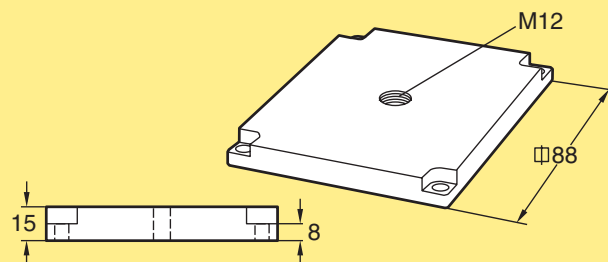


Концевая шайба для рамы
XCBL/XCBM ...×64
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 64 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 88×88, резьба M12



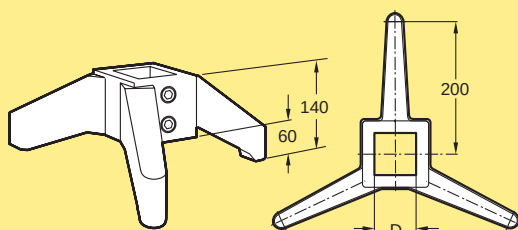
Концевая шайба для рамы
XCBL/XCBM ...×88
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 88 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Полиамидная стойка

Стойка - треножник для рамы 64 мм

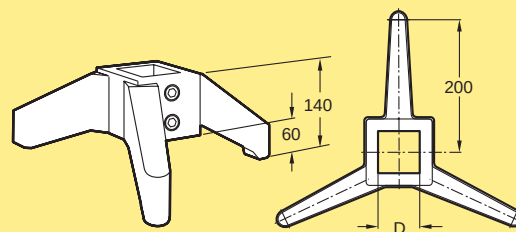


Стойка - треножник для серии
XC.. Рама 64 мм
D=64 мм
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 T

В комплект входят винты и зажимы.
Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н.

Стойка для опоры с регулировкой по высоте

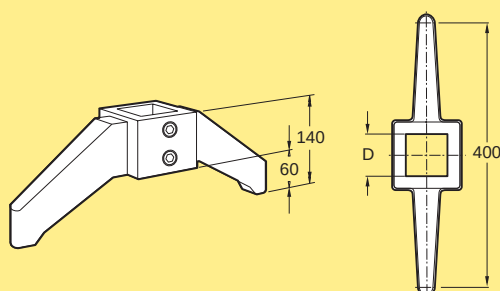


Стойка - треножник для XEFU 500
D=70 мм
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 70 T

В комплект входят винты и зажимы.
Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н
Опора с регулировкой по высоте: см. стр. 190.

Двухопорная стойка для рамы 64 мм

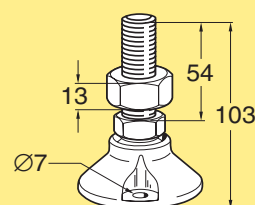


Двухопорная стойка для серии
XC.. Рама 64 мм
D=64 мм
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 D

В комплект входят винты и зажимы.
Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н.

Регулируемая стойка для XEFG

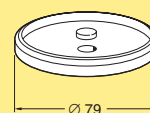


Регулируемая стойка для
XEFG 64/70 T/D
С шарниром и контргайкой M20
Полиамид, армированный
стекловолокном

XLFS 20 P

Максимальная вертикальная нагрузка 500 Н

Амортизатор

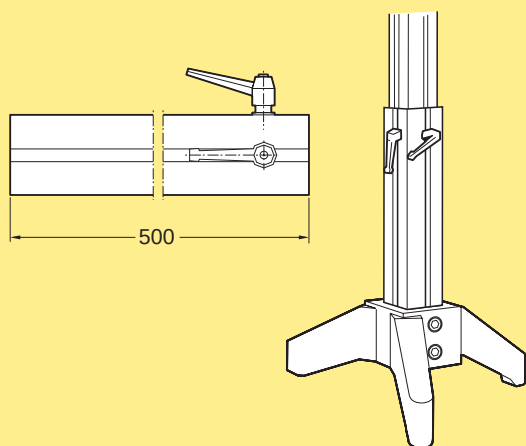


Амортизатор для XLFS 20 P
Термопластичный полиэстер

XLFJ 69

Опора с регулировкой по высоте

Опора с регулировкой по высоте



Телескопический квадратный профиль для регулировки по высоте

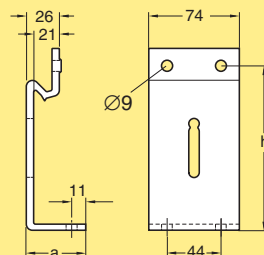
Длина 500 мм

Анодированный алюминий **XEFU 500**

Для опор типа XEFG 70 Т. Фиксирующие рычаги в комплекте.

Опорные рамные скобы, тип А

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип А

h=100 мм, a=47,5 мм

h=125 мм, a=47,5 мм

h=135 мм, a=48,5 мм

XLCT 21×100

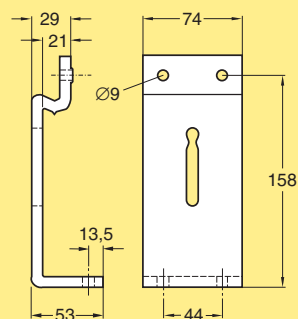
XLCT 21×125

XLCT 21×135

Для перекрестной опорной рамы 88 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий

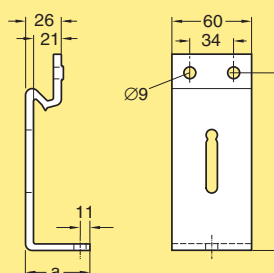


Опорная рамная скоба, Тип А **XLCT 21×158 R**

Для перекрестной опорной рамы 88 мм.

Крепление: XLAT 24 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип А

h=100 мм, a=47,5 мм

h=135 мм, a=48,5 мм

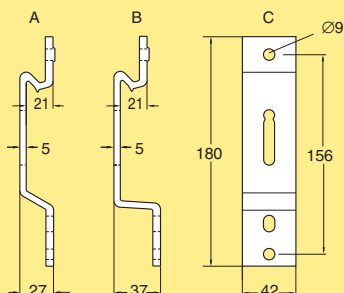
XLCT 21×100 A

XLCT 21×135 A

Для перекрестной опорной рамы 64 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий

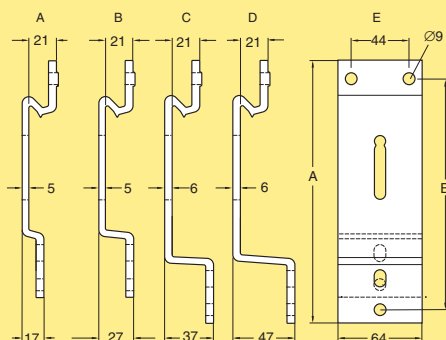


Опорная рамная скоба, Тип В
Для вертикальной опорной
рамы 44 мм.

Для конвейера XS. Рис. А, С **XSCS 44**
Для конвейера XL. Рис. В, С **XLCS 44**

Крепление: XLAT 17 (1), XLAN 8 (1), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (3)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип В

Для конвейера XS. Рисунок А, Е
А=180 мм, В=156 мм **XSCS 64**

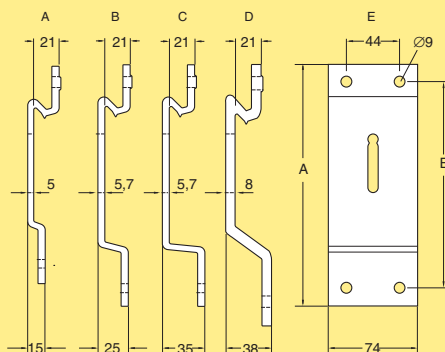
Для конвейера XL. Рисунок В, Е
А=180 мм, В=156 мм **XLCS 64**

Для конвейера XM. Рисунок С, Е
А=200 мм, В=176 мм **XMCS 64 В**

Для конвейера ХН. Рисунок D, Е
А=200 мм, В=176 мм **XHCS 64 В**

Для вертикальной опорной рамы 64 мм.
Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип В

Для конвейера XL. Рис. А, Е
А=180 мм, В=151 мм **XLCS 88**

Для конвейера XM. Рис. В, Е
А=200 мм, В=171 мм **XMCS 88 В**

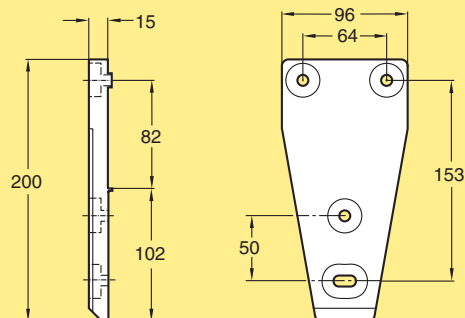
Для конвейера ХН. Рис. С, Е
А=200 мм, В=171 мм **XHCS 88 В**

Для конвейера ХК. Рис. D, Е
А=219 мм, В=190 мм **XKCS 88 R***

Для вертикальной опорной рамы 88 мм.
Крепление: XLAT 17* (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

* Используйте утопленный винт XLAT 24 (2) и M6S 8×20 (2) с XKCS 88 R. (XLAT 17 и M6S 8×16 - слишком короткие.)

Опорная рамная скоба – полиамид

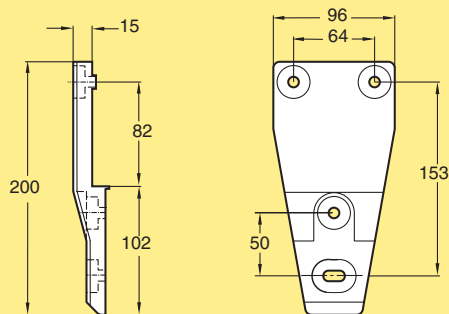


Опорная рамная скоба, Тип В **XLCS 64 P**

Для конвейера XL с вертикальной опорной рамой 64 мм. Также подходит для конвейера XS с вертикальной опорной рамой 44 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – полиамид

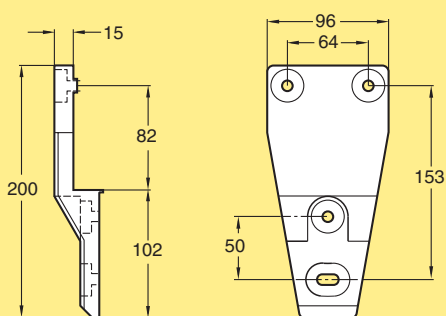


Опорная рамная скоба, Тип В **XMCS 64 P**

Для конвейера XM с вертикальной опорной рамой 64 мм. Также подходит для конвейера XL с вертикальной опорной рамой 44 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – полиамид

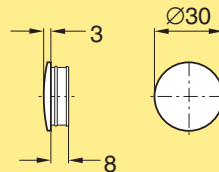


Опорная рамная скоба, Тип В **XHCS 64 P**

Для конвейера XH с вертикальной опорной рамой 64 мм. Также подходит для конвейера XM с вертикальной опорной рамой 44 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Крышка для гайки

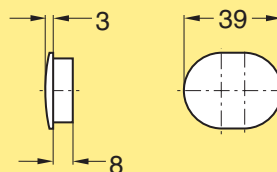


Крышка для гайки **XLAE 26**

Для полиамидных рамных опорных скоб

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для гайки под овальное отверстие



Крышка для гайки под овальное отверстие

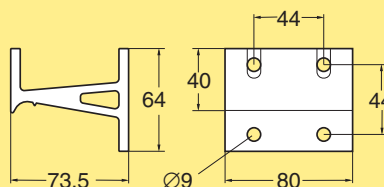
XLAE 26 E

Для полиамидных рамных опорных скоб

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорные рамные скобы, тип С

Опорная рамная скоба – алюминий

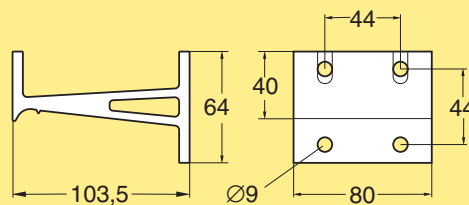


Опорная рамная скоба, Тип С **XLCU 73**

Для опоры колесного изгиба 180° с вертикальной опорной рамой 88 мм. Для конвейерных систем XL, XM, XH

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (4), M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (6)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип С **XLCU 103**

Для опоры колесного изгиба 180° с вертикальной опорной рамой 88 мм. Для конвейерной системы XK

Крепление: XLAT 24 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (4), M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (6)

Модульная поддонная конвейерная система ХТ

Содержание

Введение	193	Блок позиционирования поддонов	225
Модульный подход	194	Модуль подъема и позиционирования	226
Обзор системы	195	Модуль подъема и вращения	227
Определение параметров	197	Опорные скобы	227
Общая информация	198	Роликовые комплекты	228
Техническая информация	200	Соединительные комплекты	228
Компактный конвейерный модуль ХТ	202	Цепи	230
Конвейерные модули ХТ	202	Конвейерные рамы	231
Примеры конфигурации конвейерного модуля	204	Инструменты и комплектующие, рама 44×44	233
Опорные модули ХТ	205	Инструменты и комплектующие, рама 30×30	233
Примеры конфигурации опорного модуля	206	Рельсы скольжения	234
Модули передачи ХТ	207	Инструменты для рельса скольжения	234
Примеры конфигурации модуля передачи	210	Концевые приводы	235
Функциональные модули ХТ	211	Концевые приводы, осевая установка	236
Примеры конфигурации функционального модуля	214	Цепные приводы	237
Поддоны	215	Концевой натяжной шкив	238
Стопорные устройства поддонов	217	Пазовая рейка	238
Амортизаторы	220	Колесные изгибы	238
Скобы датчиков	221	Вертикальные изгибы	239
Пневматические модули передачи	222	Компоненты направляющего рельса	239

Введение



Описание системы

Конвейер ХТ представляет собой поддонный конвейер с двойной дорожкой и гибкой пластмассовой цепью. Данная система особенно хорошо подходит для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Модульный подход упрощает процессы проектирования, заказа и сборки, а возможность подключения оборудования “на ходу” повышает производительность.

Пример применения

Поддонный конвейер ХТ предназначен для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Примеры: коробки передач, компьютеры, швейные машины, мобильные телефоны, направляющие автомобильных кресел, очки, литые изделия, катушки рыболовных лесок, автомобильные инструменты

Модульный подход

Стандартные модули можно разделить на шесть групп – конвейеры, модули передачи, стопоры, модули позиционирования, подъема и поворота, а также опоры. Каждый модуль может быть легко адаптирован и повторно использован для выполнения дальнейших задач, модули легко интегрируются с любым из множества однонаправленных поддонных конвейеров компании FlexLink.

Поддоны

Стандартная цепь и встроенная направляющая рельсовая система FlexLink позволяют устанавливать компоненты по всей длине конвейера, включая изгибы, а также простую и быструю установку стопоров, модулей позиционирования и передачи с минимумом средств управления.

Характеристики системы

- Максимальная длина конвейера 25 м
- Максимальная скорость конвейера 20 м/мин
- Стандартные размеры поддонов от 240×240 мм до 640×640 мм, включая прямоугольные поддоны
- Максимальный вес поддона 30 кг (8 кг веса) поддона на 100 мм ширины конвейера
- Предельный накопленный вес при скорости 5 м/мин - 250 кг.

Стандартные уровни шума

В нормальных условиях уровень шума конвейерной системы ХТ составляет менее 65 дБ(А), включая модули передачи, стопоры и т. д. Но следует учитывать, что при неправильной изоляции компонентов пневматической системы (клапанов и т.д.) уровень шума значительно увеличивается. Кроме того, дроссельные заслонки в модулях передачи и стопорах, и т. д. должны быть правильно отрегулированы. В следующей таблице приведены стандартные уровни шума.

Скорость м/мин.	5	10	15	20	30*
дБ(А)	56	58	61	65	70

*Нестандартная скорость

Модульный подход

Введение

Конвейер состоит из шести групп модулей, которые предназначены для решения различных промышленных задач.

Большинство конвейерных модулей могут соединяться торцами посредством элементов крепления, образуя заданный профиль конвейера. Другие модули, такие как модули передачи и позиционирования, могут встраиваться в необходимых местах.

Модульные группы:

- Конвейерные модули
- Опорные модули
- Модули передачи
- Стопорные модули
- Модули позиционирования
- Модули подъема и вращения

Более подробное описание каждого модуля приведено далее в каждом разделе каталога.

Комплектующие и запасные части

Можно также заказать комплектующие и запасные части модулей ХТ. Список данных деталей приведен после описания модулей. См. стр. 215 - 240.

Процесс заказа

Каждый модуль ХТ имеет собственный уникальный код заказа, приведенный в разделе описания каждого модуля. В коде заказа перечислены различные опции для каждого модуля и все параметры, которые необходимо указать при заказе.

Важно знать, что при заказе, например, конвейерного модуля вы автоматически не получаете вместе с ним опорный модуль. Он должен заказываться отдельно.

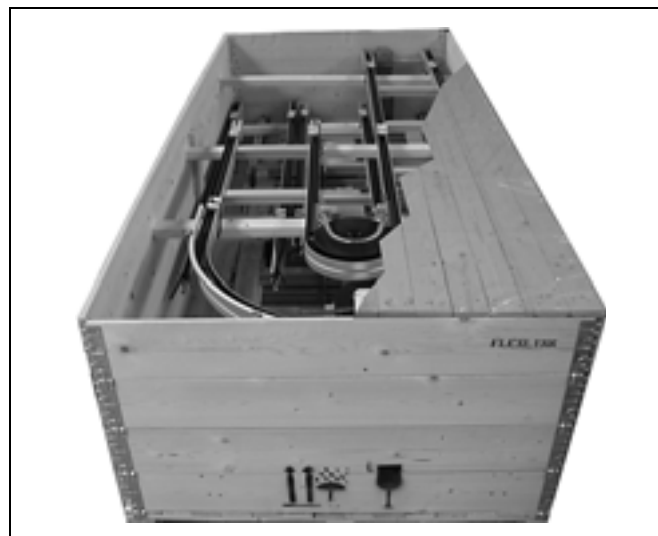
Конфигуратор оборудования

Модули ХТ можно проще всего заказать с помощью конфигуратора оборудования.

Данный интерактивный конфигуратор находится на сайте компании FlexLink: <http://www.flexlink.com>.

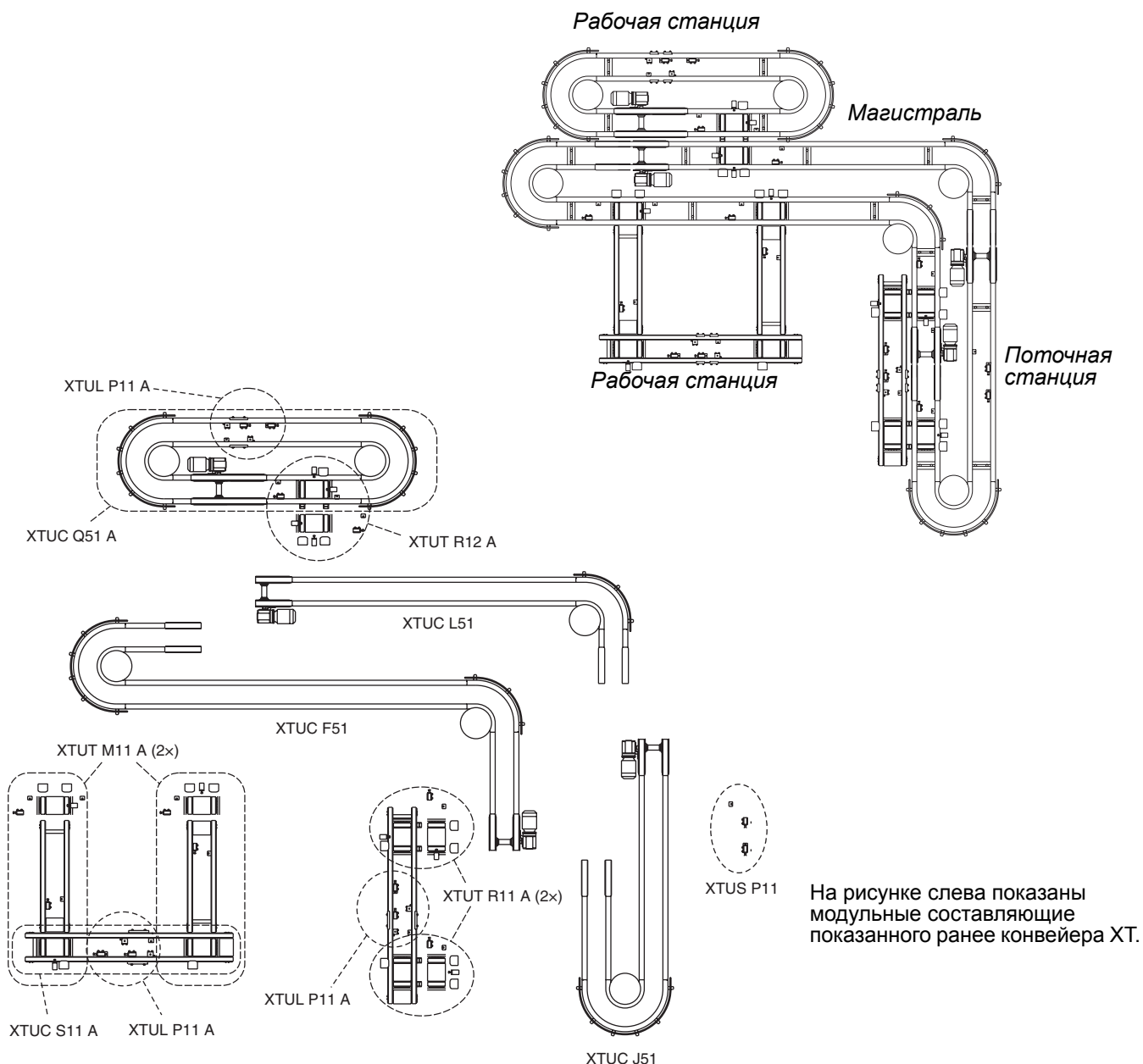
Поставка

Модули обычно поставляются в плоских ящиках с максимальной длиной 3 м. См. фото ниже. Конвейерные модули поставляются простыми в сборке секциями с максимальной длиной 3 м. Более подробная информация по каждому модулю приведена в разделе описания модулей. В руководстве по сборке описываются процедуры сборки и соединения модулей. Также в наличии имеются руководства по техническому обслуживанию и использованию запасных частей



Стандартный вид конвейерной системы ХТ

На следующем рисунке показан стандартный вид конвейерной системы ХТ, состоящей из различных модулей. Следует учитывать, что в данном обзоре опорные модули не показаны. Для каждого конвейера и модуля передачи опорный модуль необходимо заказывать отдельно, см. Страница 205, "Опорные модули ХТ".



Движение поддонов по магистрали

На магистрали происходит непрерывная циркуляция поддонов, которые ожидают запроса на передачу в параллельный поток, например, на рабочую станцию. Для обеспечения минимального уровня шума и чрезмерных помех на пути поддонов по магистрали компания FlexLink использует следующий подход: в нормальных условиях большинство стопорных средств, установленных на магистрали конвейера, отключены. Стопорная система включается только при передаче поддона на магистраль или при выходе с нее.

Исключение

Модули остановки или позиционирования, подключенные напрямую к магистрали, будут рассматриваться, как поточная станция с постоянной функцией остановки, то есть остановкой всех отдельных поддонов. Данный подход применяется ко всем стандартным модулям ХТ.

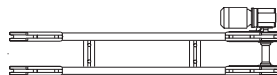
Ассортимент модулей XT

На следующих рисунках представлены различные модули. Конвейерные модули могут соединяться торцами, образуя заданный профиль конвейера. При необходимости подключаются модули передачи и позиционирования.

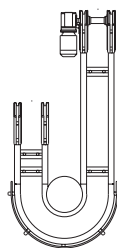
Более подробная информация по каждому модулю приведена в разделе описания модулей далее в данном руководстве.



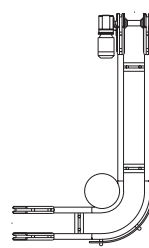
XTUC S11



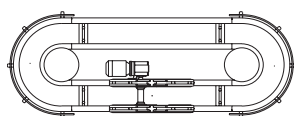
XTUC S51



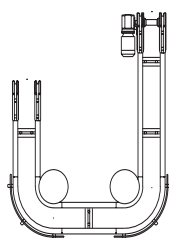
XTUC J51/J52



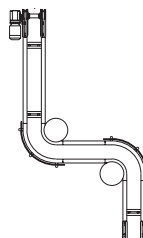
XTUC L51/L52



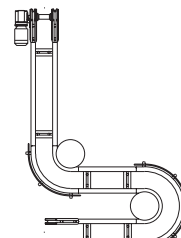
XTUC Q51/Q52



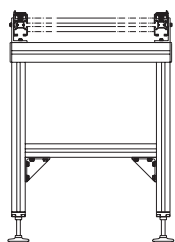
XTUC U51/U52



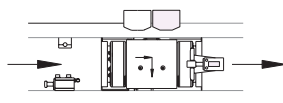
XTUC Z51/Z52



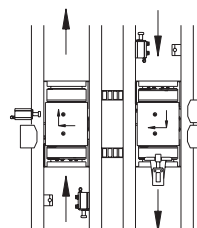
XTUC F51/F52



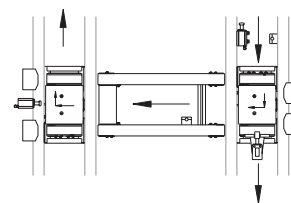
XTUF S01A/S02A/S03A/S04



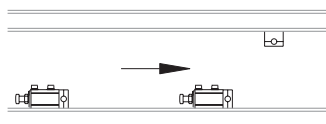
XTUT S10 A/S11 A/S12 A



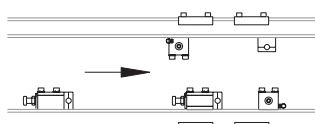
XTUT R11 A/R12 A



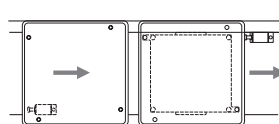
XTUT M11 A/M12 A



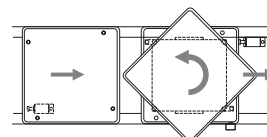
XTUS P11



XTUL P11 A



XTUL P12

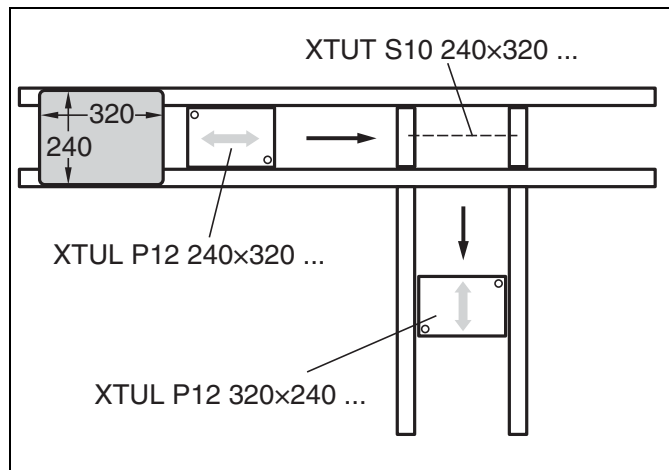


XTUR P11

Определение параметров

Ширина поддона (PW) × длина поддона (PL)

Ширина поддона и длина поддона. Обычно PL - это размер поддона в направлении движения в главном потоке. В некоторых модулях поддон движется "в сторону", например, при переходе с одной линии на другую. См. размеры PL/PW в описании каждого отдельного модуля. Пример показан на рисунке ниже.



Длина (L1, L2 и L3)

Длина каждой секции конвейера определяются по чертежу каждого модуля.

Длина (A)

Параметр A соответствует расстоянию между двумя внутренними рамами (по внешним краям).

Высота (H1)

Параметр H1 соответствует высоте цепи.

Высота (H2)

Параметр H2 соответствует высоте цепи второго, нижнего конвейера, при его наличии.

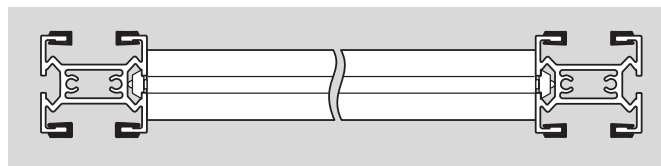
Стандартная/электропроводящая версия (AS)

- Стандартная версия (AS0)
- Электропроводящая версия (AS2). См. "Статическое электричество" на странице 201.
- Рассеивающая версия (AS3). Только для компактной версии XT.

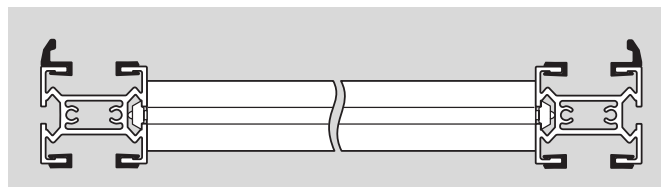
Конфигурация рельса скольжения

На следующем рисунке показаны четыре различных версии направляющих рельсов для конвейеров XT.

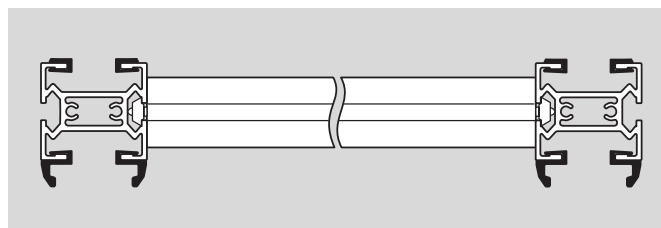
G0: Без боковых направляющих поддонов



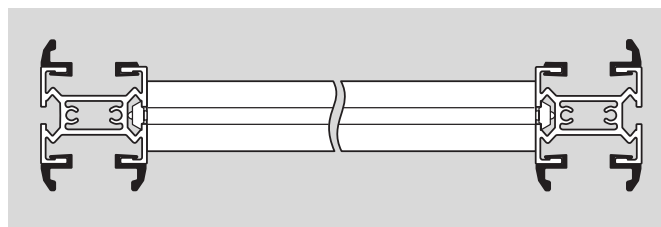
G2: С боковыми направляющими поддонами



G4: Без боковых направляющих поддонов, защита возвратной цепи



G6: С боковыми направляющими поддонами, защита возвратной цепи



Скорость электродвигателя (V)

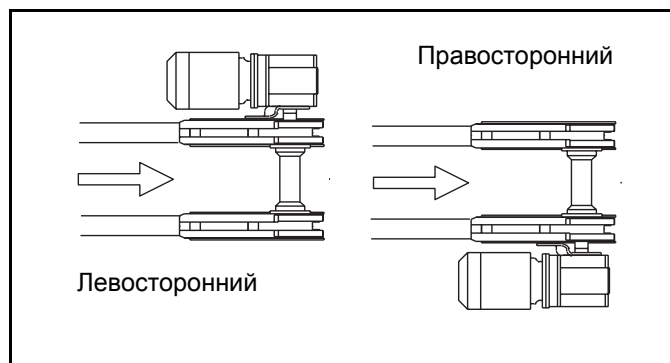
Соответствует скорости вращения цепи, м/мин.

Тип электродвигателя (MT)

Электродвигатель может быть установлен на:

- Левой стороне конвейера
- Правой стороне конвейера
- Под конвейером (по оси)

Левая/Правая установка соответствует расположению электродвигателя по направлению движения цепи. См. рисунок.



Электродвигатель европейского/американского типа (Гц)

Рабочая частота электродвигателя:

- Европейский тип, 50 Гц
- Американский тип, 60 Гц.

Стопор очереди (Q)

Стопор очереди используется для накопления очереди поддонов

- Со стопором очереди Q01
- Без стопора очереди Q00

Амортизация поддонов (D)

Данный параметр указывается при выборе типа стопора - с амортизацией или без нее.

- Без амортизации поддона, максимальный вес очереди 200 кг (D00)
- Максимальная амортизация поддона, максимальный вес очереди 35 кг (D01)
- Максимальная амортизация поддона, максимальный вес очереди 100 кг (D02)

Функция (F)

- Использование **F** зависит от модуля. Применяется для опорных модулей XTUF и модулей XTUL P11 A и XTUL P12.

Электрическое управление (E)

Опции: E00–E02

- Без датчиков
- С датчиками PNP
- С датчиками NPN

Применяется для модулей XTUL P12 и XTUR P11. Для получения более подробной информации см. описание модулей.

Общая информация

Опорные модули

Следует учитывать, что конвейеры и модули передачи не входят в комплект поставки опорного модуля. Они должны заказываться отдельно (см. стр. 205).

Стандартная или электропроводящая версия

Конвейеры и модули передачи поставляются в стандартной или электропроводящей версиях, см. “Оформление заказа”. См. также раздел “Статическое электричество” на стр. 201.

Замечание по энергопотреблению

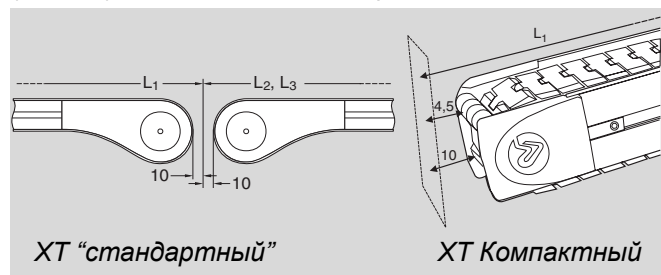
Так как вклад изгибов в трение конвейерной системы является максимальным, для минимизации энергопотребления секции конвейера, отделенные от привода изгибами, должны быть как можно более короткими.

Компоненты и комплектующие

Подробное описание компонентов см. на стр. 215– 239.

Минимальная величина зазора

При торцевом соединении конвейеров зазор, разделяющий их, должен быть минимальным. См. рисунок. В размеры на чертежах оборудования ($L_1/L_2/...$) входит величина зазора.



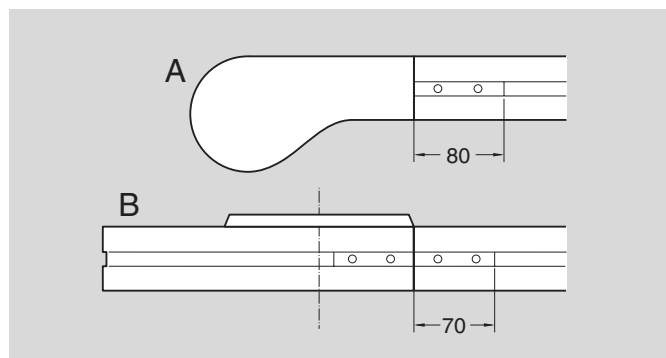
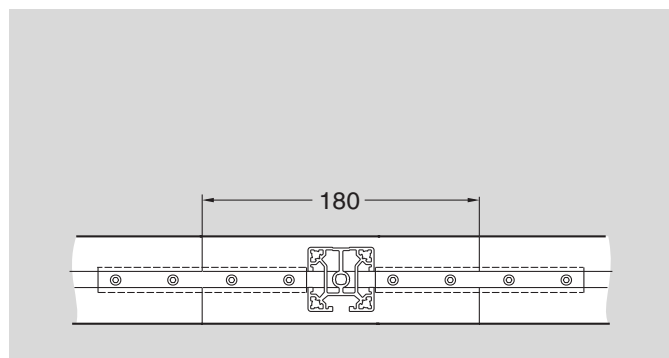
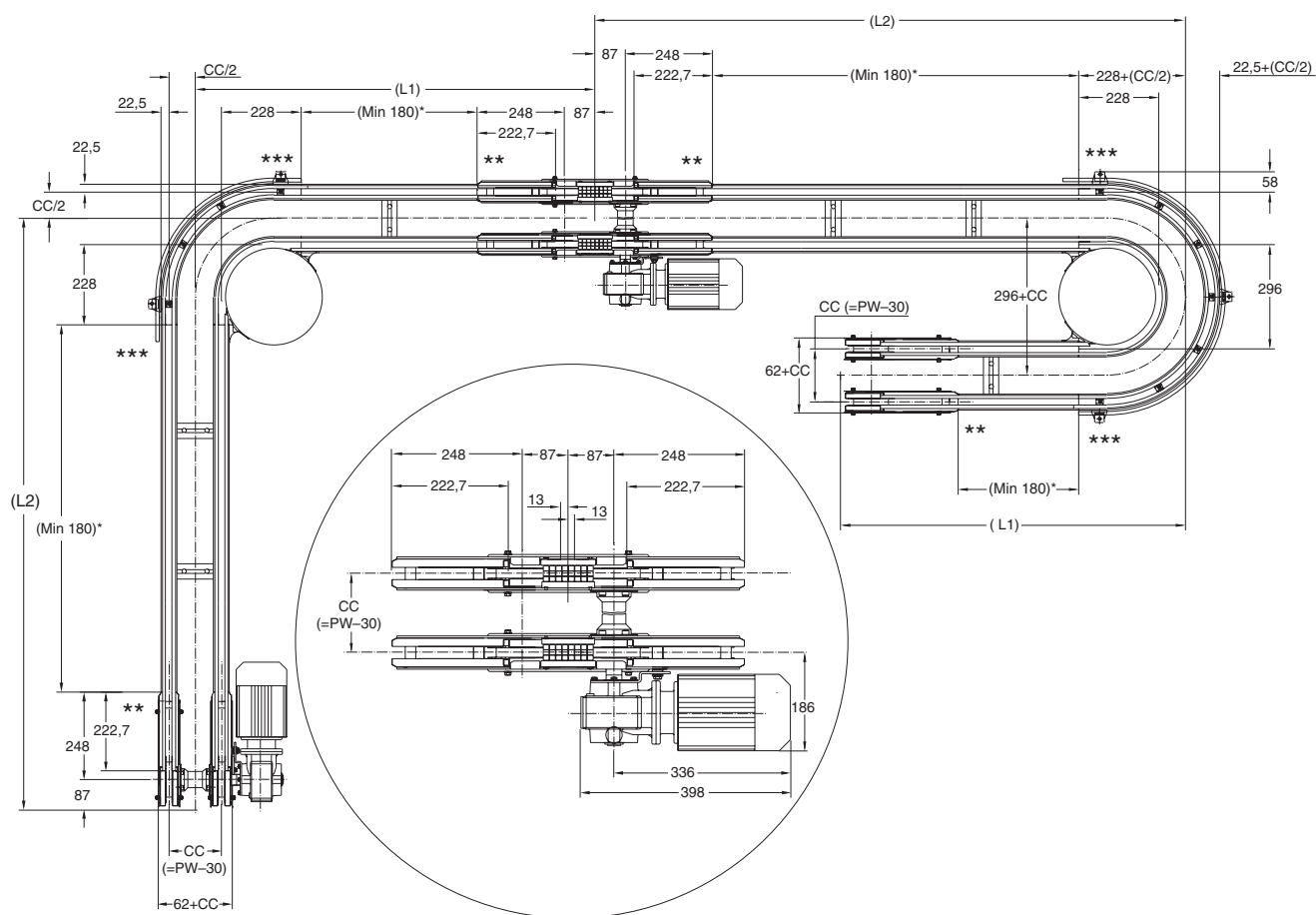
Максимальная нагрузка на конвейеры

См. программу “Расчет натяжения цепи” и “Техническая информация” на странице 200.

Дополнительная информация

Логическая блок-схема и чертеж пневматической системы: см. отдельный документ *Логические блок-схемы ХТ*.

Основные размеры



* Минимальная длина рамной секции конвейера.

Примечание

Для крепления к опорному модулю в данной секции обычно требуется больше места, чем 180 мм.

Возле привода**, концевого натяжного шкива** (Рис. А) или колесного изгиба*** (Рис. В) Т-пазы заняты соединительными планками.

Расчет натяжения цепи

Предельное натяжение цепи, конвейер ХТ

См. диаграммы 1 и 2. Также используйте программу для расчета натяжения цепи.

(AS0 = стандартная цепь; AS1 = цепь ISD; AS2 = электропроводящая цепь)

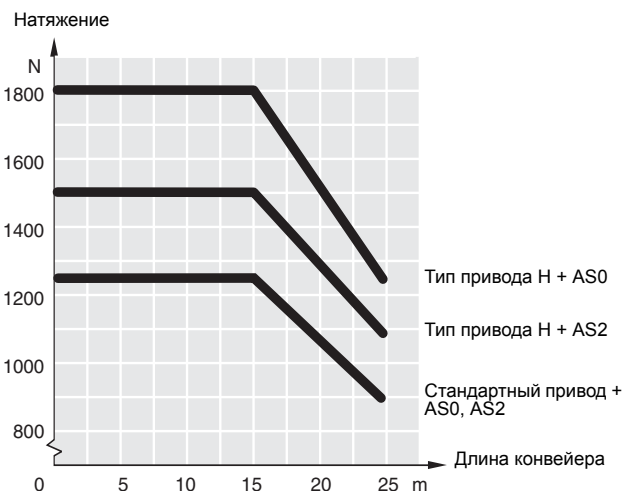


Диаграмма 1. Зависимость максимального натяжения цепи от длины конвейера

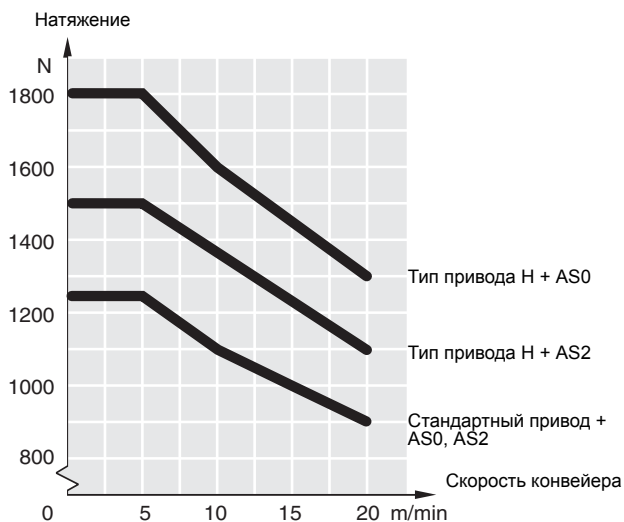


Диаграмма 2. Зависимость максимального натяжения цепи от скорости конвейера

Предельное натяжение цепи, Компактный конвейер ХТ

Используйте программу для расчета натяжения цепи.

Электродвигатель, 50 Гц

Скорость (м/мин)	V05	V10	V15	V20
Fmax (Н)	360	350	220	190

Электродвигатель, 60 Гц

Скорость (м/мин)	V06	V12	V18
Fmax (Н)	360	280	170

Предельное натяжение цепи на одну дорожку

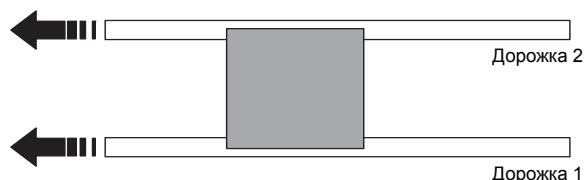
Конвейер ХТ

Тип цепи	AS0	AS1	AS2
Fmax (Н)	900	450	750

Компактный конвейер ХТ

Тип цепи	AS0	AS1	AS2
Fmax (Н)	180	180	180

(AS0 = стандартная цепь; AS1 = цепь ISD; AS2 = электропроводящая цепь)



Технические характеристики

Приводы

Привод	Максимальная тяговая сила, Н
Концевой привод	1250
Концевой привод, Тип Н	1800
Цепной привод	1250

Цепи, основные спецификации

Параметр	ХТ	ХТ Компактный
Вес (плоская цепь) кг/м	0,62	0,28
Предел прочности при 20 °C	900 450 (ISD) 750 (электропроводящая)	180 180 (ISD) 180 (электропроводящая)
Твердость H _{RB}	120	120
Водопоглощение после 24 ч при 20 °C	0,2 %	0,2 %

Зависимость прочности и удлинения цепи от температуры

Температура, °C	-20	0	20	40	60	80	100	120
Коэффициент прочности на разрыв	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3
Линейное удлинение, %	-0,4	-0,2	0	0,2	0,5	0,8	1,0	1,3

Трение между цепью и рельсом скольжения

ХТCR 25 U/ ХТCR 3 UB

(UHMW-PE, белый) 0,15–0,3

Коэффициент трения обычно меньше при запуске нового конвейера. Он увеличивается при износе контактных поверхностей. Коэффициент трения уменьшается при смазке.

Трение между цепью и поддоном

Обычно коэффициент трения поддона о цепь находится в диапазоне 0,1 - 0,35.

Температурный диапазон

Конвейер FlexLink может непрерывно работать в интервале температур -20°C - $+60^{\circ}\text{C}$. Допустим кратковременный нагрев до температур выше $+100^{\circ}\text{C}$ (для очистки и мойки).

Максимальная длина конвейера

Максимальная длина конвейера определяется натяжением цепи, скоростью и производительностью привода.

Расчет и сравнение максимального натяжения цепи и производительности привода важно выполнять в следующих условиях:

- Большая нагрузка
- Скапливание грузов
- Высокая скорость
- Длинный конвейер
- Частые запуски и остановки (высокий эксплуатационный коэффициент).

Статическое электричество

Все стандартные пластмассовые материалы для конвейеров обладают низкой электропроводностью. Они обуславливают накопление статического электричества на конвейере. При движении цепи по пластмассовым направляющим рельсам пути разряда для статического электричества не существует.

При работе конвейера в нормальных условиях без поддонов накопление статического электричества можно оценить следующим образом:

На приводе.....	2000–2500 В
На концевом шкиве	400–500 В
На колесном изгибе.....	400–500 В
На прямой секции.....	300–400 В

Поддон на конвейере может также накапливать статическое электричество. Самый крайний случай - скопление поддонов. Разряд обычно возникает при передаче поддонов на конвейер или с него. Для уменьшения опасности статических разрядов в процессах с большой статической чувствительностью можно принять ряд мер.

- 1 Убедитесь, что относительная влажность составляет минимум 40%.
- 2 Установите статические разрядники непосредственно перед статически чувствительными местами конвейера.

Компоненты для статически чувствительных процессов

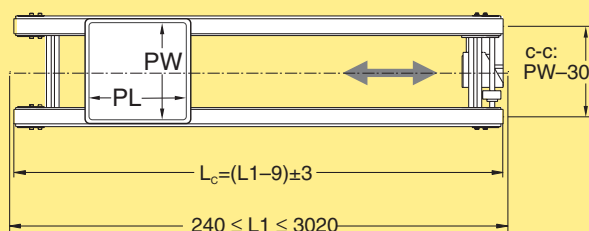
Некоторые цепи и рельсы скольжения FlexLink могут быть заказаны в версиях с добавкой углерода. Материал с добавкой углерода имеет более высокую проводимость.

Для получения более подробной информации обратитесь к вашему представителю компании Flex-Link Systems.

Компактный конвейерный модуль ХТ

Компактный конвейерный модуль S11

Прямой конвейер, компактная версия



Прямой конвейерный модуль,
компактная версия

XTUC S11 ...

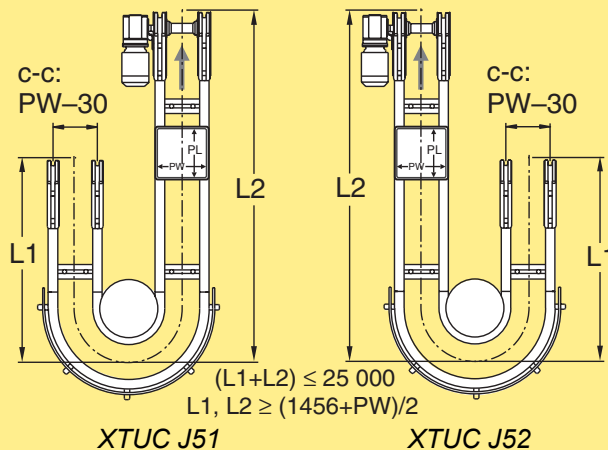
Компактные установки ХТ работают на однофазных электродвигателях, 240 В 50 Гц или 115 В 60 Гц. Используются в качестве отдельного блока для перпендикулярной связи двух конвейерных модулей ХТ или в соединении с другим конвейерным модулем. Возможен режим обратного хода. Модуль поставляется полностью в сборе. Конфигурация: см. стр. 204.

В модулях компактного типа используются различные рамы и цепи по сравнению со стандартными модулями FlexLink. Тип XTUC S11 ... - единственный отдельный компактный конвейерный модуль, но компактные конвейеры также используются в модулях передачи.

Конвейерные модули ХТ (продолжение)

Конвейерный модуль J51/J52

J - образный конвейер



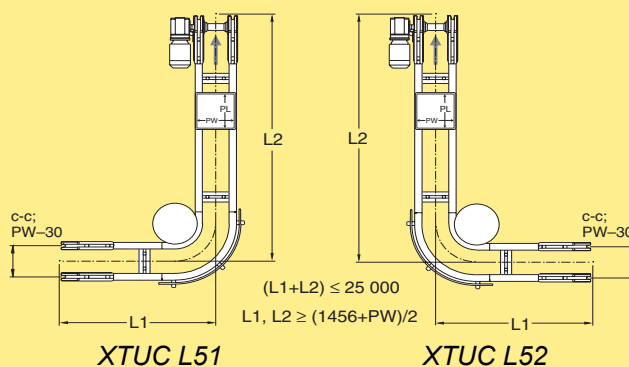
Конвейерный модуль J51
Конвейерный модуль J52

**XTUC J51 ...
XTUC J52 ...**

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен. Система крепления концевого привода к концевому шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль L51/L52

L - образный конвейер



Конвейерный модуль L51
Конвейерный модуль L52

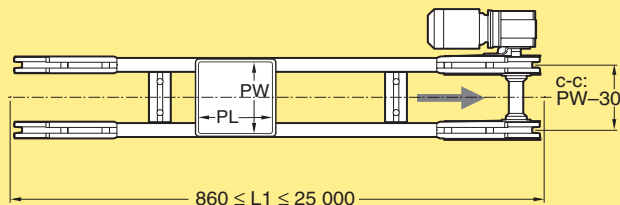
**XTUC L51 ...
XTUC L52 ...**

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен. Система крепления концевого привода к концевому шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерные модули ХТ

Конвейерный модуль S51

Прямой конвейер



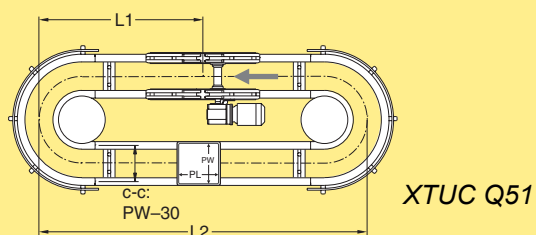
Прямой конвейерный модуль

XTUC S51 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен. Система крепления концевого привода к концевому шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

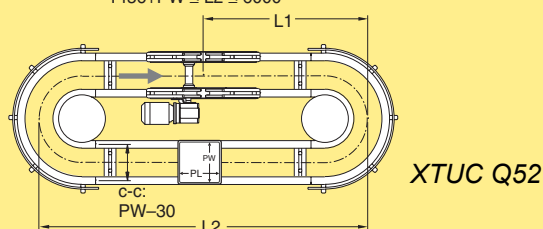
Конвейерный модуль Q51/Q52

Q - образный конвейер



$$(1456+PW)/2 \leq L1 \leq L2 - (1456+PW)/2$$

$$1456+PW \leq L2 \leq 6000$$



Конвейерный модуль Q51
Конвейерный модуль Q52

XTUC Q51 ...
XTUC Q52 ...

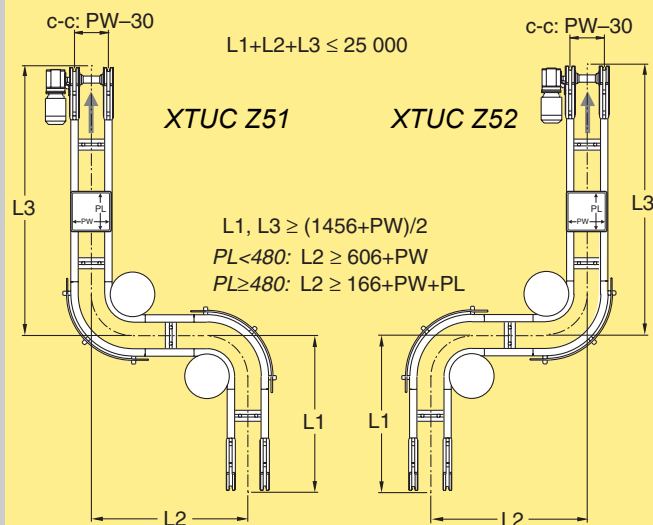
В модуле данного типа используется цепной привод. Это означает, что цепь проходит только по верхней стороне.

Используется в качестве отдельного модуля или передачи другому модулю. Режим обратного хода невозможен.

Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль Z51/Z52

Z - образный конвейер



$$L1+L2+L3 \leq 25\ 000$$

$$L1, L3 \geq (1456+PW)/2$$

$$PL < 480: L2 \geq 606+PW$$

$$PL \geq 480: L2 \geq 166+PW+PL$$

Конвейерный модуль Z51
Конвейерный модуль Z52

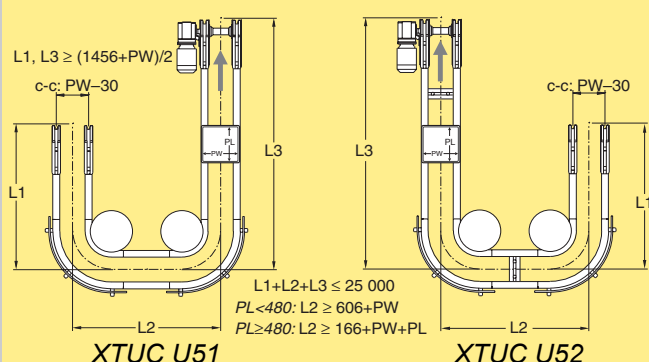
XTUC Z51 ...
XTUC Z52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен.

Система крепления концевого привода к концевому шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль U51/U52

U - образный конвейер



XTUC U51

XTUC U52

Конвейерный модуль U51
Конвейерный модуль U52

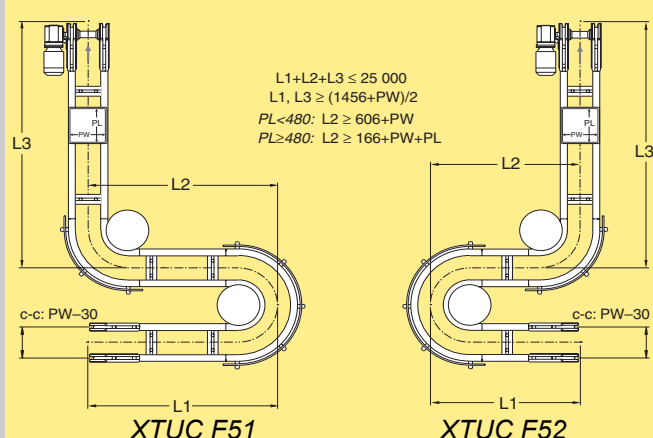
XTUC U51 ...
XTUC U52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен.

Система крепления концевого привода к концевому шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль F51/F52

F - образный конвейер



$$L1+L2+L3 \leq 25\ 000$$

$$L1, L3 \geq (1456+PW)/2$$

$$PL < 480: L2 \geq 606+PW$$

$$PL \geq 480: L2 \geq 166+PW+PL$$

XTUC F51

XTUC F52

Конвейерный модуль F51
Конвейерный модуль F52

XTUC F51 ...
XTUC F52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен.

Система крепления концевого привода к концевому шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Примеры конфигурации конвейерного модуля

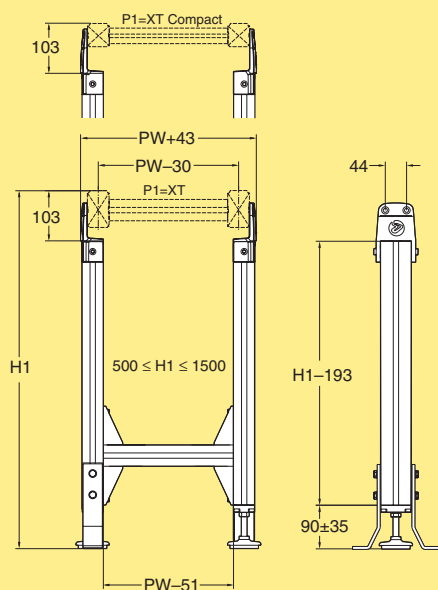
Параметр	Ширина поддона x Длина поддона (мм)	Длина (мм)	Стандарт- ный/ Электропро- водящий/ Рассеиваю- щий	Конфигурация рельса скольжения	Скорость электродвигателя (м/мин)	Тип электро- двигателя	Электро- двигатель 50 Гц/60 Гц
	PW×PL	L1-L2-L3	AS	G	V	MT	Гц
Опции	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 400×480 400×640 480×400 480×480 480×640 640×480 640×640	Диапазон размеров: см. чертеж и модулей	Стандартная версия AS0 Электропроводящая версия AS2 Рассеивающая версия AS3	G0 G2 G4 G6	* V20 не подходит для MT=HM **V00 без привода и тормозного рычага 50 Гц 60 Гц	L Левосторонний R Правосторонний M Установка по оси HM Тяжелый, установка по оси	E1 Европейский тип (50 Гц) A1 Американский тип (60 Гц)
XTUC S11	PW	L1	AS	G	V	MT	Гц
XTUC S11	240	1834	AS0	G2	V00 V05 V10 V15 V20*	M	E1
XTUC S51	PW	L1	AS	G	V	MT	Гц
XTUC S51	240	12350	AS2	G0	V06	L	A1
XTUC J51/J52 XTUC L51/L52	PW×PL	L1- L2	AS	G	V	MT	Гц
XTUC J51	240×240	2350-4750	AS2	G4	V10	HM	A1
XTUC Q51/Q52	PW×PL	L1- L2	AS	G	V	MT	Гц
XTUC Q52	400×480	900-3000	AS0	G2	V10	L	E1
XTUC U51/U52 XTUC Z51/Z52 XTUC F51/F52	PW×PL	L1-L2-L3	AS	G	V	MT	Гц
XTUC U51	240×320	1200-1350-1550	AS0	G2	V00	HM	E1

Параметры: см. стр. 197.

Опорные модули ХТ

Опорные модули S01A/S02A/S03A/S04

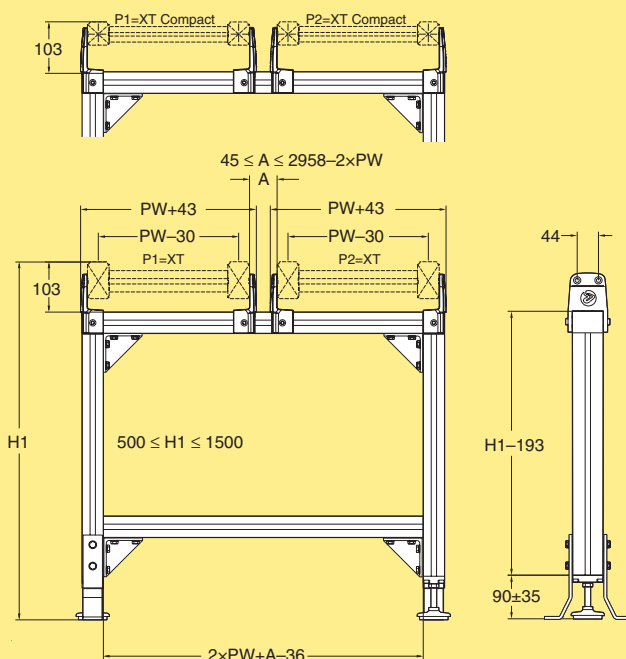
Опорный модуль для одного конвейерного модуля



Опорный модуль **XTUF S01A ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

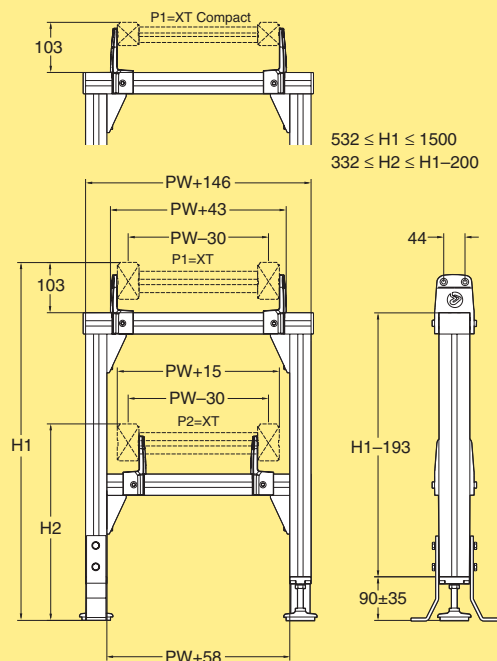
Опорный модуль для двух параллельных конвейерных модулей



Опорный модуль **XTUF S02A ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

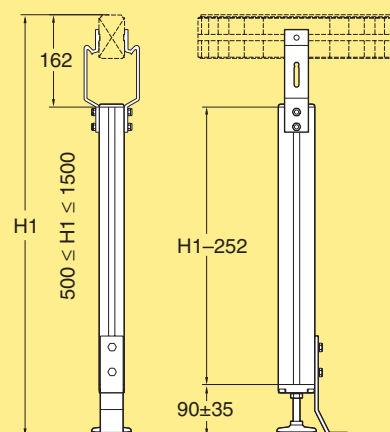
Опорный модуль для двухуровневых конвейерных модулей



Опорный модуль **XTUF S03A ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

Опорный модуль для колесных изгибов



Опорный модуль **XTUF S04 ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

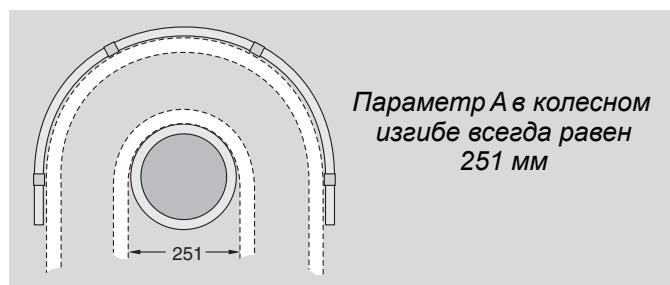
Примечание.

Для крепления модуля к опорной раме используются скобы двух типов: тип 5052899 для стандартного модуля ХТ и тип 5052621 для компактного модуля ХТ. Скобы можно также заказать отдельно. См. стр. 227.

Опорные модули ХТ (продолжение)

Расстояние А

Если два параллельных конвейерных модуля соединяются колесным изгибом, расстояние между конвейером является фиксированным. В этом случае "Параметр А" в коде заказа всегда равен 251 мм. См. рисунок.

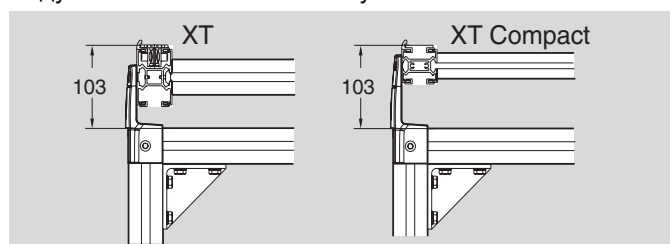


Поставка

Модули могут быть поставлены полностью в сборе, включая опорные рамные скобы и стойки, а также винты и гайки, необходимые для подсоединения к стандартному или компактному конвейеру ХТ. Элементы крепления опорных модулей к полу не включены. См. также стр. 194, "Модульный подход/Поставка".

Эксплуатация

Рекомендуемое расстояние между двумя опорными модулями составляет максимум 2 м.



Оформление заказа

См. пример конфигурации ниже. Параметр F используется для обеспечения поставки с опорным модулем опорных рамных скоб нужного типа. Он указывает тип конвейера ХТ, используемого с опорным модулем (стандартный или компактный ХТ или их комбинация).

- Тип скобы (F)

(Определение P1 и P2: см. рисунки на стр. 205.)

Тип XTUF...	F	P1	P2
S01A	01	ХТ	–
	02	ХТ Компактный	–
S02A	01	ХТ	ХТ
	02	ХТ Компактный	ХТ Компактный
	03	ХТ	ХТ Компактный
S03A	01	ХТ	ХТ
	02	ХТ Компактный	ХТ Компактный
	03	ХТ	ХТ Компактный
	04	ХТ Компактный	ХТ

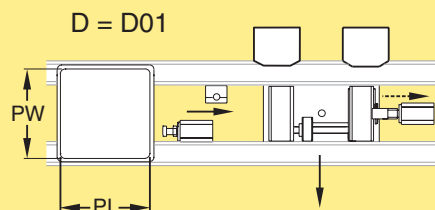
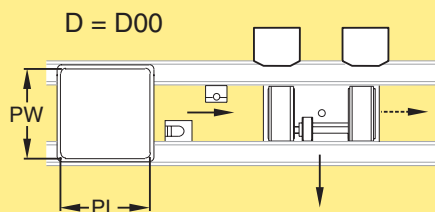
Примеры конфигурации опорного модуля

Параметр	Ширина поддона (мм)	Расстояние (мм)	Высота 1 (мм)	Высота 2 (мм)	Тип скобы			
	PW				F			
Опции	240 320 400 480 640	Диапазон размеров: см. чертежи модулей.	H1	H2	Описание параметров, см. таблицу выше			
XTUF S01 A	PW		H1		F			
XTUF S01 A	240	---	1225	---	01		---	---
XTUF S02 A	PW	A	H1		F			
XTUF S02 A	240	95	1375	---		02		---
XTUF S03 A	PW		H1	H2	F			
XTUF S03 A	240	---	850	550		02		
XTUF S04			H1					
XTUF S04	---	---	1250	---	---	---	---	---

Параметры: см. стр. 197.

Модуль передачи S10 A

Модуль передачи S – с главного на поперечный



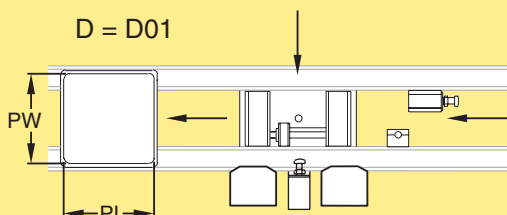
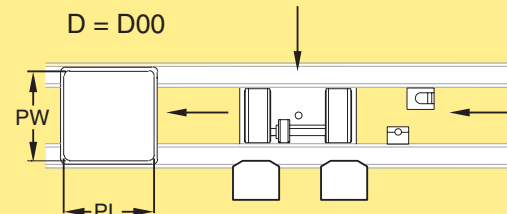
Модуль передачи S10

XTUT S10 A ...

Для снятия поддонов/продукции с конвейера.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.

Модуль передачи S12 A

Модуль передачи S – с поперечного на средний главный



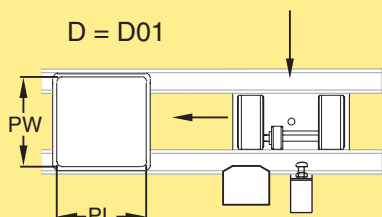
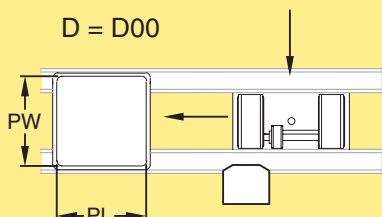
Модуль передачи S12

XTUT S12 A ...

Для приема поддонов/продукции на конвейер
с приходящим трафиком.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.

Модуль передачи S11 A

Модуль передачи S – с поперечного на концевой главный



Модуль передачи S11

XTUT S11 A ...

Для приема поддонов/продукции на конвейер без
приходящего трафика.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.

Электродвигатель

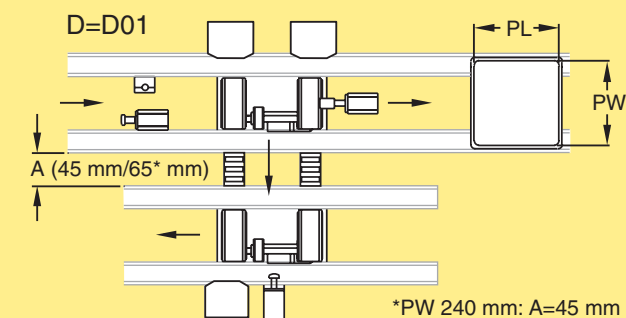
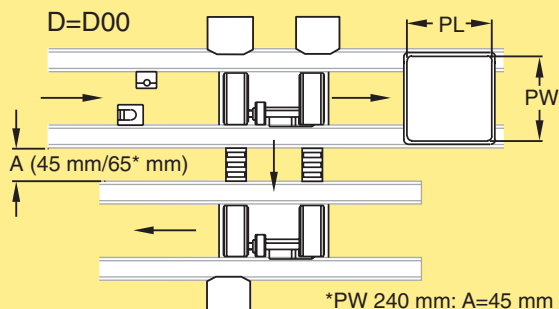
Модули передачи поставляются с электродвигателем
15 м/мин (E1) или 18 м/мин (A1).

В поставку включены:

- Один пневматический блок передачи с необходимыми датчиками приближения.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.
- Нужное количество стопоров, амортизаторов и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.

Модуль передачи R11 A

Модуль передачи R – с поперечного на концевой главный



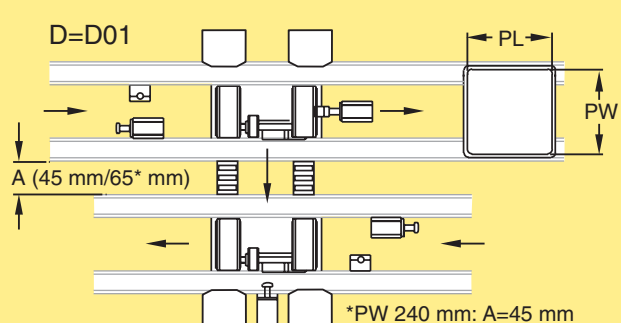
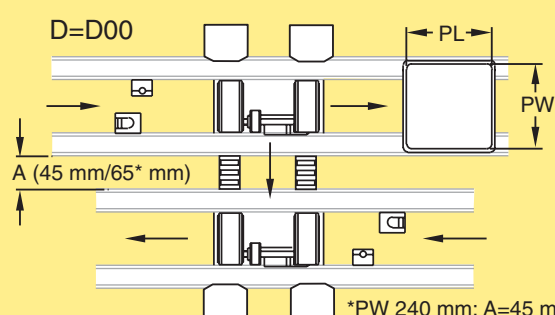
Модуль передачи R11

XTUT R11 A ...

Для передачи поддонов/продукции с одного конвейера на параллельный конвейер без приходящего трафика.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.

Модуль передачи R12 A

Модуль передачи R – с поперечного на средний главный



Модуль передачи R12

XTUT R12 A ...

Для передачи поддонов/продукции с одного конвейера на параллельный конвейер с приходящим трафиком.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.

Электродвигатель

Модули передачи поставляются с электродвигателем 15 м/мин (E1) или 18 м/мин (A1).

В поставку включены:

- Два пневматических блока передачи с необходимыми датчиками приближения.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.
- 2 роликовых комплекта, расстояние А.
- Нужное количество стопоров, амортизаторов и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.

Модуль передачи М11 А

Модуль передачи М – с поперечного на концевой главный

Модуль передачи М11 **XTUT M11 A ...**

Для передачи поддонов/продукции с главного конвейера на параллельный конвейер через компактный конвейер ХТ без приходящего трафика. Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар. Если $L1 \leq 210 + PW$ в поперечном конвейере невозможно использовать стопор очереди, то есть можно применять только $Q=Q00$. Конфигурация: см. стр. 210.

Модуль передачи М12 А

Модуль передачи М – с поперечного на средний главный

Модуль передачи М12 **XTUT M12 A ...**

Для передачи поддонов/продукции с одного конвейера на параллельный конвейер через компактный конвейер ХТ с приходящим трафиком. Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар. Если $L1 \leq 210 + PW$ в поперечном конвейере невозможно использовать стопор очереди, то есть можно применять только $Q=Q00$. Конфигурация: см. стр. 210.

Электродвигатель

Модули передачи поставляются с электродвигателем 15 м/мин (Е1) или 18 м/мин (А1)

В поставку включены:

- Два пневматических блока передачи с необходимыми датчиками приближения.
- Один компактный конвейер ХТ, длина $L1$, с монтажными скобами.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.
- Нужное количество стопоров, амортизаторов и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.

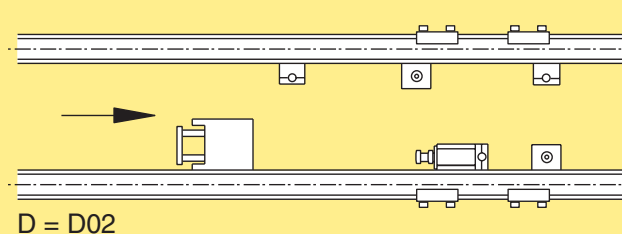
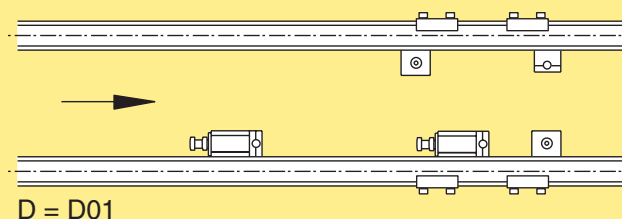
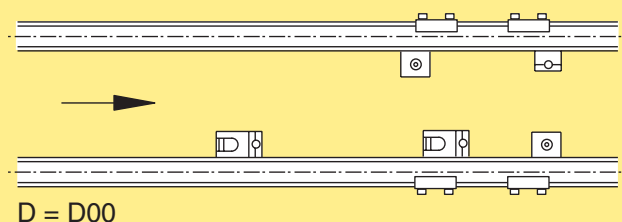
Примеры конфигурации модуля передачи

Параметр	Ширина поддона × Длина поддона (мм)	Длина (мм)	Расстояние (мм)	Стандарт- ный/ Электропр оводящий/ Рассеиваю щий	Скорость электродвигателя (м/мин)								Тип электродвигателя	Европейский/американский тип	Стопор очереди в поперечном конвейере	Амортизация поддонов
	PW×PL	L1	A	AS	V								MT	Гц	Q	D
Опции	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 400×480 400×640 480×400 480×480 480×640 640×480 640×640	Диапазон размеров: см. чертежи модулей		Стандартная версия AS0 Электропроводящая версия AS2 .	*V10 скоростной компактный конвейер ХТ								М Установка по оси	Е1 Европейский тип (50 Гц) А1 Американский тип (60 Гц)	Без стопора очереди Q00 Со стопором очереди Q01	Д00 Без амортизации Д01 Амортизация, максимальный вес очереди 35 кг
XTUT S10 A XTUT S11 A XTUT S12 A	PW×PL			AS	V								MT	Гц		D
XTUT S11 A	240×320	---	---	AS0	---	---	V15	---	---	---	---	---	M	E1	---	D00
XTUT R11 A XTUT R12 A	PW×PL		A	AS	V								MT	Гц		D
XTUT R11 A	240×320	---	45	AS0	---	---		---	---	---	V18	M	A1	---	---	D01
XTUT M11 A XTUT M12 A	PW×PL	L1	A	AS	V								MT	Гц	Q	D
XTUT M11 A	240×320	1350	45	AS0		V10*						M	E1	Q00		D01

Параметры: см. стр. 197.

Модуль позиционирования P11 A F00

Модуль позиционирования (опция F00)



Модуль позиционирования **XTUL P11 A ...F00**

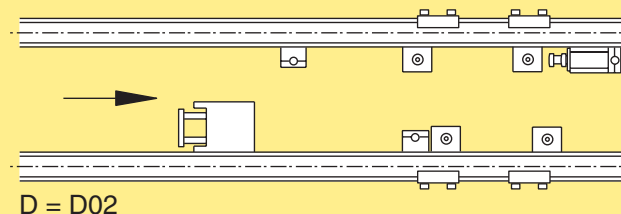
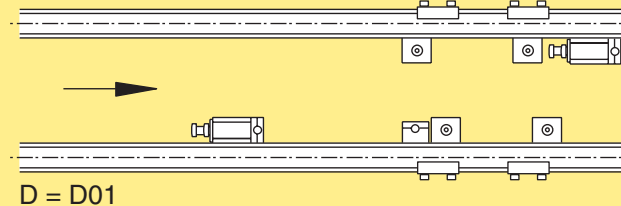
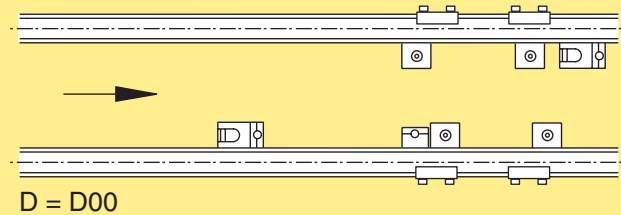
Одноактная остановка и позиционирование поддона по движению конвейера с воспроизводимостью по осям x и y $\pm 0,05$ мм.

Два диагональных подъемных блока с направляющими штифтами. Только для PW или PL ≤ 400 мм

Примечание. Чтобы устранить вклад движений конвейера прикрепите его к опорной стойке.
Конфигурация: см. стр. 214.

Модуль позиционирования P11 A F01

Модуль позиционирования (опция F01)



Модуль позиционирования **XTUL P11 A ...F01**

Одноактная остановка и позиционирование поддона по движению конвейера с воспроизводимостью по осям x и y $\pm 0,05$ мм.

Четыре подъемных блока: по два диагональных подъемных блока с направляющими штифтами и без них.

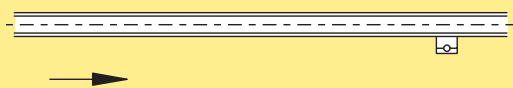
Примечание. Чтобы устранить вклад движений конвейера прикрепите его к опорной стойке.
Конфигурация: см. стр. 214.

В поставку включены:

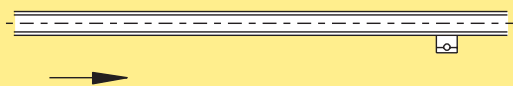
- Один блок позиционирования с обратными дроссельными клапанами.
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.

Стопорный модуль Р11

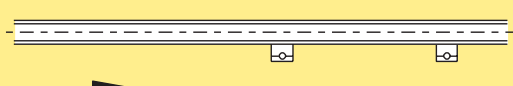
Стопорный модуль



D = D00



D = D01



D = D02

Стопорный модуль

XTUS P11 ...

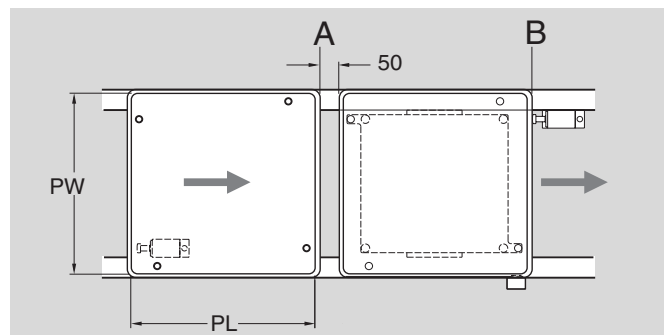
Одноактная остановка и позиционирование поддона по движению конвейера с воспроизводимостью ± 1 мм. Стопорные блоки могут быть установлены на обратной стороне рамы для упрощения остановки поддонов по их переднему краю. Конфигурация: см. стр. 214.

В поставку включены:

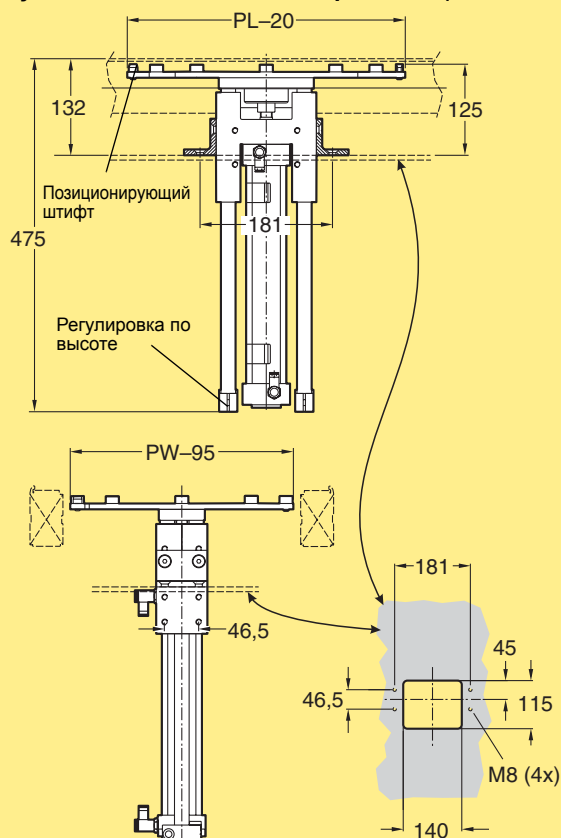
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.

Подъемно-позиционирующий функциональный модуль XTUL P12

Подъемно-позиционирующий функциональный модуль используется при необходимости подъема поддона на заданную высоту перед следующей операцией. Устройство может быть установлено тремя способами (опции F00–F02).



Модуль подъема и позиционирования (опция F00)

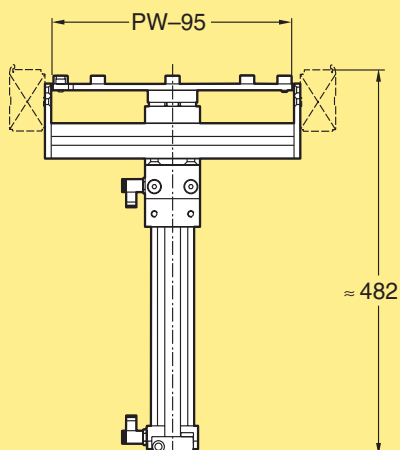


Модуль подъема и позиционирования

XTUL P12 ... F00 ...

Опция F=00: Модуль закреплен на горизонтальной поверхности. Конфигурация: см. стр. 214.

Модуль подъема и позиционирования (опция F01)

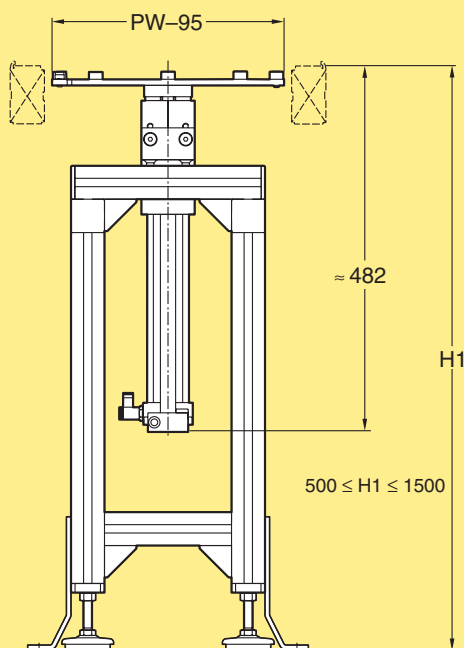


Модуль подъема
и позиционирования

XTUL P12 ... F01 ...

Опция F=01: Модуль закреплен на конвейере.
Другие размеры: см. XTUL P12 ... F00 ...
Конфигурация: см. стр. 214.

Модуль подъема и позиционирования (опция F02)



Модуль подъема
и позиционирования

XTUL P12 ... F02 ...

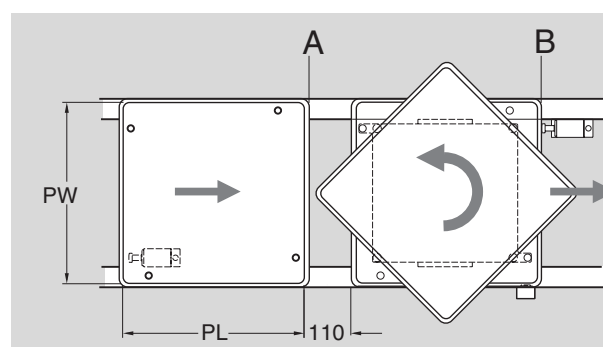
Опция F=02: Модуль закреплен на опорной раме.
Другие размеры: см. XTUL P12 ... F00 ...
Конфигурация: см. стр. 214.

Поставка

- Один модуль подъема и позиционирования с обратными дроссельными клапанами.
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ в зависимости от опций F01 - F02.

Подъемно-вращающий функциональный модуль XTUR P11

Подъемно-вращающий модуль может поворачивать поддон на 180°. Он нужен для комбинированных систем с изгибами и модулями передачи или в процессах, требующих поворота поддона перед следующей операцией.



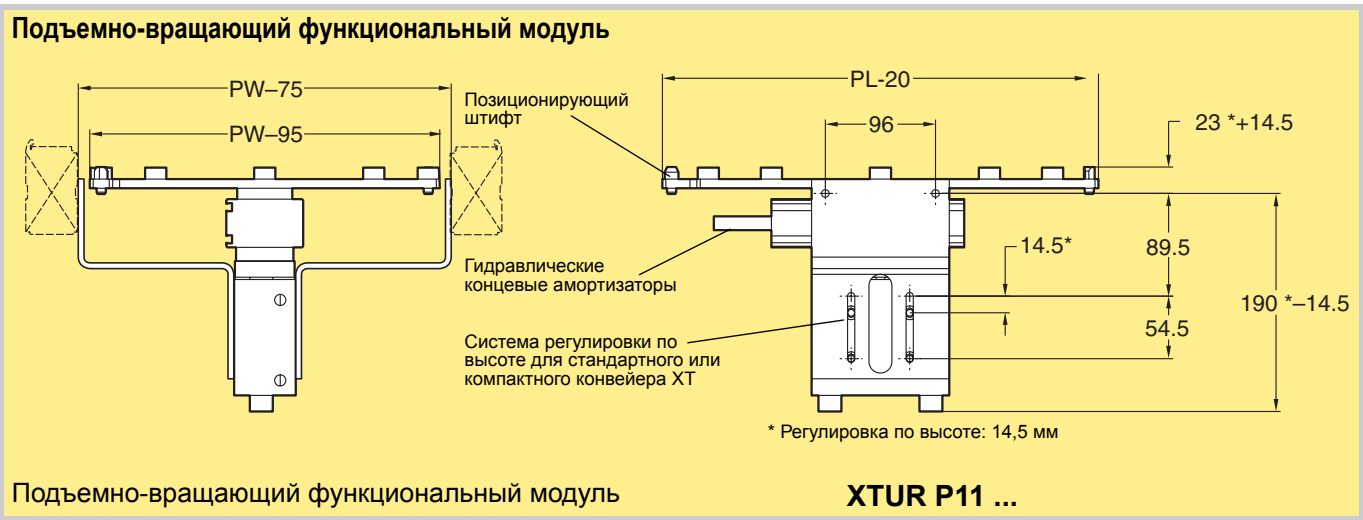
Примечание

Рекомендуется оградить данный модуль, чтобы предохранить окружающих от опасности зажатия.

Поставка

- Один модуль подъема и вращения с обратными дроссельными клапанами.
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.

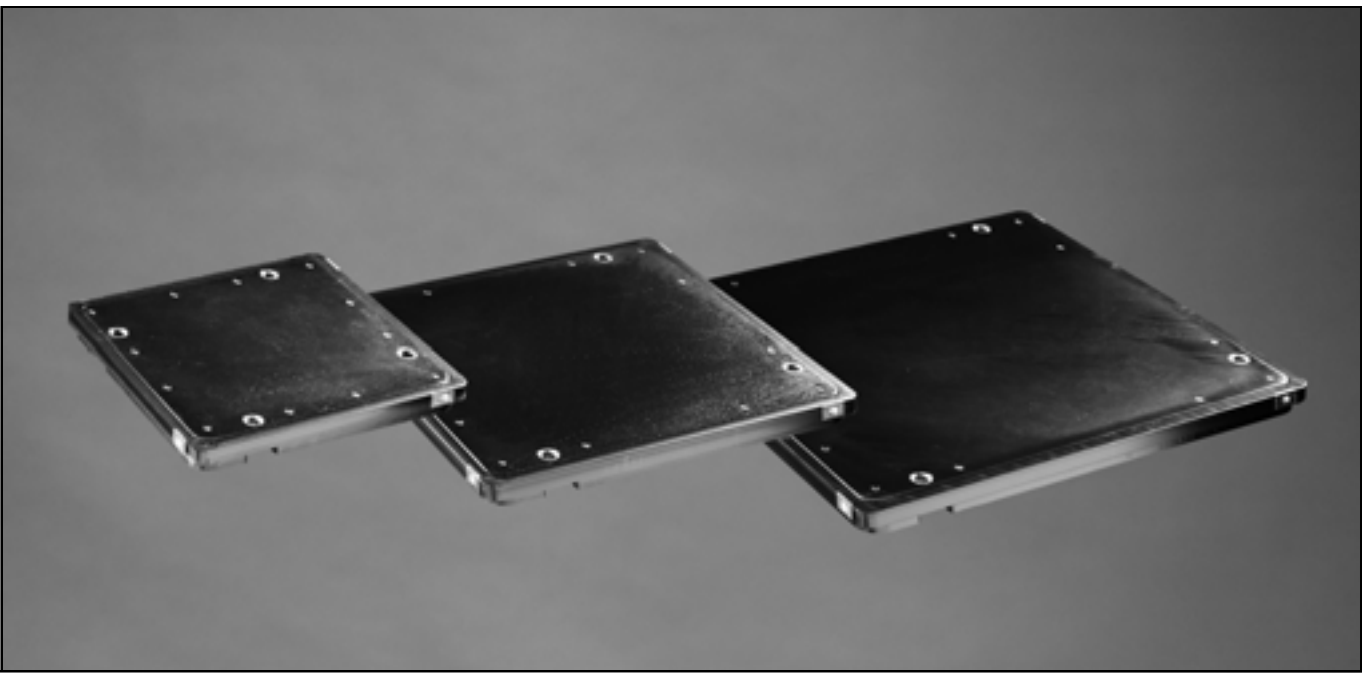
Функциональные модули ХТ – Подъемно-вращающий функциональный модуль XTUR P11 (продолжение)



Примеры конфигурации функционального модуля

Параметр	Ширина поддона × Длина поддона (мм)	Высота 1 (мм)	Амортизация поддонов			Функция			Электрическое управление		
	PW×PL	H1	D			F			E		
Опции	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 *400×480 *400×640 *480×400 *480×480 *480×640 *640×480 *640×640 *Не для XTUR P11	500 мм< H1 <1500 мм Если F=F00/F01: H1=0000	D00 Без амортизации	D01 Амортизация, максимальный вес очереди 35 кг	D02 Амортизация, максимальный вес очереди 100 кг	F00	F01	F02	E00 Без датчиков	E01 Два датчика PNP в цилиндрическом блоке	E02 Два датчика NPN в цилиндрическом блоке
XTUS P11			D								
XTUS P11	---	---			D02	---	---	---	---	---	---
XTUL P11 A			D			F					
XTUL P11 A	---	---	D00				F01	---	---	---	---
XTUL P12	PW×PL	H1	D			F			E		
XTUL P12	240×320	0000	D00				F01				E02
XTUR P11	PW×PL		D						E		
XTUR P11	400×400	---	D00			---	---	---			E02

Параметры: см. стр. 197.



Введение

Ассортимент поддонов насчитывает десять размеров:

- 240 × 240 мм
- 240 × 320 мм
- 320 × 320 мм
- 320 × 400 мм
- 400 × 400 мм
- 400 × 480 мм
- 400 × 640 мм
- 480 × 480 мм
- 480 × 640 мм
- 640 × 640 мм

Для поддонов нестандартных размеров или изготовленных не из стали можно заказать специальные секции и комплекты втулок. См. следующую страницу.



Вид сбоку



Вид сверху



Вид снизу

Технические характеристики

- Максимальная нагрузка на поддон - 80 Н на 100 мм длины поддона (PL).
- Трение между поддоном и цепью, $\mu_p = 0,3$ (в нормальных условиях).
- В следующей таблице приведены значения максимальной нагрузки на каждый размер поддона.

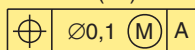
Размер (PW × PL)	Вес поддона (кг)	Максимальная нагрузка на поддон (кг)
240 × 240 мм	2,6	17
240 × 320 мм	3,5	22
320 × 240 мм	3,5	16
320 × 320 мм	4,4	22
320 × 400 мм	5,5	24
400 × 320 мм	5,5	20
400 × 400 мм	6,8	23
400 × 480 мм	8,2	22
400 × 640 мм	10,8	19
480 × 400 мм	8,2	22
480 × 480 мм	9,8	20
480 × 640 мм	13,0	17
640 × 400 мм	10,8	19
640 × 480 мм	13,0	17
640 × 640 мм	17,4	13

Материалы

- Панель поддона 4,8 мм стальной лист
- Корпус Электропроводящий UHMW-PE

Поддон PW×PL

Ø12 H7 (4×)



PW×PL	240×240	240×320	320×320	320×400	400×400	400×480	400×640	480×480	480×640	640×640
	0,3	0,5	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0

Поддон PW × PL мм

XTPP PW×PL

При заказе укажите ширину и длину поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

Секция корпуса поддона

Секция корпуса поддона, 240 мм	5056945
Секция корпуса поддона, 320 мм	5056950
Секция корпуса поддона, 400 мм	5056938
Секция корпуса поддона, 480 мм	5056940
Секция корпуса поддона, 640 мм	5056952



В каждый комплект входят две корпусных секции, шесть втулок и четыре инициаторных панели с винтами. Корпусные секции и втулки изготовлены под винты MC6S M6×16 (не включены). Для каждого поддона требуются два комплекта.

Для использования в качестве запасных частей и изготовления нестандартных поддонов на базе поддонных панелей клиента.

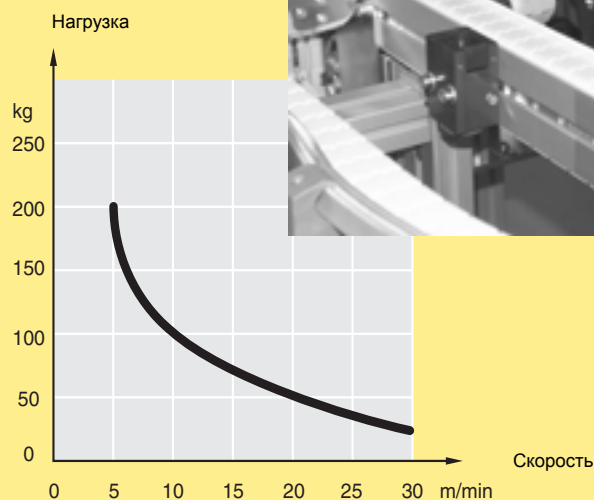
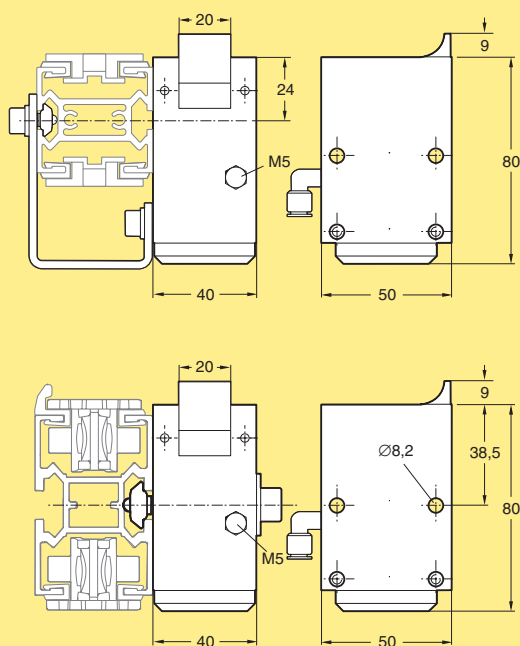
Комплект втулок
Четыре втулки

5056944



Для изготовления нестандартных поддонов на базе поддонных панелей клиента. Втулки рассчитаны на панель толщиной мм и должны запрессовываться в отверстия Ø16 мм.

Стопор поддона U200



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

Пневматический стопор, 0–200 кг **XTPD U200**

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

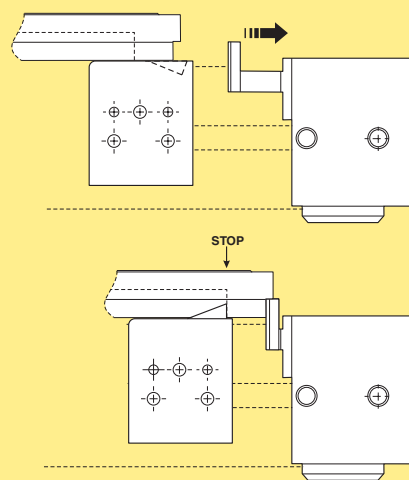
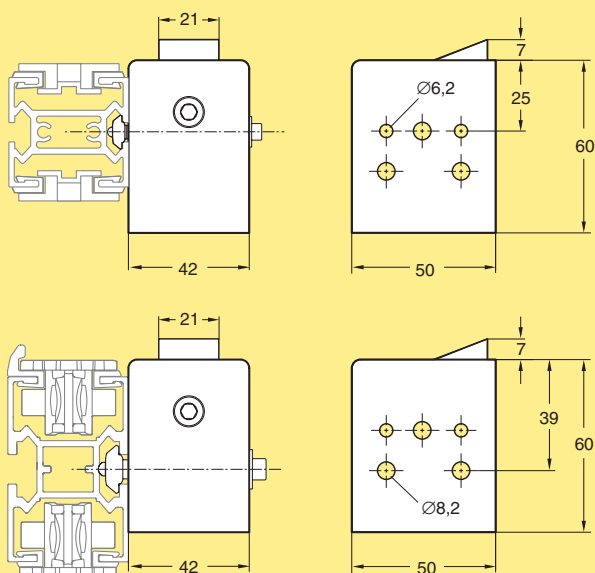
Функция разделения:

Открытие: пневматическое. Закрытие: пружинное. В комплект входят элементы крепления.

Для уменьшения уровня шума в стопор встроен дроссельный клапан. Дроссель регулируется с помощью отвертки.

На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Стопор поддона UR



Стопор XTPD UR предохраняет поддон от соскальзывания назад.

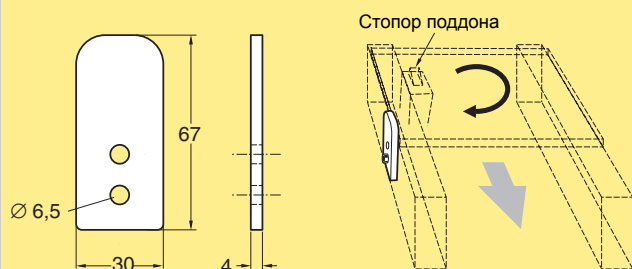
Возвратный стопор

XTPD UR

Используется в комбинации со стопорами поддонов XTPD U200, D35 и D100.

Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ включены в комплект поставки.

Боковая опора для стопа поддонов

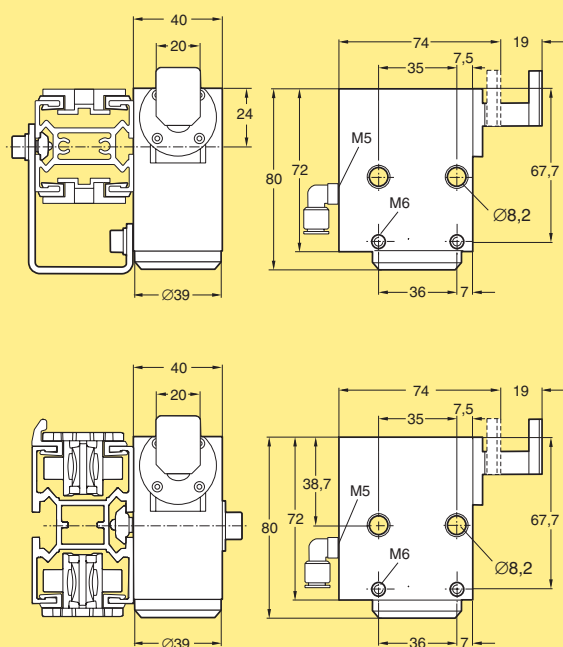


Боковая опора

5055955

Боковая опора применяется при размерах поддонов более 400 × 400 мм для уменьшения перпендикулярной нагрузки на боковую направляющую. Необходимые элементы крепления к конвейеру включены в комплект поставки.

Стопор поддона с амортизацией



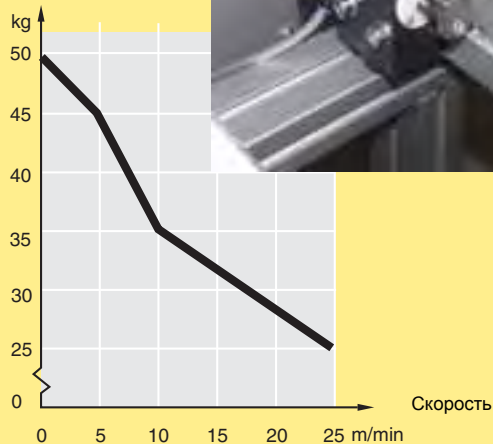
Стопор с амортизацией, 0–35 кг **XTPD D35**

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм
Функция разделения:

Открытие: пневматическое. Закрытие: пружинное.
В комплект входят элементы крепления.

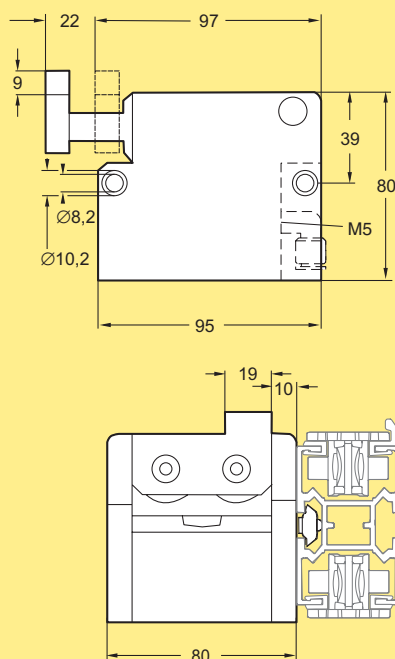
Нагрузка



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

Для уменьшения уровня шума необходимо использовать дроссельные клапаны (M5). Они не входят в комплект. На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Стопор поддона с амортизацией



Стопор с амортизацией, 0–100 кг **XTPD D100**

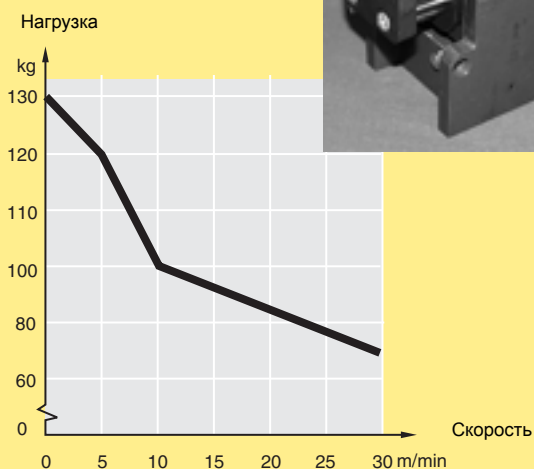
Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

Функция разделения:

Открытие: пневматическое. Закрытие: пружинное.

В комплект входят элементы крепления.



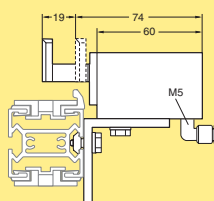
Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

Для уменьшения уровня шума необходимо использовать дроссельные клапаны (M5). Они не входят в комплект. На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

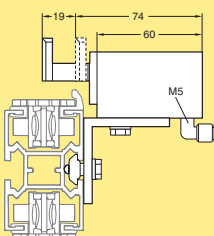


Амортизатор, параллельный - главный

Рама компактного конвейера ХТ



Рама конвейера ХТ



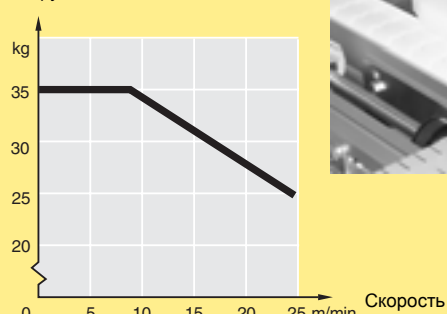
Амортизатор, 0–35 кг

XTRA CM35

Примечание

Амортизатор чувствителен к давлению в другом пневматическом оборудовании. Для уменьшения подобного влияния амортизатор должен быть подключен к отдельному пневматическому клапану.

Нагрузка



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить амортизатор, от скорости конвейера. Пневматический амортизатор XTRA CM35 используется при необходимости амортизации поддонов весом выше 35 и их передачи на конвейер, параллельный главному.

В комплект поставки входят необходимые элементы крепления.

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4 - 8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

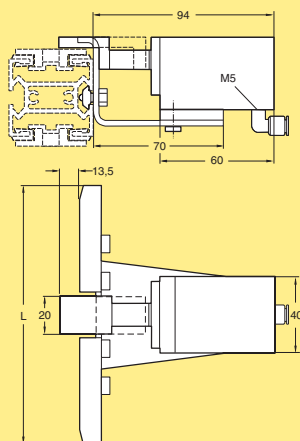
Амортизация:

Остановка в исходном положении: пневматическая



Амортизатор, главный - параллельный

Рама компактного конвейера ХТ



Амортизатор, 0–35 кг

PW 240 мм, L=136

XTRA MC35 240 A

PW 320 мм, L=216

XTRA MC35 320 A

PW 400 мм, L=296

XTRA MC35 400 A

PW 480 мм, L=376

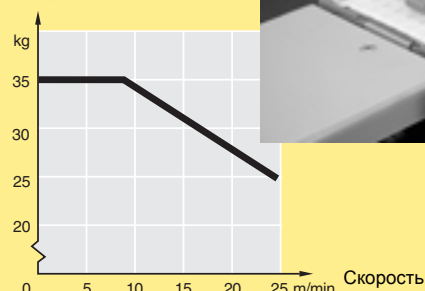
XTRA MC35 480 A

PW 640 мм, L=536

XTRA MC35 640 A

В комплект поставки входят необходимые элементы крепления.

Нагрузка



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить амортизатор, от скорости конвейера.

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4 - 8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

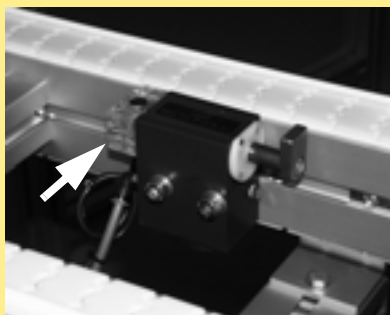
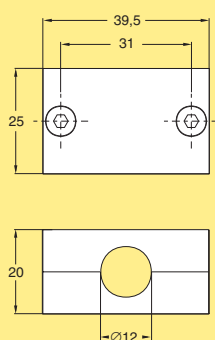
Амортизация: Остановка в исходном положении, пневматическая

Примечание.

Амортизатор чувствителен к давлению в другом пневматическом оборудовании. Для уменьшения подобного влияния амортизатор должен быть подключен к отдельному пневматическому клапану.



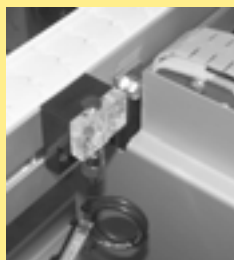
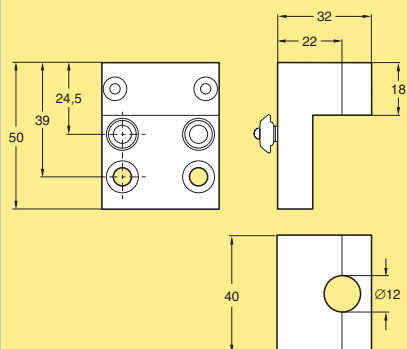
Скоба датчика, Тип V001



Скоба вертикального датчика **XTPB V001**

На скобе датчика крепится $\varnothing 12$ мм вертикальный датчик, который можно установить на стопоре XTPD U200 и стопоре с амортизацией XTPD D35. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит.

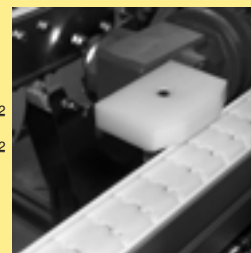
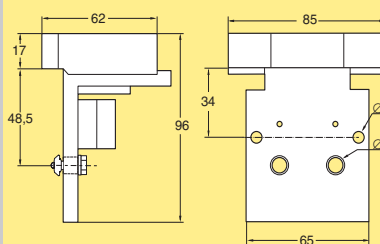
Скоба датчика, Тип V002



Скоба вертикального датчика **XTPB V002**

На скобе датчика крепится $\varnothing 12$ мм вертикальный датчик, который устанавливается на внутренней стороне рамы. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит.

Скоба датчика, Тип V003

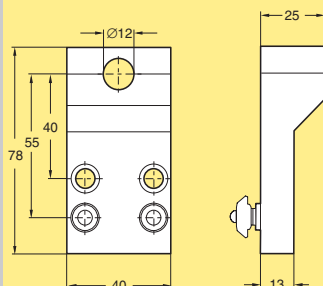


Скоба вертикального датчика позиционирования

XTPB V003

Датчик позиционирования имеет повышенный диапазон чувствительности и устанавливается на наружной стороне рамы стандартного или компактного конвейера ХТ. Используется с $\varnothing 12$ мм датчиком приближения. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит.

Скоба датчика, Тип H001



Скоба горизонтального датчика **XTPB H001**

На скобе датчика крепится $\varnothing 12$ мм горизонтальный датчик, который устанавливается на наружной стороне рамы стандартного или компактного конвейера ХТ.

В комплект поставки входят необходимые элементы крепления.

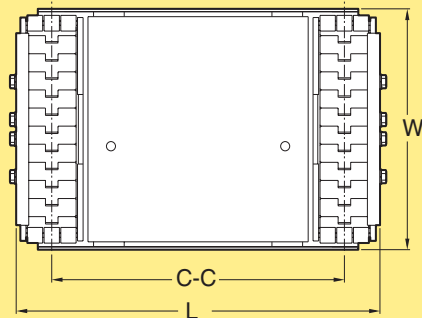
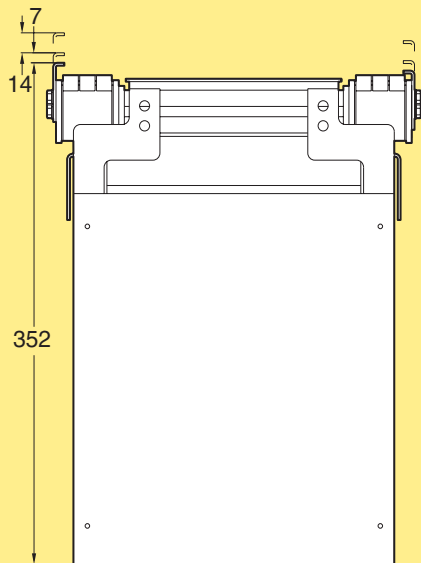
Датчик приближения в комплект не входит.

Минимальная эффективная чувствительная дистанция горизонтального датчика приближения ($\varnothing 12$ мм) от стальной инициаторной панели поддона должна составлять 5 мм.

Пример: Эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 8 мм) составляет 6,48 мм. Расчет выполняется следующим образом: $8 \text{ мм} \times 0,81^*$.

*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности.

Пневматический модуль передачи, Тип М1



Пневматический модуль передачи, Тип М1*

- Стандартная цепь, 50 Гц
- Стандартная цепь, 60 Гц
- Электропроводящая цепь, 50 Гц
- Электропроводящая цепь, 60 Гц

- ХТРТ PW×PL-01
- ХТРТ PW×PL-02
- ХТРТ PW×PL-03
- ХТРТ PW×PL-04

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

*Для следующих размеров поддона (PW×PL):
240×240: C-C=210, W=169, L=259
240×320: C-C=290, W=169, L=339
320×240: C-C=210, W=249, L=259

Модуль передачи	Тип	Электродвигатель 240 В 50 Гц	Электродвигатель 115 В 60 Гц
ХТРТ 240×240—...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
ХТРТ 240×320—...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
ХТРТ 320×240—...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1

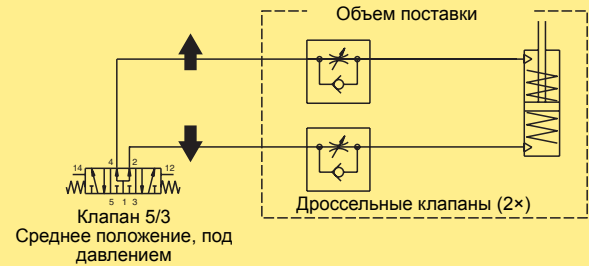
Штекеры для датчиков приближения M8 (2×)

Разъем кабеля электродвигателя (1-фазный)

Пневматические патрубки Ø6 мм (2×)



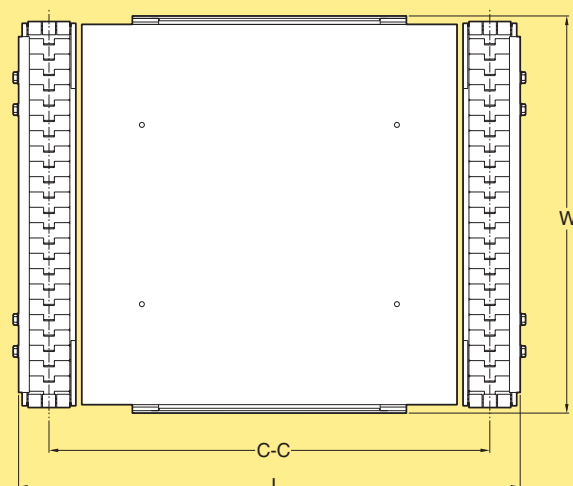
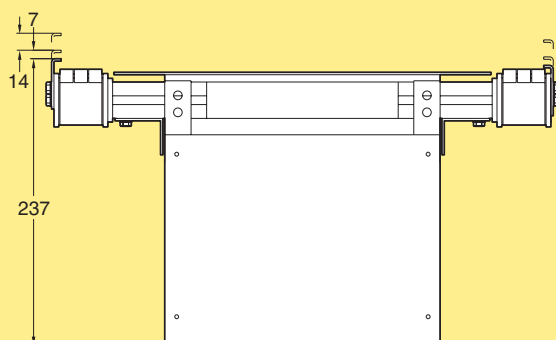
Дроссельные клапаны (2×)



Разъем кабеля электродвигателя

Представляет собой трехполюсный штекер с изолирующей крышкой. Вставляется в трехполюсное гнездо с изолирующим колпаком (не поставляется компанией FlexLink). Рекомендуемые детали - Weidmüller 1498200000 (вставка), 1788520000 (колпак) и 13-08080521 (M20 винтовая крышка) или аналогичные.

Пневматический модуль передачи, Тип M2



Пневматический модуль передачи, Тип M2*

Стандартная цепь, 50 Гц

Стандартная цепь, 60 Гц

Электропроводящая цепь, 50 Гц

Электропроводящая цепь, 60 Гц

XTPT PW×PL-01

XTPT PW×PL-02

XTPT PW×PL-03

XTPT PW×PL-04

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

*Для следующих размеров поддона (PW×PL):

320×320: C-C=290, W=249, L=339

320×400: C-C=370, W=249, L=419

400×320: C-C=290, W=329, L=339

400×400: C-C=370, W=329, L=419

400×480: C-C=450, W=329, L=499

400×640: C-C=610, W=329, L=659

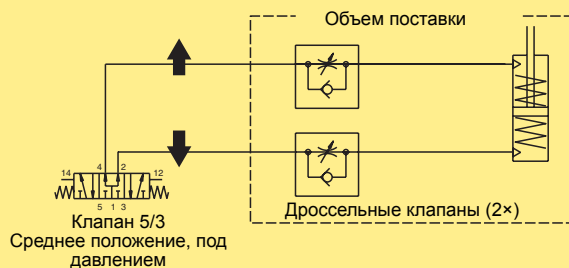
Модуль передачи	Тип	Электродвигатель 240 В 50 Гц	Электродвигатель 115 В 60 Гц
XTPT 320×320—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 320×400—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×320—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×400—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×480—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×640—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T

Разъем кабеля электродвигателя (1-фазный)

Штекеры для датчиков приближения M8 (2×)

Дроссельные клапаны (2×)

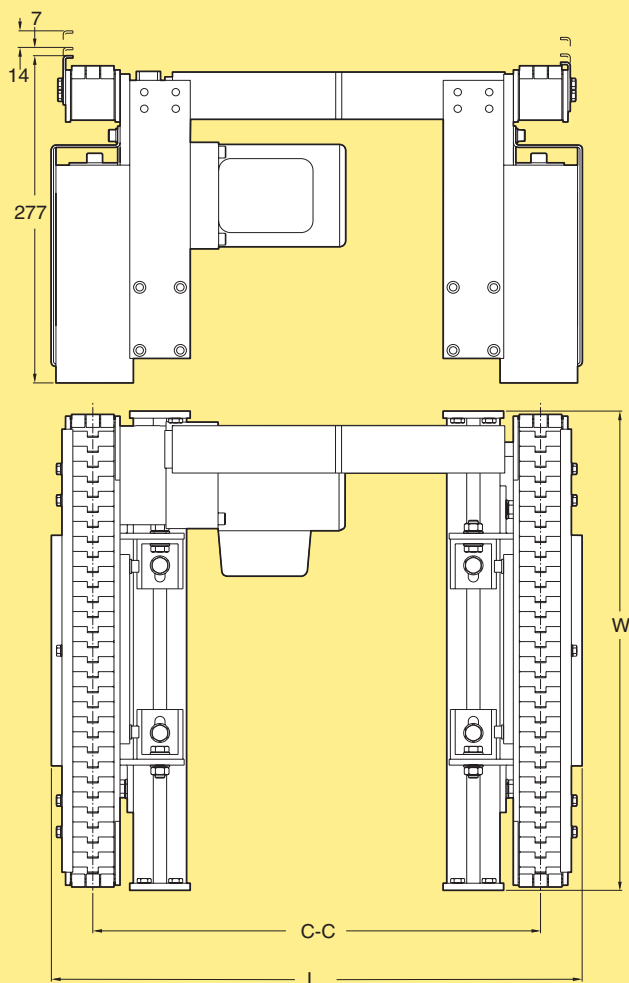
Пневматические патрубки Ø6 мм (2×)



Разъем кабеля электродвигателя

Представляет собой трехполюсный штекер с изолирующей крышкой. Вставляется в трехполюсное гнездо с изолирующим колпаком (не поставляется компанией FlexLink). Рекомендуемые детали - Weidmüller 1498200000 (вставка), 1788520000 (колпак) и 13-08080521 (M20 винтовая крышка) или аналогичные.

Пневматический модуль передачи, Тип L



Пневматический модуль передачи, Тип L*

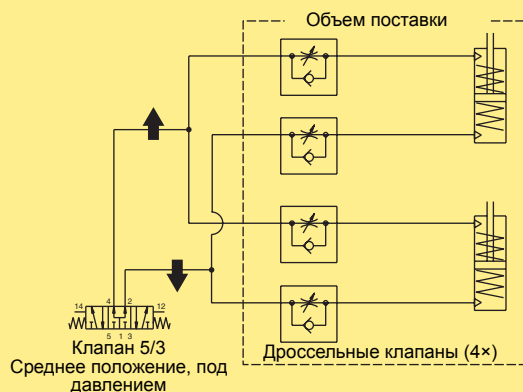
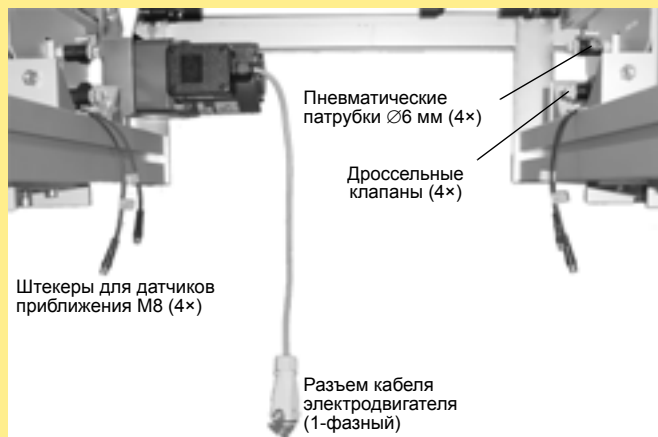
Стандартная цепь, 50 Гц
Стандартная цепь, 60 Гц
Электропроводящая цепь, 50 Гц
Электропроводящая цепь, 60 Гц

XTPT PW×PL-01
XTPT PW×PL-02
XTPT PW×PL-03
XTPT PW×PL-04

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

*Для следующих размеров поддона (PW×PL):
480×400: C-C=370, W=405, L=439
480×480: C-C=450, W=405, L=519
480×640: C-C=610, W=405, L=679
640×400: C-C=370, W=565, L=439
640×480: C-C=450, W=565, L=519
640×640: C-C=610, W=565, L=679

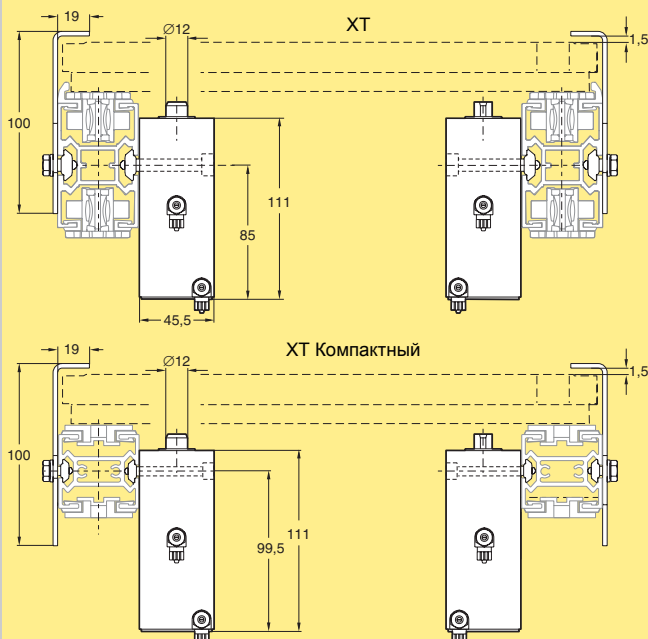
Модуль передачи	Тип	Электродвигатель 240 В 50 Гц	Электродвигатель 115 В 60 Гц
XTPT 480×400—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480×480—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480×640—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640×400—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640×480—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640×640—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



Разъем кабеля электродвигателя

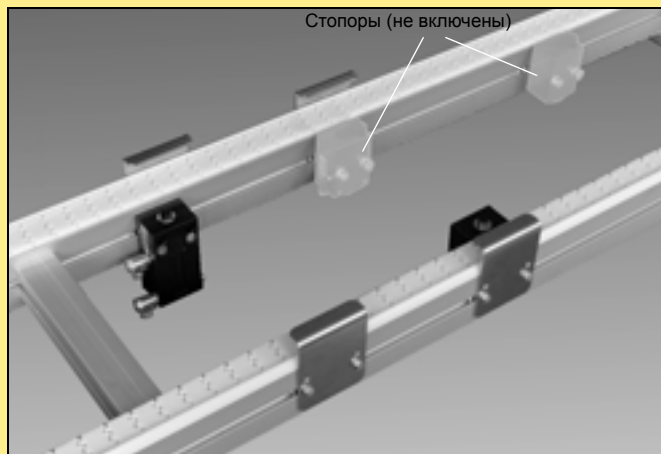
Представляет собой трехполюсный штекер с изолирующей крышкой. Вставляется в трехполюсное гнездо с изолирующим колпаком (не поставляется компанией FlexLink). Рекомендуемые детали - Weidmüller 1498200000 (вставка), 1788520000 (колпак) и 13-08080521 (M20 винтовая крышка) или аналогичные.

Блок позиционирования поддонов



Блок позиционирования **XTPX P11 A**

Для получения информации по работе модуля позиционирования см. раздел "Модуль позиционирования P11 A", стр. 211.



Блок позиционирования состоит из цилиндров позиционирования со штифтами и скобами. С увеличением размера поддона сила подъема должна увеличиваться. Можно использовать двухмодульный подъемный блок 5055802 без направляющих штифтов.

Диапазон давлений, используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 2 × 6 мм

Высота подъема поддона: 1,5 мм

Максимальное вертикальное усилие на цилиндр при 0,6 Мпа: 544 Н

Дроссельные клапаны и необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ включены в комплект поставки.

Подъемный блок

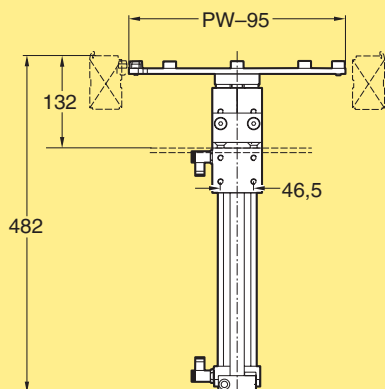


Подъемный блок **5055802**

Двухмодульный подъемный блок без направляющих штифтов. Предназначен для больших поддонов (PW или PL > 400 мм).

Подходящие датчики: SICK, MZT1-03VPS-KR0 магнитный цилиндрический датчик, DC 3-проводной.

Модуль подъема и позиционирования



Модуль подъема
и позиционирования

XTPX P12 PWxPL

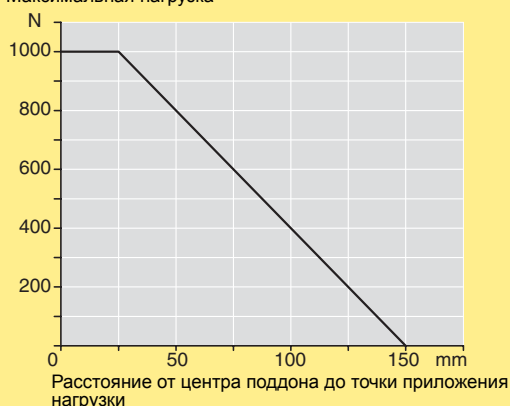
При заказе укажите размер поддона вместо параметра PWxPL в маркировке детали.
Пример: XTPX P12 320x320.

Данный блок имеет диапазон размеров для всех поддонов XT.

Более подробную информацию см. в разделе "Модуль подъема и позиционирования" на стр. 213.

Для различных вариантов установки можно использовать два типа опорных конструкций - S20 и S21.

Максимальная нагрузка



Модуль подъема и позиционирования состоит из платформы, которая может подниматься пневматическим цилиндром. Платформа имеет два позиционирующих штифта. Платформа блока может быть адаптирована под 15 стандартных размеров поддонов.

Максимальная подъемная сила в центре (при 0,6 МПа): 1177 Н

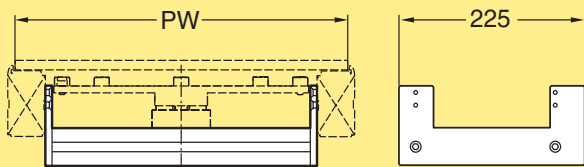
Высота подъема: 0–225 мм (регулируемая)

Воспроизводимость позиционирования по осям x и y: $\pm 0,05$ мм

Примечание (для опции F01). Чтобы устранить вклад движений конвейера прикрепите его к опорной стойке.

Рекомендуется оградить данный модуль, чтобы предохранить окружающих от опасности зажимания.

Опорная конструкция S21

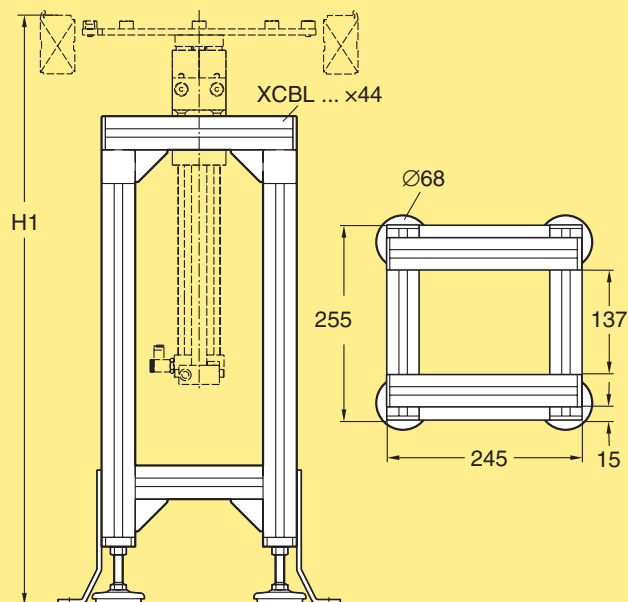


Опорная конструкция S21

XTUF S21 PW

При заказе укажите ширину поддона вместо параметра PW в маркировке детали. Пример: XTUF S21 320.

Опорная конструкция S20



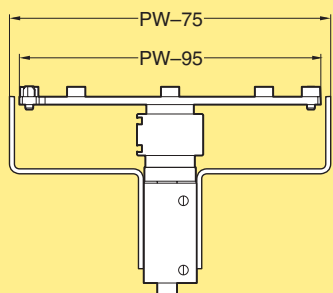
Опорная конструкция S20

XTUF S20 H1

При заказе укажите высоту поверхности цепи над уровнем пола вместо параметра H1 в маркировке детали.

Пример: XTUF S20 570.

Модуль подъема и вращения



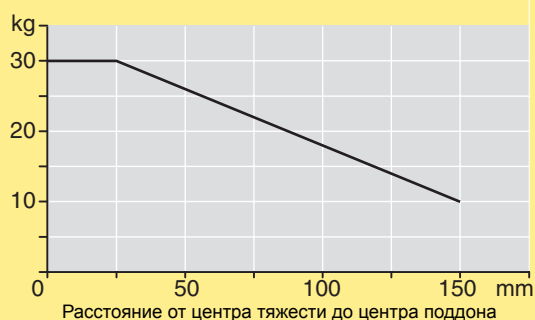
Модуль подъема
и вращения

XTPR PW×PL

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.
Пример: XTPR 320×320.

Данное устройство рассчитано на размеры PW и PL до 400 мм включительно.
Более подробную информацию см. в разделе "Модуль подъема и вращения" на Страница 213.

Максимальный вес поддона



Модуль подъема и вращения состоит из платформы, которая может подниматься и поворачиваться на 180°. Платформа имеет два позиционирующих штифта. Модуль установлен на Т-пазах внутренней стороны рамы конвейера.

Платформа модуля подъема и вращения может быть адаптирована под семь стандартных размеров поддонов до 400 × 400 мм.

Максимальная подъемная сила в центре (при 0,6 Мпа): 340 Н

Максимальный момент инерции: 0,55 кгм²

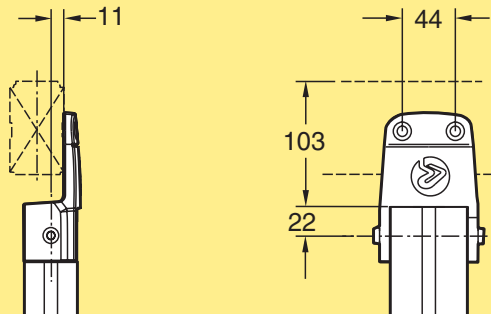
Угол поворота: 180°

Высота подъема: 17 мм

Вес: 13,2 кг

Опорные скобы

Опорные рамные скобы для конвейера ХТ

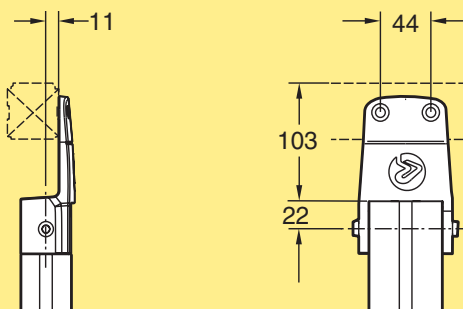


Опорная рамная скоба, ХТ

5052899

Крепление: MC6S 8×14 (4), XCAN 8 (4)

Опорные рамные скобы для компактного конвейера ХТ

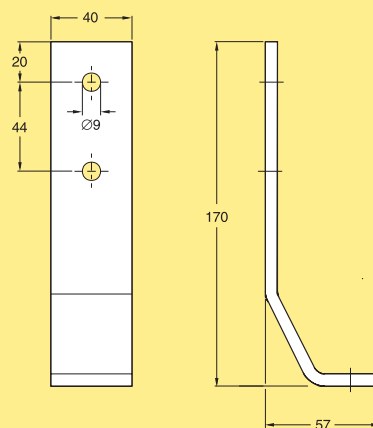


Опорная рамная скоба для
компактного конвейера ХТ

5052621

Крепление: MC6S 6×10 (2), XFAN 6 (2), MC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2)

Скоба для крепления к полу



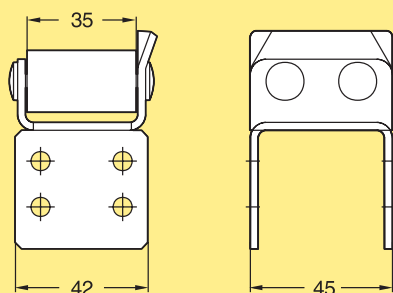
Скоба для крепления
к полу

XCFA 170 S

Необходимые элементы крепления скобы к опоре конвейера включены в комплект поставки. Элементы крепления скобы к полу не включены.

Роликовые комплекты

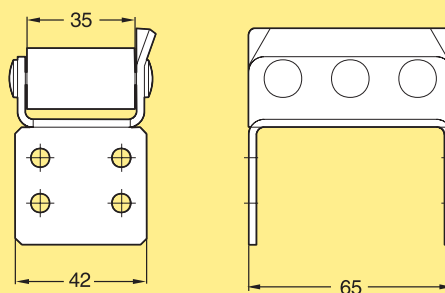
Роликовый комплект 45 мм



Роликовый комплект 45 мм **5050117**

В комплект входят два роликовых мостика и необходимые элементы крепления.

Роликовый комплект 65 мм

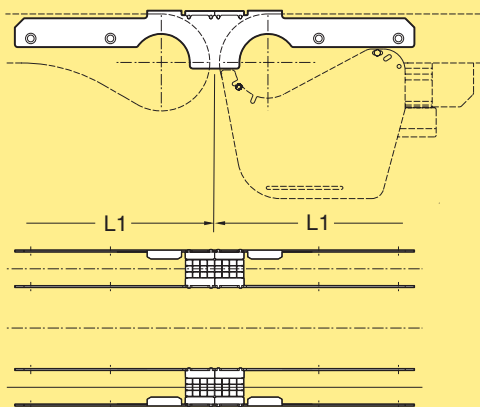


Роликовый комплект 65 мм **5049865**

В комплект входят два роликовых мостика и необходимые элементы крепления.

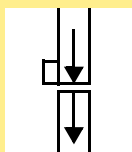
Соединительные комплекты

Соединительный комплект, торцевой



Соединительный комплект, одна пара

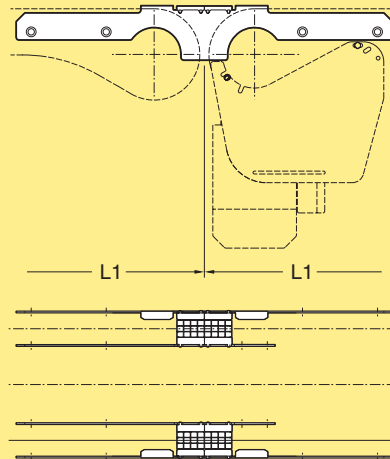
5049594



Для линейной передачи от привода с боковым электродвигателем (левым/правым).
XTUC 51 .../XTUC 52 ...: Соединительный комплект поставляется с модулем.

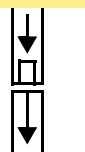
ХТ - ХТ (не для компактного конвейера ХТ)

Соединительный комплект, торцевой



Соединительный комплект, одна пара

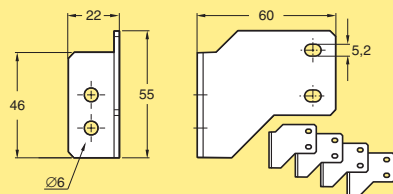
5050564



Для линейной передачи от привода с осевым электродвигателем.
XTUC 51 .../XTUC 52 ...: Соединительный комплект поставляется с модулем.

ХТ - ХТ (не для компактного конвейера ХТ)

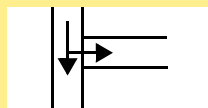
Соединительный комплект конец - бок/бок - конец



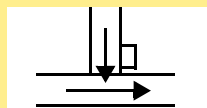
Соединительный комплект
(четыре скобы)

5050034

В комплект входят элементы крепления.

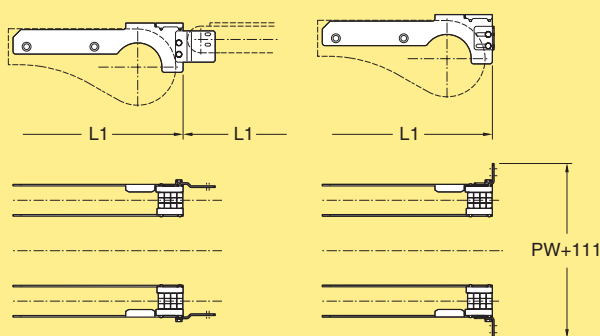


ХТ - компактный ХТ
Компактный ХТ - компактный
ХТ



Компактный ХТ - ХТ
Компактный ХТ - компактный
ХТ

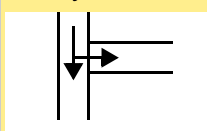
Соединительный комплект конец - бок/конец - конец



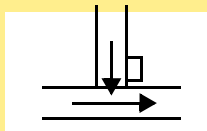
Соединительный комплект, одна
пара

5053199

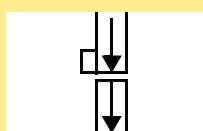
Для линейной или перпендикулярной передачи от привода с боковым электродвигателем (левым/правым). В комплект входят скобы для обоих способов. ХТУС 51 .../ХТУС 52 ...: Торцевой соединительный комплект поставляется с модулем.



ХТ - ХТ
Компактный ХТ - ХТ

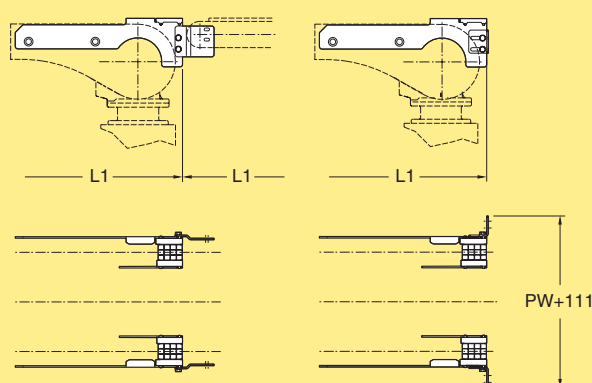


ХТ - ХТ
ХТ - компактный ХТ



ХТ - компактный ХТ
Компактный ХТ - ХТ

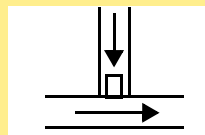
Соединительный комплект конец - бок/конец - конец



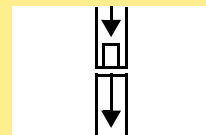
Соединительный комплект, одна
пара

5053201

Для линейной или перпендикулярной передачи от привода с осевым электродвигателем. В комплект входят скобы для обоих способов.



ХТ - ХТ
ХТ - компактный ХТ



ХТ - компактный ХТ

Роликовый мост (пара)

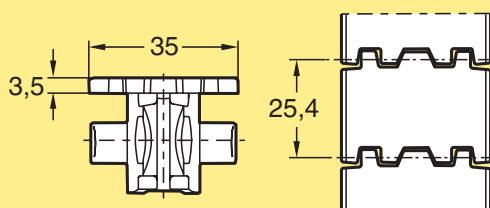


Роликовый мост, одна пара

5054947

Каждый из двух мостов включает четыре ряда роликов. Роликовые мосты включены в соединительные комплекты.

Плоская цепь, ХТ



Плоская цепь, длина 5 м

Стандартная цепь

Электропроводящая цепь*

Цепь ISD*

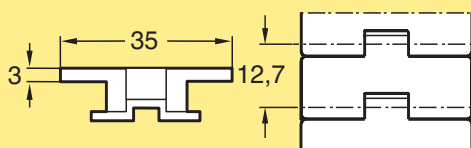
ХТТР 5

ХТТР 5 EC

5045771

**Используется с электропроводящим рельсом скольжения.*

Плоская цепь, компактный ХТ



Плоская цепь, компактный ХТ

Длина 3 м

Стандартная цепь

Электропроводящая цепь*

Цепь ISD*

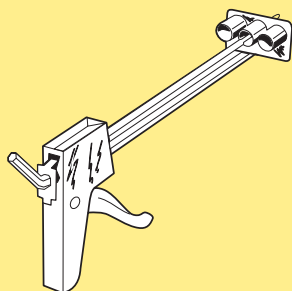
5045028

5051585

5046328

**Используется с электропроводящим рельсом скольжения.*

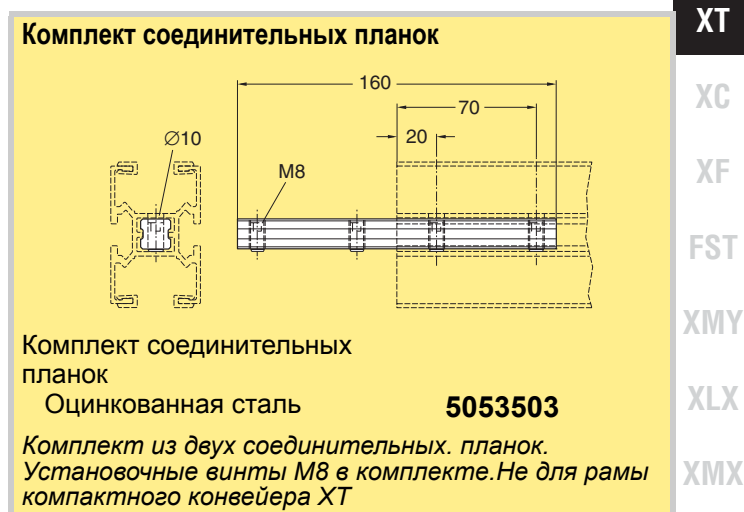
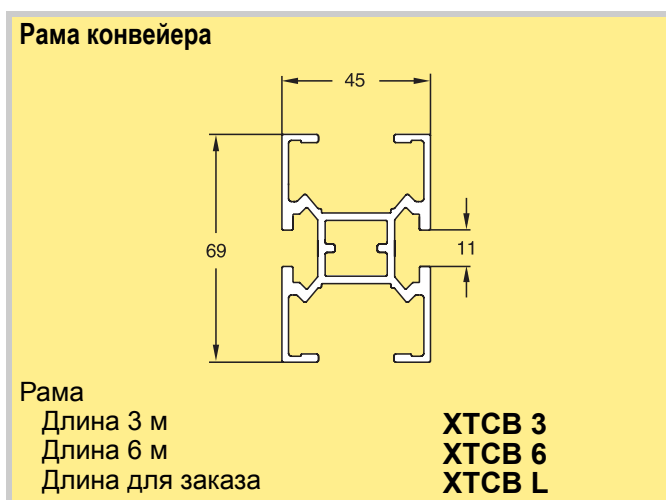
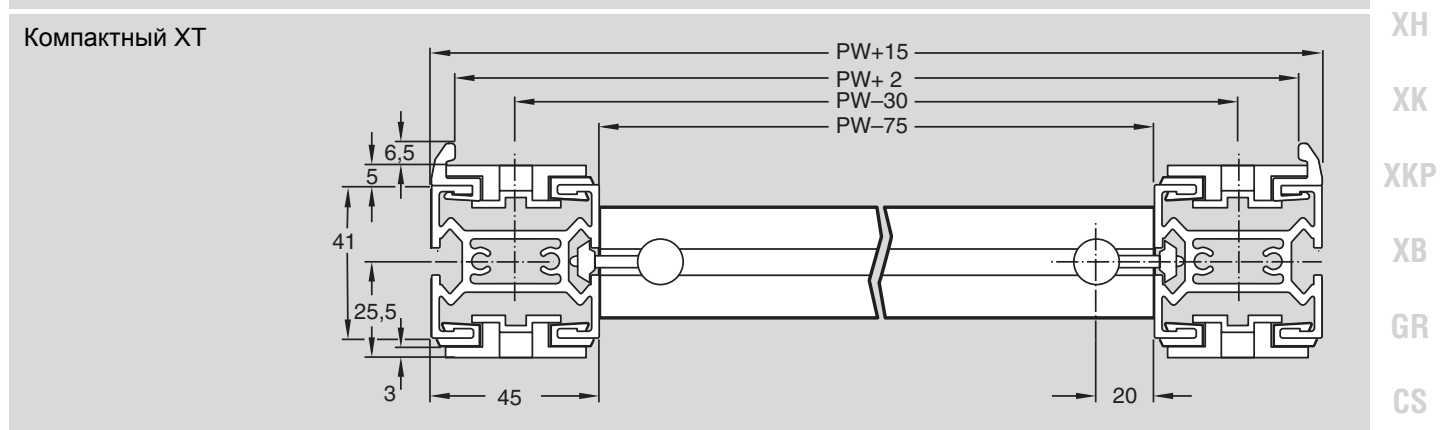
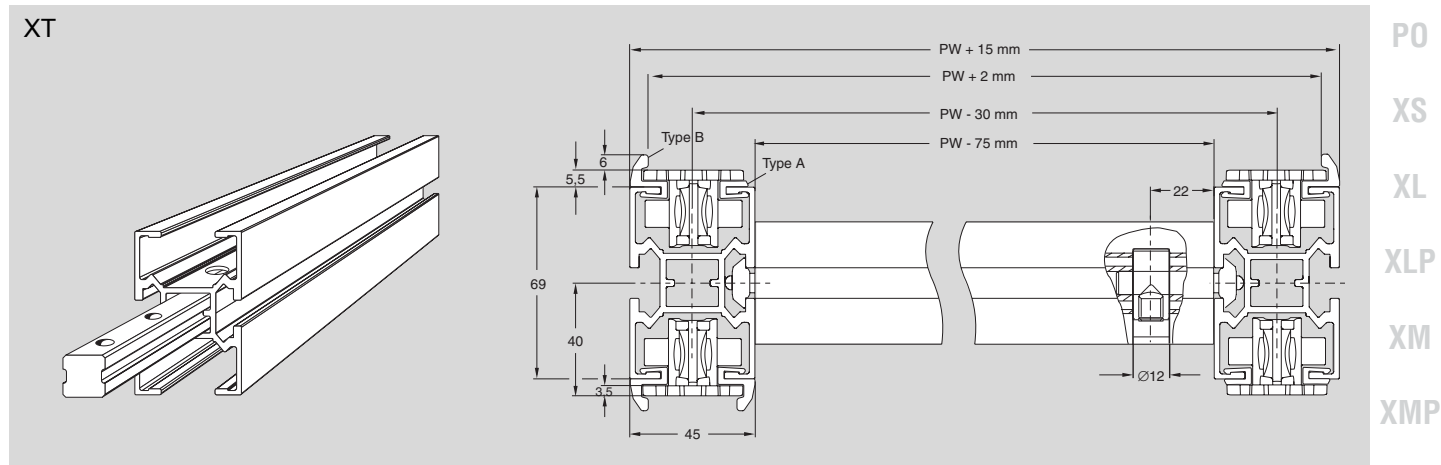
Инструмент установки штифта



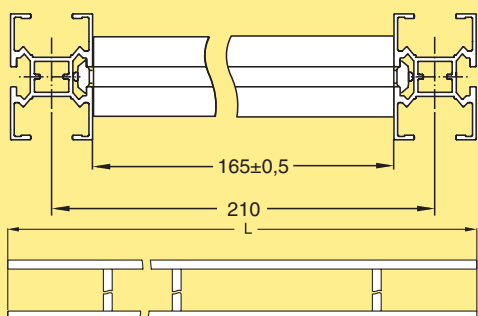
Инструмент установки штифта

XLMJ 4

Для цепей FlexLink ХТТР 5, ХТТР 5 EC и 5045771



Конвейерная рамная секция 240 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 240 мм

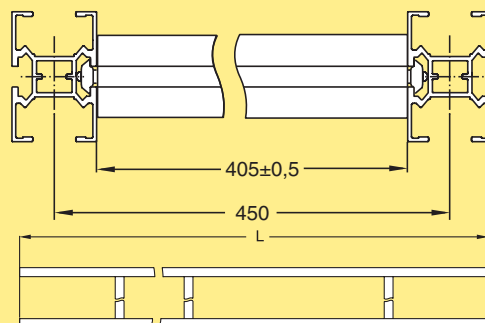
Длина 3 м $\pm 1,5$ мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D210

XTCB LD210

Конвейерная рамная секция 480 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 480 мм

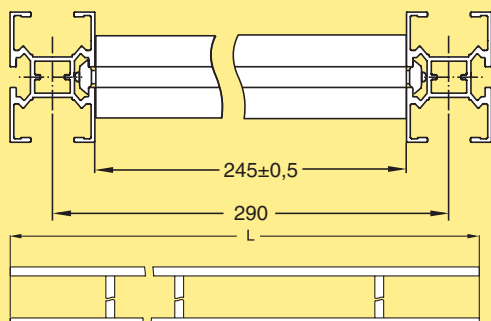
Длина 3 м $\pm 1,5$ мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D450

XTCB LD450

Конвейерная рамная секция 320 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 320 мм

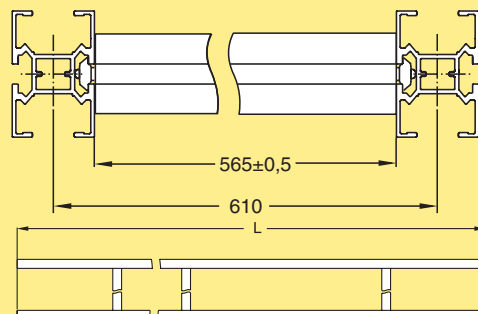
Длина 3 м $\pm 1,5$ мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D290

XTCB LD290

Конвейерная рамная секция 640 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 640 мм

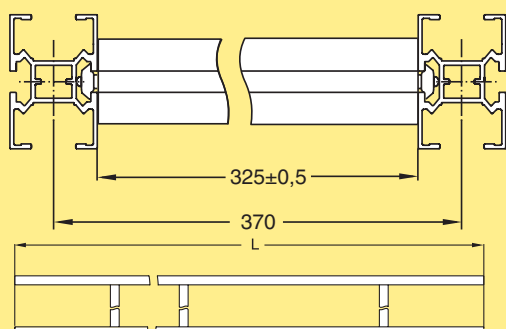
Длина 3 м $\pm 1,5$ мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D610

XTCB LD610

Конвейерная рамная секция 400 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 400 мм

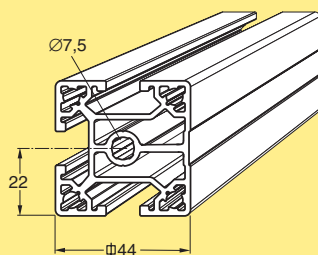
Длина 3 м $\pm 1,5$ мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D370

XTCB LD370

Рама 44 мм × 44 мм с тремя Т-пазами

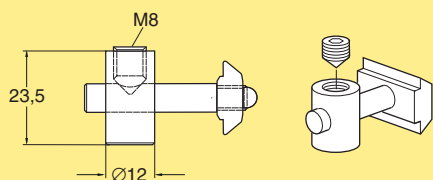


Рама 44 мм × 44 мм с тремя Т-пазами

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XCBL 3×44 T3
XCBL 6×44 T3
XCBL L×44 T3

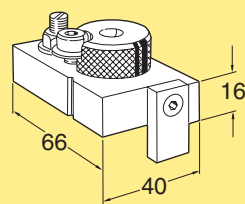
Т-пазовое соединение для рамы 44×44



Т-пазовое соединение
Оцинкованная сталь

XCEC 12

Сверлильный шаблон для Т-пазового соединения



Сверлильный шаблон
Ø10/18,25 мм

XCAD 10/18

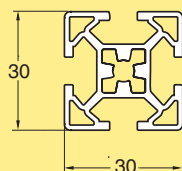
Режущая пластина Ø12,2 мм
(для Т-пазового соединения)

18×16 12,2

Для просверливания 12 мм отверстий в Т-пазовом соединении XCEC 12, на расстоянии 22 мм от конца рамы.
Снимите режущую пластину 10 мм, поставляемую с данным приспособлением, и установите 12,2 мм режущую пластину.

Инструменты и комплектующие, рама 30×30

Рама 30 мм × 30 мм



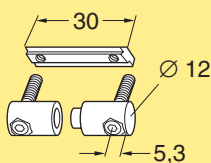
Рама 30 мм × 30 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFBM 3×30
XFBM L×30

Для компактной версии XT.

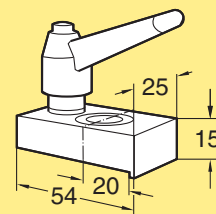
Крепежный хомут для рамы 30×30



Крепежный хомут в сборе
Длина 30 мм

XFAF 30

Сверлильный шаблон для крепежных хомутов



Сверлильный шаблон для
крепежных хомутов (Ø12,2 мм)

XFAD 12

Для просверливания 12 мм отверстий в крепежном хомуте XFAF 30, на расстоянии 20 мм от конца рамы.

Рельсы скольжения

Рельс скольжения (А)



Рельс скольжения (А)

Длина 25 м

ПА-ПЭ

Полиэтилен сверхвысокой

плотности (UHMW-PE–)

UHMW-PE + углерод

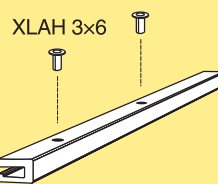
(электропроводящий)

XTCR 25 H

XTCR 25 U

XTCR 25 E

Алюминиевые заклепки 3 мм



Алюминиевые заклепки 3 мм

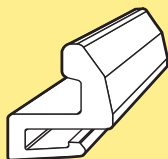
XLAN 3×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

Дополнительная информация

Для получения более подробной информации по рельсу скольжения, см. отдельный документ "Инструкция для рельса скольжения конвейера ХТ".

Рельс скольжения/направляющий рельс (В)



Рельс скольжения/направляющий рельс (В)

Длина 3 м

ПА-ПЭ

Полиэтилен сверхвысокой

плотности (UHMW-PE–)

UHMW-PE + углерод

(электропроводящий)

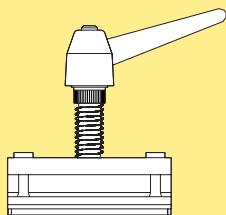
XTCR 3 HB

XTCR 3 UB

XTCR 3 EB

Инструменты для рельса скольжения

Сверильный шаблон для рельса скольжения



Сверильный шаблон для
рельса скольжения

3923584

Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы

3923563

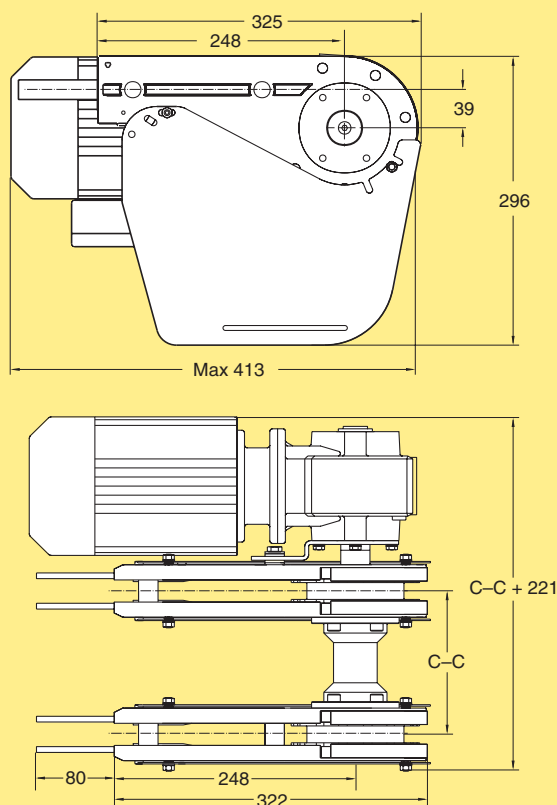
Инструмент установки для рельса скольжения



Инструмент установки для
рельса скольжения

XTMR 160

Концевой привод LNPД



Левосторонний концевой привод

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XTEB # LNPД%
XTEB # LNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C = PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

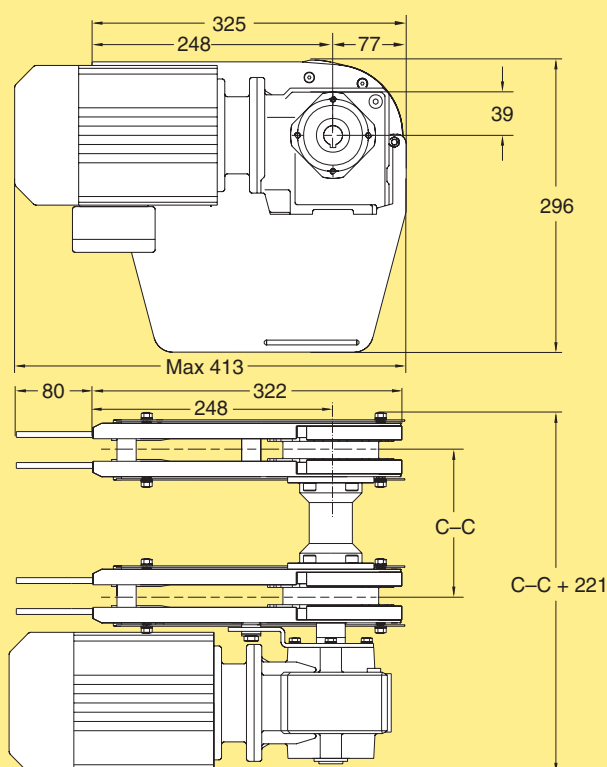
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 15 LNPД370 - привод 50 Гц для поддонов шириной 400 мм и скорости 15 м/мин.

Концевой привод RNPД



Правосторонний концевой привод

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XTEB # RNPД%
XTEB # RNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C = PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

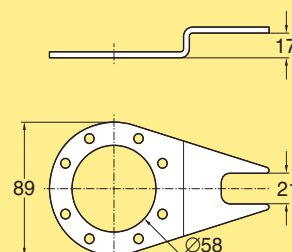
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 20 RNAPД450 - привод 60 Гц для поддонов шириной 480 мм и скорости 20 м/мин.

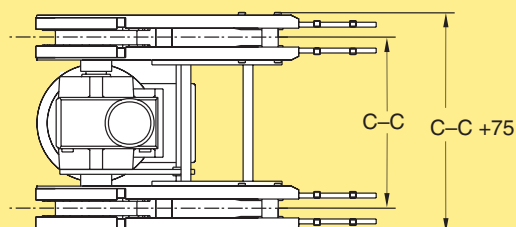
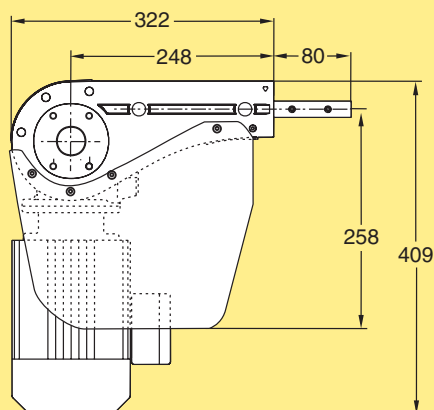
Тормозной рычаг



Тормозной рычаг для концевой привода

5050028

Концевой привод, осевая установка



Концевой привод, осевая установка

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XTEB # MNPD%

XTEB # MNAPD%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C=PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

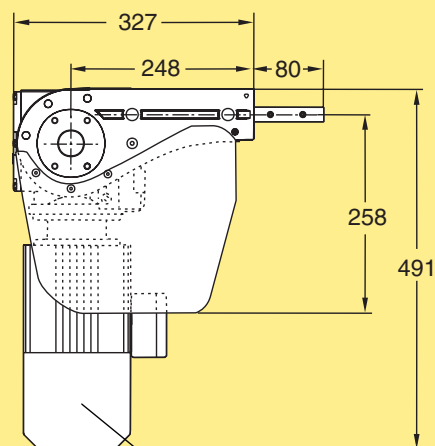
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

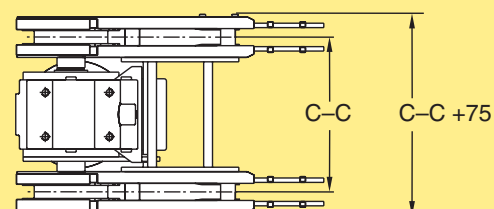
Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 10 MNPD290 - привод 50 Гц для поддонов шириной 320 мм и скорости 10 м/мин.

Тяжелый концевой привод, осевая установка



Электродвигатель с тормозом



Тяжелый концевой привод, осевая установка

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XTEB # HMNPD%

XTEB # HMNAPD%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C=PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15 м/мин.

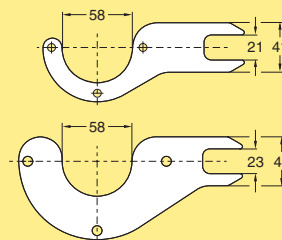
60 Гц: 6-10-16 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1800 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 6 HMNAPD210 - привод 60 Гц для поддонов шириной 240 мм и скорости 6 м/мин.

Тормозной рычаг



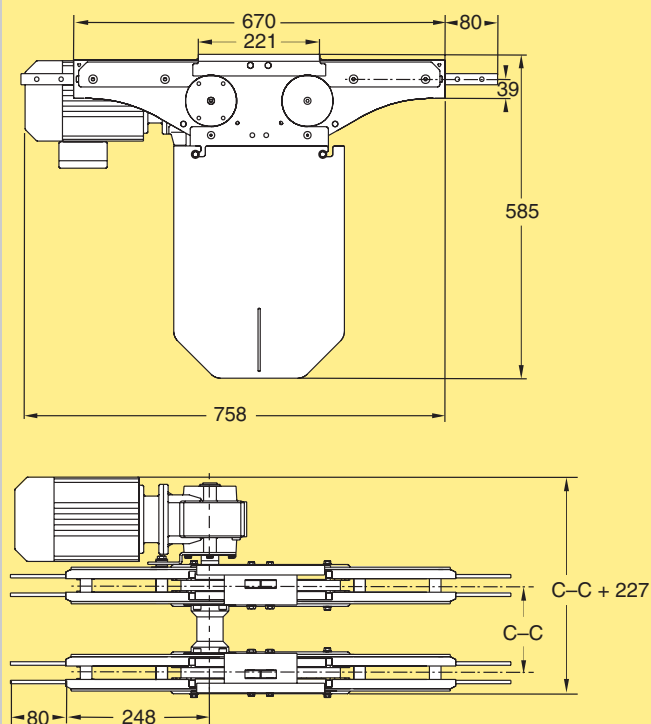
Тормозной рычаг для концевой осевой установки

5050380

Тормозной рычаг для тяжелого концевой осевой установки

5050459

Цепной привод LNPД



Левосторонний цепной привод

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XTEC # LNPД%

XTEC # LNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо %

в маркировке детали. C-C=PW-30.

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

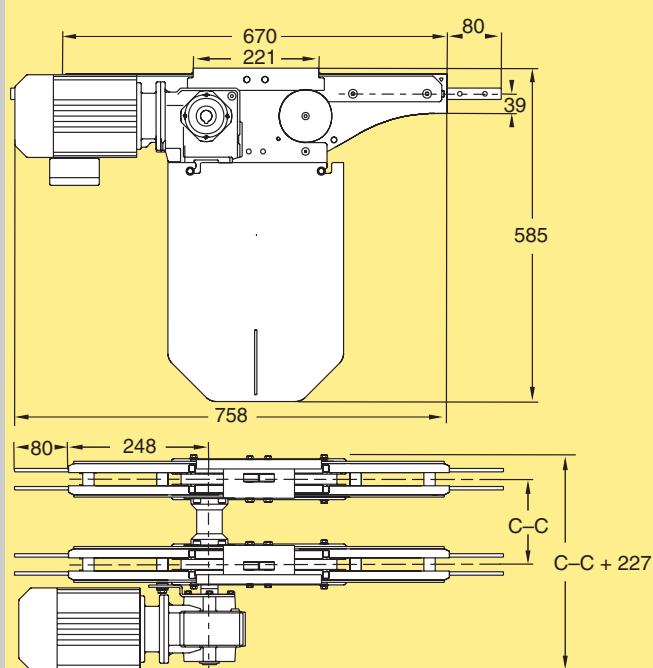
Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEC 6 LNAPД610 -

привод 60 Гц для поддонов шириной 640 мм

и скорости 6 м/мин.

Цепной привод RNPД



Правосторонний цепной привод

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XTEC # RNPД%

XTEC # RNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо %

в маркировке детали. C-C=PW-30.

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

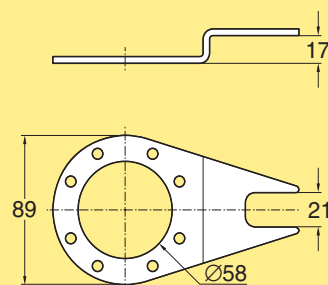
Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEC 5 RNPД370 -

привод 50 Гц для поддонов шириной 400 мм

и скорости 5 м/мин.

Тормозной рычаг

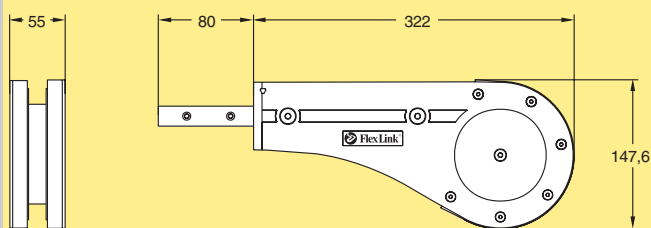


Тормозной рычаг для цепного привода

5050685

Концевой натяжной шкив

Концевой натяжной шкив



Концевой натяжной шкив
(одинарный)

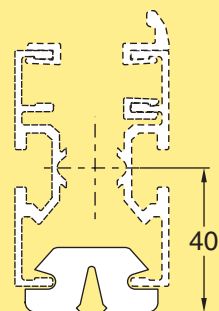
Длина 320 мм

XTEJ 320

Для конвейера с возвратной цепью необходимо заказать два натяжных шкива.
В комплект входят соединительные планки.

Пазовая рейка

Пазовая рейка



Пазовая рейка

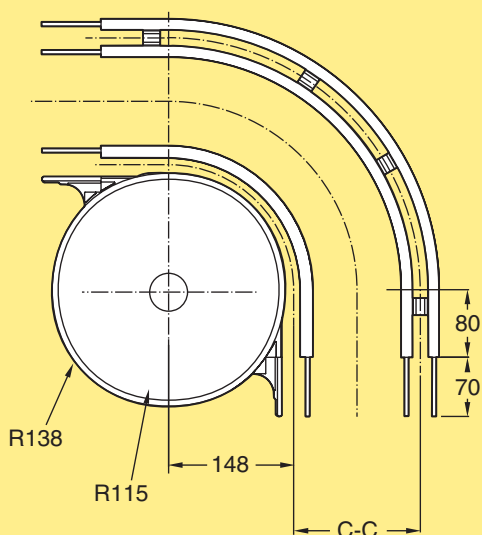
Длина 25 м

Длина для заказа

XTSB 25
XTSB L

Колесные изгибы

Колесный изгиб, 90°



Колесный изгиб, 90°

XTBH 90R150D%

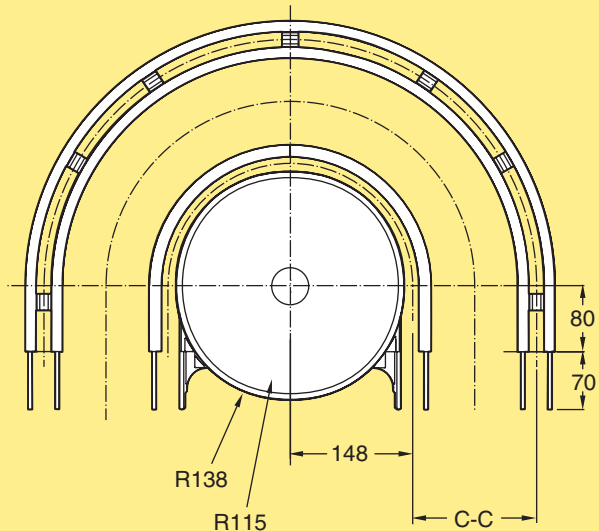
На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C=PW-30.

В комплект входят соединительные планки.

Пример маркировки для заказа: XTBH 90R150D450 - колесный изгиб 90° на ширину поддона 480 мм.

Колесный изгиб, 180°



Колесный изгиб, 180°

XTBH 180R150D%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

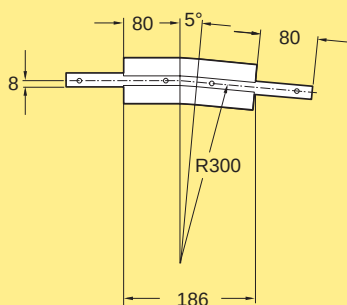
Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C=PW-30.

В комплект входят соединительные планки.

Пример маркировки для заказа: XTBH 180R150D450 - колесный изгиб 180° на ширину поддона 240 мм.

Вертикальные изгибы

Вертикальный изгиб, 5°

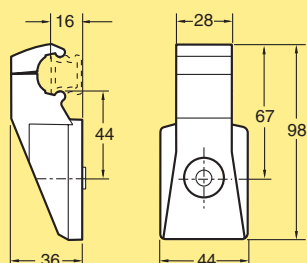


Вертикальный изгиб, 5° **XTBV 5R300**

В комплект входят соединительные планки.

Компоненты направляющего рельса

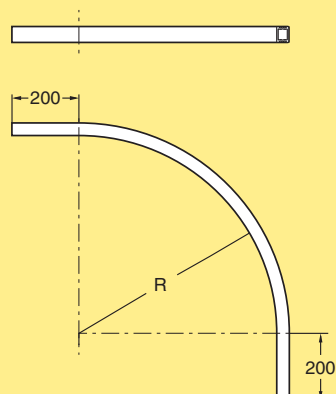
Крепежная скоба направляющего рельса



Крепежная скоба направляющего рельса **XLRB 16×42 C**

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16

Внешний направляющий рельс для изгиба 90°

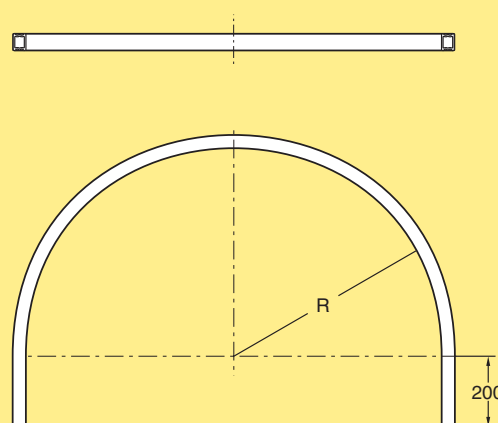


Внешний направляющий рельс для изгиба 90°

На ширину поддона 240 мм, R=387,5
 На ширину поддона 320 мм, R=467,5
 На ширину поддона 400 мм, R=547,5
 На ширину поддона 480 мм, R=627,5
 На ширину поддона 640 мм, R=787,5

5049933
5049931
5049934
5055516
5055518

Внешний направляющий рельс для изгиба 180°



Внешний направляющий рельс для изгиба 180°

На ширину поддона 240 мм, R=387,5
 На ширину поддона 320 мм, R=467,5
 На ширину поддона 400 мм, R=547,5
 На ширину поддона 480 мм, R=627,5
 На ширину поддона 640 мм, R=787,5

5049841
5049842
5049843
5055515
5055517

Торцевая пробка, 15 мм

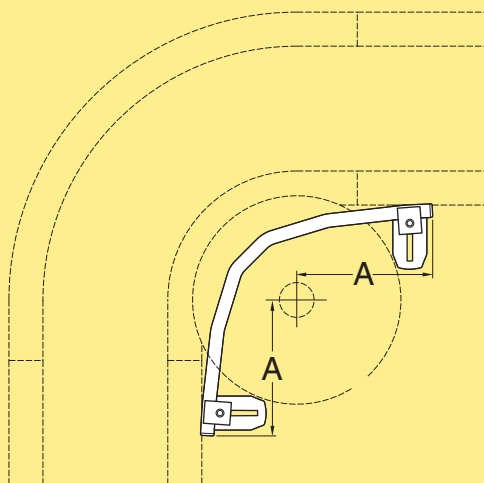


Торцевая пробка, 15 мм

XLRE 15

Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Внутренний направляющий рельс для изгиба 90°

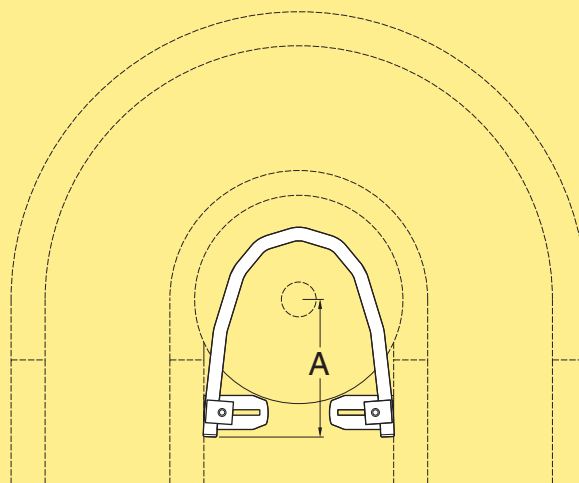


Внутренний направляющий рельс для изгиба 90°

Для поддона =240×240, A=180	5055552
Для поддона =240×320, A=182	5055557
Для поддона =320×240, A=180	5055552
Для поддона =320×320, A=183	5055559
Для поддона =320×400, A=243	5055562
Для поддона =400×320, A=187	5055559
Для поддона =400×400, A=257	5055610
Для поддона =400×480, A=282	5055564
Для поддона =400×640, A=432	5055566
Для поддона =480×400, A=257	5055610
Для поддона =480×480, A=243	5055562
Для поддона =480×640, A=468	5055608
Для поддона =640×400, A=183	5055559
Для поддона =640×480, A=257	5055610
Для поддона =640×640, A=390	5055568

Используйте комплект крепления 5055684.

Внутренний направляющий рельс для изгиба 180°



Внутренний направляющий рельс для изгиба 180°

Для поддона =240×240, A=180	5055556
Для поддона =240×320, A=182	5055558
Для поддона =320×240, A=180	5055556
Для поддона =320×320, A=183	5055560
Для поддона =320×400, A=243	5055563
Для поддона =400×320, A=187	5055560
Для поддона =400×400, A=257	5055611
Для поддона =400×480, A=282	5055565
Для поддона =400×640, A=432	5055567
Для поддона =480×400, A=257	5055611
Для поддона =480×480, A=243	5055563
Для поддона =480×640, A=468	5055609
Для поддона =640×400, A=183	5055560
Для поддона =640×480, A=257	5055611
Для поддона =640×640, A=390	5055569

Используйте комплект крепления 5055684.

Комплект крепления для направляющих рельсов



Комплект крепления для направляющих рельсов

5055684

В комплект входят две комбинации крепежных скоб и необходимые элементы крепления. Для каждого внутреннего направляющего рельса требуется один комплект.

Структурная система ХС

Содержание

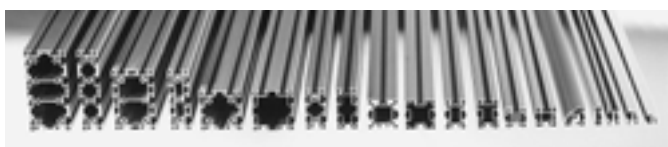
Информация о системе	241
Рамы ХС	242
Комплектующие рамы ХС	245
Соединительные элементы, серия ХС	246
Стойки ХС	251

Корпусные конструкции ХС	254
Корпусные конструкции ХС - электропроводка	258
Компоненты системы линейного движения ХС	259
Компоненты системы вращательного движения ХС	262

Информация о системе



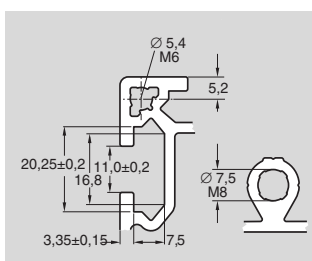
Особенности



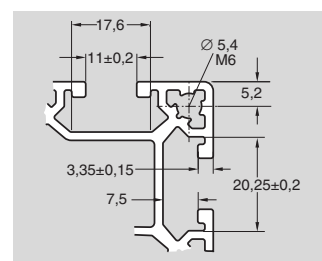
Основой структурной системы FlexLink ХС являются алюминиевые рамы с Т-пазами, предназначенными для простого соединения и установки внешних устройств. Размеры рам системы ХС находятся в диапазоне от 24×24 мм до 176×88 мм.

Прочные компоненты системы обеспечивают большую грузоподъемность как в статических, так и в линейных динамических системах. Они применяются в широкой области - от рамных конструкций, рабочих мест до деталей специального оборудования, блоков захвата-установки и порталных роботов.

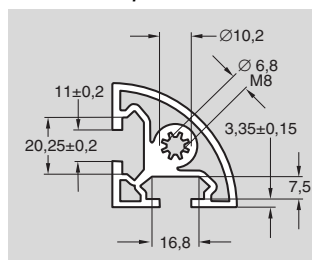
Размеры Т-паза



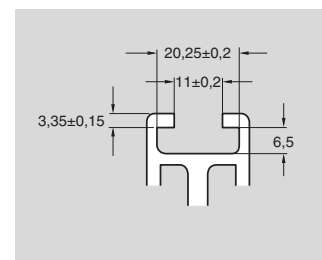
Т-паз, стандартная рама



Т-паз, облегченная рама



Т-паз, угловой профиль



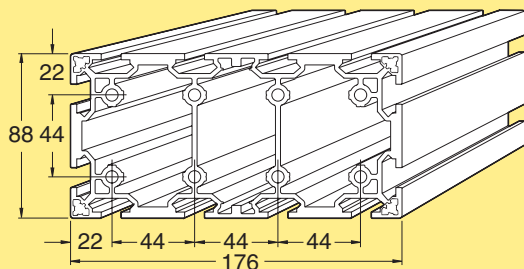
Т-паз, малая рама

Спецификации рамы

Тип рамы	Про- филь мм ²	Удель- ный вес кг/м	I _x мм ⁴ ×10 ⁴	I _y мм ⁴ ×10 ⁴	W _{x3} мм ³ ×10 ³	W _{y3} мм ³ ×10 ³
ХСВМ ...×88×176	3970	10,7	1244	369	141	83,9
ХСВМ ...×44×176	2633	7,11	750	58,2	85,2	26,5
ХСВМ ...×88×132	2966	8,01	530	259	80,3	58,9
ХСВМ ...×44×132	2022	5,34	330	40,0	50,0	18,0
ХСВМ ...×88	1952	5,27	173		39,4	
ХСВЛ ...×88	1180	3,18	126		28,6	
ХСВМ ...×44×88	1311	3,54	103	25,6	23,5	11,7
ХСВЛ ...×44×88	886	2,39	81,4	21,6	18,5	9,8
ХСВМ ...×64	1493	4,27	70,2		22,1	
ХСВЛ ...×64	848	2,29	44,5		14,0	
ХСВМ ...×44×64	1054	2,84	42,0	23,5	13,2	10,7
ХСВЛ ...×44×64	724	1,96	33,9	17,7	10,6	8,1
ХСВМ ...×44	767	2,07	14,0		6,3	
ХСВЛ ...×44	588	1,59	12,7		5,8	
ХСВЛ ...×44 Т2	615	1,66	12,6	13,1	5,6	5,9
ХСВЛ ...×44 Т2А	598	1,61	12,9	12,4	5,8	5,6
ХСВЛ ...×44 Т3	653	1,76	12,6	13,4	5,7	6,1
ХСВР ...×44	708	1,91	13,2	7,8	4,3	2,9
ХСВР ...×49		1,77				
ХСВА ...×44	572	1,55	9,47	9,47	3,65	3,65
ХСВЛ ...×15×44	327	0,88	6,8	0,83	3,10	1,10
ХСВВ ...×24×44	375	1,02	5,55	2,41	2,52	2,00
ХСВВ ...×24×34	310	0,83	3,85	1,75	2,14	1,46
ХСВВ ...×24	240	0,64	1,10		0,92	

Опорные рамы

Опорная рама 88×176



Рама 88 мм × 176 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХСВМ 3×88×176

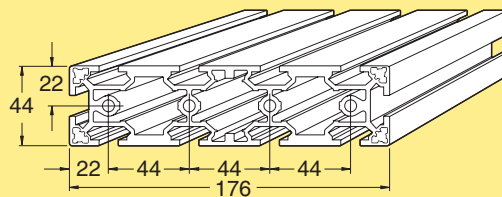
ХСВМ 6×88×176

ХСВМ L×88×176

Вес рамы: 10,7 кг/м

Торцевая пробка: Используйте ХСВЕ 88 (2)

Опорная рама 44×176



Рама 44 мм × 176 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХСВМ 3×44×176

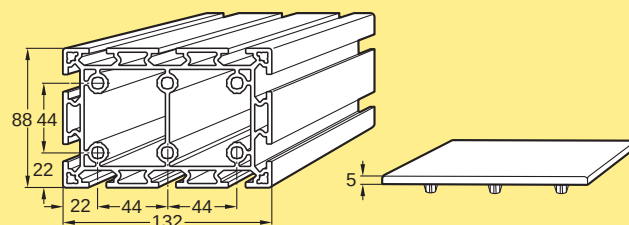
ХСВМ 6×44×176

ХСВМ L×44×176

Вес рамы: 7,11 кг/м

Торцевая пробка: Используйте ХСВЕ 44×88 (2)

Опорная рама 88×132



Рама 88 мм × 132 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХСВМ 3×88×132

ХСВМ 6×88×132

ХСВМ L×88×132

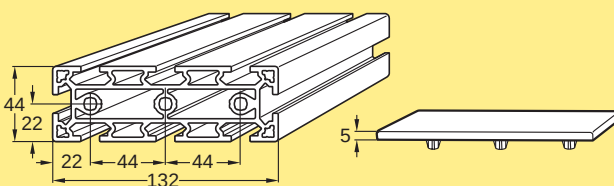
Торцевая пробка, полиамид

ХСВЕ 88×132 А*

Вес рамы: 8,01 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×132



Рама 44 мм × 132 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХСВМ 3×44×132

ХСВМ 6×44×132

ХСВМ L×44×132

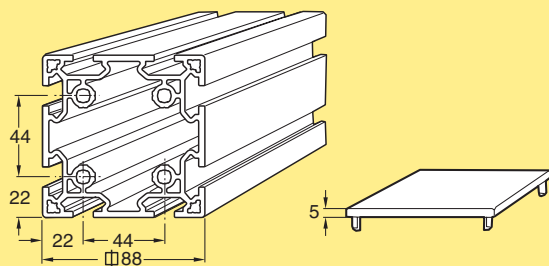
Торцевая пробка, полиамид

ХСВЕ 44×132 А*

Вес рамы: 5,34 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 88×88



Рама 88 мм × 88 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

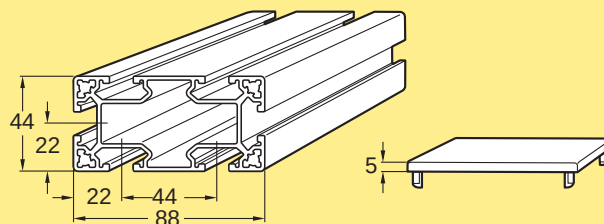
XCBL 3×88
XCBL 6×88
XCBL L×88

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

Вес рамы: 5,27 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×88, облегченная



Рама 44 мм × 88 мм
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

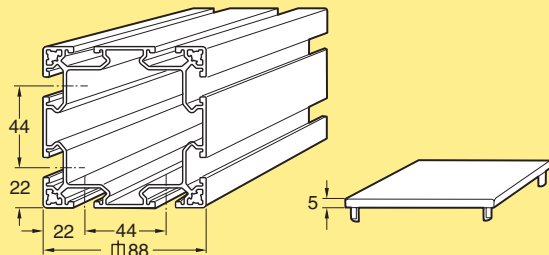
XCBL 3×44×88
XCBL 6×44×88
XCBL L×44×88

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44×88***

Вес рамы: 2,39 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 88×88, облегченная



Рама 88 мм × 88 мм
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

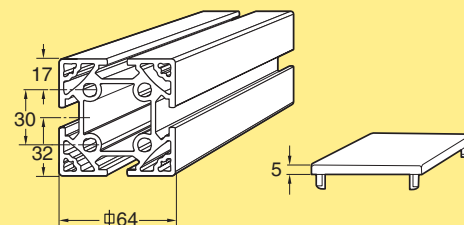
XCBL 3×88
XCBL 6×88
XCBL L×88

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

Вес рамы: 3,18 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 64×64



Опорная рама 64 × 64 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

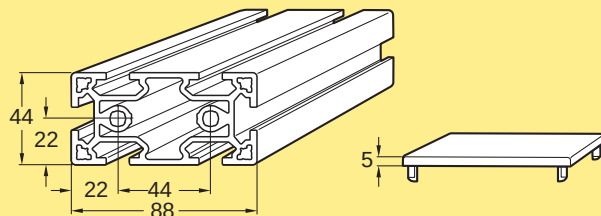
XCBL 3×64
XCBL 6×64
XCBL L×64

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

Вес рамы: 4,27 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×88



Рама 44 мм × 88 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

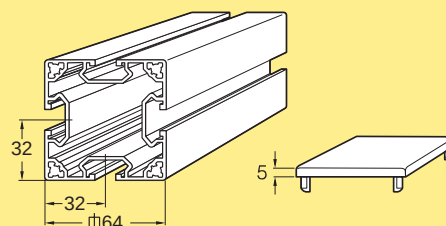
XCBL 3×44×88
XCBL 6×44×88
XCBL L×44×88

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44×88***

Вес рамы: 3,54 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 64×64, облегченная



Опорная рама 64 × 64 мм
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

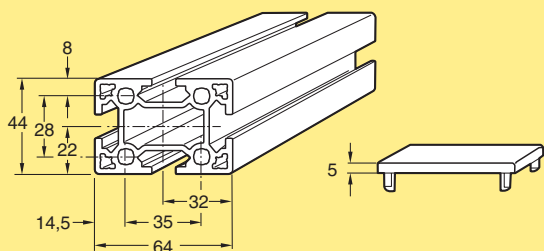
XCBL 3×64
XCBL 6×64
XCBL L×64

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

Вес рамы: 2,29 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×64



Опорная рама 44 мм × 64 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCVM 3×44×64

XCVM 6×44×64

XCVM L×44×64

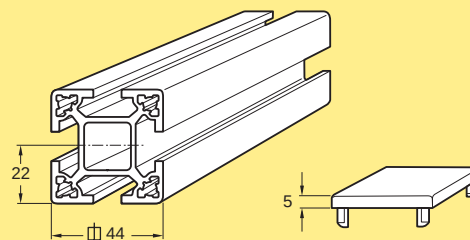
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44×64*

Вес рамы: 2,84 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×44, облегченная



Опорная рама 44 мм × 44 мм

Облегченная конструкция

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBL 3×44

XCBL 6×44

XCBL L×44

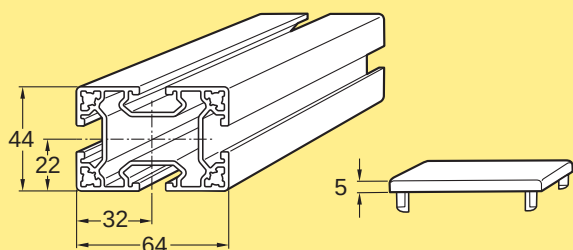
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44*

Вес рамы: 1,59 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×64, облегченная



Опорная рама 44 мм × 64 мм

Облегченная конструкция

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBL 3×44×64

XCBL 6×44×64

XCBL L×44×64

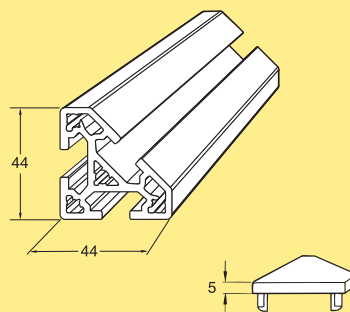
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44×64*

Вес рамы: 1,96 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама, 45°



Опорная рама, 45°

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBA 3×44

XCBA 6×44

XCBA L×44

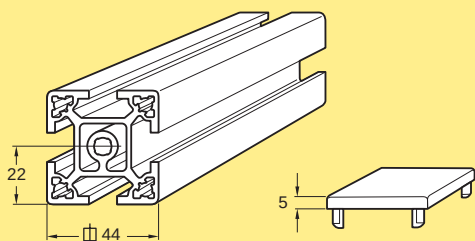
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44 A*

Вес рамы: 1,55 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 44×44



Опорная рама 44 мм × 44 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCVM 3×44

XCVM 6×44

XCVM L×44

Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44*

Вес рамы: 2,07 кг/м

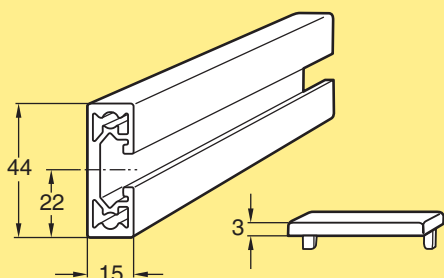
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусные рамы

Корпусные рамы FLeXLink: см. Страница 254.

Малые рамы

Малая рама 15×44



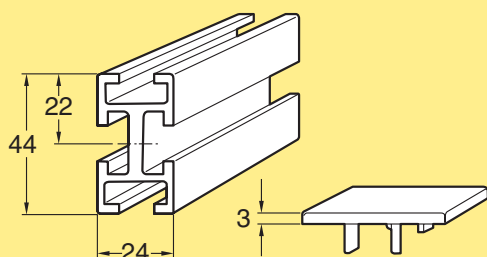
Малая рама 15 мм × 44 мм
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBL 3×15×44**
Длина 6 м **XCBL 6×15×44**
Длина для заказа **XCBL L×15×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 15×44***

Вес рамы: 0,88 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Малая рама 24×44



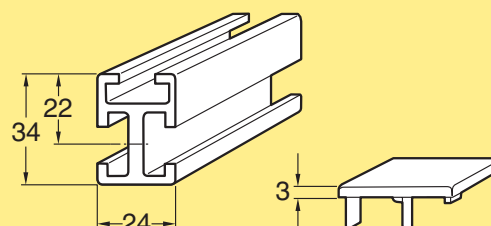
Малая рама 24 мм × 44 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBB 3×24×44**
Длина 6 м **XCBB 6×24×44**
Длина для заказа **XCBB L×24×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 24×44***

Вес рамы: 1,02 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Малая рама 24×34



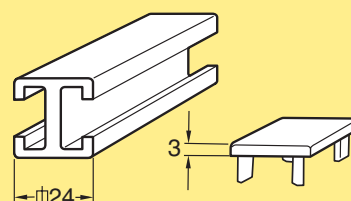
Малая рама 24 мм × 34 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBB 3×24×34**
Длина 6 м **XCBB 6×24×34**
Длина для заказа **XCBB L×24×34**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 24×34***

Вес рамы: 0,83 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Малая рама 24×24



Малая рама 24 мм × 24 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBB 3×24**
Длина 6 м **XCBB 6×24**
Длина для заказа **XCBB L×24**

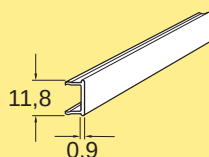
Торцевая пробка, полиамид **XCBE 24***

Вес рамы: 0,64 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

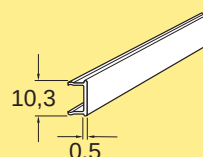
Комплектующие рамы ХС

Пазовая рейка, алюминий



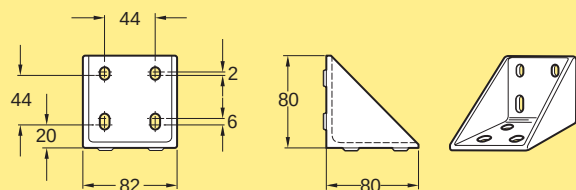
Пазовая рейка
Длина 2 м
Анодированный алюминий **XCAC 2**

Пазовая рейка, ПВХ



Пазовая рейка
Длина 3 м
Поливинилхлорид **XCAC 3 P**

Угольник, литой, 80×80×82



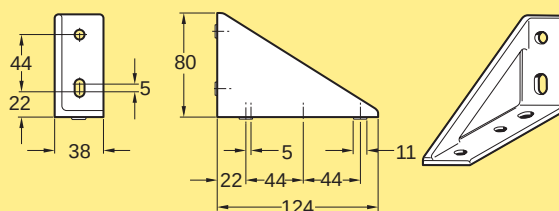
Угольник

Литой алюминий.

XCFA 88 A

Крепление: M6S 8×16 (8), BRB 8,4×16 (8), XCAN 8 (8)

Угольник, литой, 124×80×38



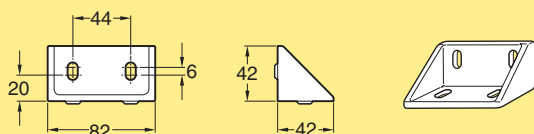
Угольник

Литой алюминий.

XLFA 44 D

Крепление: M6S 8×16 (5), BRB 8,4×16 (5), XCAN 8 (5)

Угольник, литой, 42×42×82



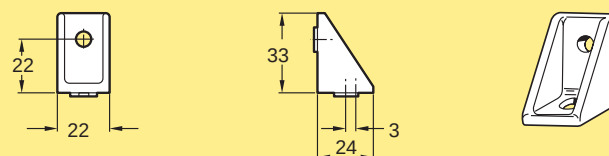
Угольник

Литой алюминий.

XMFA 84 B

Крепление: M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4)

Угольник, литой, 24×33×22



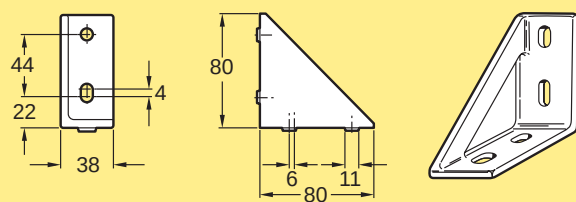
Угольник

Литой алюминий.

XLFA 24

Крепление: MC6S 6×14 (2), BRB 6,4×12 (2), XCAN 6 (2)

Угольник, литой, 80×80×38



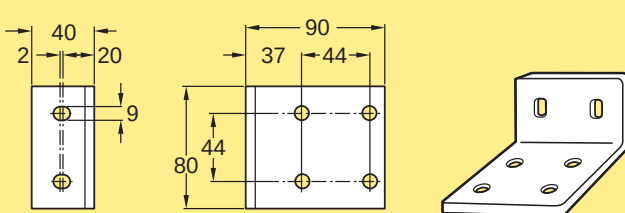
Угольник

Литой алюминий.

XCFA 44 A

Крепление: M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4)

Угольник, штампованный, 90×40×80



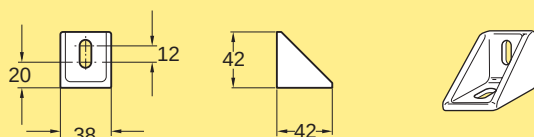
Угольник

Анодированный алюминий

XMFA 84

Крепление: M6S 8×16 (6), BRB 8,4×16 (6), XCAN 8 (6)

Угольник, литой, 42×42×38



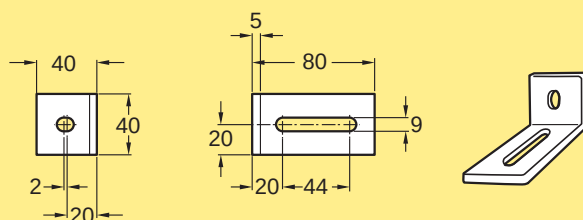
Угольник

Литой алюминий.

XCFA 44 B

Крепление: M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

Угольник, штампованный, 80×40×40



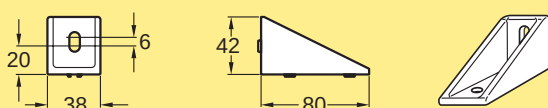
Угольник

Анодированный алюминий

XLFA 44

Крепление: M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

Угольник, литой, 80×42×38



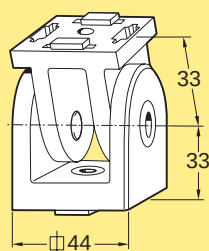
Угольник

Литой алюминий.

XLFA 44 C

Крепление: M6S 8×16 (3), BRB 8,4×16 (3), XCAN 8 (3)

Фиксирующий кронштейн, регулируемый

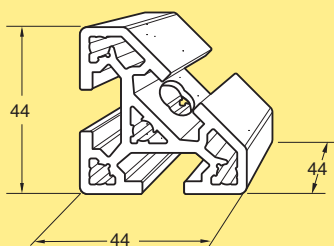


Фиксирующий кронштейн
с отводными зацепами
Цинк, литой

XCFJ 44 F

Крепление: MLC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2) (сторона рамы) или MLC6S 8×30 (2) (конец рамы)

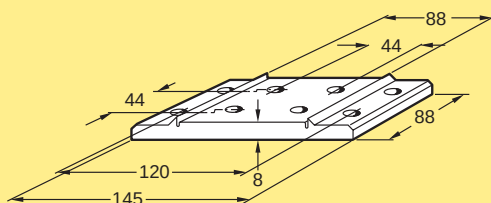
Неподвижная фиксирующая скоба, 45°



Фиксирующая скоба, 45°
Анодированный алюминий

XCAV 44

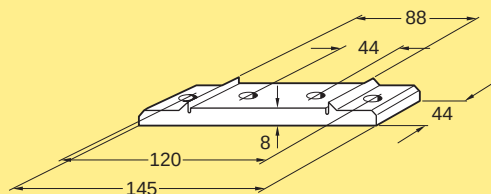
Монтажная пластина 88×145



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 88**

Для рам 88×88 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4), MF6S 8×30 (4).

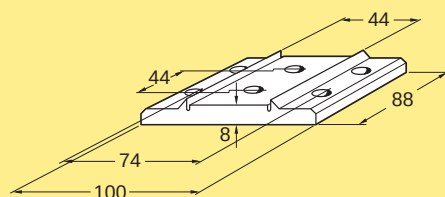
Монтажная пластина 44×145



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×88 A**

Для рам 44×88 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2), MF6S 8×30 (2).

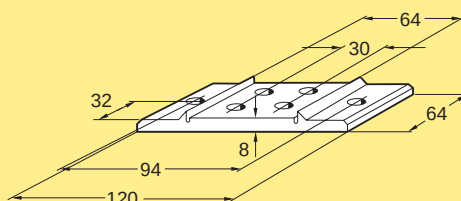
Монтажная пластина 88×100



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×88 B**

Для рам 44×88 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4) + MF6S 8×30 (2). Не используется с рамами XCBL.

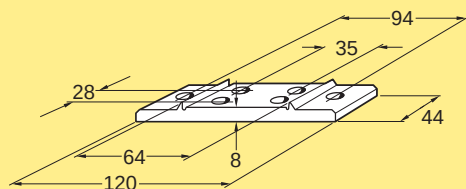
Монтажная пластина 64×120



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 64 A**

Для рам 64×64 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4). Не используется с рамами XCBL.

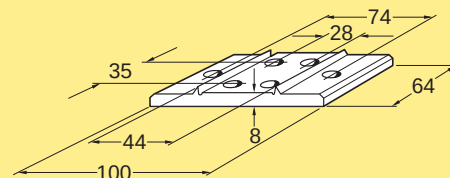
Монтажная пластина 44×120



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×64 A**

Для рам 44×64 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4). Не используется с рамами XCBL.

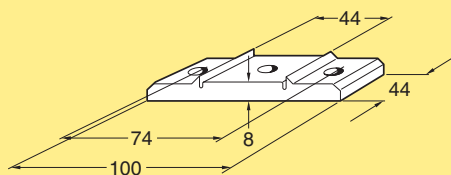
Монтажная пластина 64×100



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×64 B**

Для рам 44×64 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4).

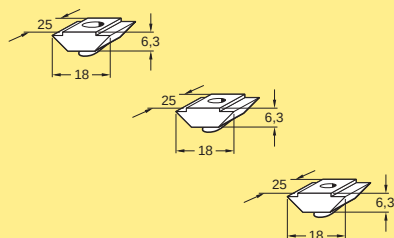
Монтажная пластина 44×100



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFCB 44**

Для рам 44×44 мм (не для XCBL 3/6/L×44).
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (1).

Гайка для Т-паза XC

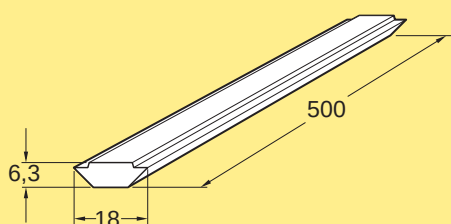


Гайка для Т-паза XC
Оцинкованная
и хромированная сталь

M5 **XCAN 5***
M5, комплект (250 шт.) **5056129**
M6 **XCAN 6***
M6, комплект (250 шт.) **5056128**
M8 **XCAN 8***
M8, комплект (250 шт.) **5056127**

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

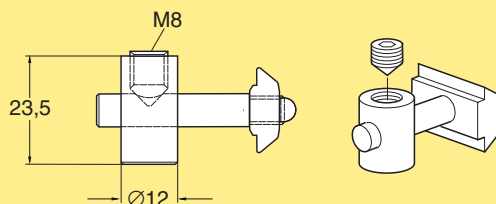
Профиль гайки для Т-паза



Профиль гайки для Т-паза
Длина 500 мм
Алюминий

XCAP 500

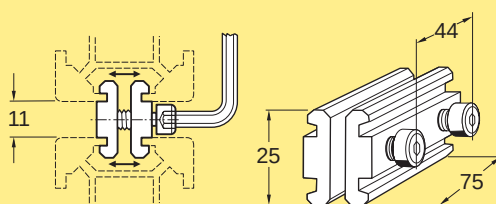
Т-пазовый соединительный элемент



Т-пазовое соединение
Оцинкованная сталь

XCEC 12

Параллельный соединительный элемент

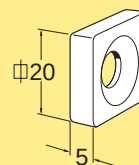


Параллельный соединитель
в сборе

Длина 75 мм
Анодированный алюминий **XCFP 75**

Для соединения рам через Т-пазы

Шайба для Т-паза

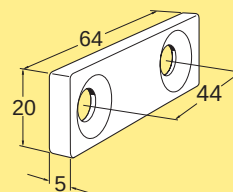


Комплект шайб для Т-паза
Оцинкованная сталь

XCAQ 20 CA

В комплект входят 1 Т-шайба и 1 крышка (для отверстия Ø 10 мм).
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Шайбовая планка для Т-паза

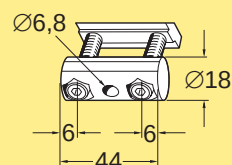


Шайбовая планка для Т-паза
Длина 64 мм

Оцинкованная сталь **XCAQ 20×64 CA**

В комплект входят 1 шайбовая планка для Т-паза и 2 крышки (для отверстий Ø 10 мм).

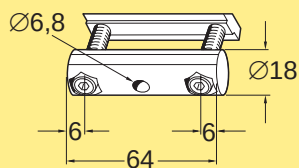
Крепежный хомут 44 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 44 мм

Цинк, литой **XCAF 44**

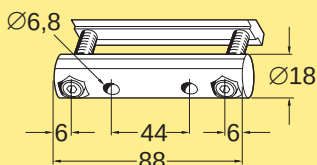
Крепежный хомут 64 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 64 мм
Цинк, литой

XCAF 64

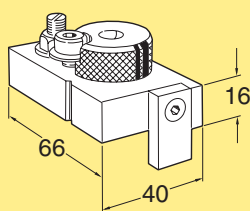
Крепежный хомут 88 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 88 мм
Цинк, литой

XCAF 88

Сверильный шаблон для крепежных хомутов и шайбы Т-паза



Сверильный шаблон
Сталь, черная хромировка

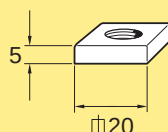
XCAD 10/18

Сверло Ø 12,2 мм

18×16 12,2

Сверильный шаблон используется для крепежных хомутов (Ø 18,25 мм) и шайб Т-паза (Ø 10 мм)

Квадратная гайка М6

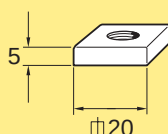


Квадратная гайка, резьба М6
Оцинкованная сталь

XLAQ 6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Квадратная гайка М8

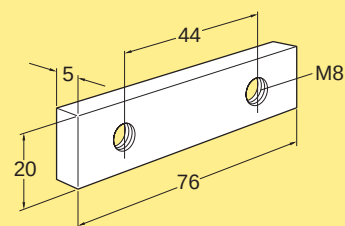


Квадратная гайка, резьба М8
Оцинкованная сталь

XLAQ 8

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Соединительная планка 76 мм



Соединительная планка,
резьба М8

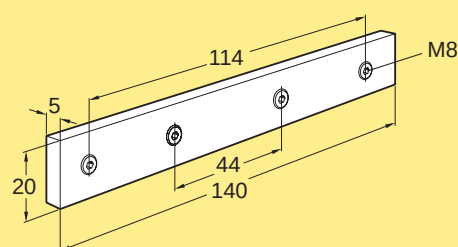
Длина 76 мм

Оцинкованная сталь

XLCJ 5×76

Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Соединительная планка 140 мм



Соединительная планка

Длина 140 мм

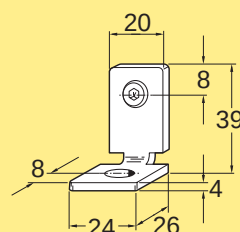
Оцинкованная сталь

XLCJ 5×140

Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Установочные винты М8 в комплекте

Внутреннее крепление 90°



Внутреннее крепление 90°

Оцинкованная сталь

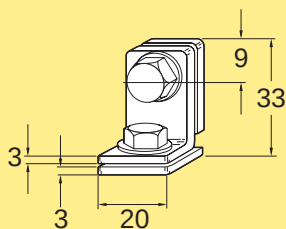
XMRX 20 A*

Крепление: М6S 8×14 (1), BRB 8,4×16 (1), XCAN 8 (1)

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

В комплект входит установочный винт

Внутреннее крепление 90°, двойное



Внутреннее крепление 90°,
двойное

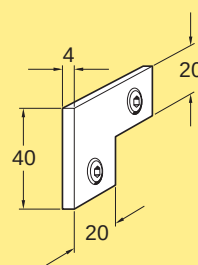
Оцинкованная сталь

XMRY 20

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

В комплект входит винт

Угловое крепление 90°



Угловое крепление 90°

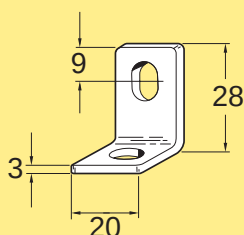
Оцинкованная сталь

XMRW 20

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Установочные винты в комплекте

Внутреннее крепление 90°



Внутреннее крепление 90°

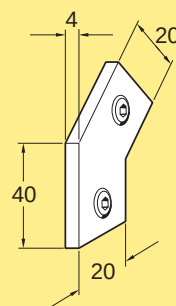
Оцинкованная сталь

XMRY 20 A*

Крепление: M6S 8×14 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Угловое крепление 45°



Угловое крепление 45°

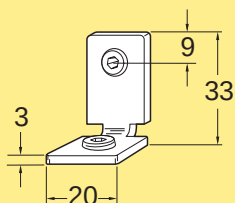
Оцинкованная сталь

XMRW 20×45

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Установочные винты в комплекте

Внутреннее крепление 90°



Внутреннее крепление 90°

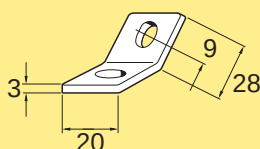
Оцинкованная сталь

XMRY 20 B

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Установочные винты в комплекте

Внутреннее крепление 45°



Внутреннее крепление 45°

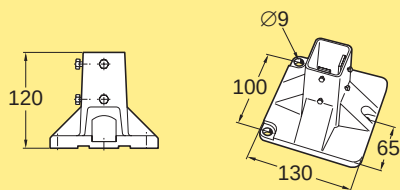
Оцинкованная сталь

XMRY 20×45 A*

Крепление: M6S 8×14 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Стойка 44×130

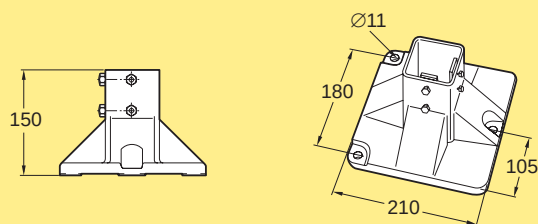


Стойка для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×44
Литой алюминий.

XCFF 44×130

Комплект креплений в комплекте
Максимальный изгибающий момент 250 Нм

Стойка 64×210

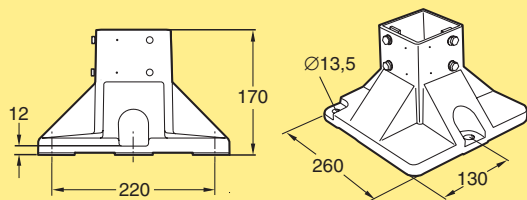


Стойка для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×64
Литой алюминий.

XCFF 64×210

Комплект креплений в комплекте
Максимальный изгибающий момент 750 Нм

Стойка 88×260

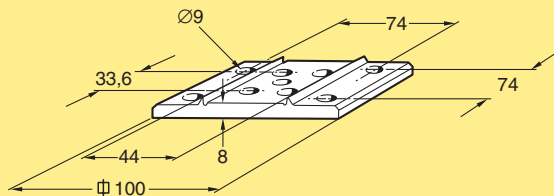


Стойка для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×88
Литой алюминий.

XCFF 88×260

Комплект креплений в комплекте
Максимальный изгибающий момент 1500 Нм

Подкладка под стойку для рамы 44×44



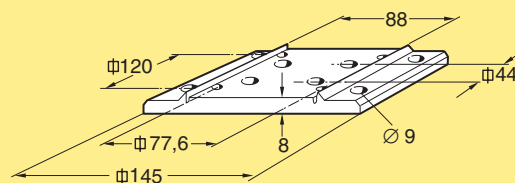
Подкладка под стойку для рамы
ХСВМ/ХСВЛ ..×44

Анодированный алюминий

XCFB 44 F

Крепление: MF6S 8×30 (1) или MF6S 6×30 (4).
Максимальный изгибающий момент 50 Нм

Подкладка под стойку для рамы 88×88

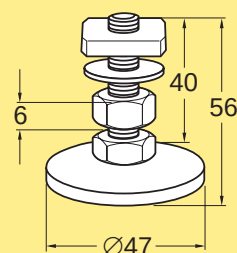


Подкладка под стойку для
рамы ХСВМ/ХСВЛ ..×88

Анодированный алюминий **XCFB 88 F**

Крепление: MF6S 8×30 (4) или MF6S 6×30 (4).
Максимальный изгибающий момент 200 Нм

Регулируемая стойка М8

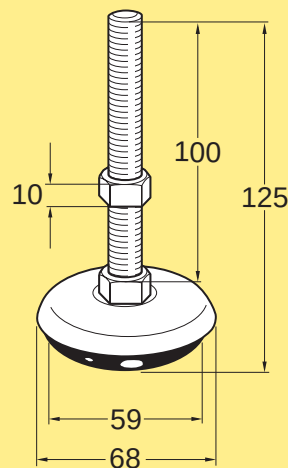


Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба М8

XLFS 8

Максимальная вертикальная нагрузка 400 Н
В комплект входит гайка

Регулируемая стойка М12

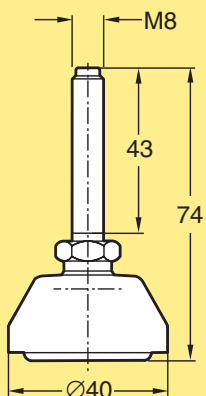


Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба М12

XCFS 12×68

Крепление: XCFE .. М12
Максимальная вертикальная нагрузка 2500 Н
В комплект входит гайка

Регулируемая стойка, полиамид, М8



Регулируемая стойка

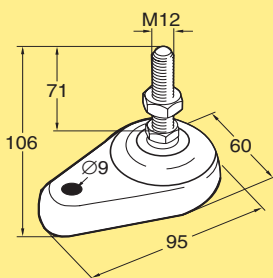
В комплект входит гайка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба М8

XCFS 8×40×43

Крепление: XCFE 44 М8

Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Регулируемая стойка, полиамид, М12



Регулируемая стойка

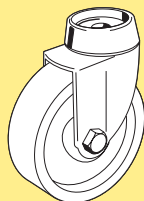
В комплект входит гайка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба М12

XCFS 12×60×71

Крепление: XCFE .. М12

Максимальная вертикальная нагрузка 15000 Н

Направляющий ролик



Направляющий ролик

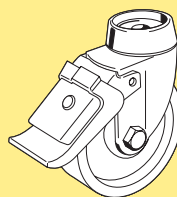
Оцинкованная сталь

XCAG 80 А

Крепление: XCAN 8 или XCFE .. М12

Максимальная вертикальная нагрузка 600 Н
Комплект креплений в комплекте

Направляющий ролик с многопозиционным тормозом



Направляющий ролик
с многопозиционным тормозом

Оцинкованная сталь

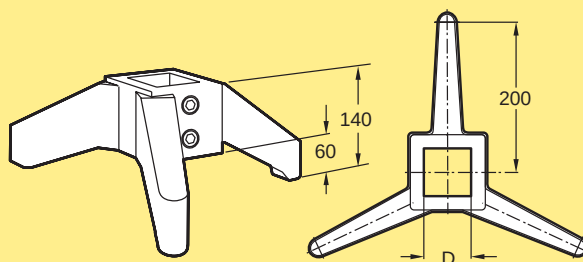
XCAG 80 BA

Крепление: XCAN 8 или XCFE .. М12

Максимальная вертикальная нагрузка 600 Н

Комплект креплений в комплекте

Стойка-треножник для рамы ХС



Стойка-треножник для серии

ХС.. Рама 64 мм

D=64 мм

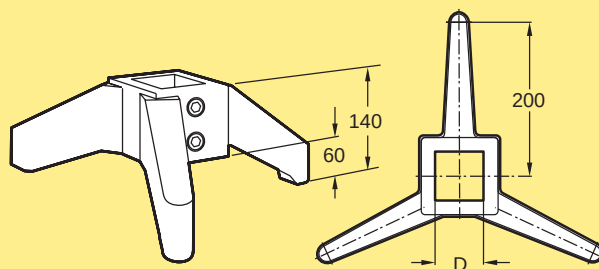
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 T

Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н

В комплект входят винты и зажимы

Стойка-треножник для XEFU 500



Стойка-треножник для XEFU 500

D=70 мм

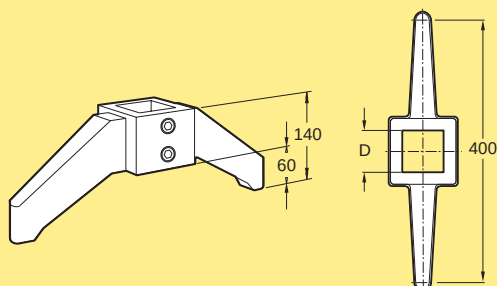
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 70 T

Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н

В комплект входят винты и зажимы

Двухопорная стойка для рамы XC

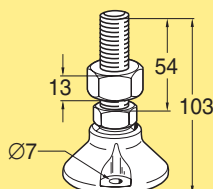


Двухопорная стойка для серии XC.. Рама 64 мм
D=64 мм
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 D

Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н
В комплект входят винты и зажимы

Регулируемая стойка для XEFG

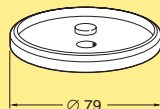


Регулируемая стойка для XEFG 64/70 T/D
Полиамид, армированный
стекловолокном

XLFS 20 P

С шарниром и контргайкой M20.
Максимальная вертикальная нагрузка 500 Н

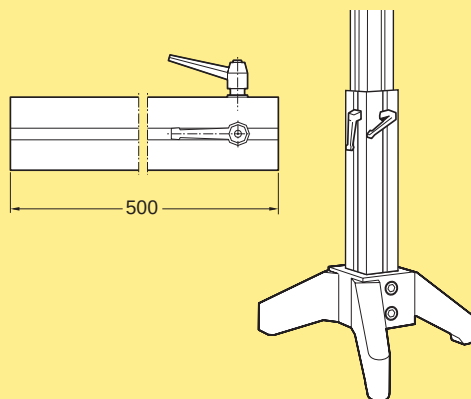
Амортизатор



Амортизатор для XLFS 20 P
Термопластичный полиэстер

XLFJ 69

Опора с регулировкой по высоте

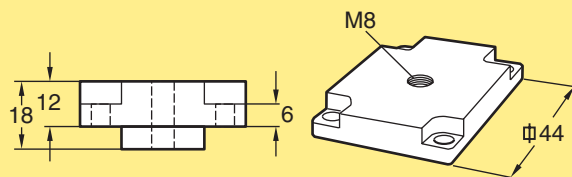


Опора с регулировкой по высоте для XEFG 70 T
Длина 500 мм
Анодированный алюминий

XEFU 500

Квадратный профиль. Фиксирующие рычаги в комплекте:

Концевая шайба для рамы 44×44, резьба M8

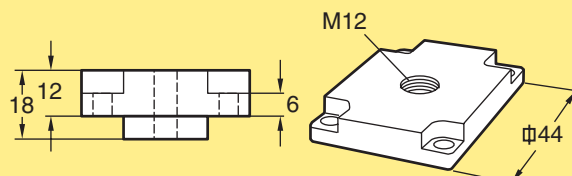


Концевая шайба для рамы XCBL ...×44
Резьба M8
Цинк, литой

XCFE 44 M8

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 44×44, резьба M12

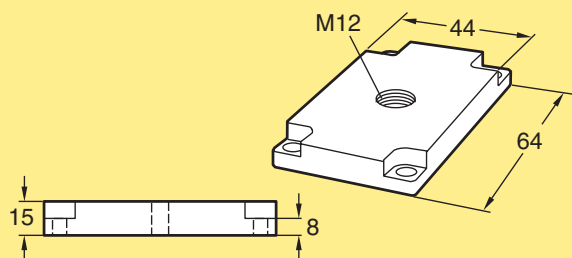


Концевая шайба для рамы XCBL ...×44
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44 M12

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 44×64

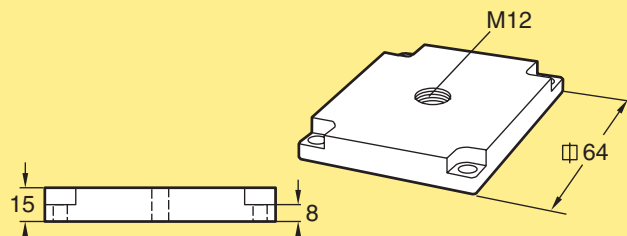


Концевая шайба для рамы XCBL/XCBM ...×44×64
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44×64 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 64×64

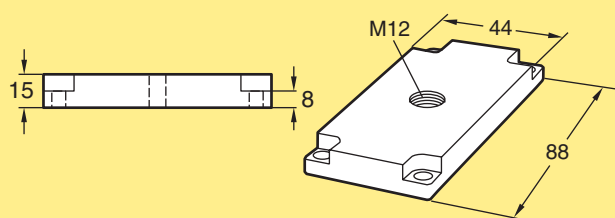


Концевая шайба для рамы XCBL/XCBM ...×64
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 64 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 44×88

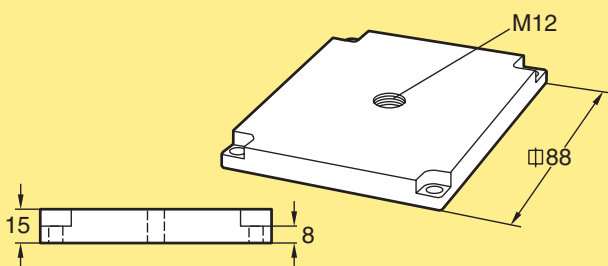


Концевая шайба для рамы
XCBL/XCBM ...×44×88
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44×88 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для рамы 88×88

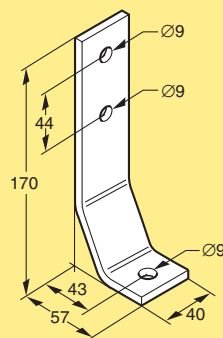


Концевая шайба для рамы
XCBL/XCBM ...×88
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 88 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Скоба для крепления к полу



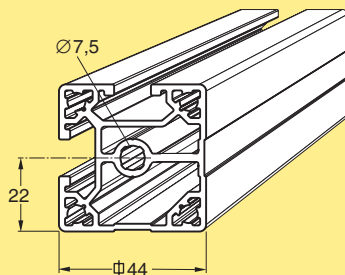
Скоба для крепления к полу
Нержавеющая сталь

XCFA 170 S

В комплект входят необходимые элементы
крепления

Корпусные конструкции ХС

Корпусная рама 44×44, два смежных Т-паза



Корпусная рама 44 мм × 44 мм,
два смежных Т-паза
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XCBL 3×44 T2
XCBL 6×44 T2
XCBL L×44 T2

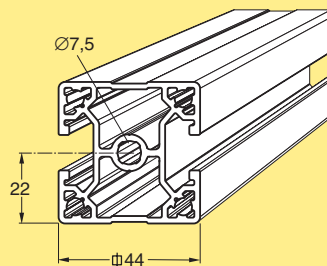
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44*

Вес рамы: 1,66 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Корпусная рама 44×44, два противоположных Т-паза



Корпусная рама 44 мм ×
44 мм, два противоположных
Т-паза
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XCBL 3×44 T2A
XCBL 6×44 T2A
XCBL L×44 T2A

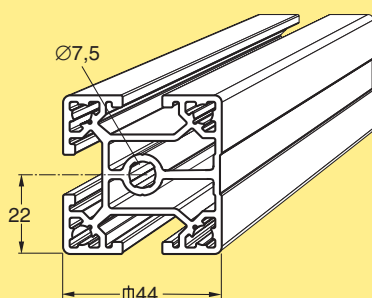
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44*

Вес рамы: 1,61 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Корпусная рама 44×44, три Т-паза



Корпусная рама 44 мм × 44 мм, три Т-паза
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

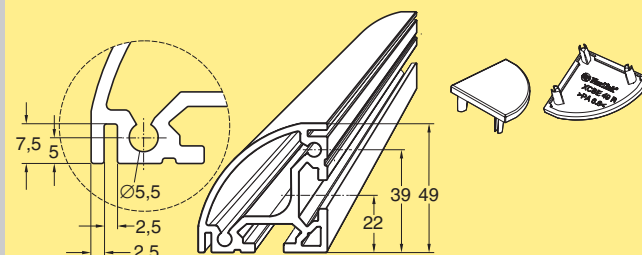
XCBL 3×44 T3
XCBL 6×44 T3
XCBL L×44 T3

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44***

Вес рамы: 1,76 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Угловая рама



Корпусная рама 49 мм × 49 мм
Угловой профиль с пазом для 2 мм панелей
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XCBR 3×49
XCBR L×49

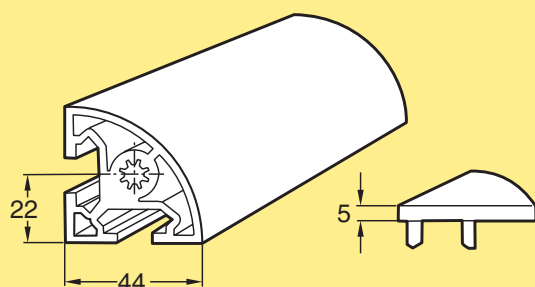
Торцевая пробка, полиамид **XCBE 49 R***

Вес рамы: 1,77 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Соответствующий корпусный профиль: XCEP ..×6×44 (см. ниже).

Угловая рама



Корпусная рама 44 мм × 44 мм
Угловой профиль
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

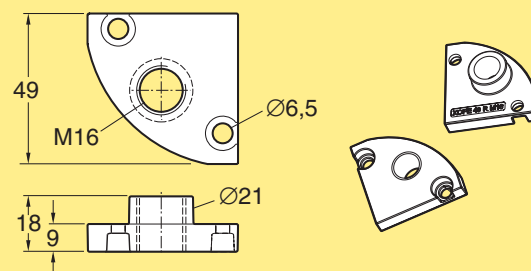
XCBR 3×44
XCBR 6×44
XCBR L×44

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44 R***

Вес рамы: 1,91 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Концевая шайба для угловой рамы XCBR ..×49

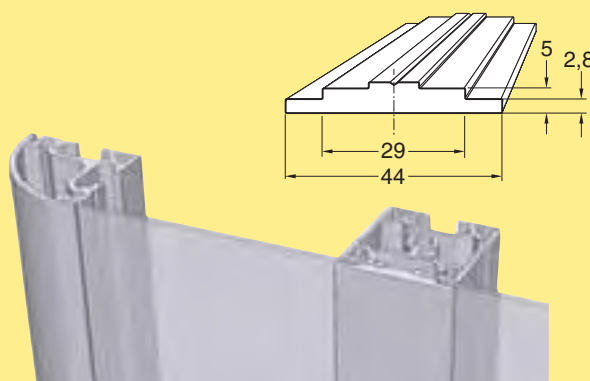


Концевая шайба
Цинк, литой

XCFE 49 R M16

Крепление к концу рамы: MC6S 6×30 (2)

Корпусный профиль

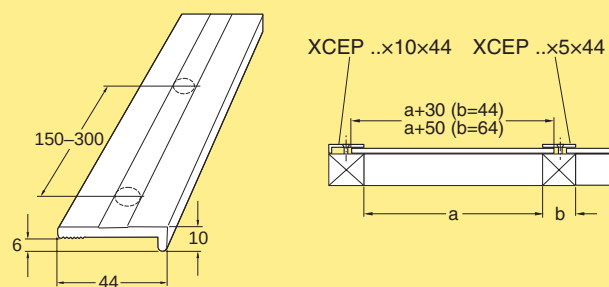


Профиль для 2 мм корпусных панелей
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XCEP 3×6×44
XCEP L×6×44

Крепление: MF6S 6×14, XCAN 6.
Необходимо просверлить отверстия (Ø6,5 мм) в профиле.

Корпусный профиль, край

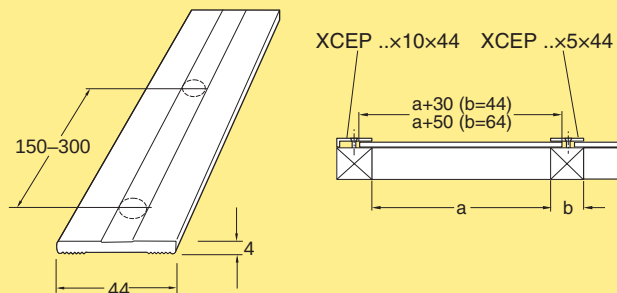


Корпусный профиль
Анодированный алюминий
Краевой профиль, длина 3 м
Краевой профиль, длина

XCEP 3×10×44
XCEP L×10×44

Крепление: MF6S 6×16 (для 6 мм панелей) XCAN 6.
Необходимо просверлить отверстия (Ø6,5 мм) в профиле.
Для монтажных панелей и сеток ко всем стандартным профилям 44 мм.

Корпусный профиль, внутренний

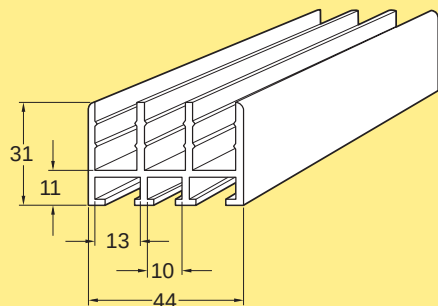


Корпусный профиль
Анодированный алюминий
Внутренний профиль, длина 3 м
Внутренний профиль, длина

XCEP 3×5×44
XCEP L×5×44

Крепление: MF6S 6×16 (для 6 мм панелей) XCAN 6.
Необходимо просверлить отверстия (Ø6,5 мм) в профиле.
Для монтажных панелей и сеток ко всем стандартным профилям 44 мм.

Профиль раздвижной дверцы

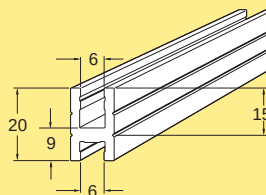


Профиль раздвижной дверцы
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XLFL 3
XLFL L

Крепление: MLC6S 6×12, XCAN 6 (профиль) или MC6S 6×14, BRB 6,4×12 и M6M 6 (угольник)

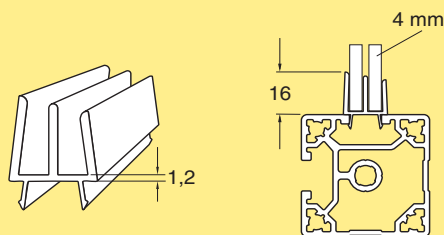
Скользящий профиль для раздвижной дверцы



Скользящий профиль для
раздвижной дверцы
Длина 3 м
Поливинилхлорид

XLFR 3

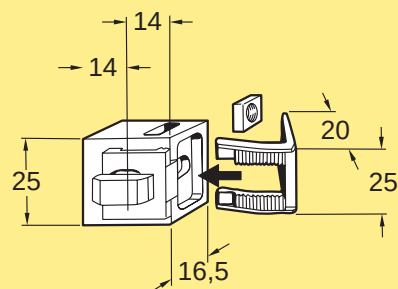
Профиль раздвижной дверцы



Профиль раздвижной дверцы
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XCET 3 D

Мультиблок

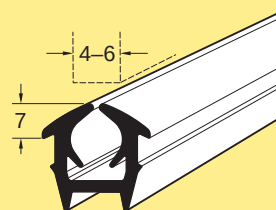


Мультиблок в сборе
Полиамид

XCAM 14

В комплект входят полиамидный зажим
и квадратная гайка M6

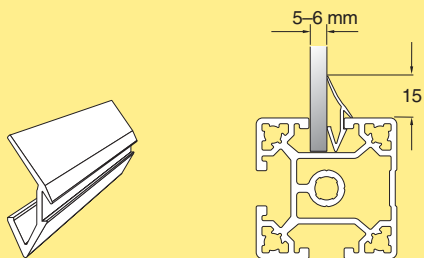
Панельная резиновая прокладка



Панельная резиновая
прокладка
Длина 25 м
Резина на этилен-пропилен-
диеновом каучуке, черная

XCET 25

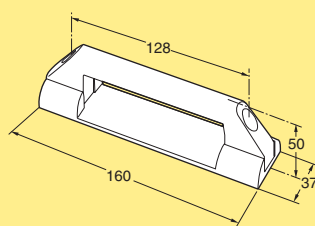
Односторонняя прокладка



Односторонняя прокладка
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XCET 3 A

Дверные ручки XC/XF, полиамид

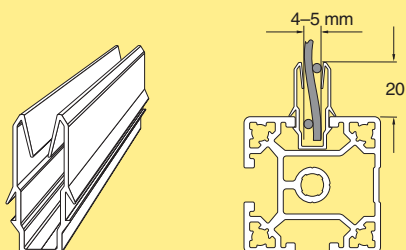


Дверные ручки
Полиамид

XDEH 160

Крепление: MC6S 5×20 (2), XCAN 5 (2)
Адаптер для XC в комплекте

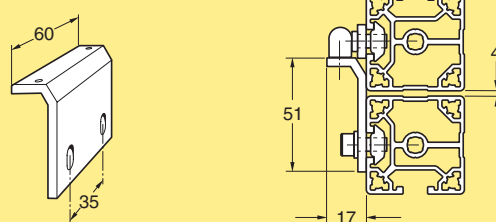
Двухсторонняя прокладка



Двухсторонняя прокладка
Поливинилхлорид, серый
Длина 3 м

XCET 3 C

Шариковый замок XC-XC



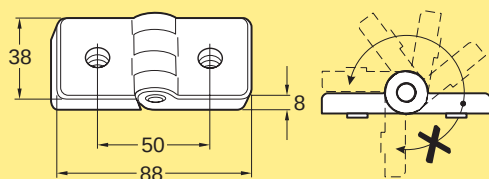
Шариковый замок

Анодированный алюминий

XCEL 60 B

В комплект входят шариковая защелка
и необходимые элементы крепления

Дверная петля

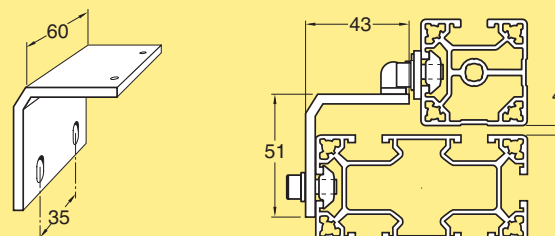


Дверная петля
Полиамид

XCAN 50

Включает вращающиеся зацепы
Крепление: MLC6S 6×12 (2), XCAN 6 (2)

Шариковый замок XC-XC



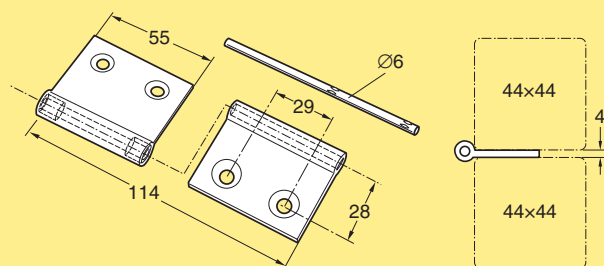
Шариковый замок

Анодированный алюминий

XCEL 60 BA

В комплект входят шариковая защелка
и необходимые элементы крепления

Комплект дверных петель



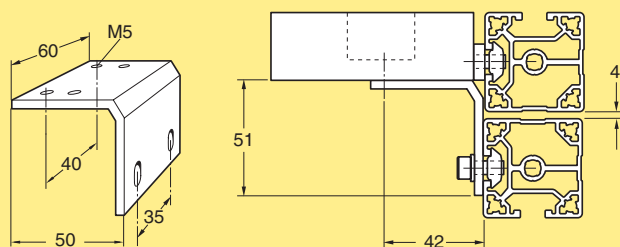
Комплект дверных петель

Анодированный алюминий

XCAN 110 A

В комплект входят необходимые элементы
крепления

Крепежная скоба аварийного выключателя ХС-ХС

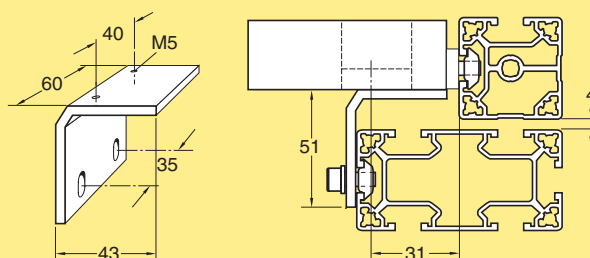


Крепежная скоба аварийного выключателя

Анодированный алюминий **XFEL 60 WA**

В комплект входят необходимые элементы крепления. Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1 и Guardmaster Trojan 5. Аварийный выключатель в комплект не входит

Крепежная скоба аварийного выключателя ХС-ХС



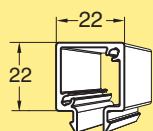
Крепежная скоба аварийного выключателя

Анодированный алюминий **XCEL 60 WA**

В комплект входят необходимые элементы крепления. Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1 и Guardmaster Trojan 5. Аварийный выключатель в комплект не входит

Корпусные конструкции ХС - электропроводка

Кабельный канал 22×22 мм

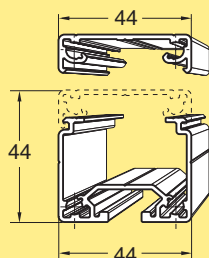


Кабельный канал
22 мм×22 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XCCD 3×22
XCCD L×22

Кабельный канал 44×44 мм



Крышка для кабельного канала, 44 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

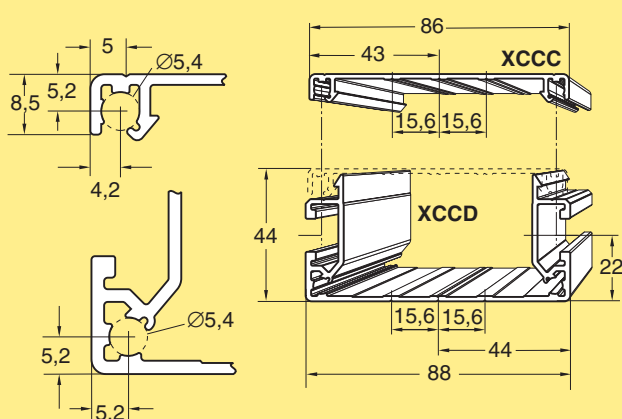
XCCC 3×44
XCCC L×44

Кабельный канал
44 мм×44 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XCCD 3×44
XCCD L×44

Кабельный канал 44×88 мм



Крышка для кабельного канала, 88 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

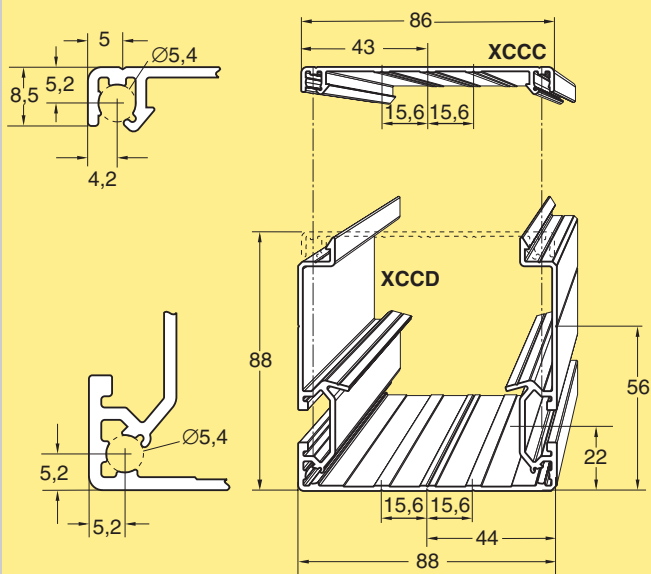
XCCC 3×88
XCCC L×88

Кабельный канал
44 мм×88 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XCCD 3×44×88
XCCD L×44×88

Кабельный канал 88×88 мм



Крышка для кабельного канала, 88 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина для заказа

XCCC 3×88

XCCC L×88

Кабельный канал 88 мм×88 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

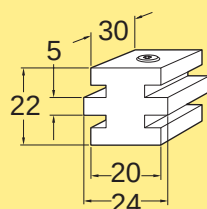
Длина для заказа

XCCD 3×88

XCCD L×88

Компоненты системы линейного движения ХС

Скользящий элемент для Т-паза



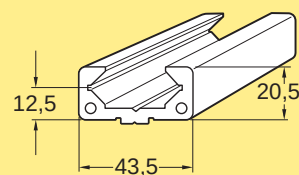
Скользящий элемент для Т-паза

Полиэтилен сверхвысокой плотности

XCLB 20×30

В комплект входит установочный винт

Направляющий профиль



Направляющий профиль

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

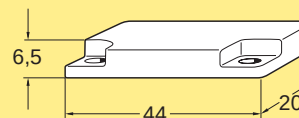
XCLP 3×44

XCLP 6×44

XCLP L×44

Крепление: MF6S 6×12, XCAN 6

Торцевая крышка для направляющего профиля



Торцевая крышка для направляющего профиля

XCLP ..×44

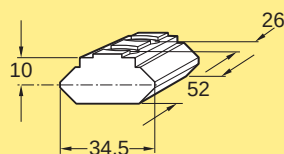
Полиамид

XCBE 20×44*

Крепление: MLC6S 5×10 (2)

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

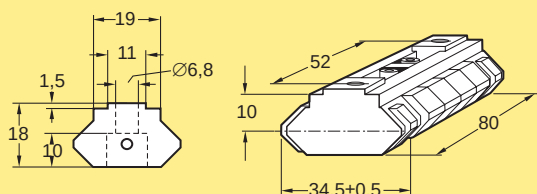
Скользящий элемент для направляющего профиля, полиэтилен



Скользящий элемент для направляющего профиля, в сборе XCLP ..x44
Полиэтилен сверхвысокой плотности

XCLE 34x52

Регулируемый скользящий элемент для направляющего профиля

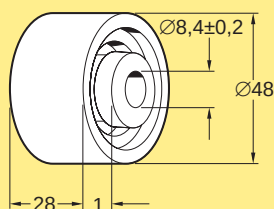


Скользящий элемент для направляющего профиля, в сборе XCLP ..x44
Литой алюминий с боковыми вставками из полиэтилена сверхвысокой плотности.

XCLE 34x80 A

Можно также закрепить снаружи подходящим винтом M6 и гайкой M6

Колесо, диаметр 48 мм

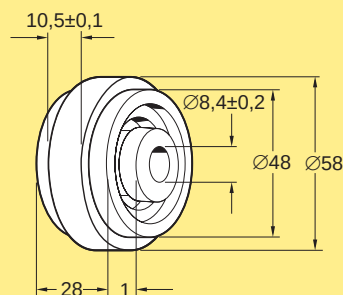


Колесо, диаметр 48 мм
Полиамид

XCAW 48

Крепление: M6S 8x30 (1), BRB 8,4x16 (1), XCAN 8 (1)
Подшипник и распорная втулка в комплекте

Направляющее колесо, диаметр 48 мм

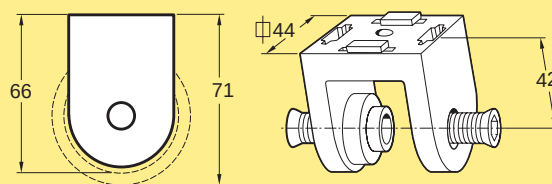


Направляющее колесо, диаметр 48 мм
Полиамид

XCAW 48 G

Крепление: M6S 8x30 (1), BRB 8,4x16 (1), XCAN 8 (1)
Подшипник и распорная втулка в комплекте

Шасси

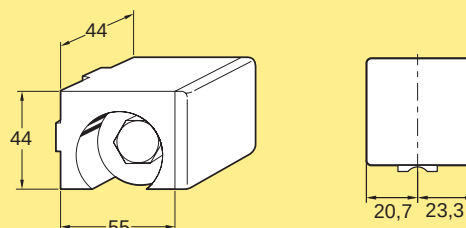


Шасси
Цинк, литой

XCAV 44

Крепление: MC6S 8x14 (1), XCAN 8 (1) (сторона рамы) или MC6S 8x30 (1) (конец рамы)
В комплект входят направляющие зацепы

Гнездо под подшипник

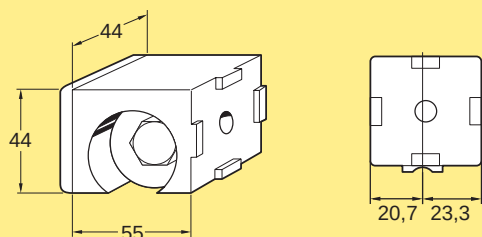


Гнездо под подшипник, в сборе
Правосторонняя версия
Анодированный алюминий
Центрированное гнездо под подшипник
Эксцентрированное гнездо под подшипник

**XCLU 10x44 R
XCLU 10x44 RE**

В комплект входят бегунок и полиамидная торцевая пробка

Гнездо под подшипник

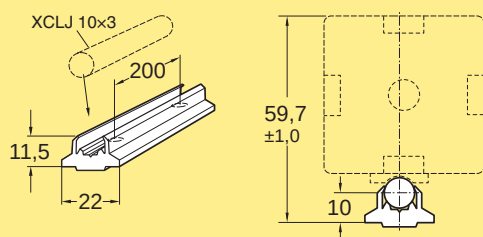


Гнездо под подшипник, в сборе
Левосторонняя версия
Анодированный алюминий
Центрированное гнездо под подшипник
Эксцентрированное гнездо под подшипник

**XCLU 10x44 L
XCLU 10x44 LE**

В комплект входят бегунок и полиамидная торцевая пробка

Опорный профиль вала



Опорный профиль вала

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина для заказа

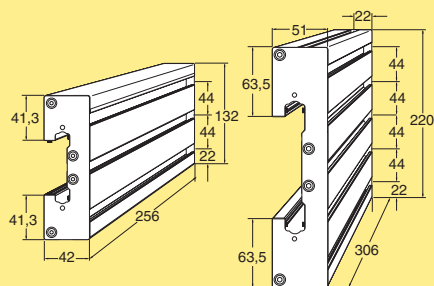
XCLS 10×3
XCLS 10×L

Крепление: MLC6S 5×10, XCAN 5

Отверстия с интервалом 200 мм

Для стального вала XCLJ 10×3

Седло линейной рамы



Седло линейной рамы

Анодированный алюминий

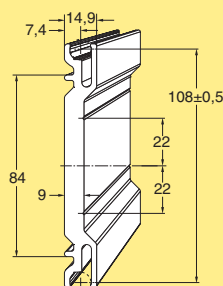
L = 250 мм

L = 300 мм

XCLZ 250×132
XCLZ 300×220

В комплект входят торцевые пробки с пружинами, войлочные прокладки, смазочное масло и инструкции по сборке

Адаптер линейной рамы



Адаптер линейной рамы

Анодированный алюминий

Длина 3 м

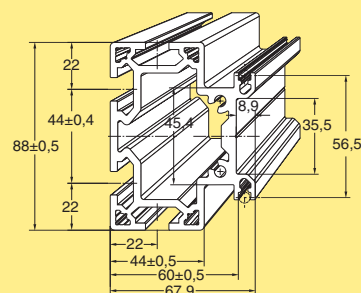
Длина 6 м

Длина для заказа

XCLY 3×88×15
XCLY 6×88×15
XCLY L×88×15

Для рамы XC 64 или 88 мм XC и стального вала XCLJ 10×3

Линейная рама 68×88 мм



Опорная рама 68 мм × 88 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

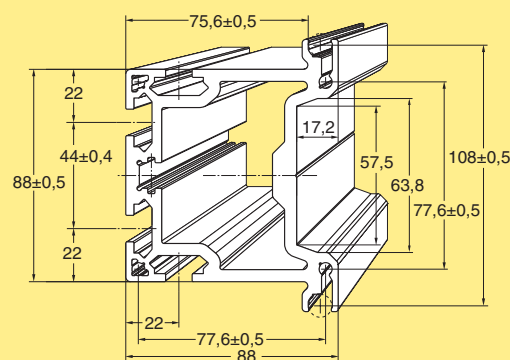
Длина для заказа

XCLY 3×88×68
XCLY 6×88×68
XCLY L×88×68

Торцевая пробка: Используйте XCBE 44×88 (2), XCBE 15×44 (2)

Для стального вала XDLJ 6×3

Линейная рама 88×88 мм



Опорная рама 88 мм × 88 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

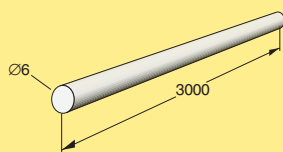
Длина 6 м

Длина для заказа

XCLY 3×88
XCLY 6×88
XCLY L×88

Торцевая пробка: Используйте XCBE 88 (2)
Для стального вала XCLJ 10×3

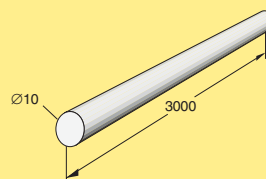
Стальной вал 6 мм для линейной рамы



Стальной вал для линейных рам
Диаметр 6 мм
Длина 3 м

XDLJ 6×3

Стальной вал 10 мм для линейной рамы

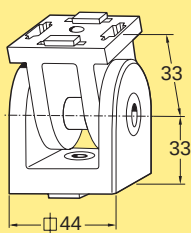


Стальной вал для линейных рам
Диаметр 10 мм
Длина 3 м

XCLJ 10×3

Компоненты системы вращательного движения XC

Шарнир

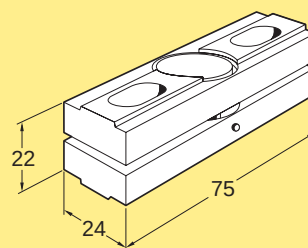


Шарнир
Цинк, литой

XCFJ 44

Крепление: MLC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2) (сторона рамы) или MLC6S 8×30 (2) (конец рамы)
В комплект входят отводные зацепы

Штампованный шарнир



Штампованный шарнир для соединения профилей через Т-пазы

Анодированный алюминий

XCFJ 75 E

Крепление: MLC6S 8×14 (4), XCAN 8 (4)

Структурная система XF

Содержание

Информация о системе	263	Стойки XF	265
Рамы XF	264	Корпусные конструкции XF	266
Соединительные детали XF	264		

Информация о системе



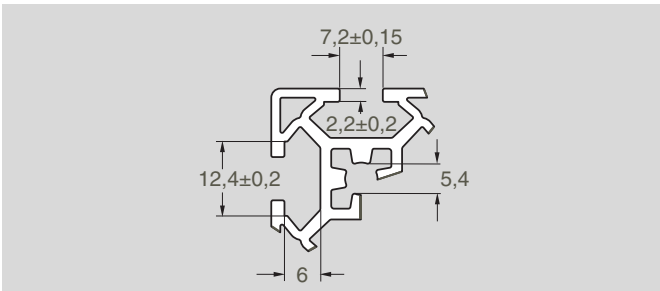
Особенности



В состав системы FlexLink XF входят рамы двух основных типов:

- опорные рамы (XFBM) с поперечным сечением 30 мм × 30 мм и 30 мм × 60 мм
- серия рам, предназначенных для ограждений (XFEB).

Размеры Т-паза



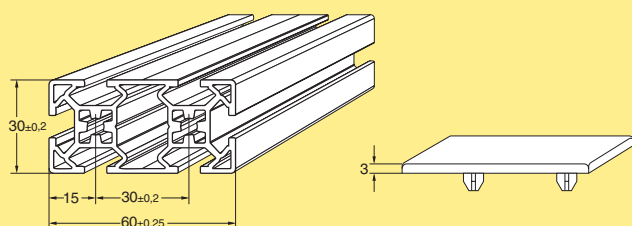
Рамы XF

Спецификации рамы

Тип рамы	Профиль мм ²	Удель- ный вес кг/м	I_x мм ⁴ $\times 10^4$	I_y мм ⁴ $\times 10^4$	W_{x3} мм ³ $\times 10^3$	W_{y3} мм ³ $\times 10^3$
XFBM ..×30	345	0,93	3,00	3,00	2,00	2,00
XFBM ..×30×60	582	1,57	21,3	5,29	7,11	3,53
XFEB ..×30	342	0,92	2,99	2,99	1,99	1,99
XFEB ..×30 T3	340	0,91	2,92	3,01	1,95	2,00
XFEB ..×30 T2	340	0,91	2,94	2,94	1,96	1,96
XFEB ..×30/30	236	0,64	—	—	—	—
XFEB ..×30/45	254	0,69	—	—	—	—
XFEB ..×30/60	194	0,52	—	—	—	—

Опорные рамы

Опорная рама 30×60



Рама 30 мм × 60 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFBM 3×30×60
XFBE L×30×60

Торцевая пробка, полиамид,
серая

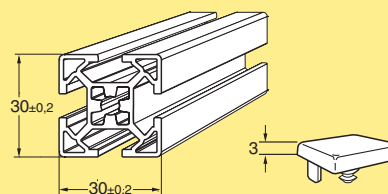
XFBE 30×60*

Размеры Т-паза: См. стр. 263.

Вес рамы: 1,57 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная рама 30×30



Рама 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFBM 3×30
XFBM L×30

Торцевая пробка, полиамид,
серая

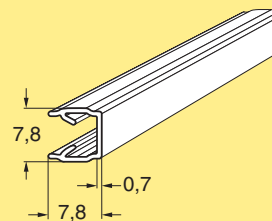
XFBE 30*

Размеры Т-паза: См. стр. 263.

Вес рамы: 0,93 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Пазовая рейка



Крышка для Т-паза
Длина 3 м

Поливинилхлорид, серый

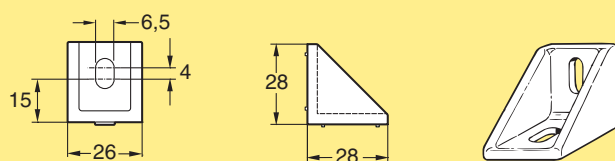
XFAC 3 T

Рамы для ограждений

Рамы FLELink для ограждений: см. стр. 266.

Соединительные детали XF

Угольник, литой, 28×28×26

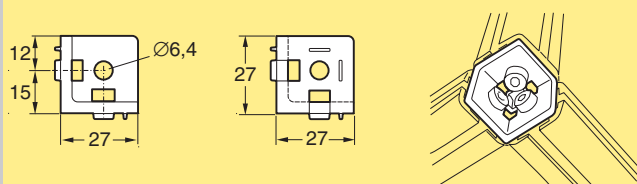


Угольник
Литой алюминий.

XFFA 30 A

Крепление: MLC6S 6×12 (2), BRB 6,4×12 (2),
XFAN 6 (2)

Угольник-тройник, литой

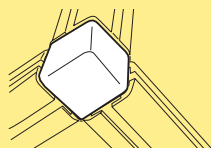


Угольник-тройник
Цинк, литой

XFFA 30 C

Крепление: MC6S-TT 6×30 (3)

Крышка для угольника-тройника



Крышка для угольника -
тройника

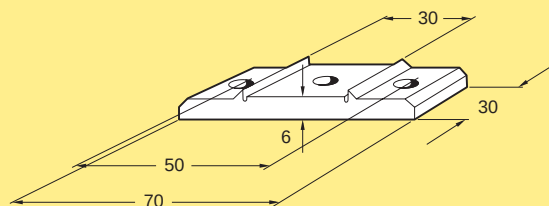
Полиамид

XFBЕ 30 С*

Примечание. Используйте XFEE 30 С, когда XFFA 30 С используется с рамами заграждений.
См. стр. 267.

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Монтажная пластина 30×70



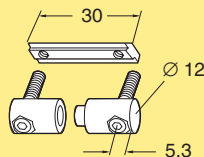
Монтажная пластина для рамы
XFBM ..×30

Анодированный алюминий

XFFB 30

Крепление: MC6S 6×14 (2), BRB 6,4×12 (2),
XFAN 6 (2) и MF6S 6×30

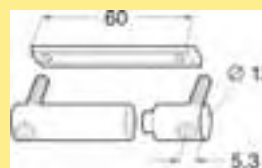
Крепежный хомут 30 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 30 мм

XFAF 30

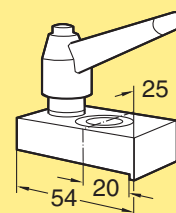
Крепежный хомут 60 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 60 мм

XFAF 60

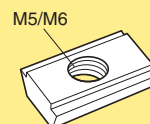
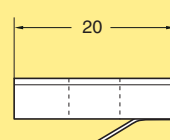
Сверлильный шаблон



Сверлильный шаблон для
крепежных хомутов
(Ø12,2 мм)

XFAD 12

Гайка для Т-паза XF



Гайка для Т-паза

Оцинкованная
и хромированная сталь

M5

M5, комплект (500 шт.)

M6

M6, комплект (500 шт.)

XFAN 5*

5056131

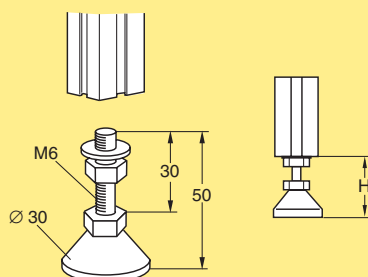
XFAN 6*

5056130

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Стойки XF

Регулируемая стойка M6



Регулируемая стойка

H=28–36 мм

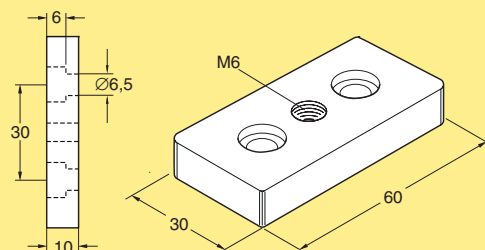
Оцинкованная сталь

Резьба M6

XFFS 6×30

Максимальная вертикальная нагрузка 400 Н

Концевая шайба для рамы 30×60



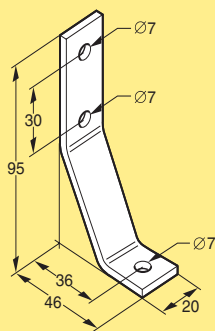
Концевая шайба для рамы
XFBM ..×30×60

Анодированный алюминий

XFFE 30×60 M6

Крепление: MC6S-TT 6×30 (2)

Скоба для крепления к полу



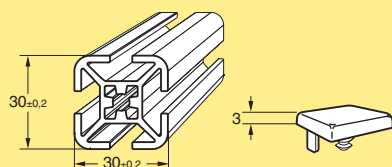
Скоба для крепления к полу
Нержавеющая сталь

XFFA 100 S

В комплект входят необходимые элементы крепления

Корпусные конструкции XF

Корпусная рама 30×30, четыре Т-паза



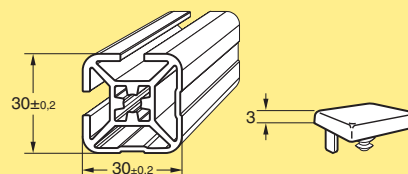
Корпусный профиль, квадратное сечение
30 мм × 30 мм, четыре Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30
XFEB L×30

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30***

Стандартные Т-пазы XF и отверстие под резьбу M6
Вес рамы: 0,92 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная рама 30×30, два Т-паза



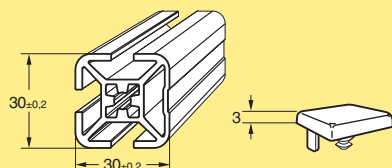
Корпусный профиль, квадратное сечение
30 мм × 30 мм, два Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30 T2
XFEB L×30 T2

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30***

Стандартные Т-пазы XF и отверстие под резьбу M6
Вес рамы: 0,91 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная рама 30×30, три Т-паза



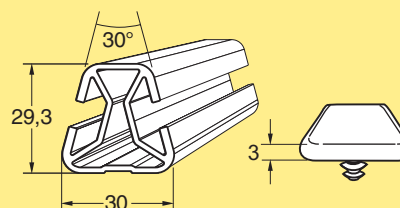
Корпусный профиль, квадратное сечение
30 мм × 30 мм, три Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30 T3
XFEB L×30 T3

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30***

Стандартные Т-пазы XF и отверстие под резьбу M6
Вес рамы: 0,91 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная рама с угловым профилем 30°



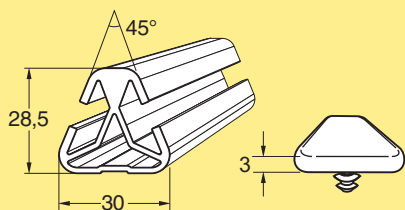
Корпусный профиль, угловое сечение 30°, 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30/30
XFEB L×30/30

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30/30***

Вес рамы: 0,64 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная рама с угловым профилем 45°



Корпусный профиль, угловое сечение 45°, 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30/45
XFEB L×30/45

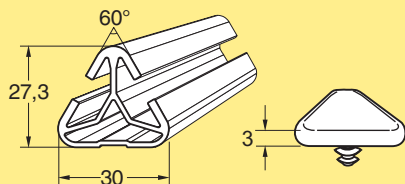
Торцевая пробка, полиамид, серая

XFEE 30/45*

Вес рамы: 0,69 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная рама с угловым профилем 60°



Корпусный профиль, угловое сечение 60°, 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30/60
XFEB L×30/60

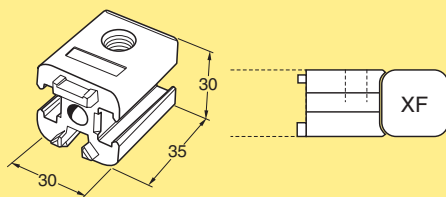
Торцевая пробка, полиамид, серая

XFEE 30/60*

Вес рамы: 0,52 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Рамный соединительный блок

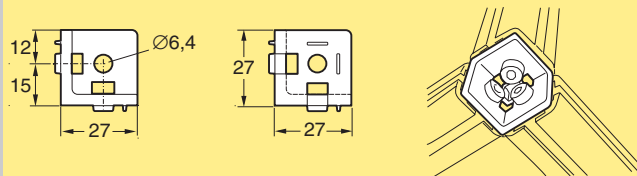


Рамный соединительный блок
Цинк, литой

XFEB 30

В комплект входят необходимые элементы крепления

Угольник-тройник

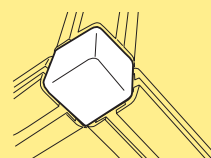


Угольник-тройник
Цинк, литой

XFFA 30 C

Крепление: MC6S-TT 6×30 (3)

Крышка

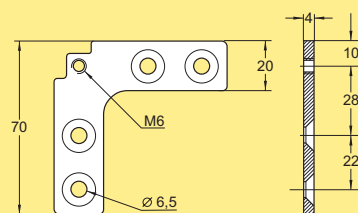


Крышка угольника-тройника для корпусных рам
Полиамид

XFEE 30 C

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Угловая скоба

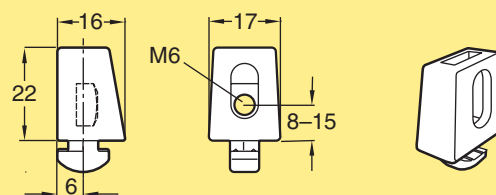


Угловая скоба, комплект из 4 шт.
Алюминий

5053010

В комплект входят необходимые элементы крепления

Мультиблок

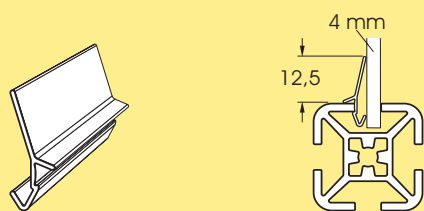


Мультиблок
Полиамид

XFAM 6

В комплект входит квадратная гайка M6.

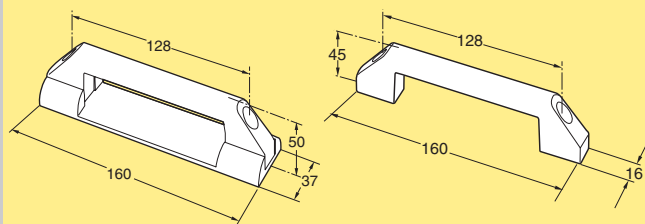
Односторонняя прокладка



Односторонняя прокладка
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XFET 3 A

Дверные ручки XC/XF, полиамид

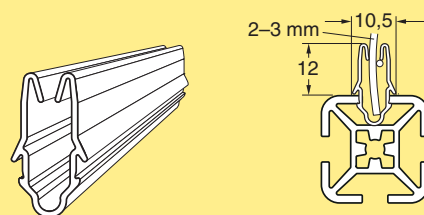


Дверные ручки
Полиамид

XDEN 160

Адаптер для XC в комплекте
Крепление к XF: MC6S 5×12 (2), XFAN 5 (2)

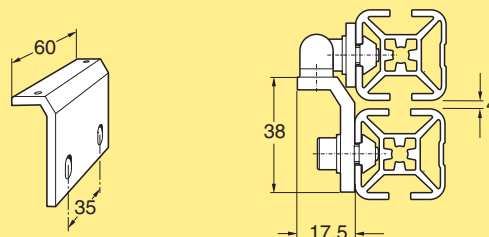
Двухсторонняя прокладка



Двухсторонняя прокладка
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XFET 3 C

Шариковый замок XF-XF

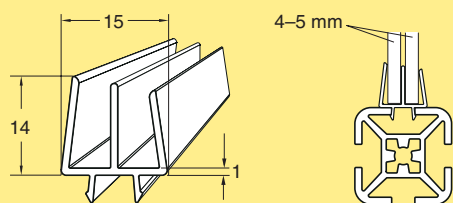


Шариковый замок
Анодированный алюминий

XFEL 60 B

В комплект входят шариковая защелка
и необходимые элементы крепления.

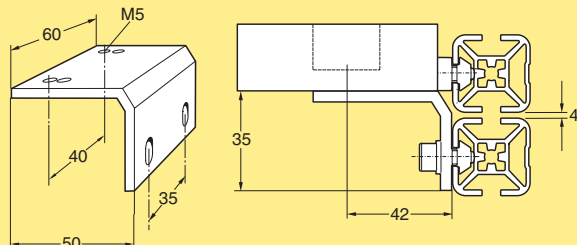
Профиль раздвижной дверцы



Профиль раздвижной дверцы
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XFET 3 D

Крепежная скоба аварийного выключателя XF-XF



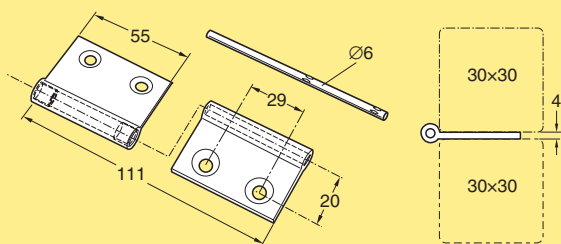
Крепежная скоба аварийного
выключателя

Анодированный алюминий

XFEL 60 W

В комплект входят необходимые элементы крепления.
Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1
и Guardmaster Trojan 5 (в комплект не входят).

Дверные петли XF-XF

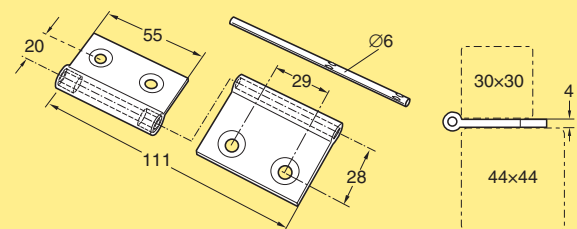


Дверные петли XF-XF
Алюминий

XFAN 110 B

В комплект входят необходимые элементы крепления

Дверные петли XF-XC



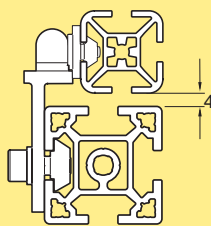
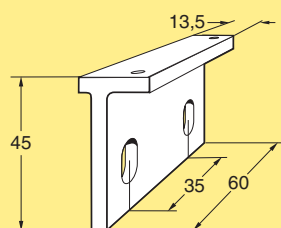
Дверные петли XF-XC

Анодированный алюминий

XFAN 110 A

В комплект входят необходимые элементы крепления

Шариковый замок XF-ХС



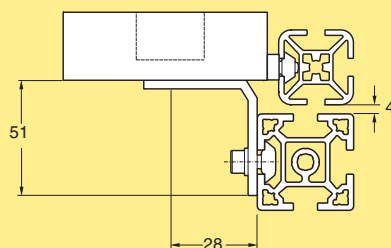
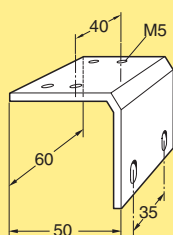
Шариковый замок

Анодированный алюминий

XFEL 60 BA

В комплект входят шариковая защелка и необходимые элементы крепления

Крепежная скоба аварийного выключателя XF-ХС



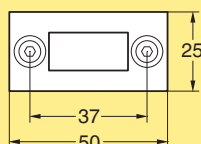
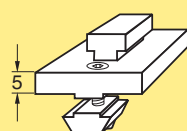
Крепежная скоба аварийного выключателя

Анодированный алюминий

XFEL 60 WA

В комплект входят необходимые элементы крепления. Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1 и Guardmaster Trojan 5 (в комплект не входят).

Скользящая планка для Т-паза



Скользящая планка для Т-паза

Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE-)

XFLB 25×50

В комплект входят винты и гайка

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

Крепежные детали

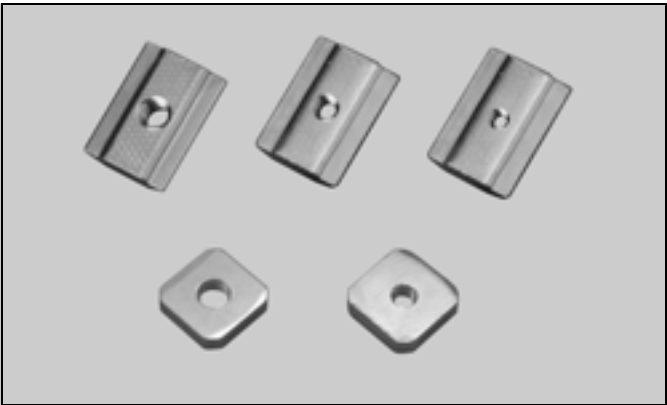
Содержание

Введение	271
Детали для Т-пазов конвейерных рам	272
Детали для Т-пазов опорных систем	272

Винты.....	273
Стопорные рукоятки, гайки, шайбы.....	274

Введение

Пазовые гайки



Пазовые гайки используются для закрепления устройств на структурной системе с помощью Т-пазов. В наличии имеются гайки версий XC и XF.

Винты, гайки и шайбы

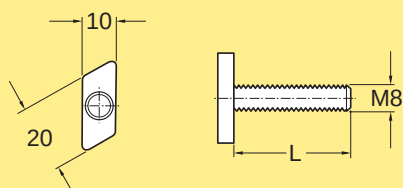


В данном каталоге приведен список стандартных винтов, гаек и шайб, которые используются при создании установок на основе структурных систем. В условиях частой регулировки соединений типа винт/гайка рекомендуется использовать фиксирующие рукоятки.

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

Детали для Т-пазов конвейерных рам

Т-болт для конвейерной рамы



Т-болт М8

L = 17 мм

L = 24 мм

L = 35 мм

L = 53 мм

L = 71 мм

XLAT 17

XLAT 24

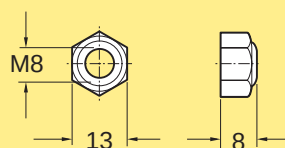
XLAT 35

XLAT 53

XLAT 71

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Гайка для Т-болта



Контргайка М8 для Т-болта

Контргайка М8 для Т-болта

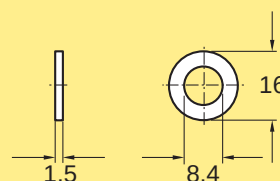
XLAN 8

XLANX 8*

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

**Нержавеющая сталь*

Шайба для Т-болта



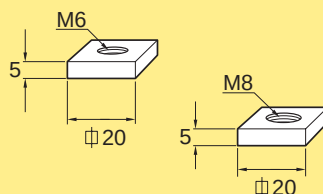
Плоская шайба для Т-болта

BRB 8,4×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Детали для Т-пазов опорных систем

Квадратная гайка для Т-паза системы ХС



Квадратная гайка, система ХС

Резьба М8

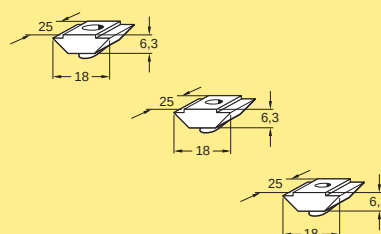
Резьба М6

XLAQ 8

XLAQ 6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Гайка для Т-паза ХС



Гайка для Т-паза ХС

Оцинкованная

и хромированная сталь

М5

М5, комплект (250 шт.)

М6

М6, комплект (250 шт.)

М8

М8, комплект (250 шт.)

XCAN 5*

5056129

XCAN 6*

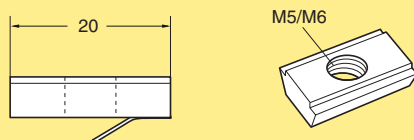
5056128

XCAN 8*

5056127

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Гайка для Т-паза XF



Гайка для Т-паза

Оцинкованная

и хромированная сталь

М5

М5, комплект (500 шт.)

М6

М6, комплект (500 шт.)

XFAN 5*

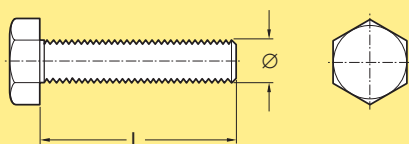
5056131

XFAN 6*

5056130

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Шестигранный винт – DIN ISO 4017



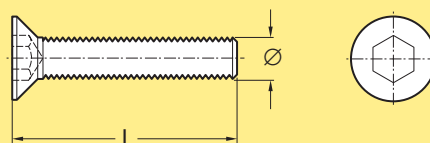
Шестигранный винт – DIN ISO 4017

M5, L=12 мм, Ø5 мм	M6S 5×12
M8, L=12 мм, Ø8 мм	M6S 8×12 A4*
M8, L=14 мм, Ø8 мм	M6S 8×14
M8, L=16 мм, Ø8 мм	M6S 8×16
M8, L=18 мм, Ø8 мм	M6S 8×18
M8, L=20 мм, Ø8 мм	M6S 8×20 A4*
M8, L=25 мм, Ø8 мм	M6S 8×25 A4*
M8, L=30 мм, Ø8 мм	M6S 8×30

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

*Нержавеющая сталь

Шестигранный винт с утопленной головкой – DIN 7991

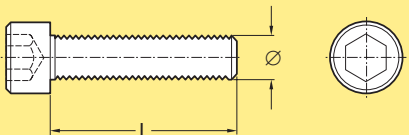


Шестигранный винт с утопленной головкой – DIN 7991

M6, L=12 мм, Ø6 мм	MF6S 6×12
M6, L=14 мм, Ø6 мм	MF6S 6×14
M6, L=16 мм, Ø6 мм	MF6S 6×16
M6, L=30 мм, Ø6 мм	MF6S 6×30
M8, L=18 мм, Ø8 мм	MF6S 8×18
M8, L=30 мм, Ø8 мм	MF6S 8×30
M8, L=40 мм, Ø8 мм	MF6S 8×40

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Шестигранный винт – DIN 912, ISO 4762



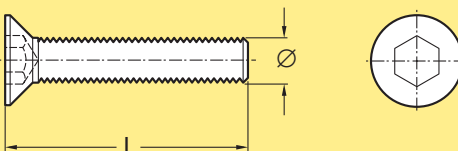
Шестигранный винт, стандартный – DIN 912, ISO 4762

M5, L=12 мм, Ø5 мм	MC6S 5×12
M5, L=20 мм, Ø5 мм	MC6S 5×20
M5, L=35 мм, Ø5 мм	MC6S 5×35
M6, L=14 мм, Ø6 мм	MC6S 6×14
M6, L=16 мм, Ø6 мм	MC6S 6×16
M6, L=16 мм, Ø6 мм	MC6S 6×16 A4*
M6, L=25 мм, Ø6 мм	MC6S 6×25 A4*
M6, L=30 мм, Ø6 мм	MC6S 6×30
M6, L=50 мм, Ø6 мм	MC6S 6×50
M8, L=14 мм, Ø8 мм	MC6S 8×14
M8, L=30 мм, Ø8 мм	MC6S 8×30

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

*Нержавеющая сталь

Саморезный винт с утопленной головкой



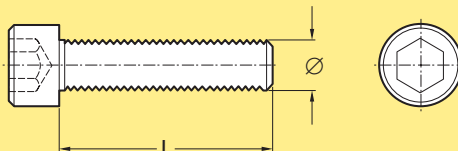
Саморезный винт

M8, L=30 мм, Ø8 мм
Утопленная головка

MF6S-TT 8×30

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Саморезный шестигранный винт



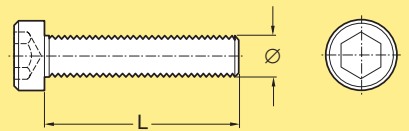
Саморезный винт

M6, L=30 мм, Ø6 мм
Шестигранная головка

MC6S-TT 6×30

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Шестигранный винт, низкопрофильный – DIN 7984

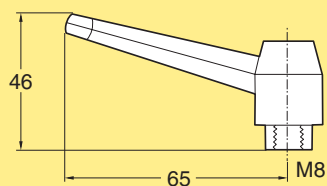


Шестигранный винт, низкопрофильный – DIN 7984

M5, L=8 мм, Ø5 мм	MLC6S 5×8
M5, L=10 мм, Ø5 мм	MLC6S 5×10
M5, L=20 мм, Ø5 мм	MLC6S 5×20
M6, L=12 мм, Ø6 мм	MLC6S 6×12
M8, L=14 мм, Ø8 мм	MLC6S 8×14
M8, L=30 мм, Ø8 мм	MLC6S 8×30
M8, L=35 мм, Ø8 мм	MLC6S 8×35

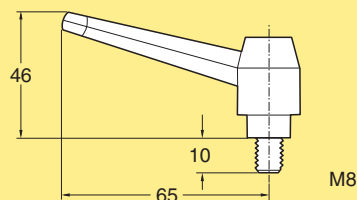
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Стопорная рукоятка гаечного типа



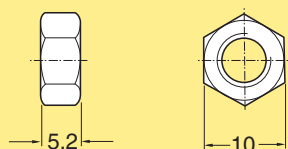
Стопорная рукоятка, резьба M8 **XLAL 8**

Стопорная рукоятка винтового типа



Стопорная рукоятка с винтом M8
Длина резьбовой части 10 мм **XLAL 8×10**

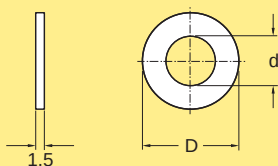
Гайка – DIN ISO 4032



Гайка M6 **M6M M6**
Гайка M6, нержавеющая сталь **M6M M6 A4**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Шайбы



Плоская шайба

Под резьбу M5, d=5,3 мм, D=10 мм **BRB 5,3×10**
 Под резьбу M6, d=6,4 мм, D=12 мм **BRB 6,4×12**
 Под резьбу M6, d=6,4 мм, D=12 мм **BRB 6,4×12 A4***
 Под резьбу M8, d=8,4 мм, D=16 мм **BRB 8,4×16**
 Под резьбу M8, d=8,4 мм, D=16 мм **BRB 8,4×16 A4***
 Под резьбу M8, d=8,4 мм, D=24 мм **BRB 8,4×24 A4***

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

**Нержавеющая сталь*

Конвейерная система для пищевых продуктов ХМУ

Содержание

Информация о системе	275	Колесные изгибы	282
Цепь конвейера	276	Горизонтальные плоские изгибы	283
Конвейерные рамы	276	Вертикальные плоские изгибы	285
Инструменты для конвейерной рамы	278	Компоненты направляющих рельсов	285
Концевые приводы и натяжные шкивы	278	Компоненты направляющих рельсов	286
Натяжной шкив	280	Компоненты опорной системы	290
Модули передачи	280		

Информация о системе



Гигиенический конвейер

Гигиенический конвейер FlexLink был разработан в соответствии со специфическими требованиями производств молочных и пищевых продуктов, а также средств личной гигиены:

Гигиена

- Открытая конструкция упрощает очистку пеной с последующим промыванием водой.
- В контакт с пищевыми продуктами вступают только разрешенные материалы
- При этом не выделяются ядовитые газы и не возникают неприятные запахи.

Производственная среда

- Рабочая температура от -20°C до $+60^{\circ}\text{C}$
- Относительная рабочая влажность от 10% до 95% RH
- Уровень шума при скорости 70 м/мин 70 дБ или менее

Безопасность

- Конвейер разработан в соответствии с жесткими стандартами безопасности.

Скорость

- Конвейер рассчитан на работу на скорости от 5 м/мин до 100 м/мин.

Улучшенный гигиенический конвейер

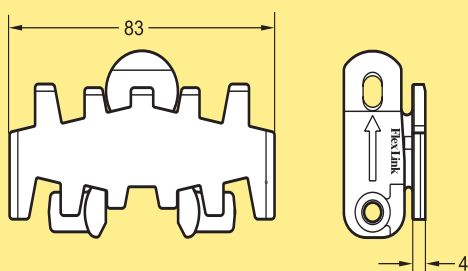
В гигиеническую конвейерную систему ХМУ были внесены модификации на базе производственного опыта и рекомендаций клиентов. Мы внесли изменения в серию компонентов с целью увеличения прочности и упрощения конструкции и процесса очистки.

Совместимость

Следует учитывать, что установки серии ХМУ несовместимы с более ранними версиями. Комбинация старых компонентов с новыми невозможна. Маркировка большинства новых компонентов повторяет маркировку старых деталей с добавлением буквы А в конце номера. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Цепь конвейера

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

XMTP 5

Звено плоской цепи

XMTL 83*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Пластмассовая ось

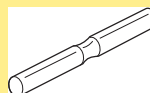


Пластмассовая ось

XMTT 13×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Штифт из нержавеющей стали



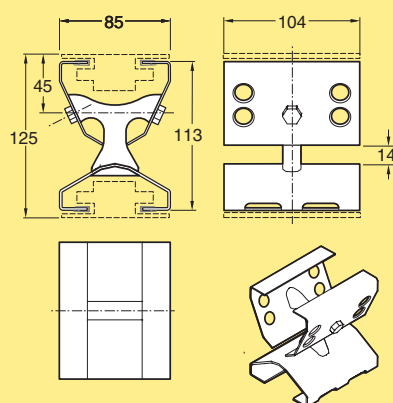
Стальной штифт
Нержавеющая сталь

XMTD 6×50

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Конвейерные рамы

Рама конвейера, 104 мм

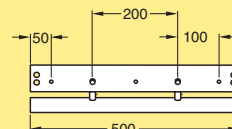


Рама конвейера
Длина 104 мм

XMСBY 104 А

Все рамы серии ХМУ поставляются в полном комплекте, включая рамные скобы из нержавеющей стали.

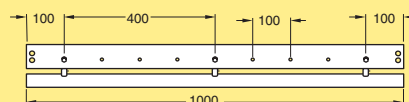
Рама конвейера, 500 мм



Рама конвейера
Длина 500 мм

XMСBY 500 А

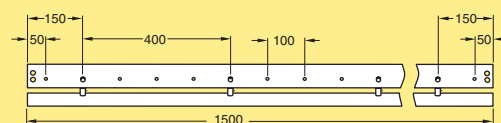
Рама конвейера, 1000 мм



Рама конвейера
Длина 1000 мм

XMСBY 1000 А

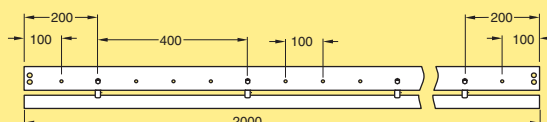
Рама конвейера, 1500 мм



Рама конвейера
Длина 1500 мм

XMСBY 1500 А

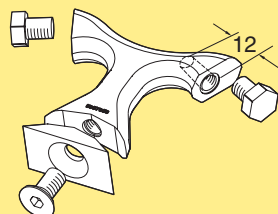
Рама конвейера, 2000 мм



Рама конвейера
Длина 2000 мм

XMСBY 2000 А

Комплект рамных скоб

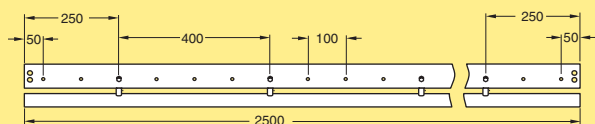


Комплект рамных скоб
Нержавеющая сталь

5057932

В комплект входят винты. Дополнительную жесткость раме можно придать с помощью дополнительных рамных скоб. В рамах просверлены 8 мм отверстия с интервалом 100 мм.

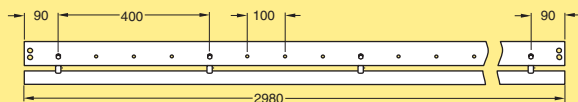
Рама конвейера, 2500 мм



Рама конвейера
Длина 2500 мм

ХМСВУ 2500 А

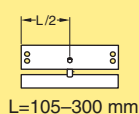
Рама конвейера, 2980 мм



Рама конвейера
Длина 2980 мм

ХМСВУ 2980 А

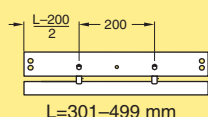
Рама конвейера, 105–300 мм



Рама конвейера
Длина для заказа, 105–300 м

ХМСВУ L1 А

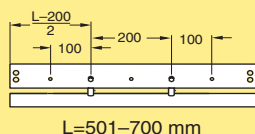
Рама конвейера, 301–499 мм



Рама конвейера
Длина для заказа, 301–499 м

ХМСВУ L2 А

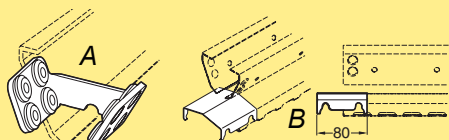
Рама конвейера, 501–700 мм



Рама конвейера
Длина для заказа, 501–700 м

ХМСВУ L3 А

Комплект соединительных скоб



Комплект соединительных скоб

5057933

В комплект входят одна скоба (А), 8 винтов крепежная скоба М8 А4 и соединитель обратного рамного профиля (В).

Рельс скольжения



Рельс скольжения для рамы ХМУ

Длина 25 м

Полиэтилен (РЕ)

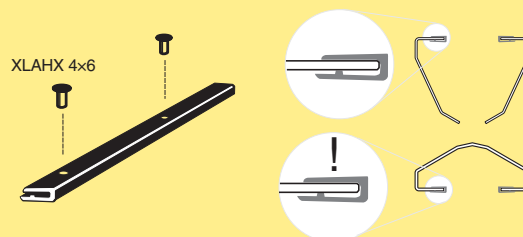
Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE-)

XLСR 25

XLСR 25 U

Длина рельса скольжения для прямой рамы = 4 × длина рамы. Для конвейеров, работающих на скоростях выше 30 м/мин, требуется рельс из полиэтилена сверхвысокой плотности.

Заклепка из нержавеющей стали

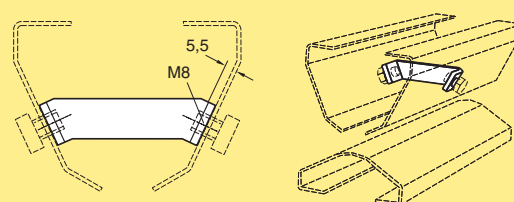


Заклепка из нержавеющей стали, 4 мм

XLANX 4×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 100 единиц

Крепежная скоба

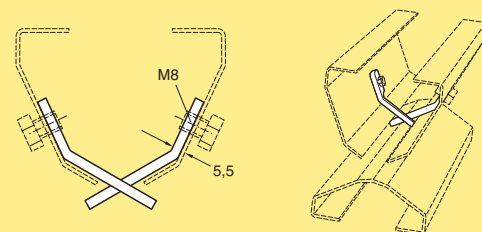


Крепежная скоба

5057859

Скоба с двумя отверстиями (М8) для подсоединения датчиков и других комплектующих перед установкой цепи конвейера. При помещении скобы внутрь рамы по оси пары отверстий комплектующие можно закрепить с помощью винтов М8 А4. Заказ выполняется комплектами по 5 единиц

Гайка с зацепом



Гайка с зацепом

5058095

Скоба с отверстием (М8) для подсоединения датчиков и других комплектующих после установки цепи конвейера. При помещении гаек в отверстия внутри рамы комплектующие можно закрепить с помощью винтов М8 А4. Зацеп предназначен для упрощения установки. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц.

Инструменты для конвейерной рамы

Требуется стандартная отвертка TORX-45
(не поставляется компанией FlexLink).

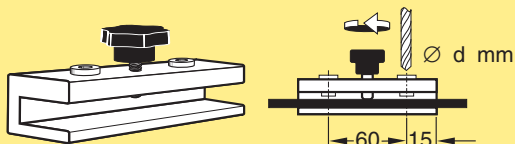
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса
скольжения
d=4,2 мм

3920500

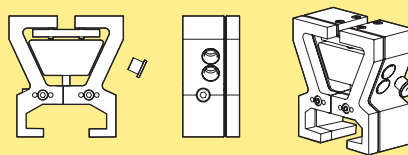
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения

XMMR 140

Инструмент для сверления/обрезки

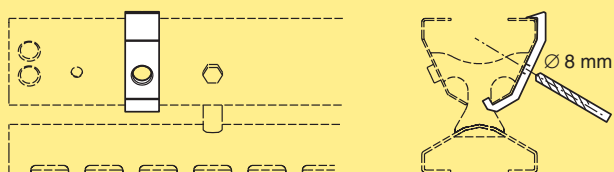


Инструмент для
сверления/обрезки

5058208

Используется при необходимости обрезки рамы.
В комплект входят инструкции по работе.
Требуются дополнительные инструменты
(не поставляются):
Сверло $\varnothing 5$ мм
Радиальный торцевой резец $\varnothing 14$ мм

Сверлильный шаблон



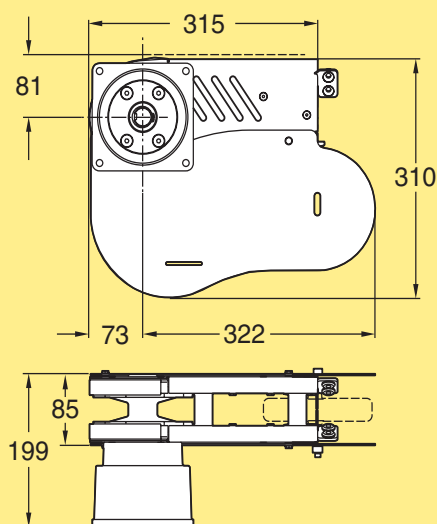
Инструмент для
сверления/обрезки

5058427

Используется для просверливания дополнительных
отверстий по боковым сторонам рамы.
Используйте дрель 8 мм.

Концевые приводы и натяжные шкивы

Левосторонний концевой привод с муфтой

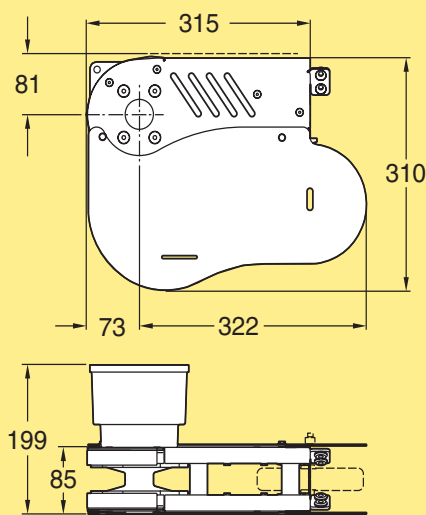


Концевой прямой привод
Левосторонний
электродвигатель

XMEBY 0 HLP U A

Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Требуемый рельс скольжения: 0,44 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна
заказываться отдельно.

Правосторонний концевой привод с муфтой

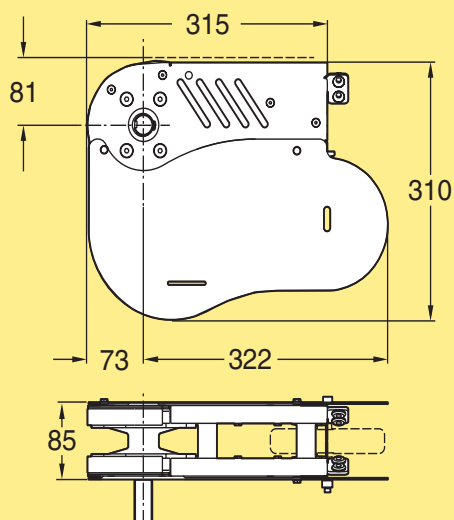


Концевой прямой привод
Правосторонний
электродвигатель

XMEBY 0 HRP U A

Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Требуемый рельс скольжения: 0,44 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна
заказываться отдельно.

Левосторонний концевой привод без муфты

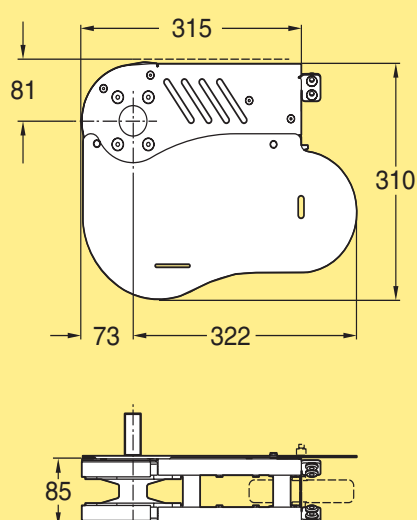


Прямой привод без муфты
Левосторонний
электродвигатель

XMEBY 0 HNLP A

Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Требуемый рельс скольжения: 0,44 м.

Правосторонний концевой привод без муфты

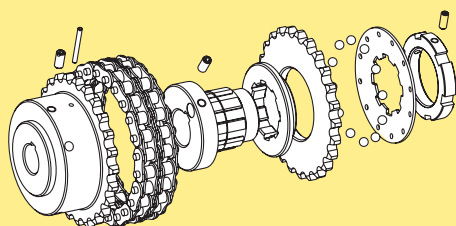


Прямой привод без муфты
Правосторонний
электродвигатель

XMEBY 0 HNRP A

Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Требуемый рельс скольжения: 0,44 м.

Фрикционная муфта для привода



Фрикционная муфта для
привода

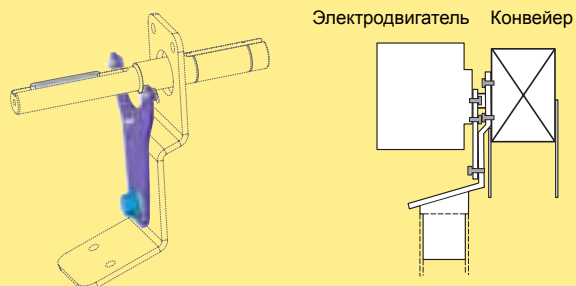
Стандартная версия

5054003

Версия из нержавеющей стали

5054004

Комплект крепления электродвигателя, Тип 2



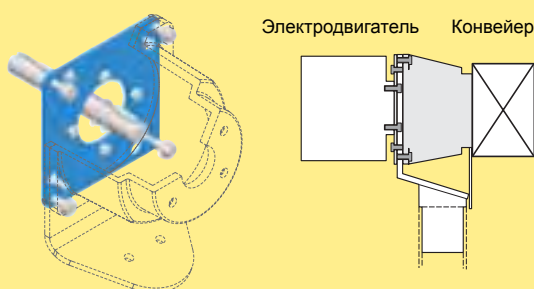
Комплект крепления
электродвигателя

Нержавеющая сталь

5055378

Для концевого привода без фрикционной муфты
и электродвигателя/коробки передач SEW SA37.
В комплект входят тормозной рычаг, шпонка вала
и элементы крепления.

Комплект крепления электродвигателя, Тип 1



Комплект крепления
электродвигателя

Нержавеющая сталь

5055523

Для концевого привода с фрикционной муфтой
и электродвигателя/коробки передач SEW SA37.
В комплект входят опора электродвигателя, вал
и элементы крепления.

Направляющее колесо



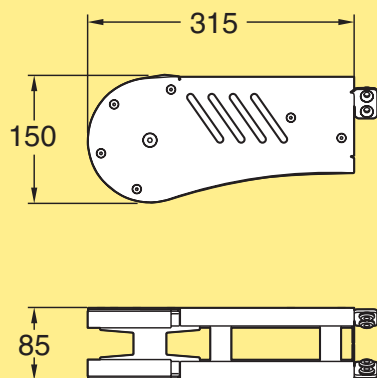
Направляющее колесо для
приводов

5055635

В комплект входят колесо, ось и элементы
крепления.
Примечание. Используется только с плоской цепью.
Для высокоскоростных конвейеров (60 м/мин
и выше).

Натяжной шкив

Концевой натяжной шкив

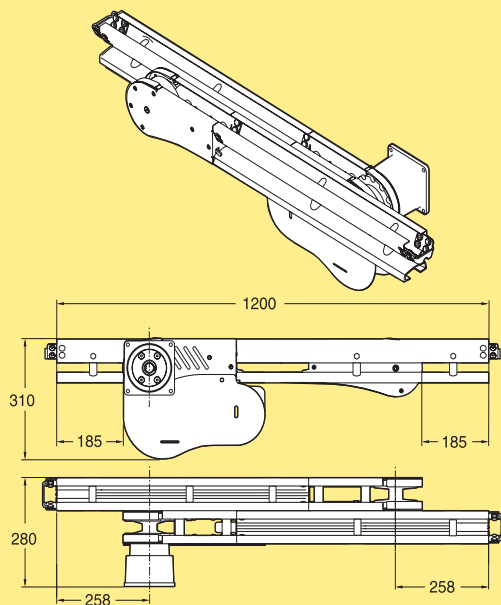


Концевой натяжной шкив **ХМЕЈУ 315 А**

Эффективная длина дорожки: 0,70 м
Требуемый рельс скольжения: 0,44 м.

Модули передачи

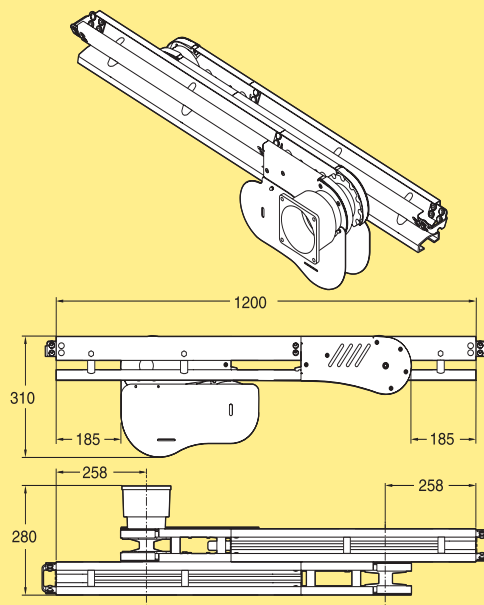
Левосторонний боковой модуль передачи с муфтой



Боковой модуль передачи
Левосторонний
электродвигатель **5058244**

Эффективная длина дорожки: 2×2,1 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна заказываться отдельно.

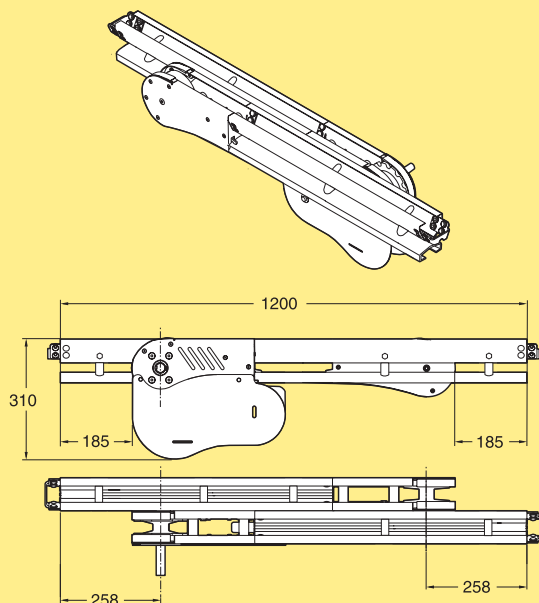
Правосторонний боковой модуль передачи с муфтой



Боковой модуль передачи
Правосторонний
электродвигатель **5058245**

Эффективная длина дорожки: 2×2,1 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна заказываться отдельно.

Левосторонний боковой модуль передачи без муфты

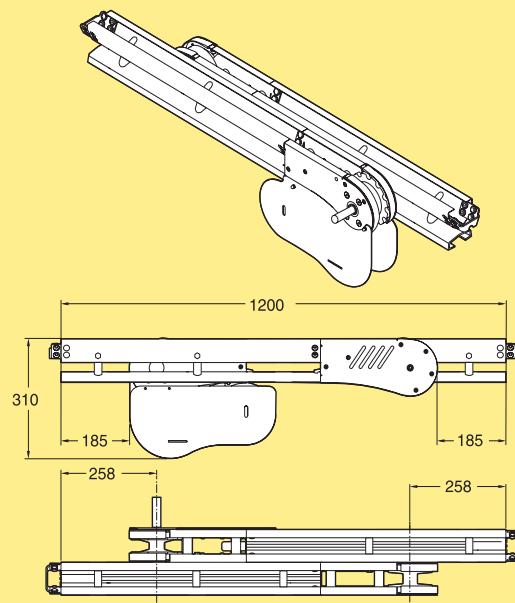


Боковой модуль передачи без муфты
Левосторонний
электродвигатель

5058246

Эффективная длина дорожки: 2×2,1 м.

Правосторонний боковой модуль передачи без муфты

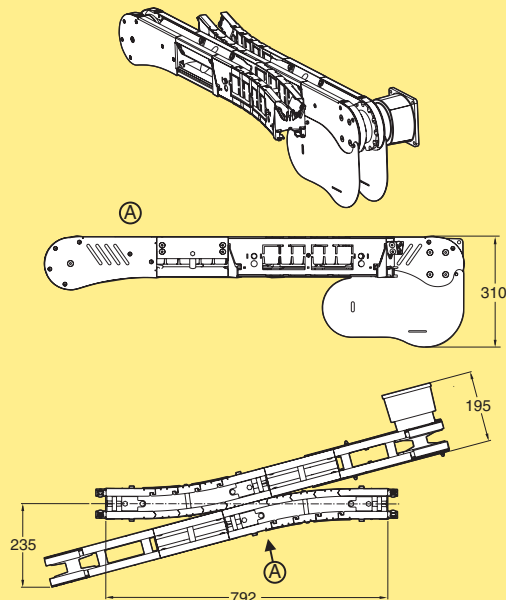


Боковой модуль передачи без муфты
Правосторонний
электродвигатель

5058247

Эффективная длина дорожки: 2×2,1 м.

Левосторонний поточный модуль передачи с муфтой

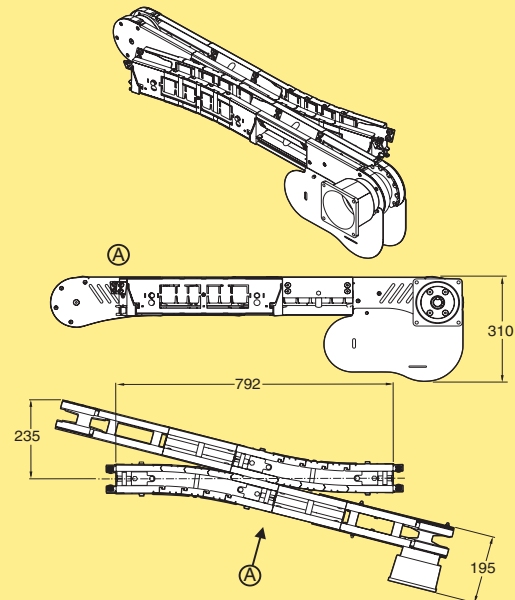


Поточный модуль передачи
Левосторонний
электродвигатель

5058248

Эффективная длина дорожки: 2×2,0 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна заказываться отдельно.

Правосторонний поточный модуль передачи с муфтой

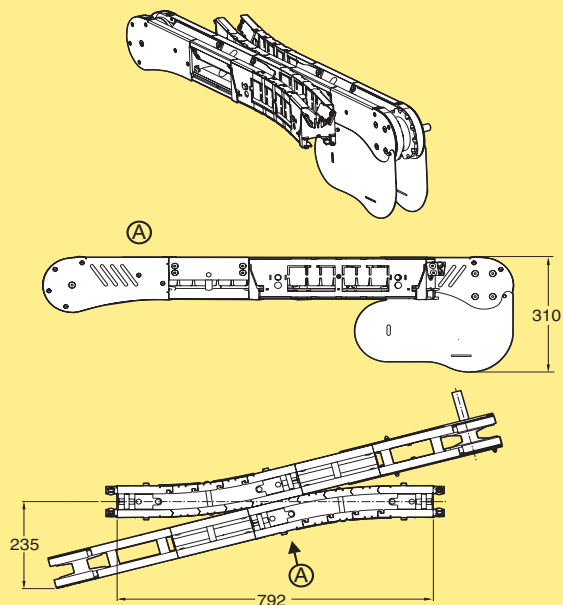


Поточный модуль передачи
Правосторонний
электродвигатель

5058249

Эффективная длина дорожки: 2×2,0 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна заказываться отдельно.

Левосторонний поточный модуль передачи без муфты

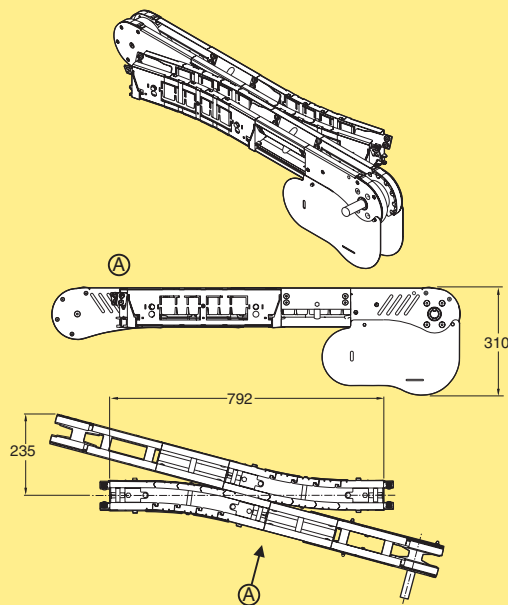


Поточный модуль передачи без муфты
Левосторонний
электродвигатель

5058250

Эффективная длина дорожки: 2×2,0 м.

Правосторонний поточный модуль передачи без муфты



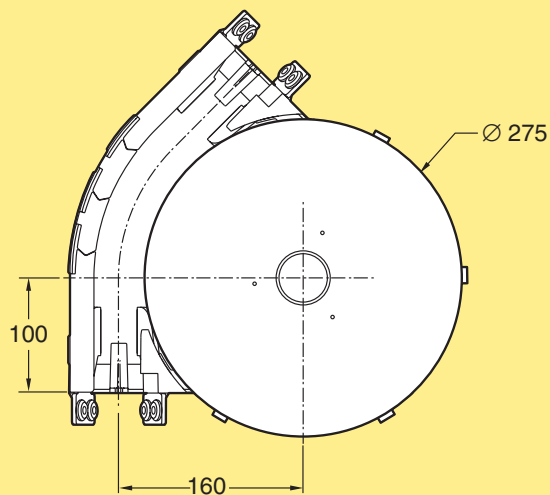
Поточный модуль передачи без муфты
Правосторонний
электродвигатель

5058251

Эффективная длина дорожки: 2×2,0 м.

Колесные изгибы

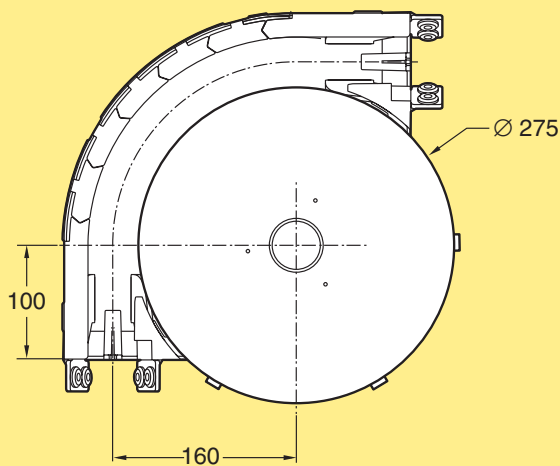
Колесный изгиб, 45°



Колесный изгиб, 45° **XMBHY 45R160 A**

Эффективная длина дорожки (верх + низ): 0,66 м
Требуемый рельс скольжения: 0,70 м (верх+низ)

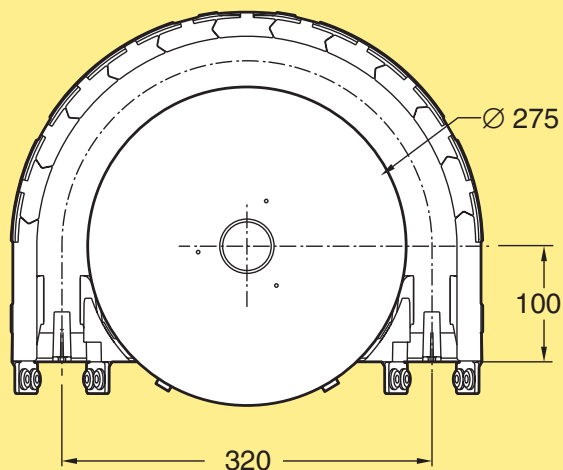
Колесный изгиб, 90°



Колесный изгиб, 90° **XMBHY 90R160 A**

Эффективная длина дорожки (верх + низ): 0,91 м
Требуемый рельс скольжения: 1,04 м (верх+низ)

Колесный изгиб, 180°



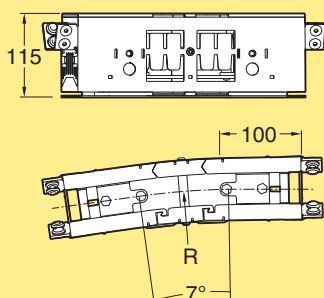
Колесный изгиб, 180°

XMBHY 180R160 A

Эффективная длина дорожки (верх + низ): 1,41 м
Требуемый рельс скольжения: 1,63 м (верх+низ)

Горизонтальные плоские изгибы

Горизонтальный плоский изгиб, 7°



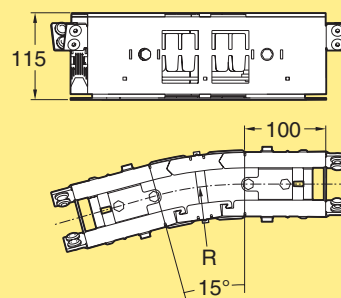
Горизонтальный плоский изгиб, 7°

R=1000 мм

XMBPY 7R1000 A

Эффективная длина дорожки (верх + низ): 0,65 м
Требуемый рельс скольжения: 1,30 м (верх+низ)

Горизонтальный плоский изгиб, 15°



Горизонтальный плоский изгиб, 15°

R=500 мм

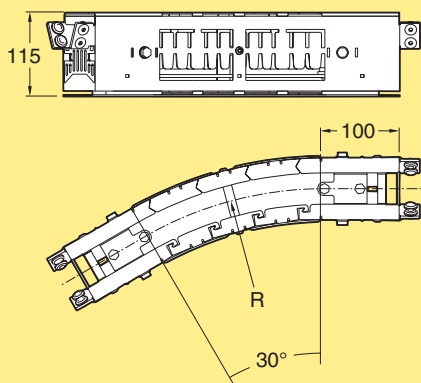
R=1000 мм

XMBPY 15R500 A

XMBPY 15R1000 A

Эффективная длина дорожки (верх + низ):
R500: 0,67 м, R1000: 0,93 м
Требуемый рельс скольжения (верх + низ):
R500: 1,34 м, R1000: 1,86 м

Горизонтальный плоский изгиб, 30°



Горизонтальный плоский изгиб, 30°

R=500 мм
R=1000 мм

XMBPY 30R500 A
XMBPY 30R1000 A

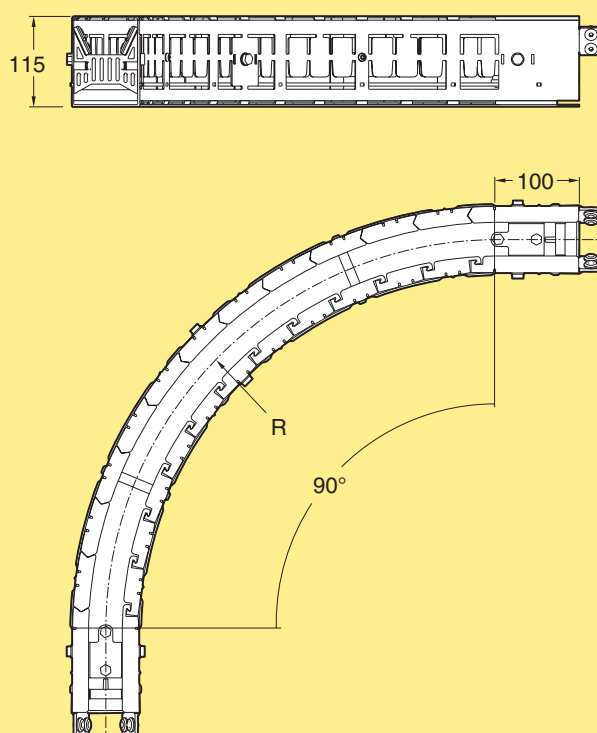
Эффективная длина дорожки (верх + низ):

R500: 0,93 м, R1000: 1,45 м

Требуемый рельс скольжения (верх + низ):

R500: 1,86 м, R1000: 2,90 м

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб, 90°

R=500 мм
R=1000 мм

XMBPY 90R500 A
XMBPY 90R1000 A

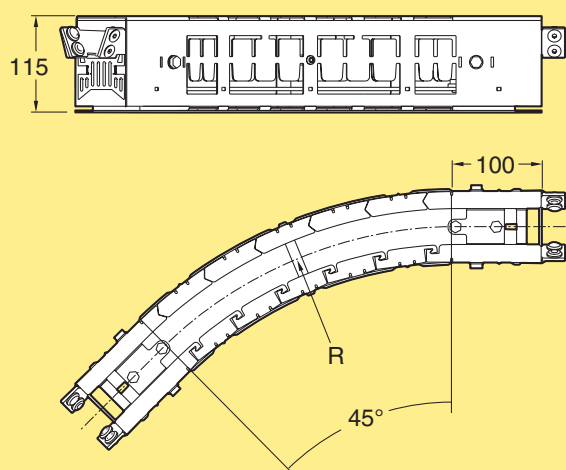
Эффективная длина дорожки (верх + низ):

R500: 1,98 м, R1000: 3,55 м

Требуемый рельс скольжения (верх + низ):

R500: 3,96 м, R1000: 7,10 м

Горизонтальный плоский изгиб, 45°



Горизонтальный плоский изгиб, 45°

R=500 мм
R=1000 мм

XMBPY 45R500 A
XMBPY 45R1000 A

Эффективная длина дорожки (верх + низ):

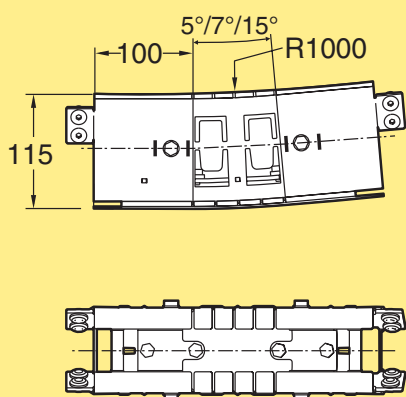
R500: 1,20 м, R1000: 1,98 м

Требуемый рельс скольжения (верх + низ):

R500: 2,40 м, R1000: 3,96 м

Вертикальные плоские изгибы

Вертикальный изгиб, положительный угол



Вертикальный изгиб,

пол. 5°

Вертикальный изгиб,

пол. 7°

Вертикальный изгиб,

пол. 15°

XMBVY 5R1000P A
XMBVY 7R1000P A
XMBVY 15R1000PA

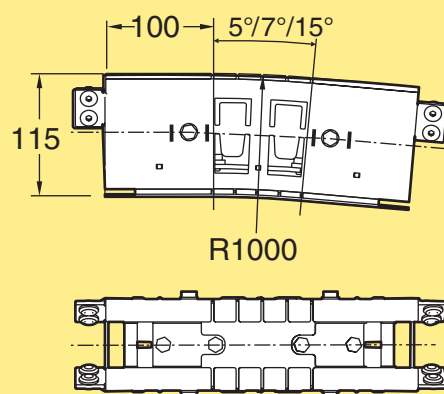
Эффективная длина дорожки (верх + низ):

5°: 0,58 м, 7°: 0,66 м, 15°: 0,95 м

Требуемый рельс скольжения (верх + низ):

5°: 1,14 м, 7°: 1,28 м, 15°: 1,84 м

Вертикальный изгиб, отрицательный угол



Вертикальный изгиб,

отр. 5°

Вертикальный изгиб,

отр. 7°

Вертикальный изгиб,

отр. 15°

XMBVY 5R1000N A
XMBVY 7R1000N A
XMBVY 15R1000NA

Эффективная длина дорожки (верх + низ):

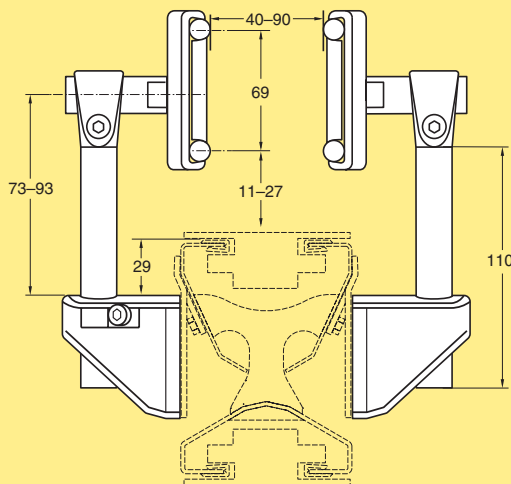
5°: 0,56 м, 7°: 0,63 м, 15°: 0,89 м

Требуемый рельс скольжения (верх + низ):

5°: 1,14 м, 7°: 1,28 м, 15°: 1,84 м

Компоненты направляющих рельсов

Комплект креплений направляющего рельса, Тип X1



Комплект креплений

направляющего рельса, Тип X1

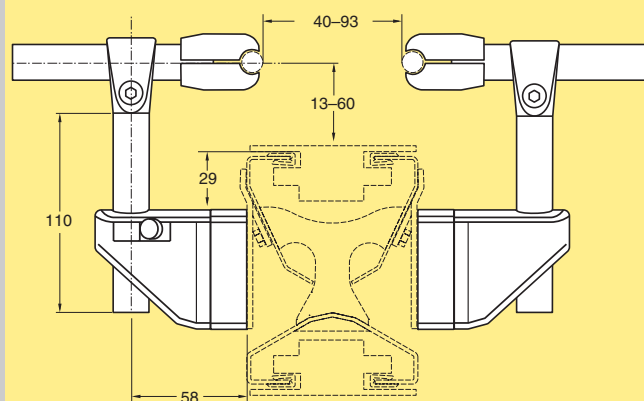
5055380

В каждый комплект входят все необходимые элементы для опоры 12 мм трубки направляющего рельса по обеим сторонам рамы на двух уровнях.

В комплект поставки входят необходимые элементы крепления за исключением адаптерной пластины 5057938 (стр. 288). Каждый компонент должен также заказываться отдельно.

Примечание. Данная конфигурация подходит только для работы в сухих условиях.

Комплект креплений направляющего рельса, Тип X2



Комплект креплений

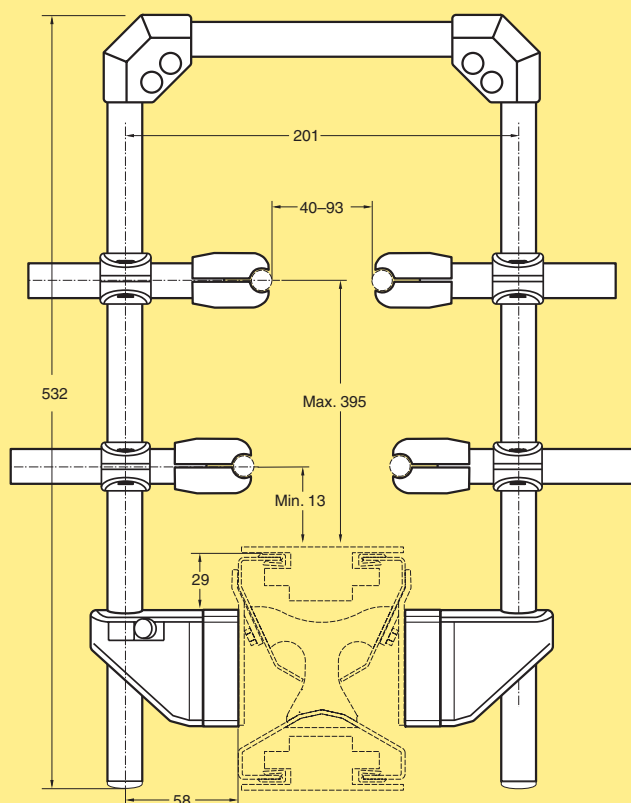
направляющего рельса, Тип X2 **5055381**

В каждый комплект входят все необходимые элементы для опоры 12 мм трубки направляющего рельса по обеим сторонам рамы на одном уровне.

В комплект поставки входят необходимые элементы крепления за исключением адаптерной пластины 5057938 (стр. 288). В комплект входят две 18 мм распорки.

Каждый компонент должен также заказываться отдельно.

Комплект креплений направляющего рельса, Тип Х3

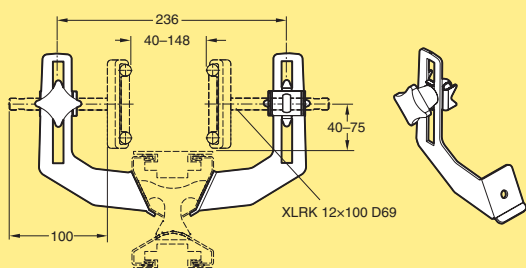


Комплект креплений направляющего рельса, Тип Х3 **5055382**

В каждый комплект входят все необходимые элементы для опоры 12 мм трубки направляющего рельса на двух уровнях. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления за исключением адаптерной пластины 5057938 (стр. 288). В комплект входят две 18 мм распорки. Каждый компонент должен также заказываться отдельно. Примечание. Данная конфигурация подходит только для работы в сухих условиях.

Компоненты направляющих рельсов

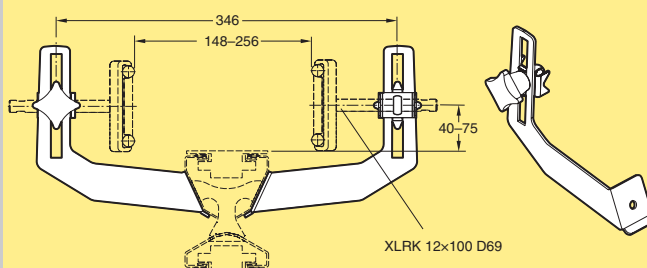
Скоба направляющего рельса для прямых секций



Скоба направляющего рельса, Тип А1 Нержавеющая сталь **5058900**

Для зажима направляющего рельса XLRK 12×100 D69.
Крепление к раме: Винт MC6S 8×12 A4. Данное крепление обычно устанавливается на рамных скобах, а также можно использовать крепежные скобы 5057859 или гайки с зацепом 5058095.

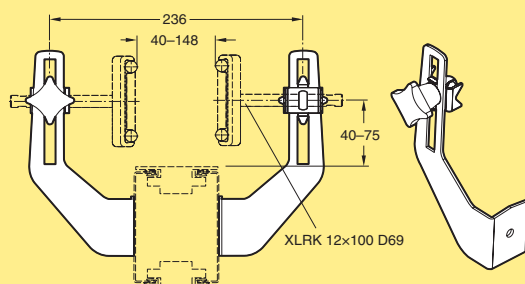
Скоба направляющего рельса для прямых секций



Скоба направляющего рельса, Тип В1 Нержавеющая сталь **5058585**

Для зажима направляющего рельса XLRK 12×100 D69.
Крепление к раме: Винт MC6S 8×12 A4. Данное крепление обычно устанавливается на рамных скобах, а также можно использовать крепежные скобы 5057859 или гайки с зацепом 5058095.

Скоба направляющего рельса для изгибов

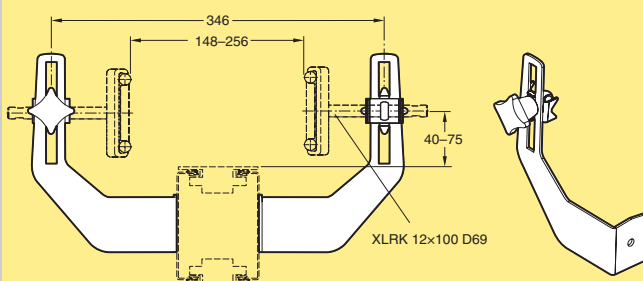


Скоба направляющего рельса, Тип A2 **5058584**

Для зажима направляющего рельса
XLRK 12x100 D69.

Крепление к раме: Винт MC6S 8x12 A4.

Скоба направляющего рельса для изгибов



Скоба направляющего рельса, Тип B2 **5058586**

Для зажима направляющего рельса
XLRK 12x100 D69.

Крепление к раме: Винт MC6S 8x12 A4.

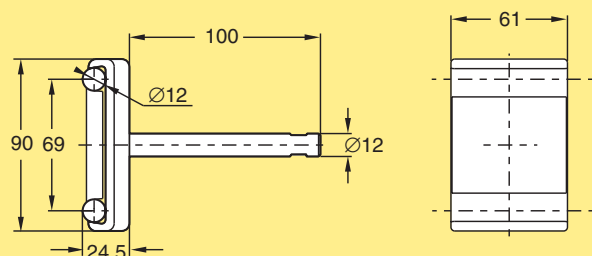
Стержневой держатель с рукояткой (запасная часть)

Держатель
Нержавеющая сталь
(Рукоятка: ПА)

5058583

Запасная часть для креплений направляющего
рельса, тип A1/A2/B1/B2

Зажим направляющего рельса, сдвоенный

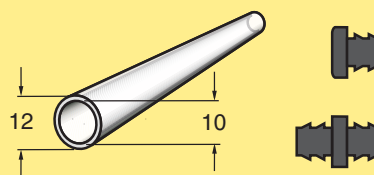


Зажим направляющего
рельса, сдвоенный

XLRK 12x100 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из
нержавеющей стали. Совместимые типы
направляющих рельсов: 12 мм стальной стержень
5048965. Для креплений направляющего рельса, тип
A1/A2/B1/B2

Стальная трубка 12 мм (направляющий рельс)



Прямая стальная трубка 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

5054952

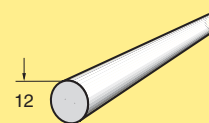
Торцевая пробка

XLRZ 12*

Соединительные пробки (10 шт.) **5056685**

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц.

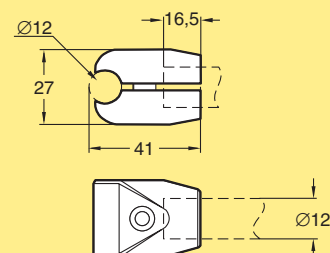
Стальной стержень 12 мм (направляющий рельс)



Стальной стержень 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

5048965

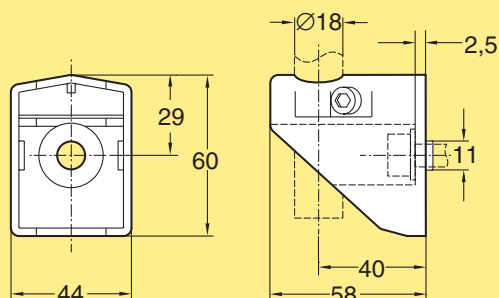
Зажим направляющего рельса



Зажим направляющего рельса **XLRK 12 DE**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей
стали. Для 18 мм стержня направляющего рельса
5049746. Совместимые типы направляющих
рельсов: 12 мм стальная трубка 5054952.

Консольная опора направляющего рельса, Тип V

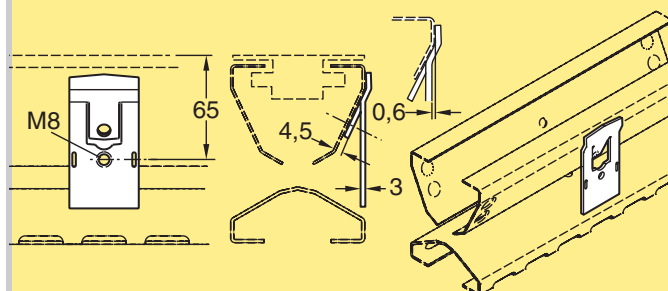


Консольная опора направляющего рельса **XLRFX 42×18 V**

Для зажима направляющего рельса XLRX 18×... SA или опорной трубки направляющего рельса XLRX 3×18 C.

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали Крепление: M6S 8×25 A4 (1), XLANX 8 (1), BRB 8,4×16 A4 (1). При креплении к прямым рамным секциям требуется адаптерная пластина 5057938. См. ниже.

Адаптерная пластина

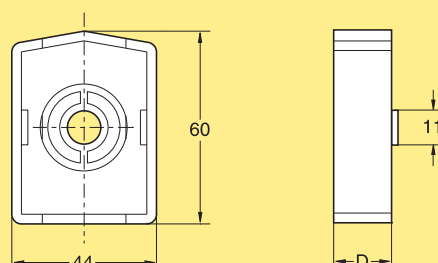


Адаптерная пластина Нержавеющая сталь **5057938**

Для консольной опоры направляющего рельса XLRFX 42×18 V и опорных рамных скоб типа 2 и 3 (см. стр. 291).

Крепление к раме: MLC6S 8×12 A4, утопленный винт. На рамных скобах обычно устанавливается адаптерные пластины, но также можно использовать крепежные скобы 5057859 или гайки с зацепом 5058095. См. стр. 277.

Распорки для консольной опоры направляющего рельса, Тип A.

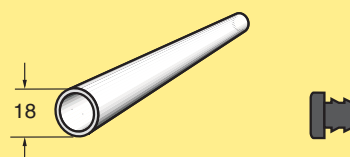


Распорка, Тип A Полиамид
D= 6 мм **XLRD 6 A**
D= 18 мм **XLRD 18 A**

Для консольных опор направляющих рельсов XLRFX 42×18 V

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц.

Опорная трубка направляющего рельса, нержавеющая сталь



Опорная трубка направляющего рельса Нержавеющая сталь Длина 3 м

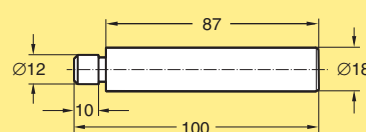
XLRX 3×18 C

Торцевая пробка

XLRZ 18*

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Зажимной стержень направляющего рельса, 18 мм

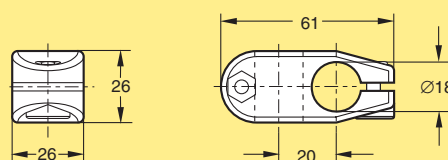


Зажимной стержень направляющего рельса Нержавеющая сталь

5049746

Для XLRX 18 X, XLRX 3×18 C, XLRKX 12 DE и XLRFX 42×18 V

Кросс-коннектор

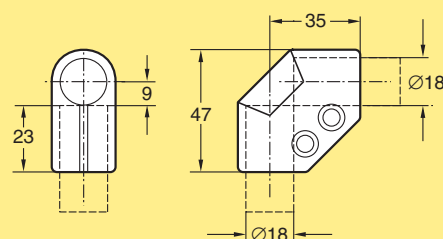


Кросс-коннектор

XLRXX 18 X

В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали

Уголок

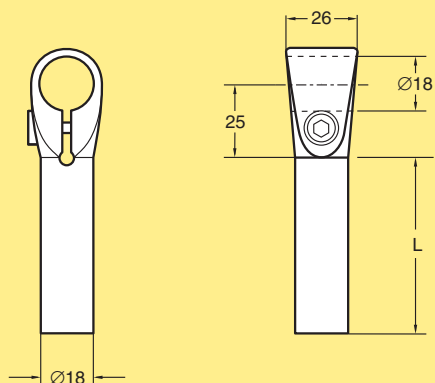


Уголок

XLRXX 18 C

В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали

Зажимная опора направляющего рельса, Тип СА



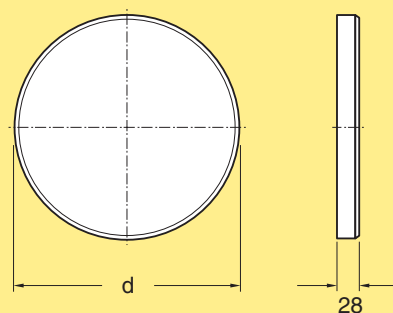
Зажимная опора
направляющего рельса

L=60 мм
L=110 мм
L=160 мм

XLRLX 18×60 CA
XLRLX 18×110 CA
XLRLX 18×160 CA

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для XLRKX 42×18 V и XLRK 18×50 D69

Направляющий диск для колесного изгиба



Направляющий диск для
колесного изгиба

Полиамид, белый

d=230 мм

d=212 мм

d=187 мм

d=162 мм

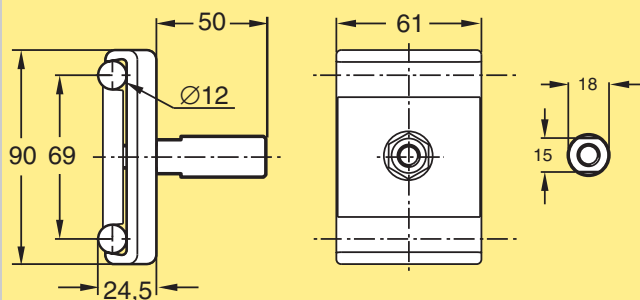
XLRG 235 W

XLRG 212 W

XLRG 187 W

XLRG 162 W

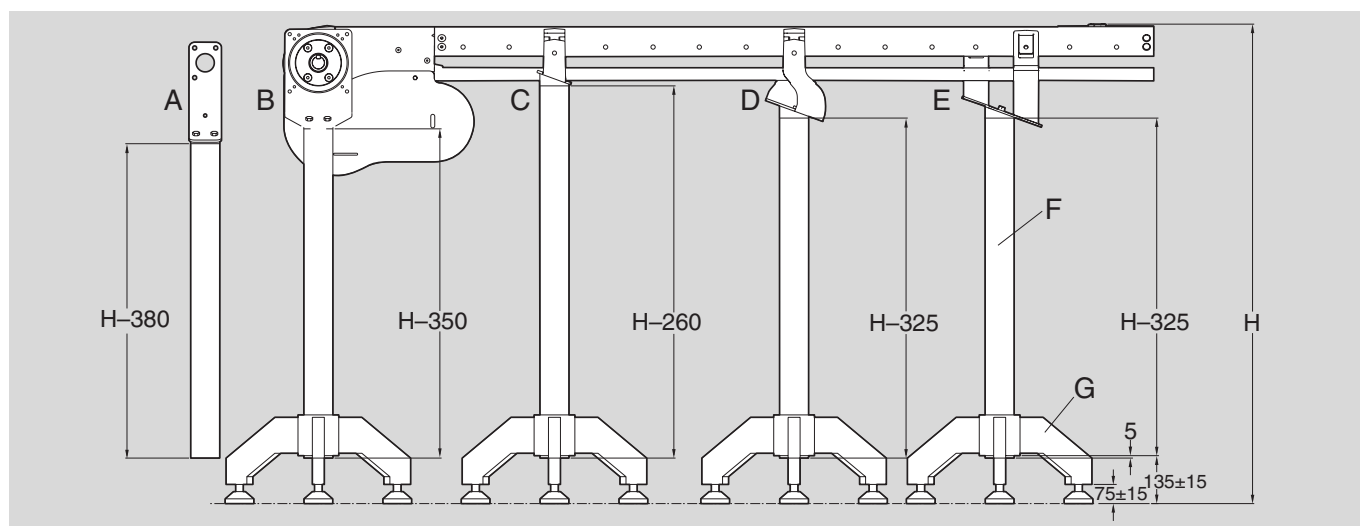
Зажим направляющего рельса, сдвоенный



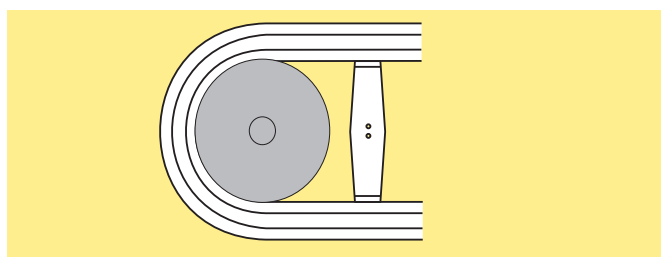
Зажим направляющего
рельса, сдвоенный

XLRKX 18×50 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из нержавеющей стали. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальная трубка, тип 5054952. Для зажимной опоры XLRLX 18× CA.



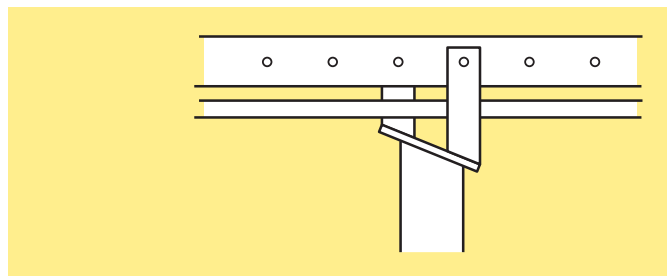
- A: Опорная скоба электродвигателя, Тип 2, 5055862
- B: Опорная скоба электродвигателя, Тип 1, 5055896
- C: Рамная опорная скоба, Тип 3, 5055892
- D: Рамная опорная скоба, Тип 2, 5055907
- E: Рамная опорная скоба, Тип 1, 5058103
- G: Треножник, полиамид, XCFG 60 T



Скобы опорных рам

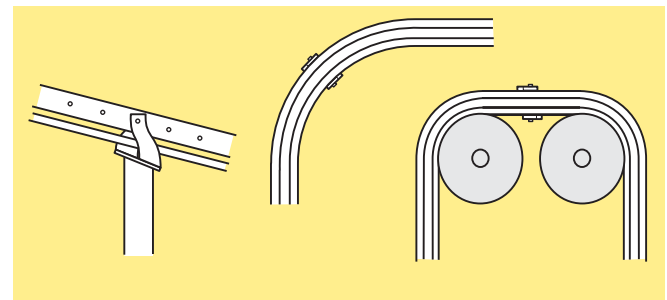
Тип 1

Стандартный тип



Тип 2

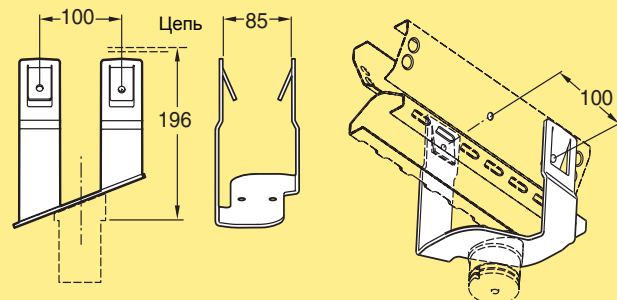
Для наклонных секций, плоских изгибов и коротких прямых секций, например, между колесными изгибами.



Тип 3

Для колесных изгибов 180°

Опорная рамная скоба, Тип 1,

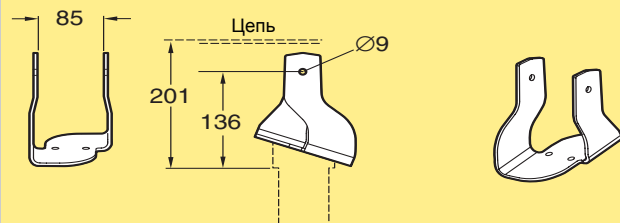


Опорная рамная скоба – Тип 1

Смещенные крепежные отверстия

5058103

Данная стандартная скоба рекомендуется для прямых секций конвейера. Она обеспечивает максимальную продольную устойчивость, благодаря смещению крепежных отверстий. 100 мм расстояние между крепежными отверстиями соответствует расстоянию между предварительно просверленными отверстиями в раме. Опорный переходник 5055767 и винты для крепления к раме должны заказываться отдельно. Рекомендуемые винты - MLC6S 8×12 A4.

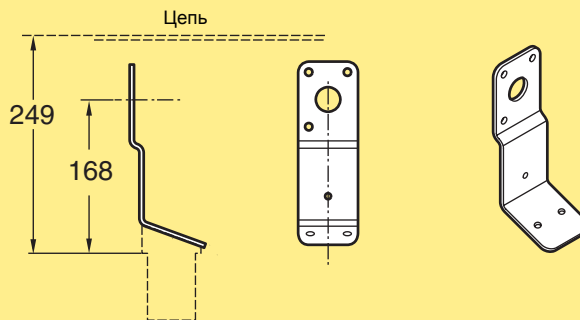
Опорная рамная скоба, тип 2,

Опорная рамная скоба, Тип 2,
Крепежные отверстия
расположены по оси

5055907

Данная скоба рекомендуется для наклонных секций и плоских изгибов. Может также применяться для коротких прямых секций.

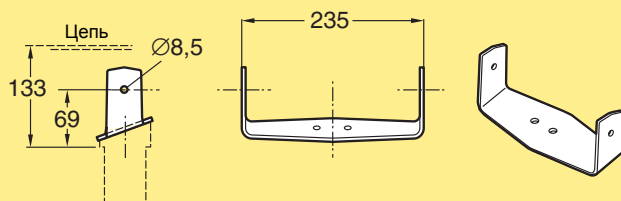
Опорный переходник 5055767, две адаптерных пластины 5057938 (стр. 288) и элементы крепления к раме должны заказываться отдельно.

Опорная скоба электродвигателя, тип 2,

Опорная скоба для привода без
фрикционной муфты

5055862

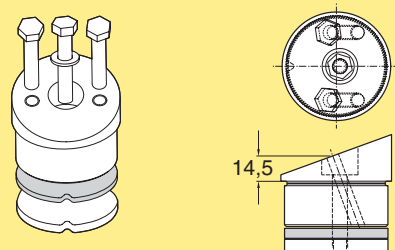
Опорный переходник 5055767 должен заказываться отдельно. Для электродвигателя/коробки передач SEW SA37 требуется комплект крепления электродвигателя, Тип 2.

Опорная рамная скоба, Тип 3,

Опорная рамная скоба, Тип 3,
Для колесного изгиба 180°

5055892

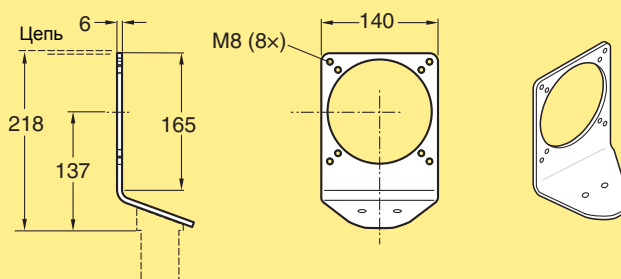
Опорный переходник 5055767, две адаптерных пластины 5057938 (Страница 288) и элементы крепления должны заказываться отдельно. Скоба крепится к прямым секциям рамы рядом с колесным изгибом. Поскольку противоположные крепежные отверстия присутствуют не всегда, рекомендуется просверлить хотя бы одно отверстие в конвейерной раме. Используйте сверлильный шаблон 5058271 (см. стр. 278).

Опорный переходник

Опорный переходник

5055767

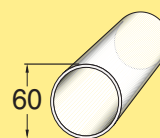
Для соединения опорной трубки с опорной скобой. Для каждой опорной скобы рамы или электродвигателя необходимо заказывать один опорный переходник.

Опорная скоба электродвигателя, Тип 1,

Опорная скоба для привода
с фрикционной муфтой

5055896

Опорный переходник 5055767 должен заказываться отдельно. Для электродвигателя/коробки передач SEW SA37 требуется комплект крепления электродвигателя, □ θо 1.

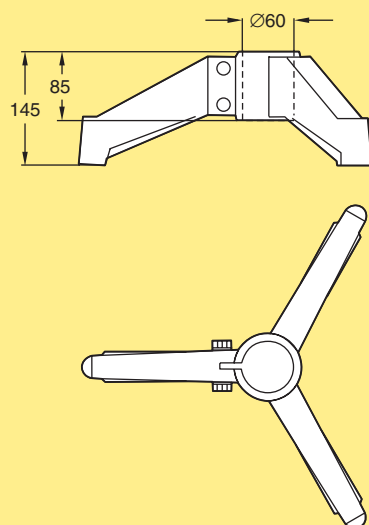
Опорный профиль

Опорный профиль
Нержавеющая сталь
Длина $3 \pm 0,2$ м
Длина для заказа

**XCVMX 3×60
XCVMX L×60**

Стойки

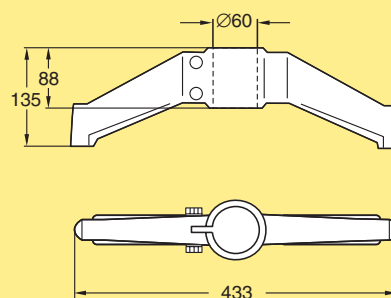
Полиамидная стойка - треножник



Стойка - треножник
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и распорки из
никелированной латуни

XCFC 60 T

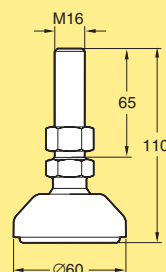
Полиамидная двухопорная стойка



Двухопорная стойка
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и распорки из
никелированной латуни

XCFC 60 D

Полиамидная регулируемая стойка



Регулируемая стойка, резьба
M16

Нержавеющая сталь

XCFS 16×60×65

В комплект входит гайка.

Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Конвейерная система XLX из нержавеющей стали

Содержание

Информация о системе	293	Концевой натяжной шкив XLX	296
Рама XLX	294	Колесные изгибы XLX	296
Комплекующие рамы XLX	294	Горизонтальные плоские изгибы XLX	297
Рельсы скольжения XLX	294	Вертикальные изгибы XLX	297
Концевые приводы XLX	295		

Информация о системе



Ширина цепи 63 мм



Особенности

- Данная система может применяться в различных процессах с контактом конвейера с жидкостью
- Клиновые конвейеры
- Высокоскоростные системы
- Можно использовать различные цепи из стандартного ассортимента серии XL

Пример применения

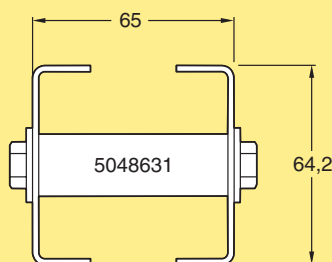
Наполнительные линии для пищевых продуктов, средств личной гигиены и жидких лекарственных препаратов.

Технические характеристики

Производительность привода	500 Н
Предельное натяжение цепи	500 Н
Ширина рамы	65 мм
Ширина цепи	63 мм
Ширина груза	15–140 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	10 кг
Вертикальный транспорт	2 кг
Максимальная нагрузка на конвейер	150 кг
Максимальная длина конвейера	40 м

Рама XLX

Рама конвейера



Рама

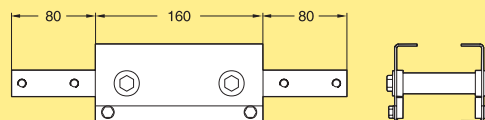
Длина 3 м

Длина для заказа (0,2–3,0 м)

XLGBX 3

XLGBX L

Рамная секция для установки цепи



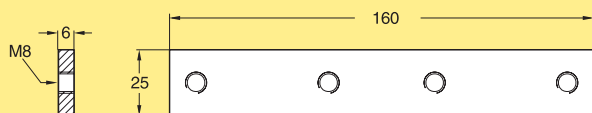
Рамная секция для установки цепи **XLCCX 160**

Включает соединительные планки

Винты и гайки для соединительных планок в комплект не включены

Комплектующие рамы XLX

Соединительная планка



Соединительная планка

XLCJX 6×160

Крепление: M6S 8×12 A4 (4), BRB 8,4×24 A4 (4)

Винты и гайки в комплект не включены

Рельсы скольжения XLX

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН

XLCR 25 P/H



XLCR 25 U



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПВДФ

Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE–)

ПА-ПЭ

XLCR 25 P

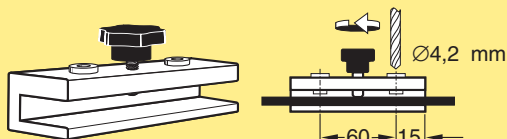
XLCR 25 U

XLCR 25 H

Установка рельсов скольжения

Инструкции по установке см. в Приложении А, стр. 319, или в отдельном Руководстве по сборке конвейера.

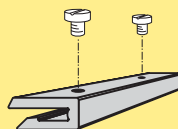
Сверильный шаблон для рельса скольжения



Сверильный шаблон для рельса скольжения

3920500

Пластмассовый винт для рельса скольжения

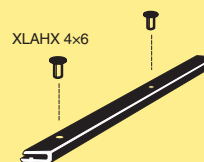


Пластмассовый винт 5 мм для серий XL-XM-ХН

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Заклепка из нержавеющей стали



Заклепка из нержавеющей стали, 4 мм

XLAHX 4×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

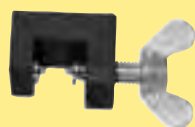
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

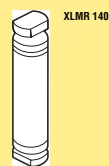
Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH



Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок

3923005

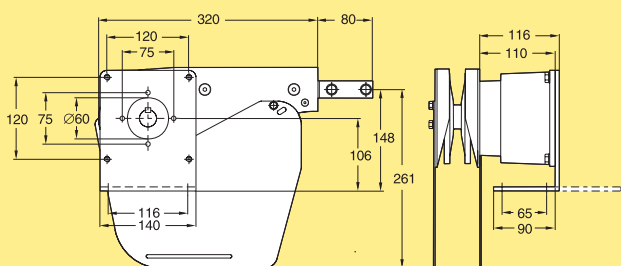
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки, Серия XL **XLMR 140**

Концевые приводы XLX

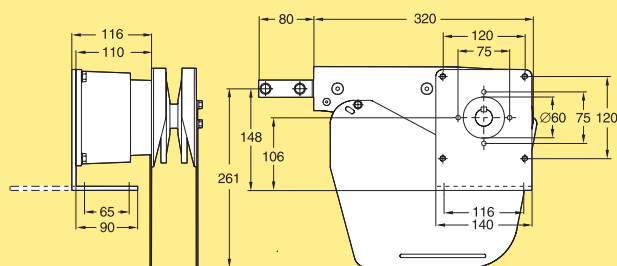
Концевой привод HLP



Концевой привод (без
электродвигателя)
Левосторонняя трансмиссия **XLEBX 0 HLP**

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

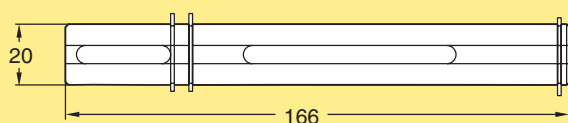
Концевой привод HRP



Концевой привод (без
электродвигателя)
Правосторонняя трансмиссия **XLEBX 0 HRP**

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Вал привода

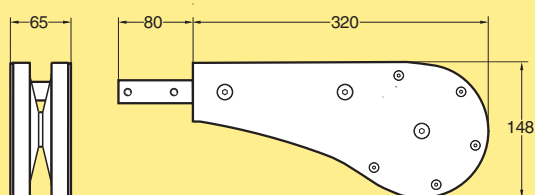


Вал для приводов из
нержавеющей стали, Серия X **5051185**

Для коробки передач SEW SA37. В комплект входят
необходимые элементы крепления

Концевой натяжной шкив XLX

Концевой натяжной шкив



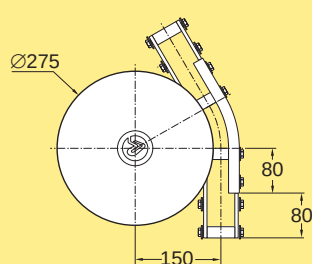
Концевой натяжной шкив

XLEJX 320

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Колесные изгибы XLX

Колесный изгиб, 30°

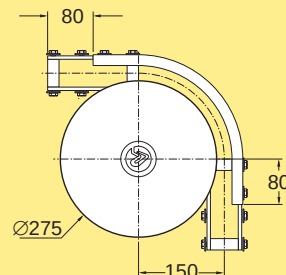


Колесный изгиб, 30°

XLBHX 30R150

Эффективная длина дорожки: 0,25 м
(2-сторонняя 0,50 м)

Колесный изгиб, 90°

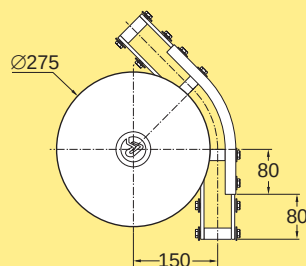


Колесный изгиб, 90°

XLBHX 90R150

Эффективная длина дорожки: 0,40 м
(2-сторонняя 0,80 м)

Колесный изгиб, 45°

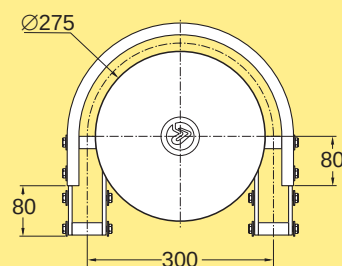


Колесный изгиб, 45°

XLBHX 45R150

Эффективная длина дорожки: 0,30 м
(2-сторонняя 0,60 м)

Колесный изгиб, 180°



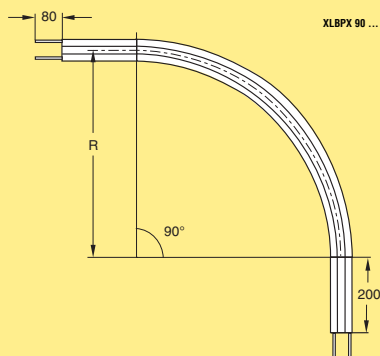
Колесный изгиб, 180°

XLBHX 180R150

Эффективная длина дорожки: 0,65 м
(2-сторонняя 1,30 м)

Горизонтальные плоские изгибы XLX

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб, 90°

R=500

R=1000

XLBPX 90R500
XLBPX 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R500: 1,20 м (2-сторонняя: 2,40 м)

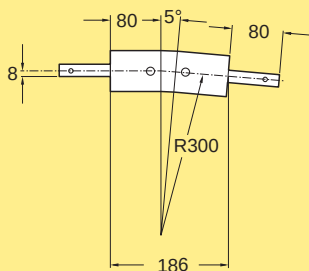
R1000: 2,00 м (2-сторонняя: 3,95 м)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Вертикальные изгибы XLX

Вертикальный изгиб, 5°

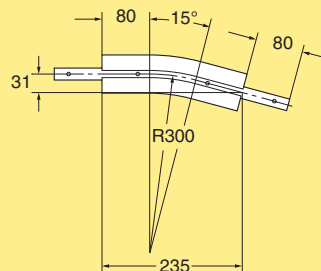


Вертикальный изгиб, 5°

XLBVX 5R300

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15°

XLBVX 15R300

Эффективная длина дорожки: 0,25 м 1-сторонняя
(0,50 м 2-сторонняя)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Конвейерная система ХМХ из нержавеющей стали

Содержание

Информация о системе	299	Концевой натяжной шкив ХМХ	302
Рама конвейера ХМХ	300	Колесные изгибы ХМХ	302
Комплекующие рамы ХМХ	300	Горизонтальные плоские изгибы ХМХ.....	303
Рельсы скольжения ХМХ	300	Вертикальные изгибы ХМХ.....	303
Концевые приводы ХМХ	301		

Информация о системе



Ширина цепи 83 мм



Особенности

- Данная система может применяться в различных процессах с контактом конвейера с жидкостью.
- Клиновые конвейеры
- Высокоскоростные системы
- Можно использовать различные цепи из стандартного ассортимента серии ХМ
- Обладает более высокой производительностью по сравнению с серией ХЛ

Пример применения

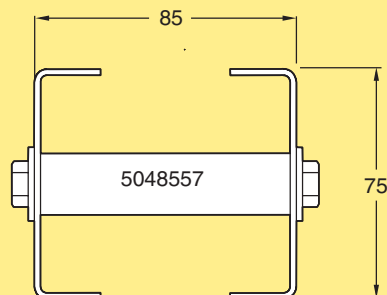
Наполнительные линии для пищевых продуктов, средств личной гигиены и жидких лекарственных препаратов.

Технические характеристики

Производительность привода	1250 Н
Предельное натяжение цепи	1250 Н
Ширина рамы	85 мм
Ширина цепи	83 мм
Ширина груза.....	20–200 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	15 кг
Вертикальный транспорт.....	10 кг
Максимальная нагрузка на конвейер	200 кг
Максимальная длина конвейера	30 м

Рама конвейера ХМХ

Рама конвейера



Рама

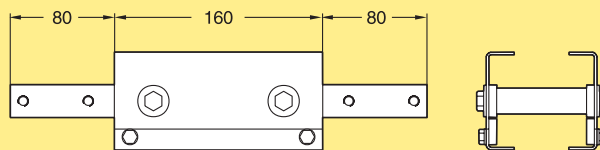
Длина 3 м

Длина для заказа (0,2–3,0 м)

ХМСВХ 3

ХМСВХ L

Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **ХМССХ 160**

Включает соединительные планки
Винты и гайки для соединительных планок
в комплект не включены

Комплектующие рамы ХМХ

Соединительная планка



Соединительная планка

ХЛСЖХ 6×160

Крепление: M6S 8×12 A4 (4), BRB 8,4×24 A4 (4)

Винты и гайки в комплект не включены

Рельсы скольжения ХМХ

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH

XLСR 25 P/H



XLСR 25 U



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой плотности
(UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

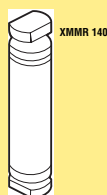
XLСR 25 P

XLСR 25 U

XLСR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

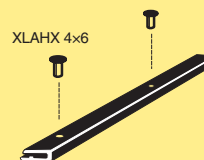
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки, серия XM

XMMR 140

Заклепка из нержавеющей стали

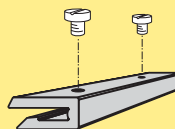


Заклепка из нержавеющей стали,
4 мм

XLANH 4×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Пластмассовый винт для рельса скольжения

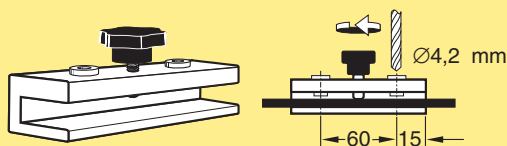


Пластмассовый винт 5 мм для
серий XL-XM-XH

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса скольжения

3920500

Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH



Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок

3923005

Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH

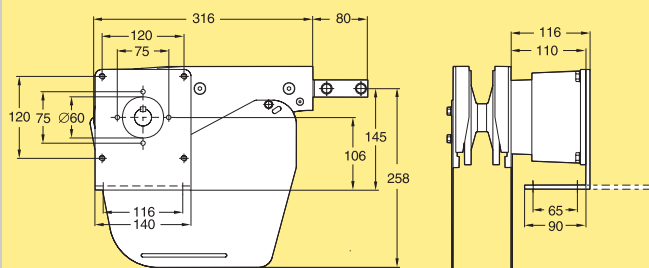


Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

Концевые приводы ХМХ

Концевой привод HLP

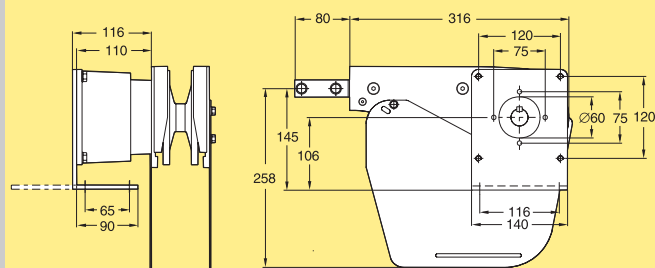


Концевой привод
(без электродвигателя)
Левосторонняя трансмиссия

XMEBX 0 HLP

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод HRP

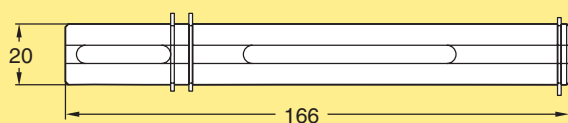


Концевой привод
(без электродвигателя)

Правосторонняя трансмиссия **XMEBX 0 HRP**

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Вал привода



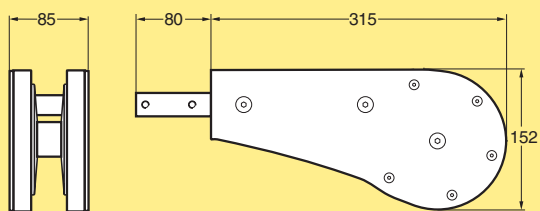
Вал для приводов из
нержавеющей стали, серия X

5051185

Для коробки передач SEW SA37. В комплект входят
необходимые элементы крепления

Концевой натяжной шкив ХМХ

Концевой натяжной шкив



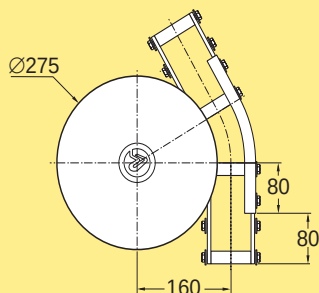
Концевой натяжной шкив

XMEJX 315

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Колесные изгибы ХМХ

Колесный изгиб, 30°

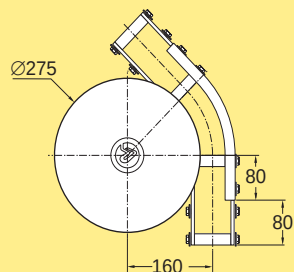


Колесный изгиб, 30°

XMBHX 30R160

Эффективная длина дорожки: 0,25 м (2-сторонняя 0,50 м)

Колесный изгиб, 45°

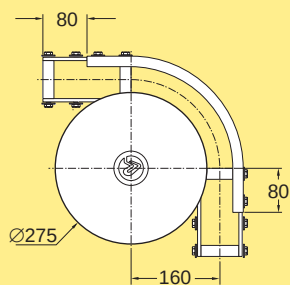


Колесный изгиб, 45°

XMBHX 45R160

Эффективная длина дорожки: 0,30 м (2-сторонняя 0,60 м)

Колесный изгиб, 90°

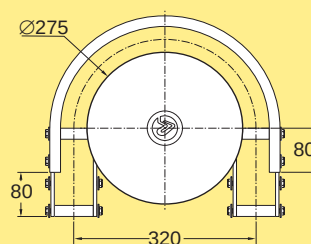


Колесный изгиб, 90°

XMBHX 90R160

Эффективная длина дорожки: 0,40 м (2-сторонняя 0,80 м)

Колесный изгиб, 180°



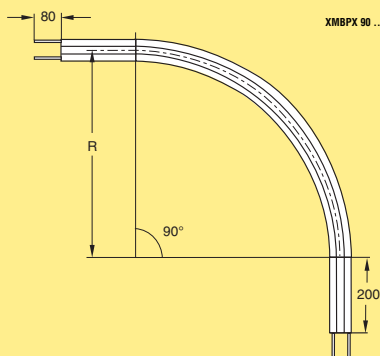
Колесный изгиб, 180°

XMBHX 180R160

Эффективная длина дорожки: 0,65 м
(2-сторонняя 1,30 м)

Горизонтальные плоские изгибы XMX

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб, 90°

R=500

R=1000

XMBPX 90R500

XMBPX 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R500: 1,20 м (2-сторонняя: 2,40 м)

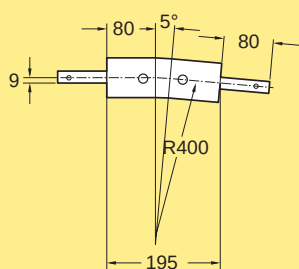
R1000: 2,00 м (2-сторонняя: 3,95 м)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Вертикальные изгибы XMX

Вертикальный изгиб, 5°

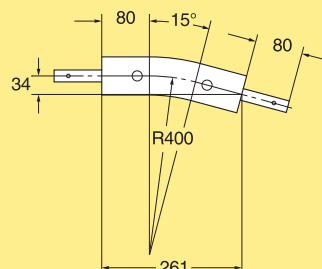


Вертикальный изгиб, 5°

XMBVX 5R400

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15°

XMBVX 15R400

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя
(0,55 м 2-сторонняя)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Конвейерная система ХНХ из нержавеющей стали

Содержание

Информация о системе	305	Концевой натяжной шкив ХНХ	308
Рама конвейера ХНХ	306	Колесные изгибы ХНХ	308
Комплекующие рамы ХНХ	306	Горизонтальные плоские изгибы ХНХ	309
Рельсы скольжения ХНХ	306	Вертикальные изгибы ХНХ	309
Концевые приводы ХНХ	307		

Информация о системе



Ширина цепи 103 мм



Особенности

- Данная система может применяться в различных процессах с контактом конвейера с жидкостью
- Клиновые конвейеры
- Высокоскоростные системы
- Обладает более высокой производительностью по сравнению с серией ХМ

Пример применения

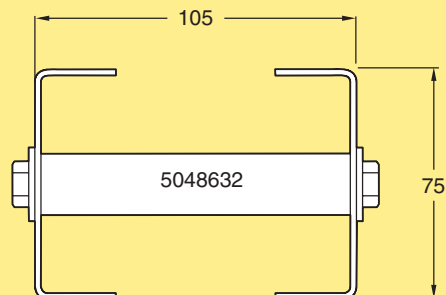
Наполнительные линии для пищевых продуктов, средств личной гигиены и жидких лекарственных препаратов.

Технические характеристики

Производительность привода	1250 Н
Предельное натяжение цепи	1250 Н
Ширина рамы	105 мм
Ширина цепи	103 мм
Ширина груза	25–300 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	20 кг
Вертикальный транспорт	15 кг
Максимальная нагрузка на конвейер	150-300 кг
Максимальная длина конвейера	30 м

Рама конвейера ХНХ

Рама конвейера



Рама

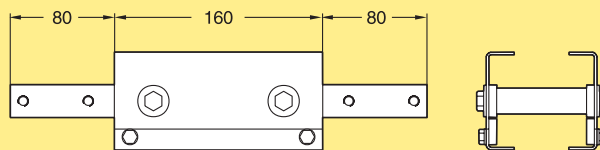
Длина 3 м

Длина для заказа (0,2–3,0 м)

ХНСВХ 3

ХНСВХ L

Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **ХНССХ 160**

Включает соединительные планки
Винты и гайки для соединительных планок
в комплект не включены

Комплектующие рамы ХНХ

Соединительная планка



Соединительная планка

ХЛСЖХ 6×160

Крепление: M6S 8×12 A4 (4), BRB 8,4×24 A4 (4)

Винты и гайки в комплект не включены

Рельсы скольжения ХНХ

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН

XLСR 25 P/H



XLСR 25 U



Рельс скольжения

Длина 25 м

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой плотности

(UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

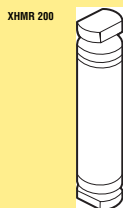
XLСR 25 P

XLСR 25 U

XLСR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

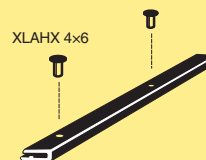
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки, серия ХН

XHMR 200

Заклепка из нержавеющей стали

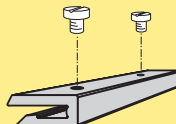


Заклепка из нержавеющей стали,
4 мм

XLANX 4×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Пластмассовый винт для рельса скольжения



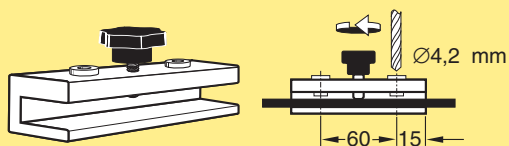
Пластмассовый винт 5 мм для
серий XL-XM-ХН

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Рельсы скольжения ХНХ (продолжение)

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса скольжения

3920500

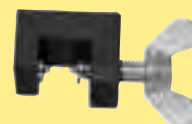
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH

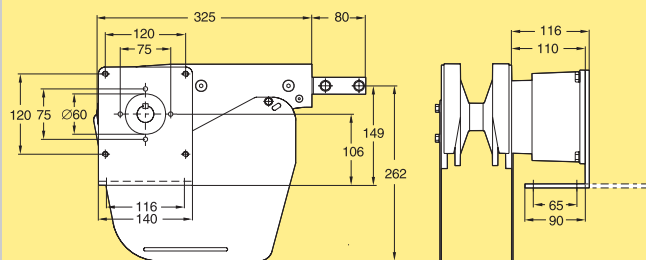


Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок

3923005

Концевые приводы ХНХ

Концевой привод HLP



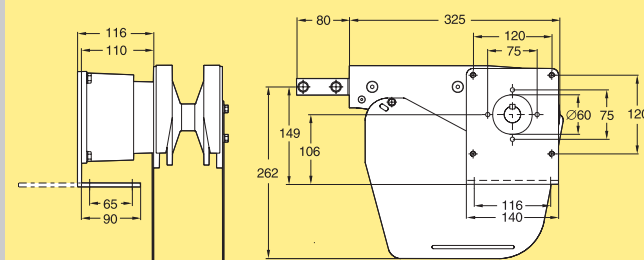
Концевой привод
(без электродвигателя)

Левосторонняя трансмиссия

ХНЕВХ 0 HLP

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Концевой привод HRP



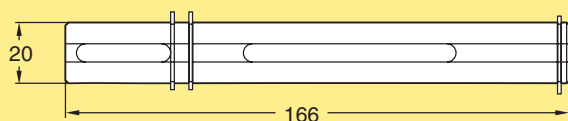
Концевой привод
(без электродвигателя)

Правосторонняя трансмиссия

ХНЕВХ 0 HRP

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Вал привода



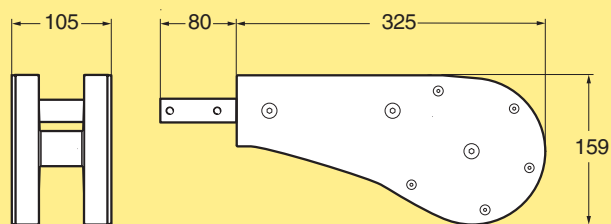
Вал для приводов из
нержавеющей стали, Серия X

5051185

Для коробки передач SEW SA37. В комплект входят
необходимые элементы крепления

Концевой натяжной шкив ХНХ

Концевой натяжной шкив



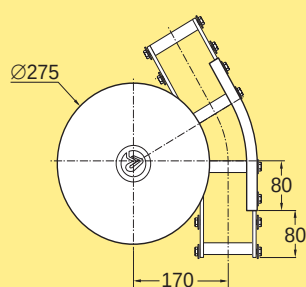
Концевой натяжной шкив

XHEJX 325

Эффективная длина дорожки: 0,80 м

Колесные изгибы ХНХ

Колесный изгиб, 30°

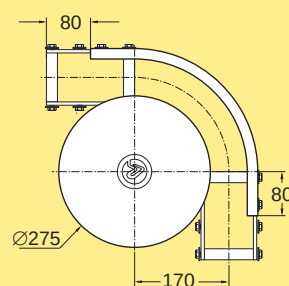


Колесный изгиб, 30°

XHBNX 30R170

Эффективная длина дорожки: 0,25 м
(2-сторонняя 0,50 м)

Колесный изгиб, 90°

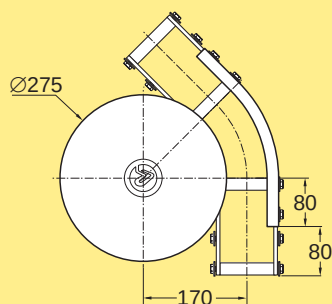


Колесный изгиб, 90°

XHBNX 90R170

Эффективная длина дорожки: 0,40 м
(2-сторонняя 0,80 м)

Колесный изгиб, 45°

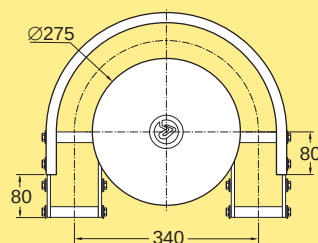


Колесный изгиб, 45°

XHBNX 45R170

Эффективная длина дорожки: 0,30 м
(2-сторонняя 0,60 м)

Колесный изгиб, 180°



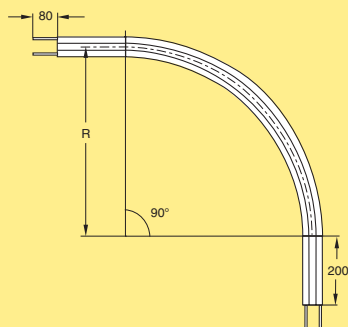
Колесный изгиб, 180°

XHBNX 180R170

Эффективная длина дорожки: 0,65 м
(2-сторонняя 1,30 м)

Горизонтальные плоские изгибы ХНХ

Горизонтальный плоский изгиб, 90°



Горизонтальный плоский изгиб, 90°

R=500

R=1000

XHBPX 90R500
XHBPX 90R1000

Эффективная длина дорожки:

R500: 1,20 м (2-сторонняя: 2,40 м)

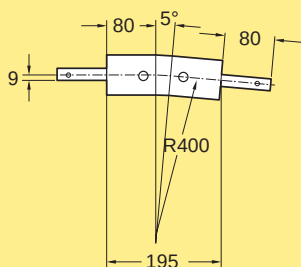
R1000: 2,00 м (2-сторонняя: 3,95 м)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Вертикальные изгибы ХНХ

Вертикальный изгиб, 5°

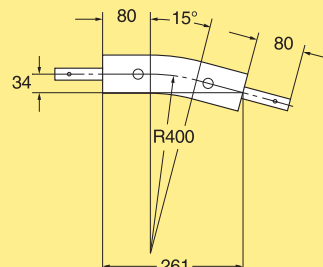


Вертикальный изгиб, 5°

XHBVX 5R400

Эффективная длина дорожки: 0,20 м 1-сторонняя
(0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15°

XHBVX 15R400

Эффективная длина дорожки: 0,30 м 1-сторонняя
(0,55 м 2-сторонняя)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Компоненты направляющих рельсов, серия X

Содержание

Введение	311
Направляющий рельс.....	312

Скобы направляющих рельсов (см. также раздел каталога GR)	312
--	-----

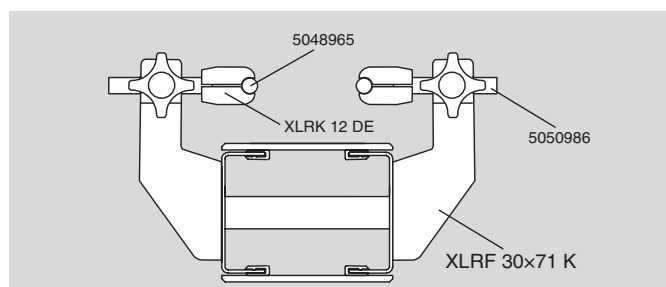
Введение



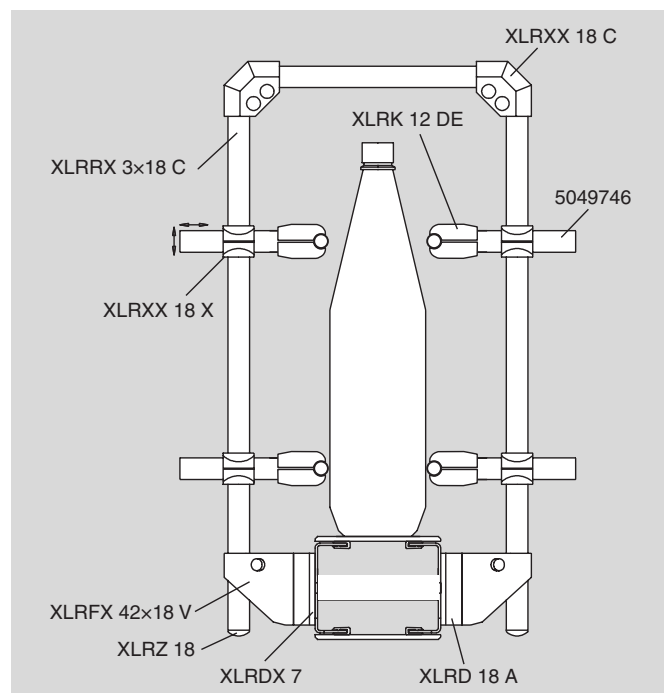
Компоненты из стандартного ассортимента

В ассортимент регулируемых скоб направляющих рельсов входят компоненты для создания самых разнообразных направляющих конфигураций. На рисунках показаны три стандартные конфигурации на базе компонентов направляющих рельсов FlexLink. Более подробную информацию, включая расчет ширины дорожки, см. в разделе каталога *Компоненты направляющих рельсов*.

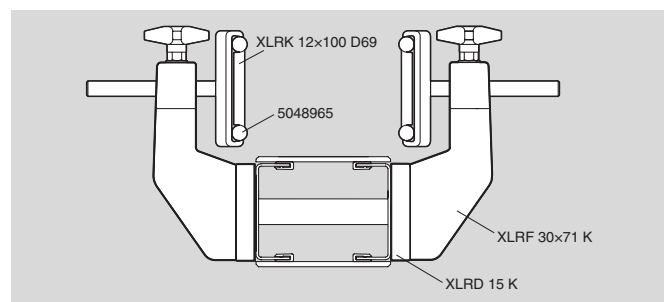
Направляющий рельс, конфигурация A



Направляющий рельс, конфигурация B



Направляющий рельс, конфигурация C



Материалы

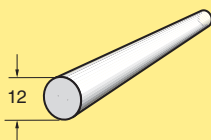
Если не уточняется иное, компоненты крепления направляющих рельсов изготовлены из полиамида, армированного стекловолокном.

Оформление заказа

Если применяется консольная опора направляющего рельса XLRFX 42x18 V или распорная деталь XLRD 6 A/18 A, для соединения каждой опоры с конвейерной рамой требуется адаптер XLRDX 7.

Направляющий рельс

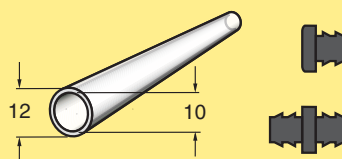
Стальной стержень 12 мм



Стержень из нержавеющей стали 12 мм
Длина 3 м

5048965

Стальная трубка 12 мм (направляющий рельс)



Прямая стальная трубка 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

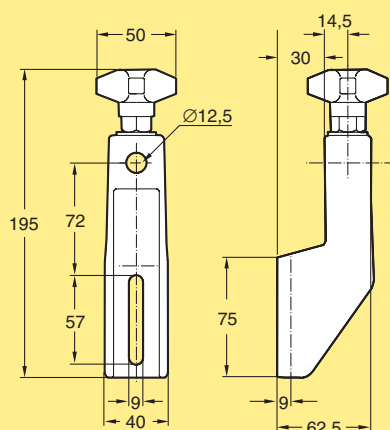
5054952

Торцевая пробка **XLRZ 12***
Соединительные пробки (10 шт.) **5056685**

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц*

Скобы направляющих рельсов (см. также раздел каталога GR)

Консольная опора направляющего рельса, Тип К

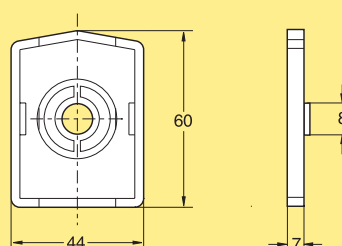


Регулируемая скоба
направляющего рельса

XLRF 30×71 K

Крепление: M6S 8×20 A4 (1), XLANX 8 (1),
BRB 8,4×24 A4 (1).

Адаптер скобы направляющего рельса



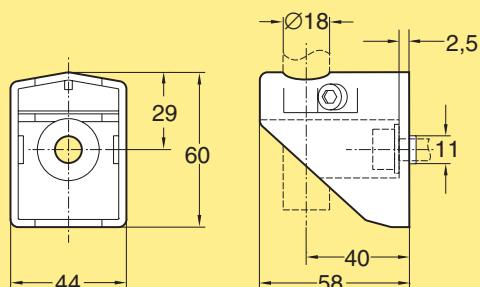
Адаптер скобы направляющего
рельса

XLRDX 7

Для консольной опоры направляющего рельса
XLRF 42×18 V и распорной детали XLRD 6 A/18 A

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Консольная опора направляющего рельса, Тип V



Консольная опора
направляющего рельса

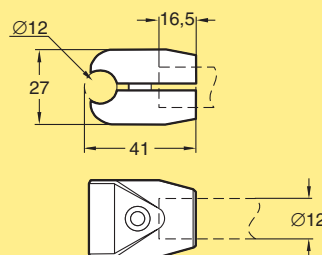
XLRFX 42×18 V

Для зажима направляющего рельса
XLRLX 18×... SA или опорной трубки
направляющего рельса XLRRX 3×18 C.

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей
стали

Крепление: M6S 8×25 A4 (1), XLANX 8 (1),
BRB 8,4×16 A4 (1).

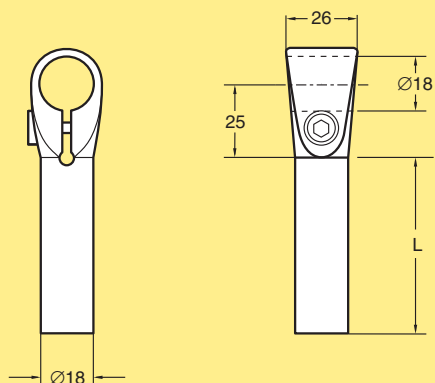
Зажим направляющего рельса



Зажим направляющего рельса **XLRK 12 DE**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей
стали. Для зажима 12 мм направляющего рельса
5051168 или 5050986. Совместимые типы
направляющих рельсов: 12 мм стальной стержень
5048965.

Зажимная опора направляющего рельса, Тип СА



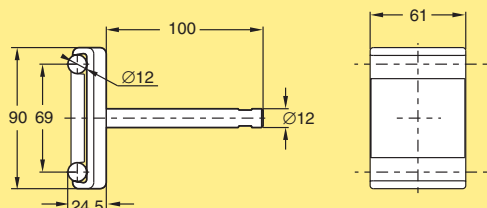
Зажимная опора
направляющего рельса

L=60 мм
L=110 мм
L=160 мм

XLRLX 18×60 CA
XLRLX 18×110 CA
XLRLX 18×160 CA

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для XLRKX 42×18 V и XLRK 18×50 D69

Зажим направляющего рельса, сдвоенный

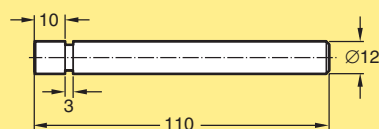


Зажим направляющего
рельса, сдвоенный

XLRK 12×100 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из нержавеющей стали. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной стержень 5048965. Для консольной опоры XLRF 30×71 K

Зажимной стержень направляющего рельса, 12 мм



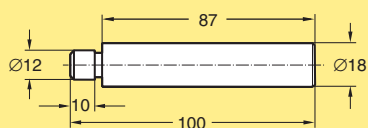
Зажимной стержень
направляющего рельса

Нержавеющая сталь

5050986

Для XLRK 12 DE и XLRF 30×71 K

Зажимной стержень направляющего рельса, 18 мм



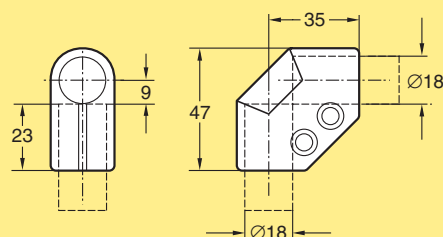
Зажимной стержень
направляющего рельса

Нержавеющая сталь

5049746

Для XLRX 18 X, XLRXX 3×18 C, XLRK 12 DE и XLRF 42×18 V/VD

Уголок

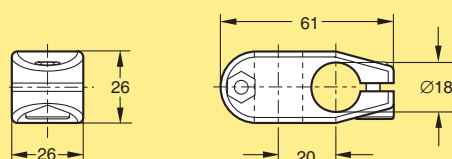


Уголок

XLRXX 18 C

В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали.

Кросс-коннектор

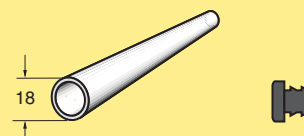


Кросс-коннектор

XLRXX 18 X

В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали.

Опорная трубка направляющего рельса



Опорная трубка направляющего
рельса

Нержавеющая сталь
Длина 3 м

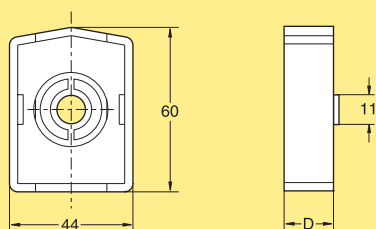
XLRRX 3×18 C

Торцевая пробка

XLRZ 18*

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорки для консольной опоры направляющего рельса, Тип А.



Распорка, Тип А

D=6 мм

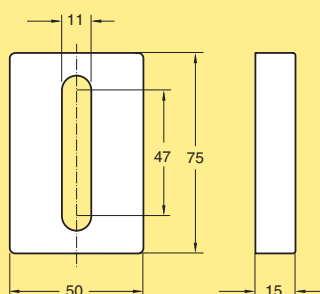
D=18 мм

XLRD 6 A
XLRD 18 A

Для консольных опор направляющих рельсов
XLRFX 42×18 V.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Распорка для консольной опоры направляющего рельса, Тип К.



Распорка, Тип К

XLRD 15 K

Для консольных опор направляющих рельсов
XLRF 30×71 K

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Опорные компоненты, серия X

Содержание

Введение	315
Опорные стойки	316

Скобы опорных рам.....	317
------------------------	-----

Введение



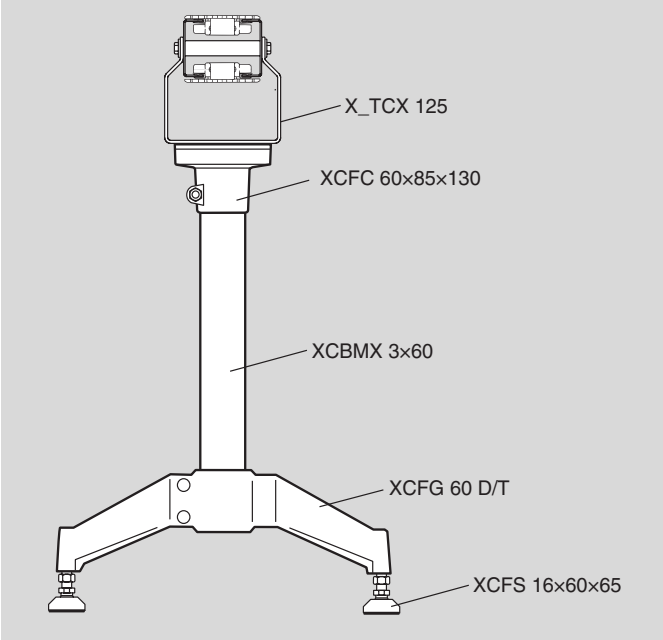
Введение

Опора конвейера состоит из трубки из нержавеющей стали, которая подсоединена к раме конвейера посредством соединительной опоры и опорной рамной скобы.

Опорную конструкцию, которая может применяться в конвейерных системах любой ширины, завершает двухопорная стойка или стойка-треножник из армированного стекловолокном полиамида. В конструкцию стойки входят резьбовые втулки и распорки из никелированной латуни.

Диапазон высоты для регулируемой стойки составляет 30 мм. Стойка может быть оборудована противоскользящими накладками. Кроме увеличения трения стойки, не привинченной к полу, они также снижают вибрацию.

Другие варианты опорных конструкций поставляются по запросу.

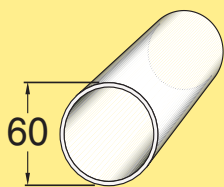


Информация для заказа

Стандартная длина профилей составляет 3 м. Профили можно обрезать до соответствующей заказу длины. Винты, гайки и скобы должны заказываться отдельно для следующих компонентов:

Назначение	Крепление к детали	Требуемые элементы крепления	Кол.
XCFC 60×85×130	X_CTX 125	M6S 8×45 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4×16 A4	4
XCFC 60×85×130	Соединительная опора	M6S 8×40 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4×16 A4	4
X_CTX 125	Рама конвейера X_CBX	M6S 8×20 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4×24 A4	4+4

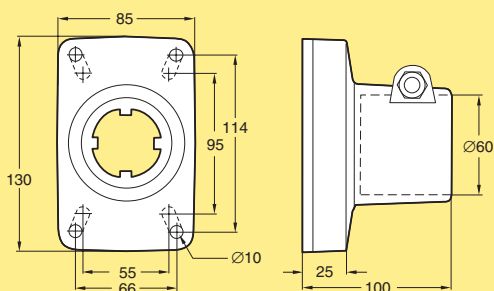
Опорный профиль



Опорный профиль
Нержавеющая сталь
Длина $3 \pm 0,2$ м
Длина для заказа

XCVMX 3×60
XCVMX L×60

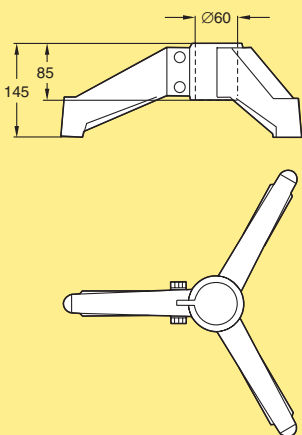
Соединительная опора



Соединительная опора
Армированный полиамид **XCFC 60×85×130**

Винты и гайки должны заказываться отдельно

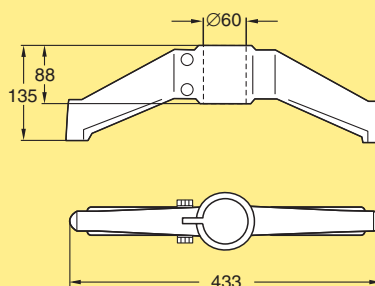
Полиамидная стойка-треножник



Стойка-треножник
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и распорки из
никелированной латуни

XCFC 60 T

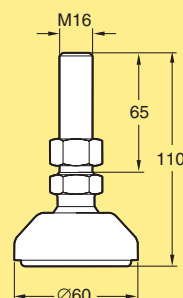
Двухопорная полиамидная стойка



Двухопорная стойка
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и распорки из
никелированной латуни

XCFG 60 D

Полиамидная регулируемая стойка



Регулируемая стойка
Нержавеющая сталь
Резьба M16

XCFS 16×60×65

В комплект входит гайка
Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Другие варианты стоек поставляются по запросу.

Скобы опорных рам

Опорная рамная скоба, серия XL

Опорная рамная скоба
Нержавеющая сталь

XLCTX 125

Опорная рамная скоба, серия ХН

Опорная рамная скоба
Нержавеющая сталь

ХНCTX 125

Опорная рамная скоба, серия ХМ

Опорная рамная скоба
Нержавеющая сталь

ХМCTX 125

Приложения

Содержание

A. Установка рельса скольжения и опорного рельса.....	319	E. Уровень шума конвейера	331
B. Регулировка фрикционной муфты	326	F. Выбор электродвигателя с переменной	
C. Установка цепи.....	327	скоростью и полевой шины.....	332
D. Материалы.....	329		

A. Установка рельса скольжения и опорного рельса

О рельсе скольжения

Рельс скольжения установлен на боковых сторонах конвейерной рамы для снижения трения цепи, так как в противном случае цепь будет соприкасаться с рамным профилем. Очень важно, чтобы рельс скольжения был установлен правильно и движение цепи проходило беспрепятственно.

При установке конвейера на большой высоте монтаж рельса скольжения на конвейерной секции лучше осуществлять, когда рама находится на полу. При таком способе установки длина рельса должна быть примерно на 300 мм больше длины рамы, чтобы после завершения монтажа можно было выполнить регулировку и обрезать концы рельса.

Характеристики

В наличии имеются рельсы скольжения из пяти различных материалов, каждый с различными характеристиками:

Назначение	Материал	Коэффициент трения	Цвет
XSCR 25 XLCR 25 XBCR 25	ПНД Полиэтилен высокой плотности	0,1–0,25	Черный
XSCR 25 U XLCR 25 U XKCR 25 U XWCR 25 U XBCR 3/6 UA*	UHMW-PE Полиэтилен сверхвысокой плотности	0,1–0,25	Белый/ *Серый
XLCR 25 H XKCR 25 H XBCR 25 H	ПА-ПЭ Полиамид - полиэтилен	0,1–0,25	Серый
XSCR 25 P XLCR 25 P XWCR 25 P	ПВДФ Поливинилиденфторид	0,15–0,35	Желтый/ белый
XLCR 3 TA	Нержавеющая сталь	0,15–0,35	

Коэффициент трения обычно близок к нижнему значению при запуске конвейера. Он увеличивается при износе контактных поверхностей. Коэффициент трения уменьшается при смазке.

Обоснование выбора рельса скольжения

Каждый из рельсов скольжения обладает собственными характеристиками и предназначен для различных областей применения.

Рельсы скольжения, изготовленные из ПНД или ПА-ПЭ подходят для большинства стандартных процессов. ПА-ПЭ обладает большей износостойкостью, но не может применяться в контакте с жидкостью.

Для процессов, в которых требуется высокая химическая стойкость, рекомендуется применять рельсы скольжения из ПВДФ.

Стальные рельсы скольжения в комбинации с рельсами скольжения из ПВДФ на изгибах рекомендуется использовать при наличии частиц большого размера, таких как стружки металла.

Полиэтилен сверхвысокой плотности обладает наибольшей износостойкостью, его рекомендуется применять в узлах скапливания грузов, при транспортировке тяжелых деталей, высокой скорости, наличии абразивных частиц или требовании к низкому пылеобразованию.

Горизонтальные плоские изгибы

Во внутренней области горизонтальных плоских изгибов возникает очень высокое контактное давление между цепью и рельсом скольжения. В таких местах необходимо использовать рельс скольжения из ПВДФ, если скорость работы - высокая и повышение температуры может привести к расплавлению рельсов скольжения других типов. Однако это приведет к несколько большему износу цепи.

Установка рельса скольжения на прямых секциях

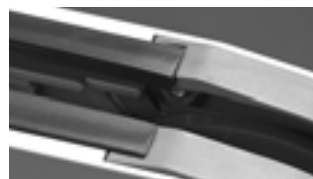
Требуемые инструменты

Инструмент установки для рельса скольжения:

XS-XL	XM	XH	XK	XB
XLMR 140	XMMR 140	XHMR 200	XKMR 200	XBMR 170

Процедура установки

- 1 Начните с натяжного шкива. Отделите верхние и нижние кромки на концах рельса скольжения и вдавите его в место установки.
- 2 Убедитесь, что рельс скольжения встал в раму с щелчком. Рельсы скольжения различных типов не выглядят одинаково, поэтому проверьте, какая из кромок должна быть сверху.
- 3 Используйте инструмент установки рельса скольжения, чтобы вдавить его в место установки. Один инструмент используется, когда рельс скольжения устанавливается только по одну сторону рамы, другой конец - для другой стороны. (Инструмент XB имеет три различных ширины.)
- 4 Не забудьте установить рельсы скольжения на нижней и верхней сторонах рамы (если не используется только верхняя цепь)



А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Соединение рельсов скольжения

Требуемые инструменты

Кусачки

Процедура соединения

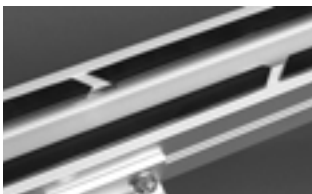
- 1 Обрежьте оба рельса по концам под углом 45°. Конец нового рельса скольжения (в направлении хода конвейера) должен быть немного обрезан.



- 2 Оставьте зазор около 10 мм между двумя рельсами скольжения. Стрелкой показано направление хода конвейера.



- 3 Не устанавливайте два крепления рельсов скольжения напротив друг друга. Убедитесь, что расстояние между ними составляет минимум 100 мм для обеспечения плавного хода цепи.



Это условие не применяется к рельсу скольжения перед натяжным шкивом или за приводом, так как его крепления всегда параллельны.

Примечания

- Рекомендуется протягивать рельс скольжения на наибольшую возможную длину за исключением следующих случаев:
- В процессах, где химикаты могут воздействовать на структуру рельса скольжения рекомендуется использовать короткие секции (2–3 м).
- В процессах с большой нагрузкой нужно обрезать рельс скольжения, чтобы оставить запас места для удлинения. Обрезка также требуется в колесных изгибах (см. ниже), возле концевых шкивов и в местах работы конвейера с большой нагрузкой, особенно возле приводов. Это предотвращает вытягивание и вход рельса скольжения внутрь привода, что может привести к блокировке цепи.
- Никогда не соединяйте рельсы скольжения на горизонтальных или вертикальных изгибах, так как нагрузка на них в данных секциях выше. Вместо этого выполните соединение перед изгибом.
- Не соединяйте рельсы скольжения в местах соединения рамных секций конвейера.

Установка рельса скольжения в колесных изгибах

Требуемые инструменты

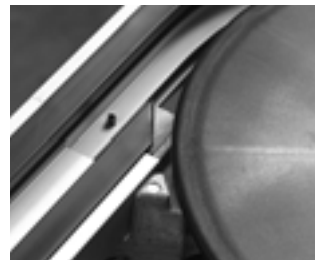
Кусачки

Перед колесным изгибом

- 1 Обрежьте конец рельса скольжения под углом 45°.



- 2 Рельс скольжения должен быть длиннее конвейерной рамы, между ним и колесом изгиба должен быть зазор 10 мм. Убедитесь, что на конце рельса скольжения нет перегиба.



После колесного изгиба

- 3 Обрежьте конец рельса скольжения под углом 45° и укоротите кромку обреза. Рельс скольжения должен быть длиннее конвейерной рамы, между ним и колесом изгиба должен быть зазор 2 мм.



- 4 Во внешней секции изгиба убедитесь, что рельс скольжения надежно закреплен на рамном профиле конвейера.



Горизонтальные плоские изгибы

В плоских изгибах малого радиуса рельс скольжения для внутренней секции изгиба должен быть обрезан так, чтобы его ширина в изгибе составляла только 10 мм. Это нужно для устранения неровности поверхности рельса. При установке растяните рельс.

Важно

Если возможно, не используйте плоские изгибы малого радиуса. Для консультаций по конструкции конвейера обратитесь в компанию FlexLink.

А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения в плоских изгибах

Трение в плоских изгибах можно значительно снизить установкой рельса скольжения во внутреннем рамном профиле.

Требуемые инструменты

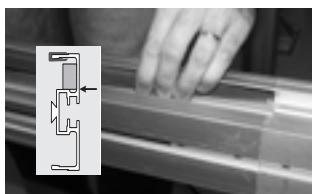
Деревянный молоток (киянка)
Нож
Дрель 4,2 мм
Зажим
Отвертка
Винты для листовой стали BSS ST 4,2×9,5

Процедура соединения

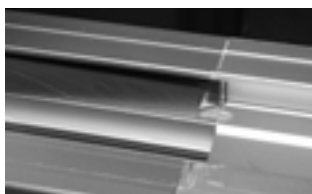
- 1 Просверлите два отверстия (4,2 мм) в раме на концах изгиба. Просверлите дополнительные отверстия через каждые 200–300 мм.
- 2 Обрежьте оба конца рельса под углом 45°.



- 3 Вдавите рельс скольжения в место установки на одном конце изгиба. Необходимо установить рельс в соответствии с нижней кромкой рамы.



- 4 Убедитесь, что конец рельса находится точно в месте соединения изгиба и прямой секции рамы.



- 5 Вдавите остальную часть рельса скольжения в место установки.



- 6 Зажмите рельс.



- 7 Зафиксируйте с помощью винтов для листовой стали BSS ST 4,2×9,5 (не используйте винты длиннее 9,5 мм).



Фиксация рельса скольжения

Начало каждой секции рельса скольжения должно быть закреплено на раме, так как цепь будет проталкивать рельс вперед. При свободном ходе рельс скольжения в колесном изгибе или приводе может полностью заблокировать цепь.

Существуют два различных способа фиксации рельса скольжения не конвейерной раме, с помощью *алюминиевых заклепок* или *пластмассовых винтов*. Можно использовать другие способы, но применение заклепок более безопасно при работе конвейера на высоких скоростях и с большой нагрузкой.

Требуемые инструменты

Ручная дрель
Сверлильный шаблон для рельса скольжения: Номер #3924774 (диаметр дрели 3,2 мм): XS* Номер #3920500 (диаметр дрели 4,2 мм): XS**-XL-XM-XH-XK-XB * Только заклепки ** Только пластмассовые винты
Коническая зенковка

Процедура – сверление

- 1 Просверлите два отверстия в начале каждой секции рельса скольжения. Используйте сверлильный шаблон для обеспечения чистоты и точного расположения отверстий.



Стрелкой показано направление хода конвейера

Отверстия должны быть сделаны в передней части соединения, в направлении хода, чтобы удерживать рельс на месте в процессе работы конвейера. Используйте острое сверло.

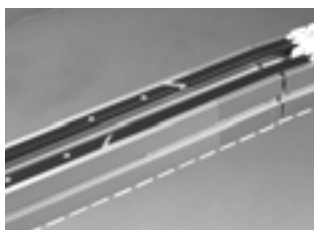
- 2 Используйте конический зенкер для очистки отверстий и снятия кромки. Также убедитесь, что под рельсом скольжения отсутствуют металлические частицы.



А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Рельс скольжения в конвейерной рамной секции XLCH 5 V

- 1 При использовании шарнирно - сочлененной рамной секции XLCH 5 V, рельс скольжения должен устанавливаться по всей длине рамы и обрезаться в начале следующей рамной секции.



Фиксация рельсов скольжения с помощью алюминиевых заклепок

Требуемые инструменты

Заклепочные щипцы
XS: Номер #3924776,
XL-XM-XH-XK-XB: Номер #5051395
или
Заклепочные тиски
XS: Номер #3924770
XL-XM-XH-XK-XB: Номер #3923005

Алюминиевые заклепки:
XS: XLAN 3×6
XL-XM-XH: XLAN 4×6
XK-XB: XLAN 4×7 (коричневый цвет)

Процедура крепления

- 1 Вставьте заклепки в отверстия с помощью заклепочных щипцов или тисков. Типы заклепок см. выше.

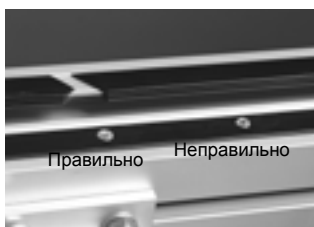


- 2 Если место работы ограничено проще использовать заклепочные тиски. Оба заклепочных инструмента выполняют одинаковую работу, но щипцы более эффективны и просты в использовании.



- 3 Убедитесь, что заклепки не выступают на поверхности рельса скольжения.

Проверьте верхнюю и нижнюю поверхность рельса скольжения на предмет выступающих частиц.



- 4 Расстояние между заклепками и натяжным шкивом должно составлять около 30 мм. Это делается при необходимости удаления натяжного шкива после монтажа конвейера.



Фиксация рельсов скольжения с помощью пластмассовых винтов

Требуемые инструменты

Щипцы/отвертка

Нож

Молоток

Пластмассовые винты:	XS-XL-XM-XH-XB: XLAG 5	XK: XWAG 5
----------------------	---------------------------	---------------

Процедура крепления

- 1 Вдавите и закрутите винты в отверстия с помощью щипцов или отвертки.
- 2 Обрежьте головки винтов с помощью ножа и молотка. Обрез выполняется от соединения в направлении хода цепи.
- 3 Убедитесь, что поверхность рельса скольжения гладкая и винты не выступают. Если поверхность должна быть неровной, обработайте края напильником.



Проверьте верхнюю и нижнюю поверхность рельса скольжения на предмет выступающих пластмассовых или металлических частиц.

- 4 Расстояние между винтами и натяжным шкивом должно составлять около 30 мм. Это делается при необходимости удаления натяжного шкива после монтажа конвейера.



А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения – рама конвейера ХКСВ N

Рама конвейера типа ХКСВ N имеет дополнительные кромки для рельса скольжения “внутри” рамы. Установка на них рельса скольжения немного отличается от стандартной процедуры. Данная операция также применяется к плоским изгибам ХК (см. следующую страницу).

Требуемые инструменты

Кусачки

Молоток

Отвертка

Зажим

Нож

Дрель 4,2 мм

Сверлильный шаблон, номер #3920500

Пластмассовые винты XWAG 5

Процедура установки

- 1 Обрежьте конец рельса скольжения под углом 45°.



- 2 Установите рельс скольжения на нижней кромке конвейерной рамы.



- 3 Просверлите отверстия под пластмассовые винты XWAG 5.



- 4 Закрутите винты с помощью отвертки. Обрежьте головки винтов с помощью ножа и молотка. Зашлифуйте выступающие концы.



- 5 С помощью сверлильного шаблона просверлите два отверстия в верхней кромке рельса скольжения перед рамой ХКСВ N.



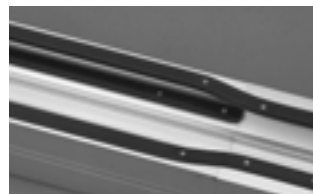
- 6 Закрутите винты с помощью отвертки. Обрежьте головки винтов с помощью ножа и молотка. Зашлифуйте выступающие концы.



- 7 С помощью зажима вдавите рельс скольжения в начало кромки рамы типа N.



- 8 Просверлите дополнительное отверстие в каждом рельсе скольжения в начале рамной секции типа N.



- 9 Установите цепь, как показано на рисунке.



А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения в плоских изгибах ХК

В плоских изгибах трение цепи повышается, что приводит к увеличению износа рельса скольжения. Поэтому рекомендуется устанавливать рельс скольжения как на верхних, так и на нижних кромках горизонтальных плоских изгибов ХК. Начинать установку с нижнего рельса скольжения.

Требуемые инструменты

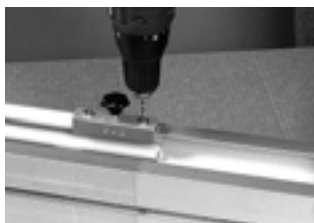
Кусачки
Нож
Молоток
Отвертка
Дрель 4,2 мм
Сверлильный шаблон (Номер #3920500)
Пластмассовые винты XWAG 5

Процедура установки

- 1 Установите рельс скольжения на нижней кромке конвейерной рамы. Обрежьте рельс скольжения под небольшим углом для мягкого входа цепи.



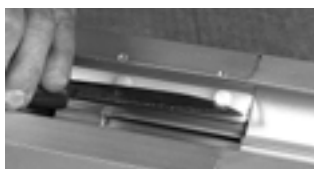
- 2 Временно установите верхнюю секцию рельса скольжения. Используйте сверлильный шаблон для просверливания отверстий в рельсе скольжения на верхней и нижней кромке. Используйте сверло, длина которого достаточна для просверливания через обе кромки.



- 3 Зафиксируйте нижний рельс скольжения на раме с помощью пластмассовых винтов XWAG 5.



- 4 Обрежьте головки всех винтов. Зашлифуйте выступающие концы.



- 5 Удалите временную верхнюю секцию рельса скольжения и установите другую секцию в полную длину. Проверьте дорожку цепи.



Установка рельса скольжения в плоских изгибах ХВ

Центральная рама в плоских изгибах ХВ имеет дополнительную пару внутренних кромок для рельса скольжения, аналогичных раме ХК типа N. Процесс аналогичен установке цепи в плоских изгибах ХК.

Примечание

Для фиксации рельса скольжения внутри рамы (только внутренний изгиб), необходимо использовать пластмассовые винты.

Для верхних рельсов скольжения можно использовать пластмассовые винты XLAG 5 или алюминиевые заклепки XLAN 4×7.

А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения из закаленной стали – ХК

Требуемые инструменты

Кусачки	
Нож	
Дрель	
Сверло	Ø4,2 мм
Приспособление для шлифования под углом	
Крепление для рельса скольжения	5056186 (см. рисунок)
Гидравлический клепальный насос	См. рисунок
Заклепки	5056167



Крепления для рельсов скольжения



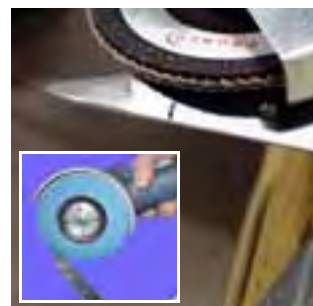
Гидравлический клепальный насос

Установка в секции привода/натяжного шкива

- 1 Обрежьте кромки пластмассовых направляющих.



- 8 Закруглите угол и зашлифуйте острые концы.



Установка в прямых секциях

- 2 Обрежьте рельс скольжения. При необходимости просверлите отверстие в рельсе скольжения (См. этап 9).
- 3 Просверлите алюминиевую раму с помощью сверла 4,2 мм
- 4 Поместите заклепку в отверстие и заклепайте (см. этап 12).
- 5 Зашлифуйте острые концы.



- 9 При необходимости просверлите на краю новое отверстие 40 мм и зазенкуйте.



- 10 С помощью креплений установите рельс скольжения в нужном положении. Зафиксируйте рельс скольжения с помощью шипцов. Просверлите алюминиевую раму с помощью сверла 4,2 мм

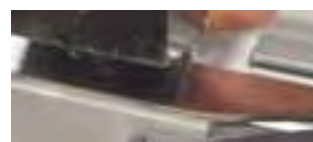


Установка на колесных изгибах

- 6 Установите рельс скольжения на раме. Отметьте край рамы на рельсе скольжения, добавьте 50 мм и отрежьте рельс.
- 7 Обрежьте конец рельса скольжения под углом.



- 11 Установите рельсы на колесном изгибе. Убедитесь, что расстояние от диска составляет 51–53 мм. Зафиксируйте рельс скольжения с помощью шипцов. Просверлите отверстие в алюминиевой раме.
- 12 Поместите заклепку в отверстие, убедитесь, что плунжер соприкасается со всей заклепкой и прижмите. *Примечание* Максимальное давление составляет 200 бар.



- 13 С помощью шлифовального круга зашлифуйте заклепки до получения гладкой поверхности.



В. Регулировка фрикционной муфты

Введение

Фрикционная муфта привода является предохранительным устройством и предназначена для остановки цепи при чрезмерной нагрузке. Она имеет две функции:

- Защита грузов в конвейере от повреждения
- Защита конвейера от повреждения

Примечание

Фрикционная муфта не является средством индивидуальной защиты персонала. Ее основное назначение - защита оборудования.

После установки фрикционной муфты необходимо выполнить ее регулировку, чтобы она не срабатывала при запуске привода на полную мощность. Процесс выполняется следующим образом:

Подготовка к регулировке

- 1 Остановите конвейер.
- 2 Примите меры по устранению вероятности случайного пуска конвейера. Например: отсоедините кабель питания от электросети.
- 3 Удалите грузы с конвейера.

Предупреждение

При попытке регулирования фрикционной муфты при наличии нагрузки на конвейере, накопленное натяжение цепи может привести к серьезным травмам при освобождении муфты.

Процедура регулировки (см. Рисунок 1)

- 1 Снимите защитную крышку привода.
- 2 С помощью 3 мм торцевого ключа ослабьте винт (1) на фрикционной муфте до свободного проворачивания регулирующей гайки (2).
- 3 С помощью ключа для круглых гаек поверните регулируемую гайку (2) (см. Рисунок 2) до совмещения стрелки на гайке с нужным значением Fmax (3). Значения см. в Таблице 1.

Примечание: При поставке оборудования муфта всегда установлена на значение "0".

- 4 Затяните винт (1).
- 5 Поставьте на место защитную крышку привода.

Таблица 1. Регулировка фрикционной муфты

№	Тяговая сила, Fmax (Н)			
	XS XL	XM, XH XK, XB	XT	XK H
0	300	300	300	600
1	400	400	400	800
2	500	500	500	1000
3		700	700	1150
4		800	800	1300
5				1550
6		1050	1050	1700
7				
8		1250	1250	2000
9				
10			1400	2200
11				
12			1500	2400
13				
14			1650	2500
Примечание	Стандартные и прямые приводы 1/2": Фрикционные муфты под номерами 3904324, 5052769, 3925774, 5052827			Стандартные приводы 5/8": Фрикционные муфты под номерами 3925071, 5052772, ,

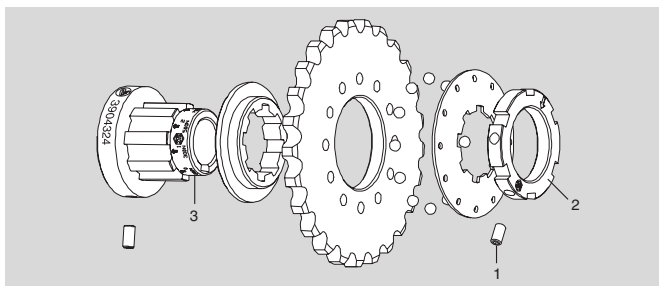


Рисунок 1. Фрикционная муфта (компонентный вид)



Рисунок 2. Ключ для круглых гаек

С. Установка цепи

Соединение концов цепи

Соединение выполняется вставкой стального штифта, который проходит через каждое звено цепи в противоположный конец другого звена.

Требуемые инструменты

Щипцы

Инструмент для установки цепи FlexLink

Процедура соединения

- 1 Вставьте пластмассовую ось в наружное отверстие.



- 2 С помощью щипцов вставьте стальной штифт наполовину. При соединении концов цепей используйте только новые штифты и оси.



- 3 Проведите инструмент установки цепи FlexLink со штифтом вверх. Отжимайте триггер, пока штифт не встанет на место.



- 4 Проверьте гибкость цепи в месте соединения и убедитесь, что штифт не заливает и не выходит с другой стороны.



Разборка цепи:

- 1 Проведите инструмент установки цепи FlexLink со штифтом вверх.
- 2 Отожмите триггер, чтобы штифт вышел.
- 3 Отожмите рукоятку, вытащите штифт.
- 4 Разберите цепь.

Подготовка к установке цепи

- 1 Снимите крышку трансмиссии привода.



- 2 Освободите фрикционную муфту для свободного проворота приводного вала.



- 3 Снимите боковую панель привода.



- 4 Перед установкой проведите небольшую секцию цепи (1 м) через конвейер, чтобы убедиться в плавности ее движения. При наличии препятствий - удалите их и повторите проверку.



Установка цепи

Убедитесь, что фрикционная муфта освобождена и приводной вал проворачивается свободно. См. стр. 326.

Требуемые инструменты

Инструмент установки штифта

X..MJ

Процедура установки

- 1 Вставьте цепь в нижнюю часть привода. Убедитесь, что цепь станет двигаться в правильном направлении, в соответствии со стрелками на боковых сторонах всех звеньев.



- 2 Пропустите цепь через весь конвейер, натяжной шкив и обратно в привод.



С. Установка цепи (продолжение)

- 3 При необходимости соберите цепь длиной 5 м.



- 4 При необходимости удалите несколько звеньев так, чтобы цепь на приводе провисала. Процедуру регулировки длины см. на стр. 328.



Соедините концы цепи.
См. стр. 327.

Использование рамной секции для установки цепи

Рамная секция X_CC 160/ХКСС 200 обеспечивает установку цепи по всей длине конвейера.

Требуемые инструменты

Торцевой ключ

Инструмент установки штифта

X..MJ

Зажим

Процедура установки

- 1 Ослабьте винты на кромках рамных секций
- 2 Снимите кромки, чтобы открыть доступ к цепи.
- 3 Прижмите цепь к рамному профилю. Используйте инструмент для цепи FlexLink, чтобы снять стальной штифт и разделить два звена.
- 4 Удалите лишние звенья и соедините концы с помощью инструмента для цепи.



Регулировка длины цепи конвейера

Концевой привод, промежуточный привод и цепные приводы

- 1 Регулировка длины цепи производится с концевого привода конвейера.
- 2 Снимите цепные защитные пластины, чтобы открыть доступ для инструмента установки штифта.
- 3 Натяжка цепи конвейера в конвейерной системе производится в секции цепного привода в нижней части приводного блока. Пережмите цепь по длине конвейера, чтобы закрепить ее на конвейерном профиле. Зажим должен быть помещен по краям привода, чтобы уменьшить опасность повреждения алюминиевого профиля.
- 4 Снимите все провисающие звенья с цепи конвейера с помощью инструмента для установки штифта.
- 5 Соедините цепь конвейера.
- 6 Удалите зажим цепи и поставьте на место защитные цепные пластины. Конвейер готов к работе.

Приводы на горизонтальных изгибах

В приводе на колесном изгибе внешний алюминиевый профиль можно снять, ослабив установочные винты соединительных рамных планок. Для удаления данной секции рельс скольжения должен быть тщательно подогнан. Длина рельса скольжения на заклепках не должна превышать длину внешней секции изгиба.

- 1 После снятия внешнего алюминиевого профиля цепь конвейера можно снять с диска колесного изгиба. Поднимите цепь.
- 2 Удалите звенья цепи с помощью инструмента установки штифта.
- 3 Соедините края цепи.
- 4 Натянутая цепь может быть помещена обратно на направляющий диск изгиба, внешний профиль поставлен на место.

Ведомые приводы

Приводы типов X_EB HLG/HRG, X_EB HLGP/HRGP.

- 1 Регулировка длины цепи производится со стороны натяжного шкива.
- 2 Удалите винты с боковой панели и снимите ее.
- 3 Удалите винт, удерживающий вал. Снимите натяжное колесо вместе с валом.
- 4 Удалите нужное количество звеньев.
- 5 Поставьте на место натяжное колесо и вал с цепью. Затяните винт, удерживающий вал.
- 6 Поставьте на место боковые панели и убедитесь, что рельсы скольжения установлены правильно. Затяните винты.

D. Материалы

Алюминиевые профили

Алюминий весьма устойчив к коррозии в большинстве сред, благодаря тонкой оксидной пленке, образующейся на поверхности металла при взаимодействии с кислородом. Слой является твердым и плотным, он хорошо удерживается на поверхности. Несмотря на малую толщину (0,01 $\mu\text{м}$), слой защищает металл от дальнейшего окисления. Однако, коррозия может протекать в неблагоприятных условиях. Обычно она влияет только на внешний вид материала.

Спецификации материалов

Сплав..... AA 6063-T6

Плотность 2700 кг/м^3

Коэффициент линейного удлинения $23 \times 10^{-6}/^\circ\text{C}$

Модуль упругости 70 000 Н/мм^2

Модуль сдвига 27 000 Н/мм^2

Прочность на разрыв

Предел текучести R_p ($\sigma_{0.2}$) 200 Н/мм^2

Предел прочности R_m (σ_B) 230 Н/мм^2

Удлинение A_5 (δ_5) 12 %

Толщина анодированного слоя 10 $\mu\text{м}$

Секционные разрезы не анодированы, если не указано иное.

Стойкость к большинству химикатов

Компоненты конвейеров FlexLink стойки к поверхностному контакту с большинством химикатов в нормальных условиях работы. Тем не менее, необходимо избегать кислот с pH ниже 4, оснований с pH выше 9 и контакта с хлорзамещенными углеводородами, такими как трихлорэтилен.

В следующей таблице показана устойчивость материалов компонентов конвейеров FlexLink по отношению к различным химикатам. Активность некоторых химикатов зависит от их концентрации и состава. Высокая концентрация кислоты может привести к набуханию подверженного этому полимера. Аналогично, сжиженный газ способствует ускорению реакций.

Пояснение

1 обозначает очень высокое сопротивление, 4 обозначает недопустимую комбинацию. “—” соответствует отсутствию данных.

Кислоты

Соединение	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	UHMW-PE	PEBAH	Алюм.
Уксусная кислота	3	4	4	1	3	1	—	2
Бензойная кислота	3	4	4	1	1	1	—	4
Борная кислота	3	2	2	1	1	1	—	2
Лимонная кислота	3	2	2	1	2	1	—	2
Хромовая кислота	4	4	4	1	1	1	—	3
Плавиковая кислота	4	4	4	1	1	1	—	4
Соляная кислота	4	4	4	1	1	1	—	3
Синильная кислота	4	4	4	1	2	1	—	1
Азотная кислота	4	4	4	1	4	1	—	3
Олеиновая кислота	3	2	2	1	3	1	—	1
Щавелевая кислота	4	2	2	1	1	1	—	2
Хлорная кислота	4	4	4	1	1	1	—	3
Ортофосфорная кислота	4	4	4	1	1	1	—	3
Фталевая кислота	4	2	2	1	1	1	—	—
Серная кислота	4	4	4	1	2	1	1	3
Дубильная кислота	3	—	—	1	1	1	—	—
Винная кислота	3	2	2	1	1	1	—	1

Основания

Соединение	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	UHMW-PE	PEBAH	Алюм.
Аммиак (раствор)	1	2	2	1	1	1	—	2
Гидроксид кальция	1	2	2	1	1	1	—	4
Гидроксид натрия	1	2	2	1	1	1	1	3
Гидроксид калия	1	2	2	1	1	1	—	4

Газы

Соединение	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	UHMW-PE	PEBAH	Алюм.
Углекислый газ	3	1	1	1	1	1	—	1
Угарный газ	2	1	1	1	1	1	—	1
Хлор (сухой)	2	4	4	1	3	3	—	1
Хлор (влажный)	4	4	4	1	4	4	—	4
Сероводород	3	1	1	1	2	1	—	1
Диоксид серы (сухой)	2	3	3	1	2	1	—	1
Диоксид серы (влажный)	4	4	4	1	2	1	—	3

Органические соединения и растворители

Соединение	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	UHMW-PE	PEBAH	Алюм.
Ацетон	1	1	1	1	4	1	3	1
Анилин	2	3	3	1	3	1	—	1
Бензол	1	2	2	1	4	4	3	1
Бензин	2	2	2	1	3	3	—	1
Бутиловый спирт	2	2	2	1	2	1	—	1
Дисульфид углерода	1	2	2	1	3	3	—	1
Четыреххлористый углерод	1	1	1	1	3	3	—	2
Хлорбензол	1	1	1	1	4	4	—	—
Хлороформ	1	3	3	1	4	4	—	—
Этилацетат	1	2	2	1	2	1	—	1
Этиловый спирт	1	2	2	1	1	1	—	1
Этиловый эфир	1	2	2	1	4	3	—	1
Формалин	2	2	2	1	1	1	—	1
Гептан	2	1	1	1	2	2	—	—
Метиловый спирт	1	2	2	1	1	1	—	2
Метилэтилкетон	1	1	1	1	4	2	4	2
Нитробензол	2	2	2	1	3	2	—	1
Фенол	3	4	4	1	2	1	—	1
Толуол	1	2	2	1	4	4	—	—
Уайт - спирт	—	2	2	2	4	4	—	—

Соли

Соединение	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	UHMW-PE	PEBAH	Алюм.
Кислые соли	2	3	3	1	1	1	—	—
Основные соли	1	2	2	1	1	1	—	—
Нейтральные соли	1	2	2	1	1	1	—	—
Бикарбонат калия	2	2	2	1	2	1	—	1
Перманганат калия	2	4	4	1	2	1	—	1
Цианистый натрий	2	2	2	1	2	1	—	4
Гипохлорит натрия	3	4	4	1	2	1	—	4

Химический тест

Для проверки сопротивляемости материалов специальным средством можно выполнить химический тест. Для проверки набухания пластмасс при впитывании различных химикатов выполняется следующая операция. Она должна выполняться при двух температурах: 20 °C и 60 °C. Тест при 60 °C соответствует долговременной выдержке при комнатной температуре.

- 1 Поместите образец материала в химический раствор.
- 2 Установите изменение по весу и длине через 1, 2, 4 и 7 дней выдержки. Если относительное изменение веса, длины и других геометрических параметров превышает 1 %, результат теста считается отрицательным, т.е. химикат несовместим с данным материалом.

Статическое электричество

Низкая электропроводность

Все стандартные пластмассовые материалы для конвейеров обладают низкой электропроводностью. Они обуславливают накопление статического электричества на конвейере. При движении цепи по пластмассовым направляющим рельсам пути разряда для статического электричества не существует.

При работе конвейера в нормальных условиях без поддонов накопление статического электричества можно оценить следующим образом:

На приводе	2000–2500 В
На концевом шкиве	400–500 В
На колесном изгибе	400–500 В
На прямой секции.....	300–400 В

В зависимости от формы и материала груз конвейера может также накапливать статическое электричество. Самый крайний случай - скопление грузов. Разряд обычно возникает при передаче поддонов на конвейер или с него.

Для уменьшения опасности статических разрядов в процессах с большой статической чувствительностью можно принять ряд мер.

- 1 Убедитесь, что относительная влажность составляет минимум 40%.
- 2 Установите статические разрядники непосредственно перед статически чувствительными местами конвейера.

Компоненты для статически чувствительных процессов

Некоторые цепи и рельсы скольжения FlexLink могут быть заказаны в версиях с добавкой углерода или ISD. Материал с добавкой углерода имеет высокую проводимость, а материал ISD рассеивает заряд.

Для получения более подробной информации обратитесь к вашему представителю компании FlexLink Systems.

Период обкатки

Для обкатки обычно достаточно двух - трех недель. В этот период конвейер необходимо несколько раз очистить и удалить пыль. После обкатки износ будет минимальным, если в него не будут постоянно попадать частицы, возникающие при транспортировке грузов или в ходе процесса.

Удлинение цепи

В период обкатки и под воздействием тяжелых грузов длина цепи может немного увеличиться. Данный эффект хорошо заметен на длинных конвейерах. После непрерывной двухнедельной работы часто можно снять несколько звеньев. После этого периода рекомендуется выполнять проверку каждые 3–6 месяцев.

Ультрафиолетовый свет

Пластмассовые материалы цепей конвейеров FlexLink могут медленно разрушаться под воздействием ультрафиолетового излучения от промышленных источников.

Е. Уровень шума конвейера

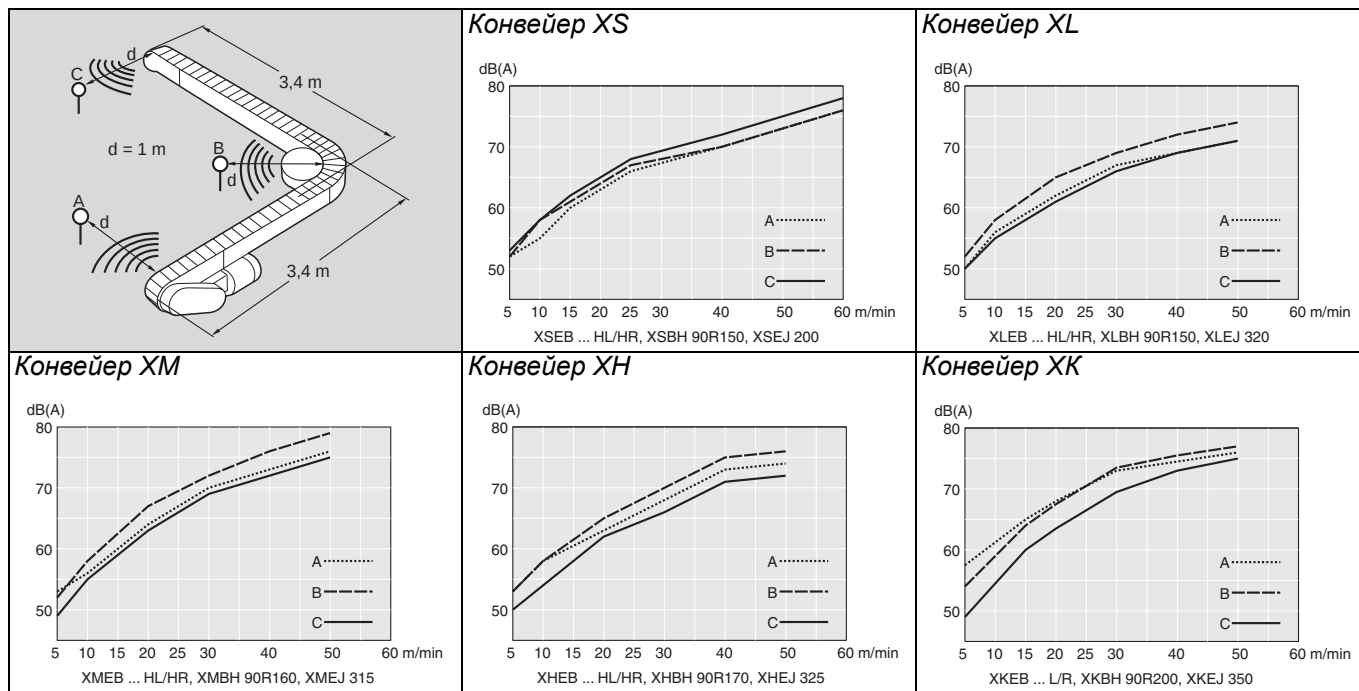
Введение

Шум, генерируемый конвейером, уменьшается через несколько дней после начала работы. Обычно при увеличении скорости уровень шума также увеличивается, но не превышает обычного уровня шума заводского оборудования. На высоких скоростях плоские изгибы большого радиуса являются менее шумными по сравнению с колесными изгибами. Уровень

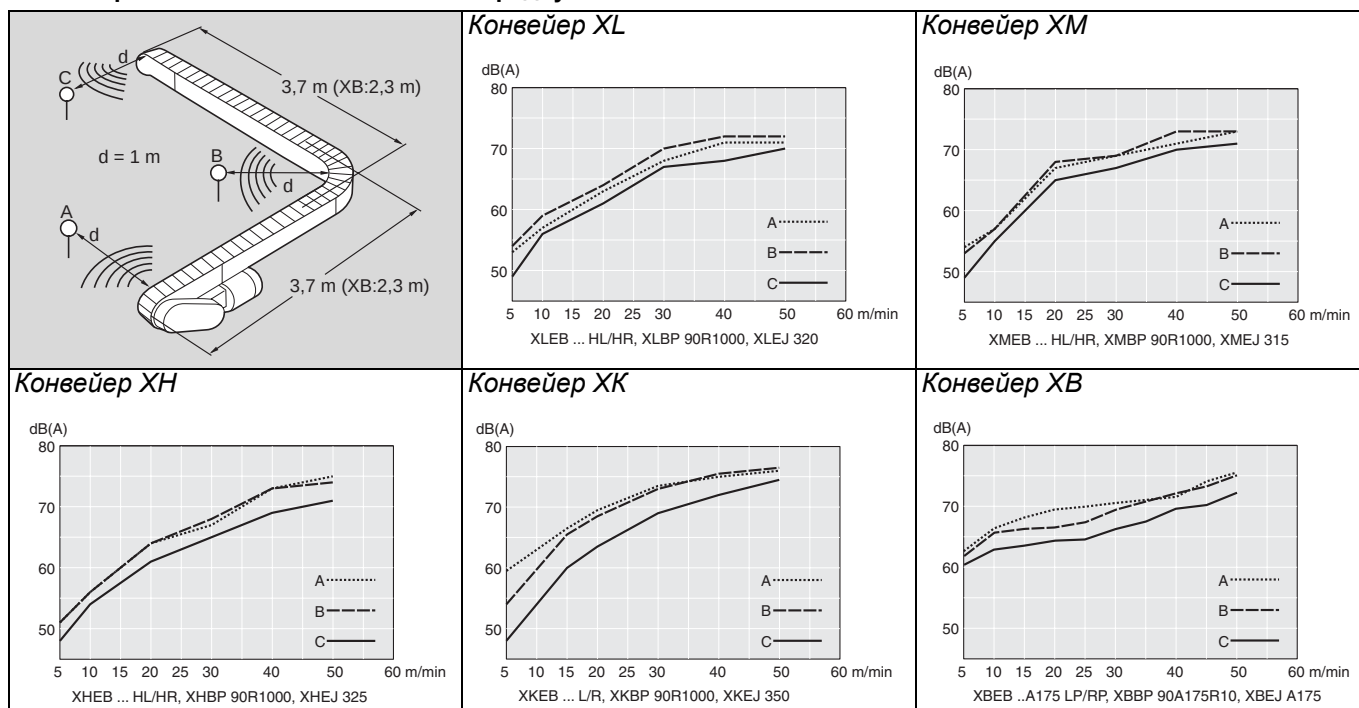
шума зависит от нескольких факторов: груза на конвейере, условий установки, окружающего оборудования, компоновки и габаритов конвейера

В следующих таблицах приведены значения стандартного уровня шума конвейера с концевым приводом. Для каждого типа конвейера уровень шума измерялся по трем точкам: на расстоянии 1 м от привода (A), на изгибе (B) и на концевом шкиве (C) в верхней части конвейера.

Конвейер с колесным изгибом



Конвейер с плоским изгибом большого радиуса



Ф. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины

Введение



Компания FlexLink предлагает широкий ассортимент электродвигателей для приводов. Сетевая управляющая программа для приводов с переменной скоростью (см. веб - сайт FlexLink) является рекомендуемым способом обеспечения соответствия проектным требованиям к электродвигателю и интерфейсу полевой шины. В данном разделе также представлены рекомендации по выбору приводов в условиях, когда выполнение вышеописанного невозможно.

Коэффициенты скорости

0-привод	Муфта	Тип передачи	Коэффициент скорости м/оборот
XSEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,41
XLEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,41
XLEB 0 MNL(A)P/MNR(A)P	нет	WA20	0,28
XMEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,40
XMEB 0 MNL(A)P/MNR(A)P	нет	WA20	0,30
XHEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,43
XBEB 0 L(A)P/R(A)P	нет	SA37	0,40
XBEB 0 LP(A)B/RP(A)B	да	SA37	0,40

Последовательность выбора

Определите свойства привода без электродвигателя (0-привод). Функция переменной скорости ограничена для прямых концевых приводов. Следует отметить, что 0-приводы компактного типа не могут быть оборудованы электродвигателями с переменной скоростью.

- 1 Выберите платформу конвейера (XS, XL и т.д.)
- 2 Выберите позицию электродвигателя (левосторонний или правосторонний)
- 3 Определитесь, нужно ли использовать фрикционную муфту
- 4 Определите тип коробки передач

В наличии имеются два типа коробок передач: WA20 и SA37. См. таблицу справа.

- 5 Тип электродвигателя по заданному диапазону скорости можно определить с помощью диаграммы. См. параграф 6. Данные по электродвигателям приведены в таблицах на следующих страницах. Учитывайте следующее:

Скорость вращения (об/мин) на диаграммах и в таблицах приведена для рекомендуемого диапазона частот 20 Гц - 50 Гц*/20 Гц - 60 Гц**.

При необходимости можно расширить диапазон

- до 10 Гц*/12 Гц** (температура электродвигателя поднимется)
- выше 50 Гц*/60 Гц** (приведет к уменьшению крутящего момента на выходе, гарантия SEW перестанет действовать).

Левосторонняя версия электродвигателя означает сборку блока электродвигателя в соответствии с левосторонним (L) 0-приводом.

Правосторонняя версия соответствует правостороннему (R) 0-приводу.

Диаграммы проградуированы в Нм (Ньютонметр) для крутящего момента T , и об/мин (оборотов в минуту) для скорости вращения N . Для пересчета оборотов в минуту в действительную скорость цепи конвейера, необходимо принять для расчета шаг цепи и количество зубцов на колесе привода. От этих параметров зависит коэффициент скорости (см. таблицу) который зависит от типа привода.

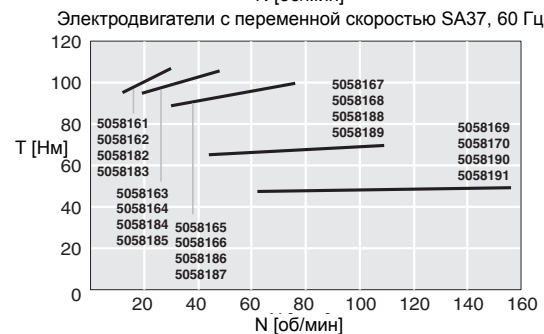
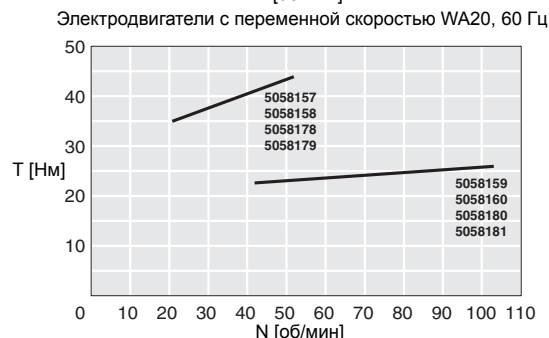
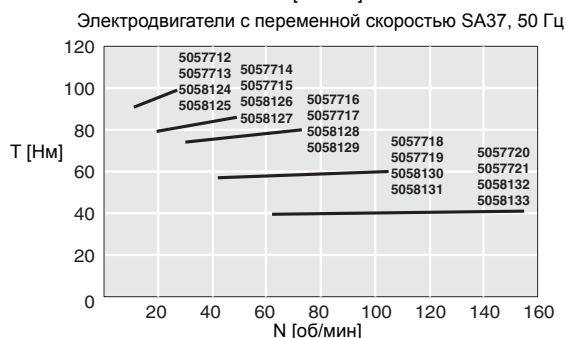
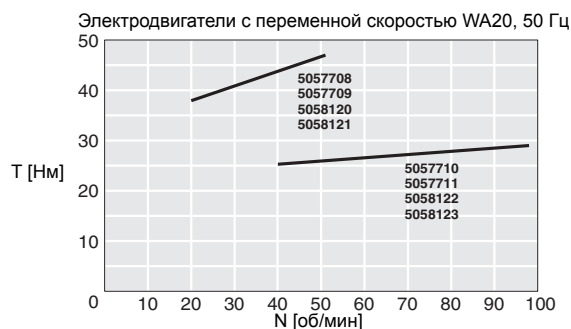
Расчет скорости

$$N, \text{ об/мин} = \frac{\text{Заданная скорость (м/мин)}}{\text{Коэффициент скорости}}$$

* Электродвигатели 50 Гц

** Электродвигатели 60 Гц

- 6 Выберите нужный электродвигатель (данные: см. на следующих страницах)



Ф. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины (продолжение)

Данные по электродвигателям – на 50 Гц

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5057708	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, левый
5057709	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, правый
5057710	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, левый
5057711	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, правый

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058120	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, левый
5058121	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, правый
5058122	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, левый
5058123	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5057712	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, левый
5057713	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, правый
5057714	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, левый
5057715	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, правый
5057716	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, левый
5057717	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, правый
5057718	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, левый
5057719	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, правый
5057720	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, левый
5057721	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058124	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, левый
5058125	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, правый
5058126	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, левый
5058127	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, правый
5058128	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, левый
5058129	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, правый
5058130	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, левый
5058131	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, правый
5058132	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, левый
5058133	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, правый

Интерфейс полевой шины

Выберите нужный интерфейс: гибридные кабели и интерфейс полевой шины. В наличии имеются интерфейсы полевой шины типа ASi, Profibus и DeviceNet каждый на два размера: Z3 и Z6. В тип Z6 входит выключатель питания.

Включены * 2 цифровых ввода. Разъем M12

Включены ** 4 цифровых ввода и 2 цифровых вывода. Разъем M12

Номер	Наименование	Описание
5057731	Соединительный кабель	Гибридный кабель
5057733	Интерфейс полевой шины*	Z.3 ASi
5057734	Интерфейс полевой шины**	Z.3 Profibus
5057735	Интерфейс полевой шины**	Z.3 DeviceNet
5057736	Интерфейс полевой шины*	Z.6 ASi
5057737	Интерфейс полевой шины**	Z.6 Profibus
5057738	Интерфейс полевой шины**	Z.6 DeviceNet

Ф. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины (продолжение)

Данные по электродвигателям – на 60 Гц

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5058157	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=8,6–52 об/мин, T=34–46 Нм, левый
5058158	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=8,6–52 об/мин, T=34–46 Нм, правый
5058159	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=17–103 об/мин, T=21,5–26 Нм, левый
5058160	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=17–103 об/мин, T=21,5–26 Нм, правый

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058178	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=8,6–52 об/мин, T=34–46 Нм, левый
5058179	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=8,6–52 об/мин, T=34–46 Нм, правый
5058180	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=17–103 об/мин, T=21,5–26 Нм, левый
5058181	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=17–103 об/мин, T=21,5–26 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5058161	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, US, N=4,4–27 об/мин, T=77–90 Нм, левый
5058162	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, US, N=4,4–27 об/мин, T=77–90 Нм, правый
5058163	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=8–48 об/мин, T=78–87 Нм, левый
5058164	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=8–48 об/мин, T=78–87 Нм, правый
5058165	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=13–76 об/мин, T=70–78 Нм, левый
5058166	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=13–76 об/мин, T=70–78 Нм, правый
5058167	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=18–109 об/мин, T=54–58 Нм, левый
5058168	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=18–109 об/мин, T=54–58 Нм, правый
5058169	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=29–156 об/мин, T=39–41 Нм, левый
5058170	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=29–156 об/мин, T=39–41 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058182	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=4,4–27 об/мин, T=77–90 Нм, левый
5058183	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=4,4–27 об/мин, T=77–90 Нм, правый
5058184	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=8–48 об/мин, T=78–87 Нм, левый
5058185	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=8–48 об/мин, T=78–87 Нм, правый
5058186	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=13–76 об/мин, T=70–78 Нм, левый
5058187	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=13–76 об/мин, T=70–78 Нм, правый
5058188	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=18–109 об/мин, T=54–58 Нм, левый
5058189	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=18–109 об/мин, T=54–58 Нм, правый
5058190	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=29–156 об/мин, T=39–41 Нм, левый
5058191	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=29–156 об/мин, T=39–41 Нм, правый

Интерфейс полевой шины

Выберите нужный интерфейс: гибридные кабели и интерфейс полевой шины. В наличии имеются интерфейсы полевой шины типа ASi, Profibus и DeviceNet каждый на два размера: Z3 и Z6. В тип Z6 входит выключатель питания.

Включены * 2 цифровых ввода. Разъем M12

Включены ** 4 цифровых ввода и 2 цифровых вывода. Разъем M12

Номер	Наименование	Описание
5057731	Соединительный кабель	Гибридный кабель
5057733	Интерфейс полевой шины*	Z.3 ASi
5057734	Интерфейс полевой шины**	Z.3 Profibus
5057735	Интерфейс полевой шины**	Z.3 DeviceNet
5057736	Интерфейс полевой шины*	Z.6 ASi
5057737	Интерфейс полевой шины**	Z.6 Profibus
5057738	Интерфейс полевой шины**	Z.6 DeviceNet

Указатель

Маркировка деталей в алфавитном порядке

18×16 12,2 233	5045028 230	5054952 287
18×16 12,2 249	5045771 230	5054952 312
3904052 56	5046328 230	5055378 279
3904055 56	5048390 46	5055380 285
3904896 58	5048598 104	5055381 285
3904897 58	5048598 77	5055382 286
3904898 89	5048965 160	5055515 239
3904899 89	5048965 287	5055516 239
3904959 92	5048965 312	5055517 239
3905238 58	5049594 228	5055518 239
3905239 58	5049746 288	5055523 279
3920500 117	5049746 313	5055552 240
3920500 149	5049841 239	5055552 240
3920500 278	5049842 239	5055556 240
3920500 294	5049843 239	5055556 240
3920500 301	5049865 228	5055557 240
3920500 307	5049931 239	5055558 240
3920500 35	5049933 239	5055559 240
3920500 67	5049934 239	5055559 240
3920500 97	5050028 235	5055559 240
3922963 161	5050034 229	5055560 240
3923005 117	5050117 228	5055560 240
3923005 135	5050380 236	5055560 240
3923005 149	5050459 236	5055562 240
3923005 295	5050564 228	5055562 240
3923005 301	5050685 237	5055563 240
3923005 307	5050887 162	5055563 240
3923005 35	5050889 162	5055564 240
3923005 67	5050902 162	5055565 240
3923005 97	5050986 172	5055566 240
3923518 148	5050986 313	5055567 240
3923563 234	5051168 172	5055568 240
3923584 234	5051185 295	5055569 240
3924731 137	5051185 301	5055608 240
3924770 22	5051185 307	5055609 240
3924774 22	5051395 117	5055610 240
3924776 22	5051395 135	5055610 240
3926430 132	5051395 149	5055610 240
3926757 137	5051395 278	5055611 240
3927082 124	5051395 295	5055611 240
3927167 136	5051395 301	5055611 240
3927168 136	5051395 307	5055635 279
3927169 135	5051395 35	5055684 240
3927170 135	5051395 67	5055767 291
3927171 136	5051395 97	5055802 225
3927172 136	5051585 230	5055818 177
3927173 135	5052621 227	5055862 291
3927174 135	5052899 227	5055892 291
3927386 139	5053010 267	5055896 291
3927387 139	5053199 229	5055907 291
5044722 144	5053201 229	5055955 218
5044723 142	5053503 231	5056002 86
5044724 142	5054003 279	5056127 248
5044725 143	5054004 279	5056127 272
5044726 143	5054874* 146	5056128 248
5045025 231	5054947 229	5056128 272

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

5056129	248	5058263	64	MLC6S 8×30	273
5056129	272	5058269	65	MLC6S 8×35	273
5056130	265	5058270	65	SK6SS 4×20	137
5056130	272	5058301	62	XBBP 30A175R10	153
5056131	265	5058427	278	XBBP 30A175R5	153
5056131	272	5058583	287	XBBP 30A175R7	153
5056167	117	5058584	287	XBBP 30A295R10	154
5056167	36	5058585	286	XBBP 30A295R7	154
5056167	67	5058586	287	XBBP 45A175R10	153
5056167	97	5058900	286	XBBP 45A175R5	153
5056186	117	5059071	179	XBBP 45A175R7	153
5056588	95	BRB 5,3×10	274	XBBP 45A295R10	154
5056685	287	BRB 6,4×12 A4*	274	XBBP 45A295R7	154
5056685	312	BRB 6,4×12	274	XBBP 60A175R10	154
5056849	62	BRB 8,4×16 A4*	274	XBBP 60A175R5	154
5056938	216	BRB 8,4×16	272	XBBP 60A175R7	154
5056940	216	BRB 8,4×16	274	XBBP 60A295R10	155
5056944	216	BRB 8,4×24 A4*	274	XBBP 60A295R7	155
5056945	216	LDSS 450	115	XBBP 90A175R10	154
5056950	216	LDSS 450	147	XBBP 90A175R5	154
5056952	216	LDSS 450	21	XBBP 90A175R7	154
5057143	44	LDSS 450	33	XBBP 90A295R10	155
5057144	70	LDSS 450	64	XBBP 90A295R7	155
5057144	75	LDSS 450	95	XBBV 15AR750	155
5057207	36	M6M M6 A4	274	XBBV 5AR750	155
5057207	67	M6M M6	274	XBCB 3A H	147
5057207	97	M6S 5×12	273	XBCB 3A175	147
5057208	36	M6S 8×12 A4*	273	XBCB 3A295	147
5057208	68	M6S 8×14	273	XBCB 3A85	147
5057208	98	M6S 8×16	273	XBCB LA H	147
5057212	64	M6S 8×18	273	XBCB LA175	147
5057245	179	M6S 8×20 A4*	273	XBCB LA295	147
5057246	179	M6S 8×25 A4*	273	XBCB LA85	147
5057247	179	M6S 8×30	273	XBCC 300A	148
5057308	179	MC6S 5×12	273	XBCE 40	148
5057310	179	MC6S 5×20	273	XBCE 85	148
5057420	179	MC6S 5×35	273	XBCR 25 H	149
5057479	179	MC6S 6×14	273	XBCR 25	149
5057662	36	MC6S 6×16 A4*	273	XBCR 3 UA	149
5057676	68	MC6S 6×16	273	XBCR 6 UA	149
5057678	177	MC6S 6×25 A4*	273	XBEB #A175 LAP	150
5057691	177	MC6S 6×30	273	XBEB #A175 LAPB	150
5057859	277	MC6S 6×50	273	XBEB #A175 LP	150
5057891	179	MC6S 8×14	273	XBEB #A175 LPB	150
5057932	276	MC6S 8×30	273	XBEB #A175 RAP	150
5057933	277	MC6S-TT 6×30	273	XBEB #A175 RAPB	150
5057938	288	MF6S 6×12	273	XBEB #A175 RP	150
5058088	38	MF6S 6×14	273	XBEB #A175 RPB	150
5058095	277	MF6S 6×16	273	XBEB #A295 LAP	151
5058103	290	MF6S 6×30	273	XBEB #A295 LAPB	152
5058208	278	MF6S 8×18	273	XBEB #A295 LP	151
5058244	280	MF6S 8×30	273	XBEB #A295 LPB	152
5058245	280	MF6S 8×40	273	XBEB #A295 RAP	151
5058246	281	MF6S-TT 8×30	273	XBEB #A295 RAPB	152
5058247	281	MLC6S 5×10	273	XBEB #A295 RP	151
5058248	281	MLC6S 5×20	273	XBEB #A295 RPB	152
5058249	281	MLC6S 5×8	273	XBEJ A175	152
5058250	282	MLC6S 6×12	273	XBEJ A295	153
5058251	282	MLC6S 8×14	273	XBMR 170	149

XBSJ 197A175.....	152	XCBE 24*.....	245	XCBL L×44 T3.....	255
XBTL 175 F*.....	146	XCBE 24×34.....	174	XCBL L×44.....	185
XBTL 175*.....	146	XCBE 24×34*.....	245	XCBL L×44.....	244
XBTL 175×46 R.....	146	XCBE 24×44.....	174	XCBL L×44×64.....	244
XBTL 295*.....	146	XCBE 24×44*.....	245	XCBL L×44×88.....	243
XBTP 3A175 F#.....	146	XCBE 44 A*.....	244	XCBL L×64.....	185
XBTP 3A175.....	146	XCBE 44 R*.....	255	XCBL L×64.....	243
XBTP 3A295 F#.....	146	XCBE 44*.....	185	XCBL L×88.....	185
XBTP 3A295.....	146	XCBE 44*.....	185	XCBL L×88.....	243
XBTT 13×16.....	147	XCBE 44*.....	244	XCBM 3×44.....	185
XCAB 44.....	247	XCBE 44*.....	244	XCBM 3×44.....	244
XCAC 2.....	116	XCBE 44*.....	254	XCBM 3×44×132.....	242
XCAC 2.....	148	XCBE 44*.....	254	XCBM 3×44×176.....	242
XCAC 2.....	245	XCBE 44*.....	255	XCBM 3×44×64.....	244
XCAC 3 P.....	116	XCBE 44×132 A*.....	242	XCBM 3×44×88.....	243
XCAC 3 P.....	148	XCBE 44×64*.....	244	XCBM 3×64.....	185
XCAC 3 P.....	245	XCBE 44×64*.....	244	XCBM 3×64.....	243
XCAD 10/18.....	233	XCBE 44×88*.....	243	XCBM 3×88.....	185
XCAD 10/18.....	249	XCBE 44×88*.....	243	XCBM 3×88.....	243
XCAF 44.....	248	XCBE 49 R*.....	255	XCBM 3×88×132.....	242
XCAF 64.....	249	XCBE 64*.....	185	XCBM 3×88×176.....	242
XCAF 88.....	249	XCBE 64*.....	185	XCBM 6×44.....	185
XCAG 80 A.....	252	XCBE 64*.....	243	XCBM 6×44.....	244
XCAG 80 BA.....	252	XCBE 64*.....	243	XCBM 6×44×132.....	242
XCAH 110 A.....	257	XCBE 88*.....	185	XCBM 6×44×176.....	242
XCAH 50.....	257	XCBE 88*.....	185	XCBM 6×44×64.....	244
XCAM 14.....	256	XCBE 88*.....	243	XCBM 6×44×88.....	243
XCAN 5*.....	248	XCBE 88*.....	243	XCBM 6×64.....	185
XCAN 5*.....	272	XCBE 88×132 A*.....	242	XCBM 6×64.....	243
XCAN 6*.....	248	XCBL 3×15×44.....	245	XCBM 6×88.....	185
XCAN 6*.....	272	XCBL 3×44 T2.....	254	XCBM 6×88.....	243
XCAN 8*.....	248	XCBL 3×44 T2A.....	254	XCBM 6×88×132.....	242
XCAN 8*.....	272	XCBL 3×44 T3.....	233	XCBM 6×88×176.....	242
XCAP 500.....	248	XCBL 3×44 T3.....	255	XCBL L×44.....	185
XCAQ 20 CA.....	248	XCBL 3×44.....	185	XCBL L×44.....	244
XCAQ 20×64 CA.....	248	XCBL 3×44.....	244	XCBL L×44×132.....	242
XCAW 48 G.....	260	XCBL 3×44×64.....	244	XCBL L×44×176.....	242
XCAW 48.....	260	XCBL 3×44×88.....	243	XCBL L×44×64.....	244
XCAY 44.....	260	XCBL 3×64.....	185	XCBL L×44×88.....	243
XCBA 3×44.....	244	XCBL 3×64.....	243	XCBL L×64.....	185
XCBA 6×44.....	244	XCBL 3×88.....	185	XCBL L×64.....	243
XCBA L×44.....	244	XCBL 3×88.....	243	XCBL L×88.....	185
XCBB 3×24.....	245	XCBL 6×15×44.....	245	XCBL L×88.....	243
XCBB 3×24×34.....	174	XCBL 6×44 T2.....	254	XCBL L×88×132.....	242
XCBB 3×24×34.....	245	XCBL 6×44 T2A.....	254	XCBL L×88×176.....	242
XCBB 3×24×44.....	174	XCBL 6×44 T3.....	233	XCBMX 3×60.....	291
XCBB 3×24×44.....	245	XCBL 6×44 T3.....	255	XCBMX 3×60.....	316
XCBB 6×24.....	245	XCBL 6×44.....	185	XCBMX L×60.....	291
XCBB 6×24×34.....	174	XCBL 6×44.....	244	XCBMX L×60.....	316
XCBB 6×24×34.....	245	XCBL 6×44×64.....	244	XCBR 3×44.....	255
XCBB 6×24×44.....	174	XCBL 6×44×88.....	243	XCBR 3×49.....	255
XCBB 6×24×44.....	245	XCBL 6×64.....	185	XCBR 6×44.....	255
XCBB L×24.....	245	XCBL 6×64.....	243	XCBR L×44.....	255
XCBB L×24×34.....	174	XCBL 6×88.....	185	XCBR L×49.....	255
XCBB L×24×34.....	245	XCBL 6×88.....	243	XCCC 3×44.....	258
XCBB L×24×44.....	174	XCBL L×15×44.....	245	XCCC 3×88.....	258
XCBB L×24×44.....	245	XCBL L×44 T2.....	254	XCCC 3×88.....	259
XCBE 15×44*.....	245	XCBL L×44 T2A.....	254	XCCC L×44.....	258
XCBE 20×44*.....	259	XCBL L×44 T3.....	233	XCCC L×88.....	258

XFLB 25×50	269	XHDD 147 B.....	110	XHEB # HLD106	100
XHBH 180R170 A	103	XHDD 147 BW	111	XHEB # HLP	99
XHBH 30R170 A	102	XHDE 147 B.....	108	XHEB # HNLAP	99
XHBH 45R170 A	102	XHDH 180×147 B	109	XHEB # HNLP	99
XHBH 90R170 A	103	XHDH 180×147 BW	111	XHEB # HNRAP	99
XHBH ER170 A.....	103	XHDH 30×147 B	109	XHEB # HNRP	99
XHBHX 180R170	308	XHDH 30×147 BW	110	XHEB # HR	98
XHBHX 30R170	308	XHDH 45×147 B	109	XHEB # HRA	98
XHBHX 45R170	308	XHDH 45×147 BW	110	XHEB # HRAD—	100
XHBHX 90R170	308	XHDH 90×147 B	109	XHEB # HRAD106	100
XHBP 30R1000.....	103	XHDH 90×147 BW	111	XHEB # HRAP	99
XHBP 30R500.....	103	XHDJ 147 B	108	XHEB # HRD—	100
XHBP 30R700.....	103	XHDJ 147 BW	108	XHEB # HRD106.....	100
XHBP 45R1000.....	103	XHDR 23	109	XHEB # HRP	99
XHBP 45R500.....	103	XHDR 23	127	XHEBX 0 HLP	307
XHBP 45R700.....	103	XHDR 23	50	XHEBX 0 HRP	307
XHBP 60R1000.....	104	XHDR 23	82	XHEC # HL	101
XHBP 60R500.....	104	XHDS 3×53	109	XHEC # HLA	101
XHBP 60R700.....	104	XHDS 3×53	127	XHEC # HR	101
XHBP 90R1000.....	104	XHDS 3×53	50	XHEC # HRA	101
XHBP 90R500.....	104	XHDS 3×53	82	XHEJ 325	102
XHBP 90R700.....	104	XHDS 3×83	109	XHEJX 325.....	308
XHBPX 90R1000	309	XHDS 3×83	127	XHEK 90R50	102
XHBPX 90R500	309	XHDS 3×83	50	XHER # HL	100
XHBV 15R400	105	XHDS 3×83	82	XHER # HLA	100
XHBV 30R400	105	XHDS 6×53	109	XHER # HR	100
XHBV 45R1000.....	105	XHDS 6×53	127	XHER # HRA	100
XHBV 45R400	105	XHDS 6×53	50	XHEW 180/# H	101
XHBV 5R400	105	XHDS 6×53	82	XHEW 180/# HA	101
XHBV 60R400	105	XHDS 6×83	109	XHMJ 6	95
XHBV 7R400	105	XHDS 6×83	127	XHMR 200.....	306
XHBV 90R1000.....	106	XHDS 6×83	50	XHMR 200.....	96
XHBV 90R400	106	XHDS 6×83	82	XHRM 180.....	106
XHBV ER1000	106	XHDT 3×147 B	108	XHRM 90.....	106
XHBV ER400	106	XHDT 6×147 B	108	XHRP 3	106
XHBVX 15R400	309	XHDV 30×147 BL.....	110	XHRP 3	124
XHBVX 5R400	309	XHDV 30×147 BLW	111	XHRP 3	79
XHCB 3 H.....	95	XHDV 30×147 BU	110	XHRP 6	106
XHCB 3 R.....	95	XHDV 30×147 BUW	111	XHRP 6	124
XHCB 3	95	XHDV 45×147 BL.....	110	XHRP 6	79
XHCB 6 H.....	95	XHDV 45×147 BLW	111	XHSJ 195	102
XHCB 6 R.....	95	XHDV 45×147 BU	110	XHTD 6×70	95
XHCB 6	95	XHDV 45×147 BUW	111	XHTF 5×15 A#	94
XHCB L H.....	95	XHDV 45×147 BUW	111	XHTF 5×20 A#	94
XHCB L R.....	95	XHDV 60×147 BL.....	110	XHTF 5×30 A#	94
XHCB L	95	XHDV 60×147 BLW	111	XHTF 5×40 A#	94
XHCBX 3.....	306	XHDV 60×147 BU	110	XHTF 5×46 R#	94
XHCBX L.....	306	XHDV 60×147 BUW	111	XHTL 103 F*	94
XHCC 160	95	XHDV 90×147 B.....	110	XHTL 103 R*	94
XHCCX 160.....	306	XHDV 90×147 BL.....	110	XHTL 103 TF*	94
XHCE 69×30	95	XHDV 90×147 BLW	111	XHTL 103*	94
XHCR W30 TH.....	97	XHDV 90×147 BU	110	XHTL 103*	94
XHCR W45 TH.....	97	XHDV 90×147 BUW	111	XHTL 103×15 A*	94
XHCR W90 TH.....	97	XHDV 90×147 BW	111	XHTL 103×20 A*	94
XHCS 64 B.....	191	XHEB # HL	98	XHTL 103×30 A*	94
XHCS 64 P.....	192	XHEB # HLA	98	XHTL 103×40 A*	94
XHCS 88 B.....	191	XHEB # HLAD—	100	XHTL 103×46 R	94
XHCTX 125.....	317	XHEB # HLAD106.....	100	XHTP 5 F#	94
XHDC 147 B.....	108	XHEB # HLAP	99	XHTP 5 TF	94
		XHEB # HLD—	100	XHTP 5.....	94

XHTR 5.....	94	XKDD 147 AW.....	129	XKEC # HLA.....	120
XHVA 60R460.....	107	XKDE 147 A.....	126	XKEC # HR.....	120
XHVB 60R335.....	107	XKDH 180×147 A.....	127	XKEC # HRA.....	120
XHVF 3.....	107	XKDH 180×147 AW.....	129	XKEC # L.....	120
XHVF 6.....	107	XKDH 30×147 A.....	127	XKEC # LA.....	120
XHVG 2.....	107	XKDH 30×147 AW.....	128	XKEC # R.....	120
XHVK 43.....	107	XKDH 45×147 A.....	127	XKEC # RA.....	120
XHVK 43.....	80	XKDH 45×147 AW.....	128	XKEJ 350.....	121
XHVK 93.....	107	XKDH 90×147 A.....	127	XKEK 90R70.....	121
XHVK 93.....	80	XKDH 90×147 AW.....	129	XKEW 180/# A.....	121
XHVS 43.....	107	XKDJ 147 A.....	126	XKEW 180/#.....	121
XHVS 43.....	80	XKDJ 147 AW.....	126	XKMJ 8.....	115
XHVS 93.....	107	XKDT 3×147.....	126	XKMR 200.....	116
XHVS 93.....	80	XKDT 3×147.....	137	XKPB 12 H.....	139
XKBH 180R200.....	122	XKDT 6×147.....	126	XKPB 18 H.....	139
XKBH 30R200.....	122	XKDT 6×147.....	137	XKPD 32×15 A.....	140
XKBH 45R200.....	122	XKDV 30×147 L.....	128	XKPD 32×15 LA.....	139
XKBH 90R200.....	122	XKDV 30×147 LW.....	129	XKPG 105 A.....	132
XKBP 30R1000.....	122	XKDV 30×147 U.....	128	XKPG D105 A.....	132
XKBP 30R500.....	122	XKDV 30×147 UW.....	129	XKPJ 45 CLA.....	144
XKBP 30R700.....	122	XKDV 45×147 L.....	128	XKPJ 45 CLWA.....	144
XKBP 45R1000.....	122	XKDV 45×147 LW.....	129	XKPJ 45 CRA.....	144
XKBP 45R500.....	122	XKDV 45×147 U.....	128	XKPJ 45 CRWA.....	144
XKBP 45R700.....	122	XKDV 45×147 UW.....	129	XKPJ 45 DLA.....	142
XKBP 60R1000.....	123	XKDV 60×147 L.....	128	XKPJ 45 DLWA.....	142
XKBP 60R500.....	123	XKDV 60×147 LW.....	129	XKPJ 45 DRA.....	142
XKBP 60R700.....	123	XKDV 60×147 U.....	128	XKPJ 45 DRWA.....	142
XKBP 90R1000.....	123	XKDV 60×147 UW.....	129	XKPJ 45 MLA.....	143
XKBP 90R500.....	123	XKDV 90×147 A.....	128	XKPJ 45 MLWA.....	143
XKBP 90R700.....	123	XKDV 90×147 AW.....	129	XKPJ 45 MRA.....	143
XKBV 15R750.....	123	XKDV 90×147 L.....	128	XKPJ 45 MRWA.....	143
XKBV 30R750.....	123	XKDV 90×147 LW.....	129	XKPJ 90 CLA.....	144
XKBV 45R750.....	123	XKDV 90×147 U.....	128	XKPJ 90 CLWA.....	144
XKBV 5R750.....	123	XKDV 90×147 UW.....	129	XKPJ 90 CRA.....	144
XKBV 60R750.....	124	XKDW 180R355.....	137	XKPJ 90 CRWA.....	144
XKBV 90R750.....	124	XKDW 30R355.....	136	XKPJ 90 DLA.....	142
XKBV ER750.....	124	XKDW 45R355.....	136	XKPJ 90 DLWA.....	142
XKCB 3 H.....	115	XKDW 90R355.....	137	XKPJ 90 DRA.....	142
XKCB 3 N.....	115	XKEB # HL.....	118	XKPJ 90 DRWA.....	142
XKCB 3.....	115	XKEB # HLA.....	118	XKPJ 90 MLA.....	143
XKCB 6 H.....	115	XKEB # HR.....	118	XKPJ 90 MLWA.....	143
XKCB 6 N.....	115	XKEB # HRA.....	118	XKPJ 90 MRA.....	143
XKCB 6.....	115	XKEB # L.....	118	XKPJ 90 MRWA.....	143
XKCB L H.....	115	XKEB # LA.....	118	XKPP 200×150.....	132
XKCB L N.....	115	XKEB # LAD-.....	119	XKPP 250×225.....	132
XKCB L.....	115	XKEB # LAD106.....	119	XKPP 300×300.....	132
XKCC 200.....	115	XKEB # LAP.....	119	XKPS 105.....	132
XKCE 55×30.....	115	XKEB # LD-.....	119	XKPX 175 A.....	138
XKCR 25 H.....	116	XKEB # LD106.....	119	XKRB 30×74.....	137
XKCR 25 H.....	135	XKEB # LP.....	119	XKRM 180.....	124
XKCR 25 U.....	116	XKEB # R.....	118	XKRM 90.....	124
XKCR 25 U.....	135	XKEB # RA.....	118	XKRS 3×100.....	136
XKCR 3 TH.....	117	XKEB # RAD-.....	119	XKRS 3×42.....	135
XKCR W30 TH.....	117	XKEB # RAD106.....	119	XKSJ 202.....	121
XKCR W45 TH.....	117	XKEB # RAP.....	119	XKTD 8×62.....	115
XKCR W90 TH.....	117	XKEB # RD-.....	119	XKTF 5 U#.....	114
XKCS 88 R*.....	191	XKEB # RD106.....	119	XKTF 5×15 A#.....	114
XKDC 147 A.....	126	XKEB # RP.....	119	XKTF 5×20 A#.....	114
XKDD 147 A.....	128	XKEC # HL.....	120	XKTF 5×30 A#.....	114

XKTF 5×40 A#	114	XLAQ 8	249	XLCB L H	34
XKTL 102 A*	114	XLAQ 8	272	XLCB L	34
XKTL 102 TF*	114	XLAR 6×20	173	XLCBX 3	294
XKTL 102 U*	114	XLAT 17	272	XLCBX L	294
XKTL 102*	114	XLAT 17	92	XLCC 160	34
XKTL 102×15 A*	114	XLAT 24	272	XLCC 160	42
XKTL 102×20 A*	114	XLAT 35	272	XLCCX 160	294
XKTL 102×30 A*	114	XLAT 53	272	XLCD 3	116
XKTL 102×40 A*	114	XLAT 71	272	XLCD 3	21
XKTP 5 A	114	XLAW 160×10	43	XLCD 3	34
XKTP 5 TF	114	XLAW 160×10	74	XLCD 3	66
XKTP 5	114	XLBH 180R150 A	44	XLCD 3	96
XKTT 22×24	115	XLBH 30R150 A	44	XLCD 6	116
XKVA 60R830	125	XLBH 45R150 A	44	XLCD 6	21
XKVB 60R670	125	XLBH 90R150 A	44	XLCD 6	34
XKVF 3	125	XLBH ER150 A	44	XLCD 6	66
XKVF 6	125	XLBHX 180R150	296	XLCD 6	96
XKVG 2	125	XLBHX 30R150	296	XLCE 29×20	34
XKVK 43	125	XLBHX 45R150	296	XLCH 5 V	35
XKVK 93	125	XLBHX 90R150	296	XLCJ 5×140	108
XKVS 43	125	XLBP 30R1000	45	XLCJ 5×140	126
XKVS 93	125	XLBP 30R300	45	XLCJ 5×140	249
XLAB 25	21	XLBP 30R500	45	XLCJ 5×140	28
XLAB 25	34	XLBP 30R700	45	XLCJ 5×140	50
XLAB 25	66	XLBP 45R1000	45	XLCJ 5×140	81
XLAB 25	96	XLBP 45R300	45	XLCJ 5×76	249
XLAE 26 E	192	XLBP 45R500	45	XLCJ 6×130	34
XLAE 26	192	XLBP 45R700	45	XLCJ 6×130	66
XLAG 5	149	XLBP 60R1000	45	XLCJ 6×130	96
XLAG 5	22	XLBP 60R500	45	XLCJ 6×160	116
XLAG 5	294	XLBP 60R700	45	XLCJ 6×160	34
XLAG 5	300	XLBP 90R1000	45	XLCJ 6×160	66
XLAG 5	306	XLBP 90R300	45	XLCJ 6×160	96
XLAG 5	35	XLBP 90R500	45	XLCJX 6×160	294
XLAG 5	66	XLBP 90R700	45	XLCJX 6×160	300
XLAG 5	96	XLBPX 90R1000	297	XLCJX 6×160	306
XLAH 3×6	22	XLBPX 90R500	297	XLCR 25 H	294
XLAH 3×6	234	XLBV 15R300	46	XLCR 25 H	300
XLAH 4×6	35	XLBV 30R1000	46	XLCR 25 H	306
XLAH 4×6	66	XLBV 30R1225	46	XLCR 25 H	35
XLAH 4×6	96	XLBV 30R300	46	XLCR 25 H	66
XLAH 4×7	117	XLBV 45R1000	47	XLCR 25 H	96
XLAH 4×7	149	XLBV 45R1225	47	XLCR 25 P	294
XLAH 4×7**	135	XLBV 45R300	47	XLCR 25 P	300
XLAHX 4×6	277	XLBV 50R1000	47	XLCR 25 P	306
XLAHX 4×6	294	XLBV 5R300	46	XLCR 25 P	35
XLAHX 4×6	300	XLBV 60R300	47	XLCR 25 P	66
XLAHX 4×6	306	XLBV 7R1000	46	XLCR 25 P	96
XLAK 18	169	XLBV 7R300	46	XLCR 25 U	277
XLAL 8	274	XLBV 90R1000	47	XLCR 25 U	294
XLAL 8×10	274	XLBV 90R300	47	XLCR 25 U	300
XLAN 8	272	XLBV ER1000	47	XLCR 25 U	306
XLAN 8	92	XLBV ER300	47	XLCR 25 U	35
XLANX 8*	272	XLBVX 15R300	297	XLCR 25 U	66
XLAP 28	165	XLBVX 5R300	297	XLCR 25 U	96
XLAP 28	167	XLCB 3 H	34	XLCR 25	277
XLAP 28	174	XLCB 3	34	XLCR 25	35
XLAQ 6	249	XLCB 6 H	34	XLCR 25	66
XLAQ 6	272	XLCB 6	34	XLCR 25	96

XLCD 3 TA.....	35	XLDV 90×107 BUW.....	52	XLFL L.....	256
XLCD 3 TA.....	66	XLDV 90×107 BW.....	53	XLFR 3.....	256
XLCD 3 TA.....	96	XLEB # CNLAP.....	38	XLFS 20 P.....	189
XLCD 3 TH.....	36	XLEB # CNLP.....	38	XLFS 20 P.....	253
XLCD 3 TH.....	67	XLEB # CNRAP.....	38	XLFS 8.....	188
XLCD 3 TH.....	97	XLEB # CNRP.....	38	XLFS 8.....	251
XLCD W30 TH.....	36	XLEB # HL.....	37	XLFX 3.....	43
XLCD W45 TH.....	36	XLEB # HLA.....	37	XLFX 3.....	74
XLCD W90 TH.....	36	XLEB # HLAD.....	39	XLFX 6.....	43
XLCS 44.....	191	XLEB # HLAD66.....	39	XLFX 6.....	74
XLCS 64 P.....	192	XLEB # HLAGP.....	41	XL MJ 4.....	21
XLCS 64.....	191	XLEB # HLAP.....	37	XL MJ 4.....	230
XLCS 88.....	191	XLEB # HLD.....	39	XL MJ 4.....	33
XLCT 21×100 A.....	190	XLEB # HLD66.....	39	XL MR 140.....	22
XLCT 21×100.....	190	XLEB # HLGP.....	41	XL MR 140.....	295
XLCT 21×125.....	190	XLEB # HLP.....	37	XL MR 140.....	35
XLCT 21×135 A.....	190	XLEB # HNLAP.....	39	XL PD 20×10.....	60
XLCT 21×135.....	190	XLEB # HNLP.....	39	XL PL 30×20.....	56
XLCT 21×158 R.....	190	XLEB # HNRAP.....	39	XL PP 100×100.....	56
XLCTX 125.....	317	XLEB # HNRP.....	39	XL PS 67.....	56
XL CU 103.....	192	XLEB # HR.....	37	XL PX 100 A.....	59
XL CU 73.....	192	XLEB # HRA.....	37	XL RA 16×30×52.....	166
XLD B 21×100.....	108	XLEB # HRAD.....	39	XL RA 16×30×64.....	166
XLD B 21×100.....	126	XLEB # HRAD66.....	39	XL RA 26×39×45.....	166
XLD B 21×100.....	28	XLEB # HRAGP.....	41	XL RA 26×9×45.....	166
XLD B 21×100.....	49	XLEB # HRAP.....	37	XL RA 41×30×52.....	166
XLD B 21×100.....	81	XLEB # HRD.....	39	XL RA 8×39×45.....	166
XLD C 107 B.....	50	XLEB # HRD66.....	39	XL RA 8×9×45.....	166
XLD D 107 B.....	52	XLEB # HRGP.....	41	XL RB 11×30 C.....	168
XLD D 107 BW.....	53	XLEB # HRP.....	37	XL RB 11×30.....	164
XLDE 107 B.....	50	XLEB # MNLAP.....	38	XL RB 16×42 C.....	168
XLDH 180×107 B.....	51	XLEB # MNLP.....	38	XL RB 16×42 C.....	239
XLDH 180×107 BW.....	52	XLEB # MNRAP.....	38	XL RB 16×42.....	165
XLDH 30×107 B.....	51	XLEB # MNRP.....	38	XL RB 16×54.....	164
XLDH 30×107 BW.....	52	XLEBX 0 HLP.....	295	XL RB 23×30.....	164
XLDH 45×107 B.....	51	XLEBX 0 HRP.....	295	XL RB 28×42.....	165
XLDH 45×107 BW.....	52	XLEC # HL.....	40	XL RB 29×36.....	164
XLDH 90×107 B.....	51	XLEC # HLA.....	40	XL RB 29×36.....	58
XLDH 90×107 BW.....	52	XLEC # HR.....	40	XL RB 35×30.....	164
XLDJ 107 B.....	50	XLEC # HRA.....	40	XL RB 40×42 C.....	168
XLDJ 107 BW.....	50	XLED # H.....	42	XL RB 40×42.....	165
XLDT 3×107 B.....	49	XLEJ 200 S.....	43	XL RB 40×54.....	164
XLDT 6×107 B.....	49	XLEJ 320.....	43	XL RB 48×30.....	164
XLDV 30×107 BL.....	51	XLEJX 320.....	296	XL RB 49×42.....	165
XLDV 30×107 BLW.....	52	XLEK 90R40.....	44	XL RB 49×42.....	89
XLDV 30×107 BU.....	51	XLER # HL.....	40	XL RB 53×42.....	165
XLDV 30×107 BUW.....	52	XLER # HLA.....	40	XL RB 65×42.....	165
XLDV 45×107 BL.....	51	XLER # HR.....	40	XL RB 65×54.....	164
XLDV 45×107 BLW.....	52	XLER # HRA.....	40	XL RB 90×42.....	165
XLDV 45×107 BU.....	51	XLEW 180/# H.....	41	XL RC 18×110 C.....	172
XLDV 45×107 BUW.....	52	XLEW 180/# HA.....	41	XL RC 20 A.....	174
XLDV 60×107 BL.....	51	XLFA 24.....	246	XL RC 20.....	174
XLDV 60×107 BLW.....	52	XLFA 44 C.....	186	XL RD 15 K.....	170
XLDV 60×107 BU.....	51	XLFA 44 C.....	246	XL RD 15 K.....	314
XLDV 60×107 BUW.....	52	XLFA 44 D.....	246	XL RD 18 A.....	168
XLDV 90×107 B.....	51	XLFA 44.....	246	XL RD 18 A.....	170
XLDV 90×107 BL.....	51	XL FJ 69.....	189	XL RD 18 A.....	288
XLDV 90×107 BLW.....	52	XL FJ 69.....	253	XL RD 18 A.....	314
XLDV 90×107 BU.....	51	XLFL 3.....	256	XL RD 3 D.....	170

XMBHX 45R160	302	XMCCY 104 A	276	XMEB # HLA	68
XMBHX 90R160	302	XMCCY 1500 A	276	XMEB # HLAD-	71
XMBHY 180R160 A	283	XMCCY 2000 A	276	XMEB # HLAD86	71
XMBHY 45R160 A	282	XMCCY 2500 A	277	XMEB # HLAGP	73
XMBHY 90R160 A	282	XMCCY 2980 A	277	XMEB # HLAGP	69
XMBP 30R1000	76	XMCCY 500 A	276	XMEB # HLD-	71
XMBP 30R300	76	XMCCY L1 A	277	XMEB # HLD86	71
XMBP 30R500	76	XMCCY L2 A	277	XMEB # HLG	73
XMBP 30R700	76	XMCCY L3 A	277	XMEB # HLP	69
XMBP 45R1000	76	XMCC 160	65	XMEB # HNLAP	70
XMBP 45R300	76	XMCC 160	73	XMEB # HNLP	70
XMBP 45R500	76	XMCCX 160	300	XMEB # HNRAP	70
XMBP 45R700	76	XMCE 49x30	65	XMEB # HNRP	70
XMBP 60R1000	77	XMCR W30 TH	67	XMEB # HR	68
XMBP 60R500	77	XMCR W45 TH	67	XMEB # HRA	68
XMBP 60R700	77	XMCR W90 TH	67	XMEB # HRAD-	71
XMBP 90R1000	77	XMCS 64 B	191	XMEB # HRAD86	71
XMBP 90R300	77	XMCS 64 P	192	XMEB # HRAGP	73
XMBP 90R500	77	XMCS 88 B	191	XMEB # HRAP	69
XMBP 90R700	77	XMCTX 125	317	XMEB # HRD-	71
XMBPX 90R1000	303	XMDC 127 B	81	XMEB # HRD86	71
XMBPX 90R500	303	XMDD 127 B	83	XMEB # HRGP	73
XMBPY 15R1000 A	283	XMDD 127 BW	84	XMEB # HRP	69
XMBPY 15R500 A	283	XMDE 127 B	81	XMEB # MNLAP	70
XMBPY 30R1000 A	284	XMDH 180x127 B	82	XMEB # MNLP	70
XMBPY 30R500 A	284	XMDH 180x127 BW	84	XMEB # MNRAP	70
XMBPY 45R1000 A	284	XMDH 30x127 B	82	XMEB # MNRP	70
XMBPY 45R500 A	284	XMDH 30x127 BW	83	XMEBX 0 HLP	301
XMBPY 7R1000 A	283	XMDH 45x127 B	82	XMEBX 0 HRP	301
XMBPY 90R1000 A	284	XMDH 45x127 BW	83	XMEBY 0 HLP A	278
XMBPY 90R500 A	284	XMDH 90x127 B	82	XMEBY 0 HNLP A	279
XMBV 15R400	78	XMDH 90x127 BW	84	XMEBY 0 HNRP A	279
XMBV 30R400	78	XMDJ 127 B	81	XMEBY 0 HRPU A	278
XMBV 45R1000	78	XMDJ 127 BW	81	XMEC # HL	72
XMBV 45R400	78	XMDT 3x127 B	81	XMEC # HLA	72
XMBV 5R400	78	XMDT 6x127 B	81	XMEC # HR	72
XMBV 60R400	78	XMDV 30x127 BL	83	XMEC # HRA	72
XMBV 7R400	78	XMDV 30x127 BLW	84	XMED # H	73
XMBV 90R1000	78	XMDV 30x127 BU	83	XMEJ 315 S	74
XMBV 90R400	78	XMDV 30x127 BUW	84	XMEJ 315	74
XMBV ER1000	79	XMDV 45x127 BL	83	XMEJX 315	302
XMBV ER400	79	XMDV 45x127 BLW	84	XMEJY 315 A	280
XMBVX 15R400	303	XMDV 45x127 BU	83	XMEK 90R50	75
XMBVX 5R400	303	XMDV 45x127 BUW	84	XMER # HL	71
XMBVY 15R1000NA	285	XMDV 60x127 BL	83	XMER # HLA	71
XMBVY 15R1000PA	285	XMDV 60x127 BLW	84	XMER # HR	71
XMBVY 5R1000N A	285	XMDV 60x127 BU	83	XMER # HRA	71
XMBVY 5R1000P A	285	XMDV 60x127 BUW	84	XMEW 180/# H	72
XMBVY 7R1000N A	285	XMDV 90x127 B	83	XMEW 180/# HA	72
XMBVY 7R1000P A	285	XMDV 90x127 BL	83	XMFA 84 B	186
XMCCB 3 H	65	XMDV 90x127 BLW	84	XMFA 84 B	246
XMCCB 3	65	XMDV 90x127 BU	83	XMFA 84	246
XMCCB 6 H	65	XMDV 90x127 BUW	84	XMMJ 6	147
XMCCB 6	65	XMDV 90x127 BW	84	XMMJ 6	64
XMCCB L H	65	XMEB # CNLAP	69	XMMR 140	278
XMCCB L	65	XMEB # CNLP	69	XMMR 140	300
XMCCBX 3	300	XMEB # CNRAP	69	XMMR 140	66
XMCCBX L	300	XMEB # CNRP	69	XMPB 12	60
XMCCBY 1000 A	276	XMEB # HL	68	XMPB 12	91

XMPB 12.....	92	XMVF 3.....	80	XSEB # HLAP.....	23
XMPD 20×10 EA.....	91	XMVF 6.....	80	XSEB # HLD—.....	24
XMPL 13×20.....	86	XMVG 2.....	80	XSEB # HLD55.....	24
XMPP 150×120.....	86	XSBH 180R150.....	25	XSEB # HLP.....	23
XMPP 150×150.....	86	XSBH 30R150.....	25	XSEB # HR.....	23
XMPP 150×200.....	86	XSBH 45R150.....	25	XSEB # HRA.....	23
XMPP 150×250.....	86	XSBH 90R150.....	25	XSEB # HRAD—.....	24
XMPS 100.....	86	XSBP 30R1000.....	25	XSEB # HRAD55.....	24
XMPT 150×165.....	92	XSBP 30R500.....	25	XSEB # HRAP.....	23
XMPX 150 A.....	90	XSBP 30R700.....	25	XSEB # HRD—.....	24
XMRM 180.....	79	XSBP 45R1000.....	25	XSEB # HRD55.....	24
XMRM 90.....	79	XSBP 45R500.....	25	XSEB # HRP.....	23
XMRW 20.....	174	XSBP 45R700.....	25	XSEJ 200.....	24
XMRW 20.....	250	XSBP 60R1000.....	26	XSEW 180/# H.....	24
XMRW 20×45.....	250	XSBP 60R500.....	26	XSEW 180/# HA.....	24
XMRX 20 A*.....	249	XSBP 60R700.....	26	XSTF 5×27 D#.....	20
XMRX 20.....	174	XSBP 90R1000.....	26	XSTF 5×3 D#.....	20
XMRY 20 A*.....	250	XSBP 90R500.....	26	XSTF 5×3 G#.....	20
XMRY 20 B.....	250	XSBP 90R700.....	26	XSTF 5×5 G#.....	20
XMRY 20.....	174	XSBV 30R300.....	26	XSTF 5×5.5 D#.....	20
XMRY 20.....	250	XSBV 45R300.....	26	XSTF 5×9 D#.....	20
XMRY 20×45 A*.....	250	XSBV 5R300.....	26	XSTF 5×9 G#.....	20
XMSJ 146.....	75	XSBV 60R300.....	26	XSTL 44 TF*.....	20
XMSJ 189.....	75	XSBV 90R300.....	27	XSTL 44*.....	20
XMTD 6×50.....	147	XSBV ER300.....	27	XSTL 44×27 D*.....	20
XMTD 6×50.....	276	XSCB 3.....	21	XSTL 44×3 D*.....	20
XMTD 6×50.....	64	XSCB 6.....	21	XSTL 44×3 G*.....	20
XMTE 5 B#.....	63	XSCB L.....	21	XSTL 44×5 G*.....	20
XMTE 5 C.....	63	XSCJ 6×130.....	21	XSTL 44×5.5 D*.....	20
XMTE 5 D.....	64	XSCJ 6×160.....	148	XSTL 44×9 D*.....	20
XMTF 5 U#.....	62	XSCR 25 H.....	22	XSTL 44×9 G*.....	20
XMTF 5×15 A#.....	63	XSCR 25 P.....	22	XSTP 5 TF.....	20
XMTF 5×23 R#.....	63	XSCR 25 U.....	22	XSTP 5.....	20
XMTF 5×30 A#.....	63	XSCR 25.....	22	XSVA 60R352.....	27
XMTF 5×46 R#.....	63	XSCS 44.....	191	XSVB 60R245.....	27
XMTL 83 B*.....	63	XSCS 64.....	191	XSVF 3.....	27
XMTL 83 F*.....	62	XSDC 87 B.....	28	XSVF 6.....	27
XMTL 83 R*.....	63	XSDD 87 B.....	30	XSVG 2.....	27
XMTL 83 TF*.....	62	XSDE 87 B.....	28	XTBH 90R150D%.....	238
XMTL 83 U*.....	62	XSDH 180×87 B.....	29	XTBH180R150D%.....	238
XMTL 83*.....	276	XSDH 30×87 B.....	29	XTBV 5R300.....	239
XMTL 83*.....	62	XSDH 45×87 B.....	29	XTCB 3.....	231
XMTL 83×15 A*.....	63	XSDH 90×87 B.....	29	XTCB 3D210.....	232
XMTL 83×23 R.....	63	XSDJ 87 B.....	28	XTCB 3D290.....	232
XMTL 83×30 A*.....	63	XSDT 3×87 B.....	28	XTCB 3D370.....	232
XMTL 83×46 R.....	63	XSDT 6×87 B.....	28	XTCB 3D450.....	232
XMTM 83 C*.....	63	XSDV 30×87 BL.....	29	XTCB 3D610.....	232
XMTM 83 D*.....	64	XSDV 30×87 BU.....	29	XTCB 6.....	231
XMTP 5 F#.....	62	XSDV 45×87 BL.....	29	XTCB L.....	231
XMTP 5 TF.....	62	XSDV 45×87 BU.....	29	XTCB LD210.....	232
XMTP 5.....	276	XSDV 60×87 BL.....	29	XTCB LD290.....	232
XMTP 5.....	62	XSDV 60×87 BU.....	29	XTCB LD370.....	232
XMTR 5.....	63	XSDV 90×87 B.....	30	XTCB LD450.....	232
XMTT 13×16.....	276	XSDV 90×87 BL.....	29	XTCB LD610.....	232
XMTT 13×16.....	64	XSDV 90×87 BU.....	29	XTCR 25 E.....	234
XMTX 75 D*.....	64	XSEB # HL.....	23	XTCR 25 H.....	234
XMTX 78 C*.....	63	XSEB # HLA.....	23	XTCR 25 U.....	234
XMVA 60R460.....	80	XSEB # HLAD—.....	24	XTCR 3 EB.....	234
XMVB 60R335.....	80	XSEB # HLAD55.....	24	XTCR 3 HB.....	234

XTCR 3 UB.....	234	XTUC U51	203
XTEB # HMNAPD%	236	XTUC U52	203
XTEB # HMNPD%.....	236	XTUC Z51	203
XTEB # LNAPD%.....	235	XTUC Z52	203
XTEB # LNPD%	235	XTUF S01A	205
XTEB # MNAPD%.....	236	XTUF S02A	205
XTEB # MNPDP%	236	XTUF S03A	205
XTEB # RNAPD%	235	XTUF S04	205
XTEB # RNPDP%.....	235	XTUF S20 H1	226
XTEC # LNAPD%.....	237	XTUF S21 PW.....	226
XTEC # LNPD%	237	XTUL P11 A ...F00	211
XTEC # RNAPD%	237	XTUL P11 A ...F01	211
XTEC # RNPDP%	237	XTUL P12 ... F00	212
XTEJ 320.....	238	XTUL P12 ... F01	213
XTMR 160	234	XTUL P12 ... F02	213
XTPA CM35	220	XTUR P11	214
XTPA MC35 240 A	220	XTUS P11	212
XTPA MC35 320 A	220	XTUT M11 A	209
XTPA MC35 400 A	220	XTUT M12 A	209
XTPA MC35 480 A	220	XTUT R11 A	208
XTPA MC35 640 A	220	XTUT R12 A	208
XTPB H001	221	XTUT S10 A	207
XTPB V001.....	221	XTUT S11 A	207
XTPB V002.....	221	XTUT S12 A	207
XTPB V003.....	221	XWAG 5	116
XTPD D100	219	XWAG 5*	135
XTPD D35	218	XWCR 25 P	116
XTPD U200	217	XWCR 25 P	135
XTPD UR.....	217		
XTPP PW×PL.....	216		
XTPR PW×PL	227		
XTPT PW×PL-01.....	222		
XTPT PW×PL-01.....	223		
XTPT PW×PL-01.....	224		
XTPT PW×PL-02.....	222		
XTPT PW×PL-02.....	223		
XTPT PW×PL-02.....	224		
XTPT PW×PL-03.....	222		
XTPT PW×PL-03.....	223		
XTPT PW×PL-03.....	224		
XTPT PW×PL-04.....	222		
XTPT PW×PL-04.....	223		
XTPT PW×PL-04.....	224		
XTPX P11 A	225		
XTPX P12 PW×PL	226		
XTSB 25.....	238		
XTSB L	238		
XTHP 5 EC	230		
XTHP 5	230		
XTUC F51	203		
XTUC F52	203		
XTUC J51	202		
XTUC J52	202		
XTUC L51	202		
XTUC L52	202		
XTUC Q51	203		
XTUC Q52	203		
XTUC S11	202		
XTUC S51	202		